



Passring | Spacer

Passring | Spacer

Material | Material

Grauguss nach
Grey cast iron according to
DIN EN 1561 - EN-GJL-200

Beschichtung | Coating

Frischhut Epoxy

Der Passring schließt Spalte zwischen zwei Flanschen. Der Passring wird nach Kundenwunsch abgedreht auf eine konkrete Länge. Er kann mit 2 Flachdichtungen einfach in ein Rohrsystem integriert werden.

- Nach Werksnorm
- Betriebsdruck PN 10/16
- PN 25 und PN 40 auf Anfrage
- Optional mit Gewindebohrung
- Längen A von 10 bis 80 mm
- Bis DN 150 bis PN 40, DN 200 und größer bis PN 10/16 einsetzbar. Bei Bestellung „A“-Maß angeben!
- Optional mit Innengewinde Rp nach DIN EN 10226-1: ½" - 1" (nur für A = 44-80), 1¼" - 1½" (nur für A = 58-80); 2" (nur für A = 70-80)
- Schraubenlänge muss entsprechen der Ringlänge & Stärke der zusätzlichen Flachdichtung erhöht werden

The spacer closes gaps between two flanges. The spacer is machined to a specific length according to customer specifications. It can be easily integrated into a piping system with two gaskets.

- According to factory standard
- Operating pressure PN 10/16
- PN 25 and PN 40 upon request
- Optional with thread bore
- Lengths A from 10 to 80 mm
- Up to DN 150 up to PN 40, DN 200 and larger up to PN 10/16 can be used. Indication of length „A“ at order!
- Optional female thread Rp acc. DIN EN 10226-1: ½" - 1" (only for A = 44-80), 1¼" - 1½" (only for A = 58-80); 2" (only for A = 70-80)
- Bolt length must be increased acc. to ring length and thickness of additional flat gasket

DN	∅ d	Gewicht Weight kg A<50mm	Gewicht Weight kg A>50mm
50	98	0,6-2,0	2,2-3,2
65	118	0,8-2,8	3,0-4,4
80	133	1,0-3,2	3,3-5,1
100	153	1,1-3,8	4,2-6,1
125	183	1,5-5,1	5,8-8,1
150	210	1,8-6,1	6,8-9,8
200	265	2,6-8,6	9,5-13,8
250	319	3,4-11,2	12,3-17,9
300	367	3,8-11,8	15,0-23,5
400	480	6,1-17,2	17,5-33,4



frischhut.de/produkte/passring