

**EDITAL Nº 01/2026**  
**VAGAS REMANESCENTES**  
**PROGRAMA DE EXTENSÃO INSTITUCIONAL INTERPROFISSIONAL.**  
**AFYA – MONTES CLAROS – MG**

A Coordenação de Pós-Graduação, Pesquisa, Extensão, Inovação e Internacionalização (COPPEXI), em articulação com as Coordenações dos Cursos de Medicina, Direito e Psicologia da Afya Montes Claros – MG, torna público o presente Edital para participação dos discentes em Projetos de Extensão Institucional Interprofissional, incluindo ações válidas como Extensão Institucional Curricular (EIC), nos termos da legislação vigente.

**1. DISPOSIÇÕES GERAIS**

A Extensão Institucional integra a formação acadêmica dos cursos de graduação, promovendo a indissociabilidade entre ensino, pesquisa e extensão, conforme a Resolução CNE/CES nº 7/2018 e as Diretrizes Curriculares Nacionais (DCNs) dos cursos da área da saúde.

Para o curso de Medicina, as atividades desenvolvidas no âmbito deste Edital serão validadas como Extensão Institucional Curricular (EIC), de caráter obrigatório, conforme previsto no Projeto Pedagógico do Curso (PPC).

As ações extensionistas deverão priorizar práticas interprofissionais, colaborativas, éticas, humanizadas e socialmente comprometidas, alinhadas às necessidades da comunidade e aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS).

**2. DOS OBJETIVOS**

**2.1 Objetivo Geral**

Selecionar discentes para participação em projetos de extensão interprofissionais, fortalecendo a formação acadêmica, o compromisso social, a prática colaborativa em saúde e a integração ensino–serviço–comunidade.

## **2.2 Objetivos Específicos**

- Promover vivências extensionistas alinhadas às DCNs e aos PPCs dos cursos;
- Estimular o trabalho interprofissional e a prática colaborativa em saúde;
- Desenvolver competências ético-humanísticas, comunicacionais e técnico-científicas;
- Fortalecer o cuidado centrado na pessoa, a segurança do paciente e a inovação em saúde;
- Integrar ações extensionistas aos ODS e às políticas públicas de saúde.

## **3. DOS PROJETOS OFERTADOS**

### **Projeto 1 – Cuidar Digital: Cuidado Continuado na Jornada do Paciente**

Locais de atuação: Afya Clínica Acadêmica de Montes Claros (NASPP).

Temas: cuidado centrado no paciente e continuidade do cuidado; acompanhamento pós-consulta por meio da telemedicina e telemonitoramento; avaliação da experiência e satisfação do usuário; desenvolvimento de habilidades comunicativas, empáticas e de escuta qualificada; ética, sigilo e responsabilidade profissional no uso das tecnologias em saúde; fortalecimento do vínculo terapêutico; formação humanística e longitudinal na prática interprofissional; promoção da qualidade assistencial e da melhoria contínua dos serviços de saúde.

### **Projeto 2 – Paciente Seguro, Cuidado Eficaz: Atuação Extensionista no Contexto Hospitalar**

Locais de atuação: Hospital Aroldo Tourinho.

Temas: segurança do paciente e qualidade do cuidado em saúde; prevenção de eventos adversos no ambiente hospitalar; avaliação e monitoramento de riscos assistenciais; aplicação das escalas de risco de

queda (Morse) e de lesão por pressão (Braden); prevenção de broncoaspiração e flebite; educação em saúde para pacientes e acompanhantes; fortalecimento da cultura de segurança; atuação ética e responsável do estudante da área da saúde; trabalho em equipe multiprofissional e humanização da assistência hospitalar.

#### **4. DO NÚMERO E DISTRIBUIÇÃO DE VAGAS**

| <b>Projeto</b>  | <b>Número de Vagas</b>              |
|---|-------------------------------------|
| Cuidar Digital: Cuidado Continuado na Jornada do Paciente                     | Vagas 15 (10 Medicina e 05 Direito) |
| Paciente Seguro, Cuidado Eficaz: Atuação Extensionista no Contexto Hospitalar | Vagas 01 (Psicologia)               |

#### **5. DOS REQUISITOS PARA INSCRIÇÃO**

##### **5.1 Medicina**

Poderão se inscrever estudantes regularmente matriculados do 1º ao 4º período do curso de Medicina da Afya Montes Claros – MG.

##### **5.2 Direito e Psicologia**

Poderão se inscrever estudantes regularmente matriculados nos cursos de Direito e Psicologia da Afya Montes Claros – MG, conforme critérios definidos pelas respectivas coordenações.

#### **6. DAS INSCRIÇÕES**

As inscrições serão realizadas de forma online, por meio de [link](https://forms.cloud.microsoft/r/TbNHEFjnME) <https://forms.cloud.microsoft/r/TbNHEFjnME> a ser divulgado pela COPPEXI e pelas coordenações de curso, dentro do prazo estabelecido no cronograma deste Edital.

A inscrição implica a aceitação integral das normas descritas neste Edital e nos regulamentos institucionais.

## **7. DO PROCESSO SELETIVO**

O processo seletivo ocorrerá em etapa única, de caráter eliminatório e classificatório, com base na análise da documentação submetida.

Documentos obrigatórios: Comprovante de matrícula atualizado; Declaração de Coeficiente de Rendimento; Histórico acadêmico; Carta de intenção (máximo de 1 página).

Critérios de avaliação: Clareza, motivação e alinhamento da carta de intenção ao projeto; Coerência entre o perfil do candidato e os objetivos do projeto; Disponibilidade de tempo e postura ética; Distribuição equilibrada entre períodos e cursos, quando aplicável.

Em caso de empate, terá prioridade o discente com maior carga horária integralizada.

## **8. DA CARGA HORÁRIA E CERTIFICAÇÃO**

Os projetos terão duração de até 12 (doze) meses, com carga horária total de até 200 (duzentas) horas por discente.

Para estudantes de Medicina, a carga horária será validada por declaração para a Extensão Institucional Curricular (EIC), até o limite de 138 (cento e trinta e oito) horas previsto no PPC, sendo as horas excedentes aproveitadas como atividades extracurriculares.

Para estudantes de Direito e Psicologia, será emitido certificado de carga horária extracurricular, mediante cumprimento mínimo de 75% de frequência e entrega dos relatórios exigidos.

## **9. DO ACOMPANHAMENTO E AVALIAÇÃO**

Os discentes deverão participar de reuniões periódicas com os docentes orientadores, elaborar relatórios reflexivos e cumprir as atividades previstas no plano de trabalho do projeto.

A avaliação considerará frequência, participação, postura ética, desempenho nas atividades e impacto das ações desenvolvidas.

## **10. DO CRONOGRAMA**

O cronograma do edital e início das atividades para os projetos de extensão, referentes ao mês de março de 2026, seguirá conforme descrito abaixo:

| <b>Atividade</b>   | <b>Data</b>                               |
|--|---|
| <b>Abertura das inscrições</b>   | 04/05/2026                                |
| <b>Encerramento das inscrições</b>   | 06/05/2026                                |
| Entrega da documentação (Entregar nas coordenações dos respectivos cursos) | Até<br>06/04/2026                         |
| Divulgação das inscrições preliminares                                     | 07/05/2026(prazo<br>para recurso:<br>24h) |
| Divulgação das inscrições homologadas                                      | 08/05/2026                                |
| Análise e classificação dos candidatos                                     | 09/05/2026                                |
| Divulgação do resultado final  | 09/05/2026                                |
| Início das atividades dos projetos   | A partir de<br>11/05/2026                 |

## **11. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS**

Não haverá concessão de bolsa ou auxílio financeiro aos discentes participantes. A participação nos projetos não gera vínculo empregatício. Casos omissos serão resolvidos pela COPPEXI, em conjunto com as coordenações dos cursos envolvidos. O presente Edital entra em vigor na data de sua publicação.

Montes Claros – MG, 24 de Abril de 2026.



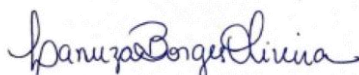
**Profa. Dra. Geane Cassia Alves Sena**

Coordenadora de Extensão da Afya Montes Claros



**Prof. Dr. Antônio Prates Caldeira**

Coordenador do Curso de Medicina da Afya Montes Claros



**Prof.<sup>a</sup> Dr.<sup>a</sup> Lanuza Borges Oliveira**

Coordenadora Adjunta do Curso de Medicina da Afya Montes Claros