

Horário de Disciplinas do PPGA 2025-2

Campus I – Duque de Caxias – Diurno

MESTRADO E DOUTORADO

HORÁRIO	SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA
MANHÃ				
8:30/9:20	Tópicos Avançados em Estudos Organizacionais/Tópicos Avançados em Organizações (DO) Profa. Isabel Costa Estado, Governo e Sociedade/Tópicos Especiais em Estratégia (ELETIVA) (Prof. Bernardo Frossard)	Organizações, Consumo e Sociedade/ Estudos de Consumo (ELETIVA) (Prof. Eduardo Ayrosa e Prof. Clayton Gonçalves)	Estudos de Gênero e Interseccionalidades (ELETIVA) Prof. Renan Moura	Sociedade, Inovação e Empreendedorismo (ELETIVA) Prof. Roberto Falcão
9:20/10:10	Tópicos Avançados em Estudos Organizacionais/Tópicos Avançados em Organizações (DO) Profa. Isabel Costa Estado, Governo e Sociedade/Tópicos Especiais em Estratégia (ELETIVA) (Prof. Bernardo Frossard)	Organizações, Consumo e Sociedade/ Estudos de Consumo (ELETIVA) (Prof. Eduardo Ayrosa e Prof. Clayton Gonçalves)	Estudos de Gênero e Interseccionalidades (ELETIVA) Prof. Renan Moura	Sociedade, Inovação e Empreendedorismo (ELETIVA) Prof. Roberto Falcão
10:10/11:00	Tópicos Avançados em Estudos Organizacionais/Tópicos Avançados em Organizações (DO) Profa. Isabel Costa Estado, Governo e Sociedade/Tópicos Especiais em Estratégia (ELETIVA) (Prof. Bernardo Frossard)	Organizações, Consumo e Sociedade/ Estudos de Consumo (ELETIVA) (Prof. Eduardo Ayrosa e Prof. Clayton Gonçalves)	Estudos de Gênero e Interseccionalidades (ELETIVA) Prof. Renan Moura	Sociedade, Inovação e Empreendedorismo (ELETIVA) Prof. Roberto Falcão
11:00/11:50	Seminário de Pesquisa II (DO) (profa. Rejane Prevot)	Seminário de Dissertação (MESTRADO) (Profa. Rejane Prevot)		

HORÁRIO	SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA
TARDE				
13:10/14:00	Tópicos Avançados em Estratégia (DO) (Prof. Josir Gomes) Análise Crítica das Organizações (ELETIVA) Prof. Davi Silva	Estudos Organizacionais/Teoria das Organizações (Profa. Ana Carolina Motta)		Seminários de Pesquisa IV (DO) Prof. Roberto Falcão
14:00/14:50	Tópicos Avançados em Estratégia (DO) (Prof. Josir Gomes) Análise Crítica das Organizações (ELETIVA) Prof. Davi Silva	Estudos Organizacionais/Teoria das Organizações (Profa. Ana Carolina Motta)		Seminários de Pesquisa IV (DO) Prof. Roberto Falcão
14:50/15:40	Tópicos Avançados em Estratégia (DO) (Prof. Josir Gomes) Análise Crítica das Organizações (ELETIVA) Prof. Davi Silva	Estudos Organizacionais/Teoria das Organizações (Profa. Ana Carolina Motta)		

HORÁRIO MESTRADO 2025-2

Campus Barra da Tijuca – Turno Noturno

HORÁRIO	SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA
18:00/18:50			Seminário de Dissertação Profa. Rejane Prevot	
19/21:00	Análise Quantitativa (Prof. Marco Bouzada)	Estratégia em Organizações (Prof. Marcelo Dionísio)	Governança em Organizações/Tópicos Especiais em Estratégia (ELETIVA) (Prof. Vinicius Chaves) Metodologia Científica (Profa. Renata Couto)	Sociedade, Inovação e Empreendedorismo (ELETIVA) (Profa. Paola Lohmann)