



CASE
CONSTRUCTION

RODILLO COMPACTADOR DE SUELO

1107EX-PD



COMPACTACIÓN

FIABLE Y EFICAZ



ALTA EFICIENCIA

MOTOR TIER 3

El rodillo compactador 1107 EX cuenta con el motor CNH/FPT S8000 Tier 3 de 4 cilindros, que ofrece más torque. Con más de 3 millones de unidades operando en todo el mundo, el motor garantiza una excelente confiabilidad.

El motor turbo está equipado con un sistema de posenfriador de aire con EGR interno que aumenta la densidad del aire de admisión, mejorando la eficiencia y reduciendo el consumo de combustible.

ALTA FIABILIDAD

PARA UN RENDIMIENTO DURADERO

Tecnología de compactación comprobada: componentes de clase mundial y experiencia de más de dos décadas de liderazgo en la India.

- + Articulaciones centrales de 4 pasadores: una solución de diseño de alta resistencia para que la máquina sea adecuada para las aplicaciones más severas

- + Prefiltro turbo: montado en la parte superior del compartimiento del motor - solo se suministra aire al motor para garantizar una combustión perfecta

- + Amortiguadores: bajas vibraciones transmitidas por el tambor a los componentes de la máquina para aumentar la durabilidad

ALTA VERSATILIDAD

LISTO PARA CADA DESAFÍO

Los dos modos de vibración disponibles y el kit pata de cabra permiten una compactación efectiva en una amplia variedad de tipos de suelo.

- + Gran capacidad de maniobra: Ángulo de oscilación del tambor de +/- 15°, ángulo de dirección de 37°» radio de dirección corto
- + Bajo esfuerzo de dirección » menor fatiga del operador
- + Combinación perfecta de frecuencia y amplitud de vibración para un mejor rendimiento

PRODUCTIVIDAD DE PRIMERA CATEGORÍA

PERSONALIZADO PARA DIVERSAS APLICACIONES

El rodillo compactador de suelo vibratorio 1107EX-PD está disponible con kit pata de cabra y tambor con accionamiento para satisfacer todas las necesidades de compactación de la superficie.

- + Kit pata de cabra: Ideal para compactar suelos más cohesivos, como arcilla y limo;
- + Rodillo liso: Ideal para compactar suelos más granulares

El sistema de accionamiento de tambor cuenta con un motor adicional de accionamiento de alto torque montado en el bastidor del tambor delantero, lo que resulta en una excelente capacidad de subida (36% continuo) y una tracción optimizada.

MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

REDUCCIÓN DE TIEMPO Y COSTOS OPERATIVOS

- + Fácil acceso desde el nivel del suelo a la batería y todos los elementos de servicio principales gracias al capó del motor de una sola pieza
- + El diseño optimizado del motor facilita el acceso a las bombas hidráulicas

ESTACIÓN DEL OPERADOR

CÓMODA Y SEGURA

ERGONOMÍA Y EXCELENTE VISIBILIDAD

- + Cabina ROPS/FOPS con aire acondicionado
- + Ambiente del operador montado sobre amortiguadores de goma para minimizar las vibraciones transmitidas
- + Asiento con giro de 90°, que ofrece una buena visibilidad de las ruedas traseras y del tambor delantero en cada paso
- + Acceso seguro a la estación del operador gracias a los peldaños y pasamanos robustos
- + Paquete de iluminación estándar: 2 luces delanteras + 2 faros superiores y 2 luces traseras



PRINCIPALES RAZONES PARA ELEGIR EL 1107EX

PRODUCTIVIDAD DE PRIMERA CATEGORÍA

- + Perfecta combinación de frecuencia y amplitud en vibración
- + Barra transversal como estructura portante para mayor resistencia y más peso en la parte delantera
- + El tambor de 32 mm de espesor proporciona una excelente resistencia y uniformidad en las operaciones de compactación
- + Kit Pata de Cabra: versatilidad a la hora de realizar la compactación tanto en suelos granulares como arcillosos

CONFORTABLE Y SEGURA

ESTACIÓN DEL OPERADOR

- + Acceso seguro a la cabina
- + Asiento con rotación de 90° en sentido horario
- + Pasamanos de seguridad alrededor
- + Excelente visibilidad

La fuerza centrífuga es generada por un eje excéntrico interno y una masa giratoria: dependiendo de la dirección de rotación, la masa giratoria está en fase con el eje excéntrico para una fuerza centrífuga máxima o en la posición opuesta, para una fuerza centrífuga mínima, resultando en dos modos de vibración.

CONFIABILIDAD

- + Prefiltro turbo estándar
- + Bastidor de soporte de tambor HD
- + Componentes de clase mundial

ALTA EFICIENCIA

- + Motor turboalimentado
- + Sistema posenfriador de aire
- + Mayor densidad del aire de admisión
- + Eficiencia mejorada
- + Reducido consumo de combustible

MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

El mantenimiento regular y diario es fácil desde el nivel del suelo, gracias al capó del motor de una sola pieza. La reducción del tiempo de inactividad y los costos operativos dan como resultado una mayor productividad.



ESPECIFICACIONES

1107EX

MOTOR

Modelo	S8000
Tipo	Diesel turboalimentado com EGR
Cilindros	4
Diametro/curso	104 x 115
Cilindrada (l)	3.9
Inyección de combustible	Direta
Velocidad del motor (sin carga)	Baja: 950±50 Alta: 2150±25
Potencia máx.	110 (hp) 2200 (@rpm)
Torque máx.	430 (Nm) 1300 (@rpm)

SISTEMA DE VIBRACIÓN

Tipo de circuito hidráulico	Cerrado
Tipo de bomba	Bomba de pistón axial bidireccional
Tipo de motor	Motor de pistón axial
Vibración	Eje excéntrico
Rodillo Liso	
Modo 1:	
Frecuencia	2040 RPM (34 Hz)
Amplitud	0.8 mm (.032 in)
Fuerza centrífuga	145 kN (32,686 lbs)
Modo 2:	
Frecuencia	1860 RPM (31 Hz)
Amplitud	1.8 mm (.071 in)
Fuerza centrífuga	263 kN (59,117 lbs)
Pata de Cabra	
Frecuencia	2040 RPM (34 Hz)
Amplitud	0.6 mm (.024 in)
Fuerza centrífuga	221 kN (49,750 lbs)

DIRECCIÓN

Sistema de direção	Dirección hidrostática
Ángulo de la dirección	37° hacia cada lado
Radio de giro interno	3,65 m
Ángulo de oscilación del tambor	15°
Neumáticos	23.1-26 8PR

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador (A)	105
Batería (V/Ah)	12 / 130

CAPACIDADES DE SERVICIO

Tanque de combustible (l)	235
Depósito hidráulico (l)	70
Cárter del motor (l)	8,4
Refrigerante del motor (l)	15

TRANSMISIÓN

Tipo de circuito hidráulico	Cerrado
Bomba de pistón axial de desplazamiento variable	
Presión de carga	22 bar (320 psi)
Válvula de alivio principal	420 bar (6 090 psi)

Motor de accionamiento de tambor	Desplazamiento fijo, motor de pistones radiales
----------------------------------	---

Velocidad máxima de trabajo	5,5 km/h (3.4 mph)
-----------------------------	--------------------

Velocidad máxima de desplazamiento	11,5 km/h (7.15 mph)
------------------------------------	----------------------

Gradabilidad	36%
--------------	-----

INSTRUMENTACIÓN

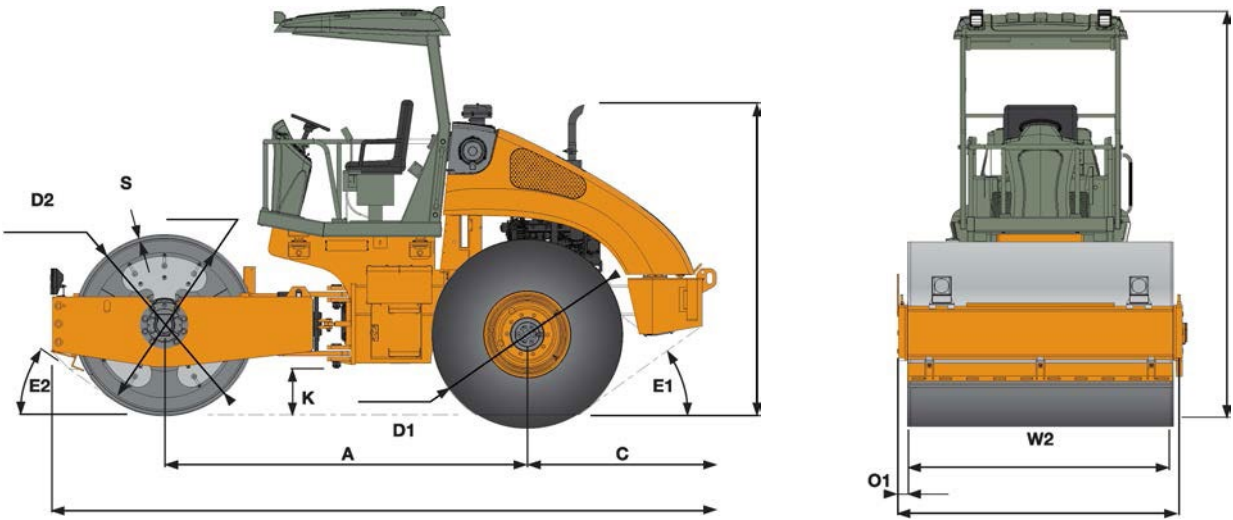
Indicadores	Freno de estacionamiento, Luces de trabajo, Batería, Velocidad, Precalentador
-------------	---

Instrumentos	Medidor de horas digital, Temperatura del agua, Nivel de combustible, RPM del motor
--------------	---

Luces de advertencia/ alarmas	Calentamiento del refrigerante, Obstrucción del filtro de aceite hidráulico, Baja presión de aceite, Obstrucción del filtro de aire
-------------------------------	---

EQUIPAMIENTO STANDARD

Protección ROPS, Bocina, Luces de trabajo delanteras y traseras, Asiento del operador con giro de 90 °, Cabina con HVAC, Capó del motor inclinable, Paine de instrumentos
Predisposición de radio, Interruptor de desconexión de la batería, Kit pata de cabra, Barra de limpieza



DIMENSÕES

A	Distancia entre ejes	3.003 mm (9,85 pies)
B	Ancho total de la máquina	2.324 mm (7,62 pies)
C	Distancia del eje a parte trasera	1.560 mm (5,12 pies)
D1	Diámetro de los neumáticos traseros	1.560 mm (5,12 pies)
D2	Diámetro del tambor	1.500 mm (4,92 pies)
H1	Altura del silenciador desde el nivel del suelo	2.561 mm (8,40 pies)
H2	Altura total de la máquina (en transporte)	3.389 mm (11,12 pies)
K	Distancia al suelo	382 mm (1,25 pies)
L	Longitud total de la máquina	5.508 mm (18,07 pies)
O1	Voladizo lateral	87 mm (3,4 pulg)
S	Espesor del tambor	32 mm (1,25 pulg)
W2	Ancho total del tambor	2.150 mm (7,05 pi pies)
E1	Ángulo de salida trasero	36°
E2	Ángulo de salida frontal	32°

DATOS OPERATIVOS

Peso operacional	
Rodillo Liso	11 380 kg (25 089 lbs)
Pata de Cabra	12 560 kg (27 690 lbs)
Carga del eje delantero	
Rodillo Liso	6 560 kg (14 462 lbs)
Pata de Cabra	7 740 kg (17 064 lbs)
Carga del eje trasero	
Rodillo Liso	4 820 kg (10 626 lbs)
Pata de Cabra	4 820 kg (10 626 lbs)
Carga linear estática	
Rodillo Liso	31 kg/cm (173,6 lb/in)
Lastre (cada neumático)	360 kg (794 lbs)

EQUIPO OPCIONAL

Paquete clima frío, Ventilador de cabina, Baliza giratoria



RODILLOS COMPACTADORES



1107EX

MOTOR

Marca	CNH/FPT con certificación Tier III
Modelo	S8000
Tipo	Turboalimentado con aftercooler
Potencia bruta	110 hp (82 kW)
Torque Maximo	430 Nm

SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	12 V
Baterías	1 - 130 A
Alternador	105 A

DIRECCIÓN

Bomba (de engranajes)	1
Cilindros	2
Ángulo (izquierdo y derecho)	37°
Ángulo de oscilación	15°
Radio de giro externo	6,05 m (238,2 pulg)

PESO

PESO – RODILLO LISO	
Peso operacional	11 380 kg (25 089 lbs)
Carga del eje delantero	6 560 kg (14 462 lbs)
Carga del eje trasero	4 820 kg (10 626 lbs)
Carga linear estática	31 kg/cm (173,6 lb/pulg)
Lastre (cada neumático)	360 kg (794 lbs)

PESO – PATA DE CABRA	
Peso operacional	12 560 kg (27 690 lbs)
Carga del eje delantero	7 740 kg (17 064 lbs)
Carga del eje trasero	4 820 kg (10 626 lbs)
Lastre (cada neumático)	360 kg (794 lbs)

DESPLAZAMIENTO

Tipo de circuito hidráulico	Cerrado
Bomba de pistón axial de desplazamiento variable	
Presión de carga	22 bar (320 psi)
Válvula de alivio principal	420 bar (6 090 psi)
Motor de desplazamiento doble, eje doblado, pistón axial	
Motor de accionamiento de tambor	
Desplazamiento fijo, motor de pistones radiales	
Velocidad máxima de trabajo	5,5 km/h (3.4 mph)
Velocidad máxima de desplazamiento	11,5 km/h (7.15 mph)
Gradeabilidad	36%

VIBRACIÓN

Tipo de circuito hidráulico	Cerrado
Tipo de bomba	Bomba de pistón axial bidireccional
Tipo de motor	Motor de pistón axial
Vibración	Eje excéntrico
Rodillo Liso	
Modo 1:	
Frecuencia	2040 RPM (34 Hz)
Amplitud	0.8 mm (.032 pulg)
Fuerza centrífuga	145 kN (32,686 lbs)
Modo 2:	
Frecuencia	1860 RPM (31 Hz)
Amplitud	1.8 mm (.071 pulg)
Fuerza centrífuga	263 kN (59,117 lbs)
Pata de Cabra	
Frecuencia	2040 RPM (34 Hz)
Amplitud	0.6 mm (.024 pulg)
Fuerza centrífuga	221 kN (49,750 lbs)

CAPACIDADES

Tanque de combustible	235 l (62 gal)
Aceite del motor	8,4 l (8,9 qt)
Refrigerante del motor	15 l (15,9 qt)
Depósito hidráulico	70 l (74 qt)
Eje de transmisión	17,1 l (18 qt)
Sistema de vibración	23,5 l (24,8 qt)

CABINA

Cabina equipada con estructura ROPS/FOPS Heavy Duty montada sobre chasis con soportes antivibración, espejos laterales, asiento reposabrazos y cinturón de seguridad. Visibilidad excepcional.

EQUIPO ESTÁNDAR

Neumáticos 23.1-26 8PR Tipo diamante / diagonal
Protección ROPS/FOPS
Bocina
Luces de trabajo delanteras y traseras
Asiento del operador con giro de 90°
Cabina HVAC
Capó del motor inclinable
Panel de instrumentos
Predisposición de radio
Interruptor de desconexión de la batería
Kit pata de cabra
Barra de limpieza
Puntos de izaje

EQUIPO OPCIONAL

Paquete clima frío
Ventilador de cabina
Baliza giratoria