# BRIQUETTES
# FICHE TECHNIQUE



## Description

Les briquettes de biomasse Jord sont un biocombustible solide comprimé, produit exclusivement à partir d'herbe C4 pérenne cultivée dans nos exploitations en République dominicaine. La biomasse est coupée, séchée et densifiée mécaniquement sous haute pression, sans liants, additifs ni traitement chimique, afin de former des blocs uniformes de grand format conçus pour la combustion à l'échelle industrielle.

Le résultat est une briquette robuste à haute densité énergétique, résistante pendant le transport et le stockage en vrac, et conçue pour une alimentation efficace des chaudières à grille et des fours industriels, avec des performances énergétiques constantes d'un lot à l'autre.

**Matière première :** Herbe C4 **Origine :** République dominicaine

## Données techniques

| Paramètre | Unité | Valeur | Méthode |
|---|---|---|---|
| Diamètre, D (ar) | mm | 60—90 ± 5 | ISO 17829 |
| Longueur, L (ar) | mm | 50 < L < 300 | ISO 17829 |
| Humidité (ar) | w-% | ≤ 10,0 | SS-EN ISO 18134-2:2024 |
| Cendres (ar) | w-% | ≤ 3,12 | SS-EN ISO 18122:2022 |
| Durabilité mécanique (ar)) | w-% | ≥ 95 | ISO 17831-1 |
| Masse volumique apparente (ar) | kg/m³ | 600 ≤ BD ≤ 750 | ISO 17828 |
| Pouvoir calorifique supérieur, PCS (ar) | MJ/kg | 17.3 | ISO 18125:2017 |
| Pouvoir calorifique inférieur, PCI (ar) | MJ/kg | 16 | ISO 18125:2017 |
| Température déformation cendres, DT | °C | 960 | ISO 21404:2020 |
| Azote, N (bs) | w-% | ≤ 0.2 | ISO 16948:2015 |
| Soufre, S (bs) | w-% | ≤ 0.04 | ISO 16994:2016 mod. |
| Chlore, Cl (bs) | w-% | ≤ 0.34 | ISO 16994:2016 |
| Potassium, K (bs) | mg/kg | 7,800 | ISO 11885:2009; ISO 16967:2015; ISO 16968:2015 |
| Arsenic, As (bs) | mg/kg | ≤ 1 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |
| Cadmium, Cd (bs) | mg/kg | ≤ 0.5 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |
| Chrome, Cr (bs) | mg/kg | ≤ 10 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |
| Cuivre, Cu (bs) | mg/kg | ≤ 10 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |
| Plomb, Pb (bs) | mg/kg | ≤ 10 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |
| Mercure, Hg (bs) | mg/kg | ≤0,1 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |
| Nickel, Ni (bs) | mg/kg | ≤ 10 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |
| Zinc, Zn (bs) | mg/kg | ≤ 100 | ISO 16967:2015 mod.; ISO 16968:2015 mod.; ISO 17294-2:2016 |

*Version préliminaire. Les valeurs seront remplacées une fois les analyses de laboratoire Eurofins terminées.

## Avantages

- Pouvoir calorifique élevé **≥ 16 MJ/kg** : haute performance énergétique pour les applications industrielles.
- Faible teneur en soufre **< 0,04 %** : contribue à prévenir la corrosion des équipements.
- Faible teneur en chlore **< 0,34 %** : réduit le risque de corrosion et de dépôts liés aux cendres.
- Moins de combustibles fossiles : adapté à la **co-combustion** ou à la **substitution**.
- Sans bois ni cultures alimentaires : **100 % herbe C4** cultivée sur des terres marginales et dégradées.
- **Sans additifs** : la lignine naturelle de l'herbe agit comme liant.

## Applications

- Chaleur et vapeur industrielles
- Production d'énergie
- Co-combustion avec du charbon

## Disponibilité

Disponible en vrac et en grands sacs. Contactez notre équipe commerciale pour les volumes, la livraison et la logistique.



**Jord AB**
Clean the air, restore the soil.

E: sales@jord.one
W: www.jord.one

Birger Jarlsgatan 57,
113 56 Stockholm, Suède