

JORD

GRANULÉS

FICHE TECHNIQUE

Description

Les granulés Jord sont fabriqués à partir d'herbe C4 pérenne cultivée sur des terres marginales et dégradées. Sa lignine naturelle agit comme liant, sans additifs, pour produire un biocombustible solide destiné aux applications énergétiques industrielles.

Conçus pour la co-combustion ou la substitution de combustible dans les installations compatibles à la biomasse ou au charbon, les granulés Jord permettent de réduire la consommation de combustibles fossiles et les émissions de Scope 1 associées. Des analyses indépendantes d'Eurofins confirment un pouvoir calorifique ≥ 16 MJ/kg.

Matière première : herbe C4 **Origine :** Sénégal et République dominicaine



Données techniques

Paramètre	Unité	Valeur	Méthode
Diamètre, D (ar)	mm	$6 \pm 1, 8 \pm 1$	ISO 17829
Longueur, L (ar)	mm	$3,15 \leq L \leq 40$	ISO 17829
Humidité (ar)	w-%	$\leq 10,0$	ISO 18134-2:2024
Cendres (ar)	w-%	$\leq 3,12$	SS-EN ISO 18122:2022
Durabilité mécanique (ar)	w-%	$\geq 97,5$	ISO 17831-1
Masse volumique apparente (ar)	kg/m ³	$600 \leq BD \leq 750$	ISO 17828
Pouvoir calorifique supérieur, PCS	MJ/kg	17,3	ISO 18125:2017
Pouvoir calorifique inférieur, PCI	MJ/kg	16	ISO 18125:2017
Température déformation cendres	°C	960	ISO 21404:2020
Azote, N (bs)	w-%	$\leq 0,2$	ISO 16948:2015
Soufre, S (bs)	w-%	$\leq 0,04$	ISO 16994:2016 mod.
Chlore, Cl (bs)	w-%	$\leq 0,34$	ISO 16994:2016
Potassium, K (bs)	mg/kg	7.800	ISO 11885:2009; ISO 16967:2015; ISO 16968:2015
Arsenic, As (bs)	mg/kg	≤ 1	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016
Cadmium, Cd (bs)	mg/kg	$\leq 0,5$	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016
Chrome, Cr (bs)	mg/kg	≤ 10	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016
Cuivre, Cu (bs)	mg/kg	≤ 10	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016
Plomb, Pb (bs)	mg/kg	≤ 10	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016
Mercuré, Hg (bs)	mg/kg	$\leq 0,1$	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016
Nickel, Ni (bs)	mg/kg	≤ 10	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016
Zinc, Zn (bs)	mg/kg	≤ 100	ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016

Analyses indépendantes réalisées par Eurofins. ar = tel que reçu. bs = base sèche.

Avantages

- ✓ Pouvoir calorifique élevé ≥ 16 MJ/kg : haute performance énergétique pour les applications industrielles.
- ✓ Faible teneur en soufre $< 0,04$ % : contribue à prévenir la corrosion des équipements.
- ✓ Faible teneur en chlore $< 0,34$ % : réduit le risque de corrosion et de dépôts liés aux cendres.
- ✓ Moins de combustibles fossiles : adapté à la **co-combustion** ou à la **substitution**.
- ✓ Sans bois ni cultures alimentaires : **100 % herbe C4** cultivée sur des terres marginales et dégradées.
- ✓ **Sans additifs** : la lignine naturelle de l'herbe agit comme liant.

Applications

- Chaleur et vapeur industrielles
- Production d'énergie
- Co-combustion avec du charbon

Disponibilité

Disponible en vrac et en grands sacs. Contactez notre équipe commerciale pour les volumes, la livraison et la logistique.

