

PERFIL CORPORATIVO

Livingceramics | Lithotech

Índice

El Grupo Empresarial

Timeline
Introducción

Las Marcas

Livingceramics

Contemporary Mixture Surfaces
Gres Porcelánico en Gran Formato
Ductile - Revestimiento Cerámico
Signature Surfaces
Bathroom Furniture

Lithotech

¿Qué es Lithotech?
Dimensiones de Tabla
Garantía

Instalaciones:

Planta de Producción

Tecnología

3D-Fit
Corelith

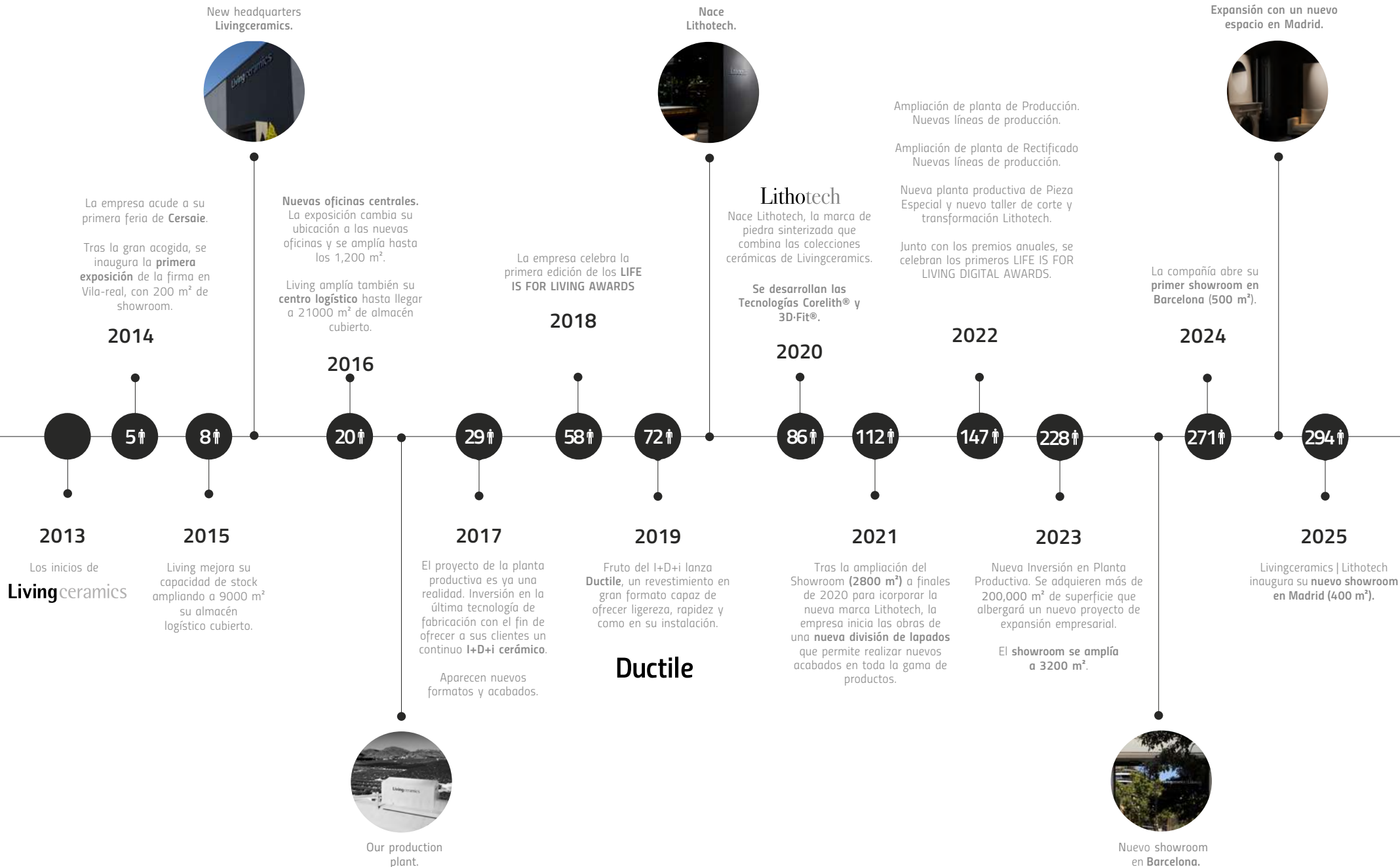
Instalaciones:

Oficinas centrales y Showroom. Planta de Rectificado, Pulido, Corte y Mecanizado de Pieza Especial.



EL GRUPO EMPRESARIAL

Livingceramics | Lithotech



EL GRUPO EMPRESARIAL

Living ya no es como lo conoces. Ahora es parte de un todo donde los estilos se fusionan, los diseños se complementan y las nuevas tecnologías se perfeccionan. Un todo que reúne nuestras marcas trabajando juntas bajo el grupo empresarial **LVG, Ceramic Surfaces S.L.** marcas que tienen un mismo objetivo: seguir sorprendiéndote. Bienvenido.

Livingceramics

GRES PORCELÁNICO EN EN GRAN FORMATO. PAVIMENTO Y REVESTIMIENTO

REVESTIMIENTOS CERÁMICOS. PASTA BLANCA

DUCTILE. REVESTIMIENTO LIGERO

SIGNATURE SURFACES. COLECCIONES DE DISEÑADORES

BATHROOM. MOBILIARIO DE BAÑO

www.livingceramics.com

Lithotech

PIEDRA SINTERIZADA EN 12MM. y 6MM. DE ESPESOR.

ENCIMERAS DE COCINA Y SUPERFICIES DECORATIVAS

www.lithotechslabs.com





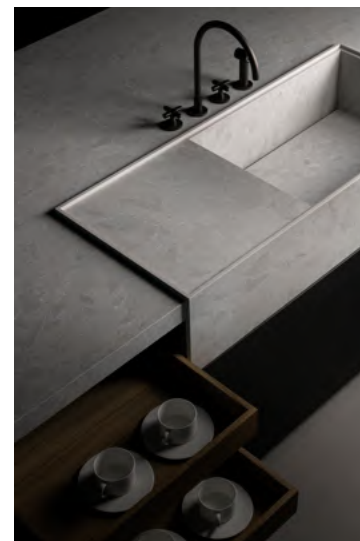
Livingceramics

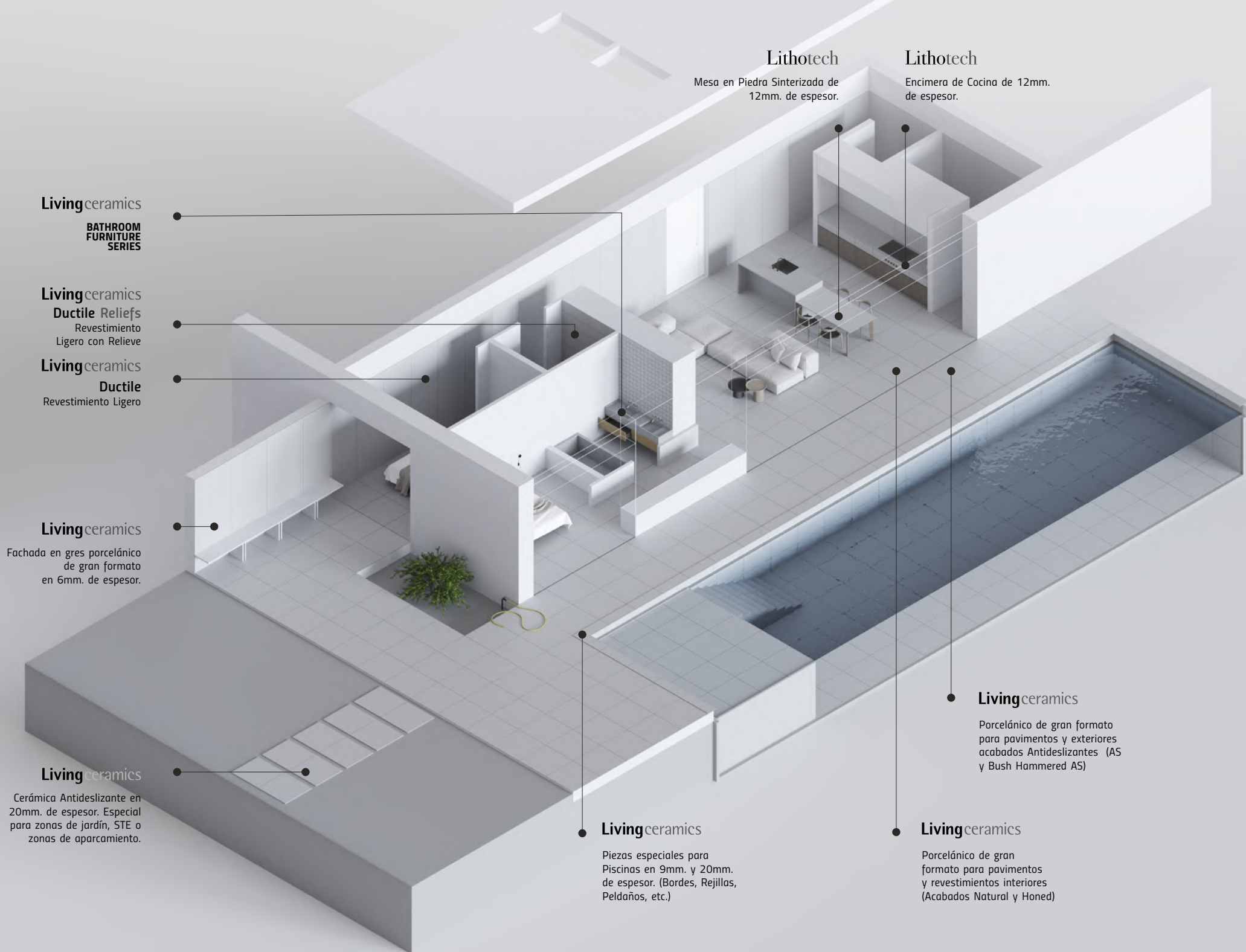
Living Ceramics surge con el deseo de aportar soluciones cerámicas únicas para el mundo del interiorismo y la arquitectura dotando de vida e inspiración nuestros hogares y espacios públicos. La innovación y el diseño son pilares fundamentales en nuestro día a día, presentes en todos los ámbitos de nuestra organización que se refleja en los valores que dan sentido a nuestro equipo: las personas (apostar por la creatividad, desarrollo personal y profesional), la calidad (búsqueda de la excelencia), el trabajo en equipo (potenciar el talento colectivo), la innovación en todos los ámbitos de nuestra organización y la pasión por nuestro trabajo, nuestra profesión.

Lithotech

Lithotech es una piedra sinterizada de alto rendimiento que se obtiene mediante las técnicas más avanzadas de ultracompactado y posterior tratamiento térmico a altas temperaturas, para crear superficies de elevada resistencia y funcionalidad. Gracias a este proceso tecnológico, se consigue en un corto periodo de tiempo la perfección que la naturaleza logra a lo largo de años.

El proceso de sinterización aprovecha todas las ventajas de la materia prima natural para otorgar soluciones prácticas y estéticas, que cumplan con las más altas expectativas en materia de arquitectura y diseño. La sinergia entre la consistencia y la elegancia cromática de Lithotech da lugar a una superficie imbatible en cuanto a higiene, resistencia y durabilidad.





Livingceramics

BATHROOM FURNITURE SERIES

Livingceramics

Ductile Reliefs

Revestimiento
Ligero con Relieve

Livingceramics

Ductile

Revestimiento Ligero

Livingceramics

Fachada en gres porcelánico
de gran formato
en 6mm. de espesor.

Livingceramics

Cerámica Antideslizante en
20mm. de espesor. Especial
para zonas de jardín, STE o
zonas de aparcamiento.

Lithotech

Mesa en Piedra Sinterizada de
12mm. de espesor.

Lithotech

Encimera de Cocina de 12mm.
de espesor.

Livingceramics

Porcelánico de gran formato
para pavimentos y exteriores
acabados Antideslizantes (AS
y Bush Hammered AS)

Livingceramics

Piezas especiales para
Piscinas en 9mm. y 20mm.
de espesor. (Bordes, Rejillas,
Peldaños, etc.)

Livingceramics

Porcelánico de gran
formato para pavimentos
y revestimientos interiores
(Acabados Natural y Honed)

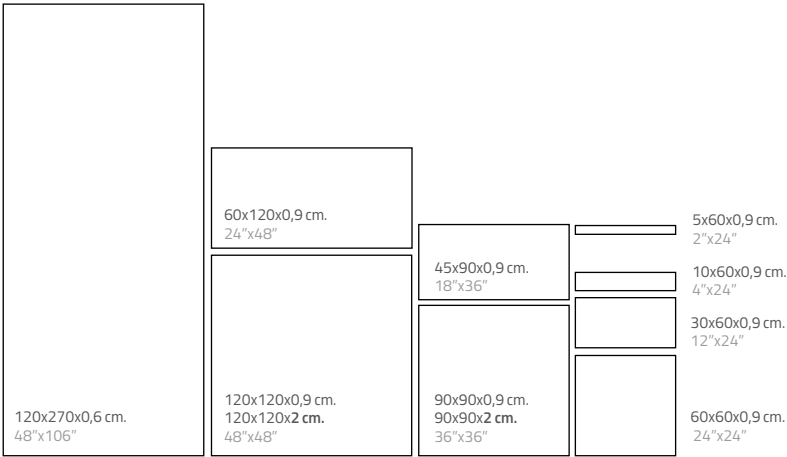
LAS MARCAS

Livingceramics

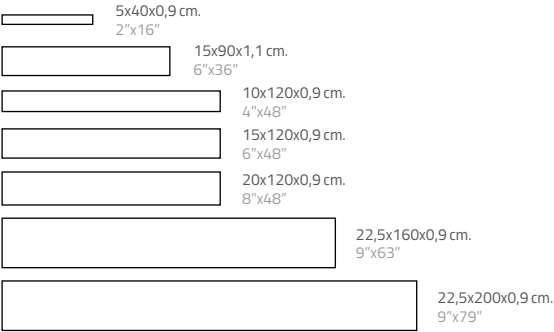
CONTEMPORARY
MIXTURES
SURFACES
&
SIGNATURE
SURFACES

GRES PORCELÁNICO EN EN GRAN FORMATO. PAVIMENTO Y REVESTIMIENTO
REVESTIMIENTOS CERÁMICOS. PASTA BLANCA
DUCTILE & DUCTILE RELIEFS. REVESTIMIENTO LIGERO
SIGNATURE SURFACES. COLECCIONES DE DISEÑADORES
BATHROOM. MOBILIARIO DE BAÑO

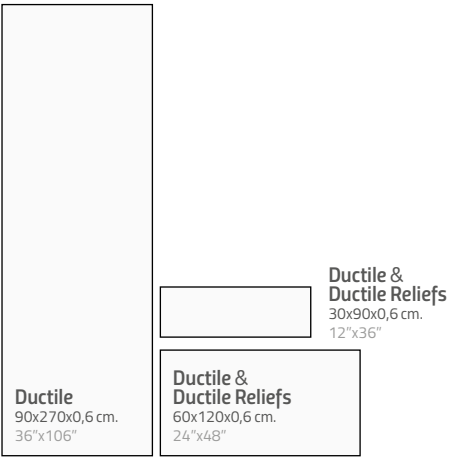
Formatos Disponibles en Porcelánico



Ceramic Wood Series



Formatos Disponibles en Ductile



Livingceramics

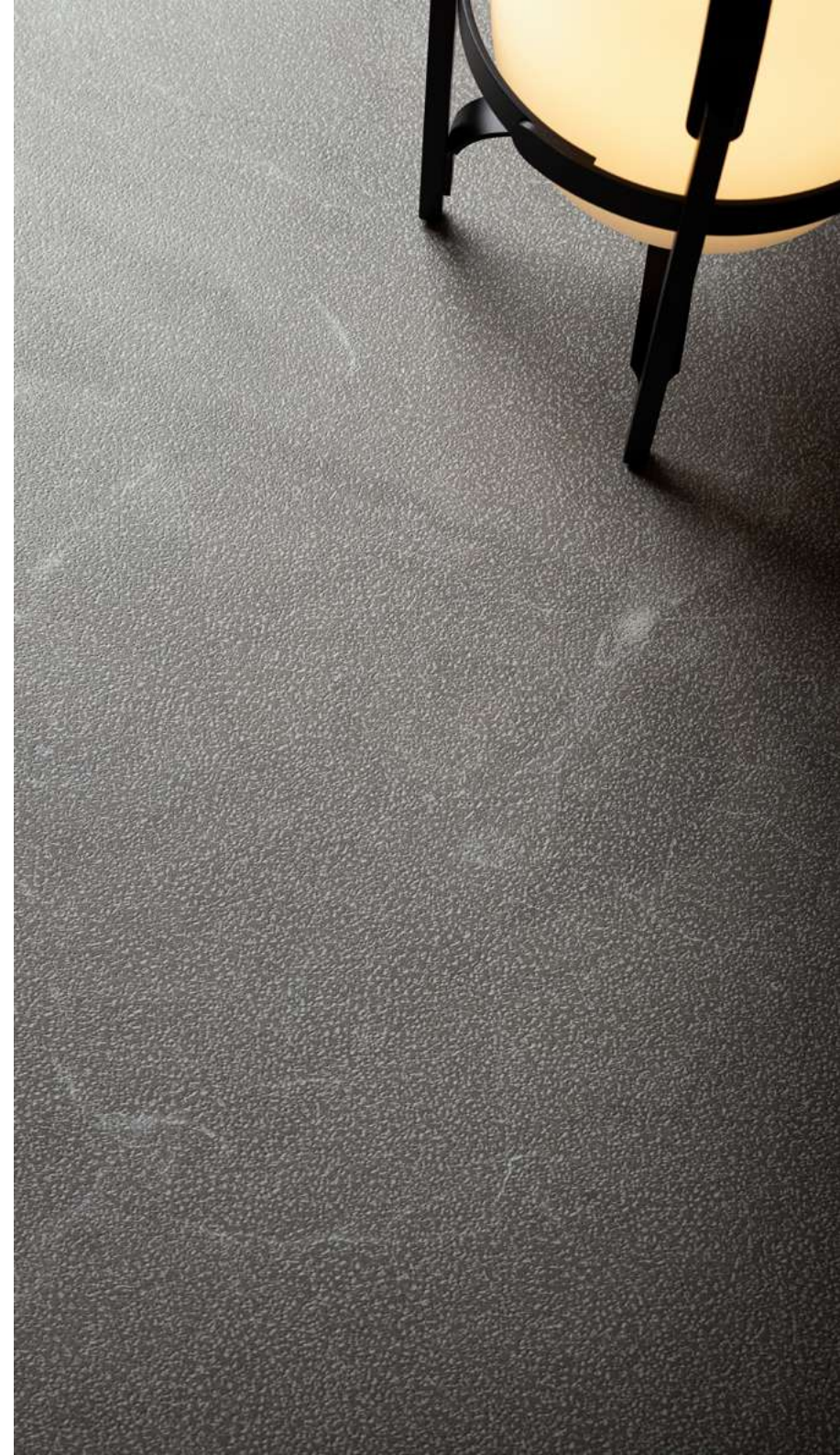
Porcelánicos en Gran Formato

Livingceramics nace con la ambición de poder ofrecer cerámica de valor a un cliente muy concreto, el arquitecto. Sólo entendiendo las necesidades de quien proyecta y el arte de quien construye, la marca crea colecciones cerámicas que se diferencian de sus competidores por:

Innovación tecnológica
Realismo en superficies
Servicio y Distribución
Atemporalidad en sus diseños

Espesores

6 mm. para formatos 120x270 cm.
9 mm. para el resto de formatos
20 mm. para formatos 90x90 cm. y 120x120 cm.



Livingceramics

Ductile

La nueva composición química del material hace que la realización de cortes y perforaciones sea un proceso preciso y simple. Ductile permite utilizar brocas y discos estándar, adhesivos menos complejos en su composición y por ende, abaratar los procesos de instalación y optimizar tiempos.



Más Ligero

Gracias a su espesor de 6 mm. y a una nueva formulación cerámica.



Más Rápido

Su composición evita tensiones superficiales obteniendo cortes rápidos y limpios.



Más Fácil

La ductilidad de la pieza permite una instalación cómoda, evitando utilizar adhesivos de alto coste.



Más Ecológico

Reducimos un gran número de emisiones en su fabricación y transporte.



SME INNOVATIVE / PYME INNOVADORA

The Spanish Ministry for Science, Innovation & Universities rewards Livingceramics efforts in the fields of R&D and innovation.

El Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades reconoce a Livingceramics la inversión en investigación y Desarrollo de productos diferenciadores en la industria cerámica actual.



Livingceramics

Ductile Reliefs

Revestimientos 30x90 cm. & 60x120 cm.

Los nuevos revestimientos en relieve de Livingceramics están fabricados con nuestro innovador material Ductile. Su característica principal es que gracias a su innovadora composición, es una cerámica más ligera y más fácil de manipular y colocar. Otra de las cualidades de los relieves Ductile es que cuenta con la tecnología 3D.Fit. Esta técnica consigue que los relieves y surcos coincidan con la gráfica. Esto sumado a la cuidada superficie en relieve, consigue una riqueza sin precedentes en estas nuevas texturas.



Livingceramics

SIGNATURE SURFACES

Cerámica de Autor

SignatureSurfaces recoge la cerámica diseñada por grandes estudios del diseño para Livingceramics.



Cava
By LucidiPevere



Balance
by Víctor Carrasco

[Play Video](#)



Nuer
by Kensaku Oshiro



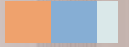
Cava
by LucidiPevere



Balance

by Víctor Carrasco





Livingceramics

Bathroom Furniture Series

Estas colecciones de baño, surgen de la idea de transformar la cerámica de la marca en piezas de mobiliario, dándole un valor añadido a nuestras series. En el desarrollo de cada pieza se combina la artesanía con las últimas tecnologías, creando composiciones donde se refleja el cuidado y la pasión que se han utilizado en el diseño de cada detalle.

[Play Video](#)





LAS MARCAS

Lithotech

Lithotech



¿Qué es Lithotech?

Lithotech es una piedra sinterizada de alto rendimiento que se obtiene mediante las técnicas más avanzadas de ultracompactado y posterior tratamiento térmico a altas temperaturas, para crear superficies de elevada resistencia y funcionalidad. Gracias a este proceso tecnológico, se consigue en un corto periodo de tiempo la perfección que la naturaleza logra a lo largo de años.

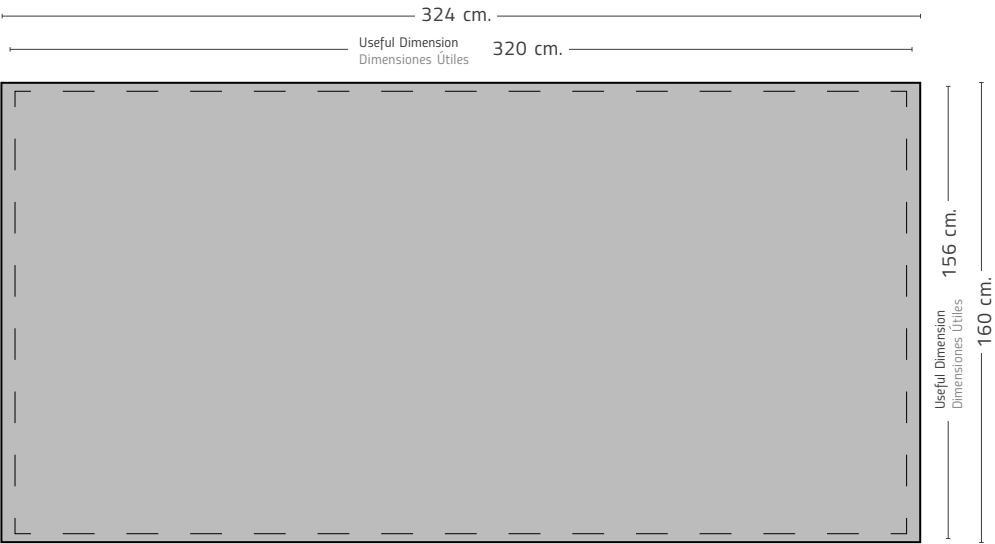
El proceso de sinterización aprovecha todas las ventajas de la materia prima natural para otorgar soluciones prácticas y estéticas, que cumplan con las más altas expectativas en materia de arquitectura y diseño. La sinergia entre la consistencia y la elegancia cromática de Lithotech da lugar a una superficie imbatible en cuanto a higiene, resistencia y durabilidad.







Lithotech



Dimensiones

Las tablas se sirven en medida bruta, con unas dimensiones nominales indicativas de 324x160 cm. Estas dimensiones permiten que, una vez saneada la pieza, se respete una superficie útil de trabajo de 320x156 cm. Dependiendo del tipo de color y de la fórmula empleada para fabricar Lithotech, es posible que la superficie útil sea mayor a la indicada.

Los grosores de 6mm y 12mm aseguran un equilibrio entre la resistencia, la durabilidad y un menor peso, facilitando la instalación y sus aplicaciones. Son 6 y 12mm de masa ultra compacta que cumple con los más altos estándares de calidad.

Available Sizes & Finishes / Formatos y Acabados Disponibles

Also available with fiberglass mesh reinforcement, total thickness 1,27cm. / Disponible también con refuerzo de malla de fibra de vidrio, espesor total 1,27cm.

*Indicative Nominal Size *Formato Nominal Indicativo	Useful Dimensions Dimensiones Útiles	Useful M2/Pce M2 Útil/Pza	Kg/Pce Kg/Pz	Pces/A-frame Pzs/Caballete	Kg/A-frame Kg/Caballete	Kg/Total Kg/Total	Useful M2/Total M2 Útil/Total
324x160x1,2 cm. 127"x63"x0,5" Approx.	320x156x1,2 cm. 126"x61"x0,5" Approx.	4,99	155	22	140	3550	109,78
324x160x0,6 cm. 127"x63"x0,2" Approx.	320x156x0,6 cm. 126"x61"x0,5" Approx.	4,99	72,10	44	140	3303	109,78

*Indicative gross nominal size of the slabs. Weights are given as a guide only. *Dimensiones nominales indicativas de la tabla en bruto. Pesos indicados con carácter orientativo.

25 años de Garantía

Lithotech garantiza que las superficies Lithotech no presentarán defectos de fábrica y seguirán cumpliendo su función durante los 25 años posteriores a su compra, siempre que se hayan diseñado, elaborado, instalado y mantenido del modo recomendado en www.lithotechslabs.com.

En el caso en que se observe un defecto de fábrica durante el periodo de garantía, Lithotech procederá a reparar o a reemplazar el material defectuoso, según su criterio, para que pueda seguir cumpliendo su función con las máximas prestaciones.

Esta garantía se limita al comprador de superficies Lithotech pero es transferible. Cubre las superficies Lithotech que se le hayan comprado a un Instalador o Distribuidor autorizado de Lithotech.

Esta Garantía tendrá plena validez sólo cuando se haya hecho el registro en la web Lithotechslabs.com al rellenar el "Formulario de Garantía" en un plazo de 6 meses desde la fecha de compra que aparece en la factura. Para hacerla efectiva se tendrá que poner en contacto con su vendedor o con Lithotech y presentar la factura original o el recibo de la venta.

Registro de Garantía





INSTALACIONES

LAS INSTALACIONES

La empresa cuenta con todas las instalaciones necesarias para abarcar la mayoría de procesos necesarios en la realización superficies cerámicas y piedra sinterizada.

Oficinas Centrales, Showroom, Centro Logístico y Planta de Rectificado

Su sede principal en Vila-real, es un lugar estratégico que queda ubicado en la provincia de Castellón (España). Allí encontraremos las siguientes instalaciones:

Oficinas Centrales

Showroom

Centro Logístico Principal

Planta de Rectificado

Planta de Pulido

Planta de Corte y Transformación

Planta de Producción

Cerca del Centro Logístico de la empresa, en la localidad de Onda, se encuentra la planta de producción de la compañía.

Un lugar equipado con la última tecnología disponible en el sector, y que busca ser referente en la producción e innovación de la cerámica en gran formato.



INSTALACIONES

Planta de Producción

Planta de Producción

[Play Video](#)

Ser fabricante otorga ciertas ventajas:

Flexibilidad en las producciones
Control de Calidad propio
Mejora el servicio del material
Sistema de Mejora continua
Inversión en I+D+i

Y sobre todo, la capacidad de poder invertir en sistemas automatizados e interconectados en un proceso productivo 4.0.
Esta inversión nos ha permitido desarrollar nuevas tecnologías en el sector como 3D-Fit y Corelith.



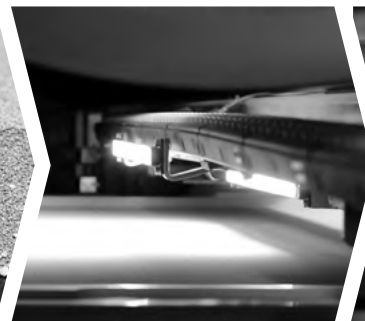
LA MATERIA PRIMA
FORMULACIÓN Y SINTERIZACIÓN



ALMACENAMIENTO
DE LA MATERIA PRIMA



PREPARADO DE TIERRAS
DISEÑO DEL INTERIOR DE LA PIEZA
Corelith®
Technology



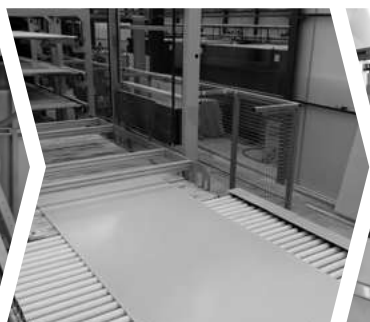
PRENSADO
TECNOLOGÍA CONTINUA+



ESPESOR DE TRABAJO
OPTIMIZAR A 9 mm.



COMPOSICIÓN DE FORMATOS
CORTES TRAS LA COMPACTACIÓN



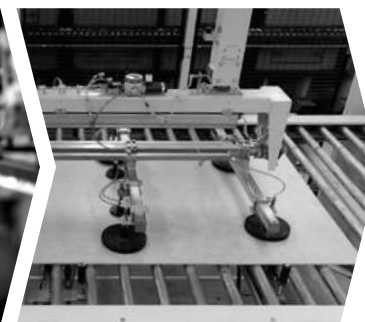
REGULAR LA TEMPERATURA
SISTEMA DE SECADO PREVIO



LA IMPRESIÓN CERÁMICA
NO SOLO IMPRIMIMOS COLORES
3D-Fit®
Technology



EL COCIDO DE LA PIEZA
EL HORNO

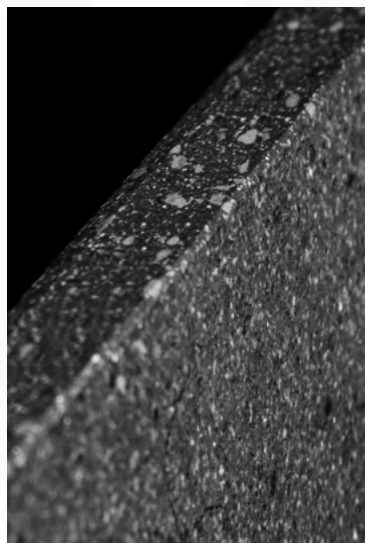


SISTEMAS DE CALIDAD
CLASIFICACIÓN Y EMBALAJE

Corelith®

Technology

Esta tecnología nos permite diseñar el núcleo de la tabla a partir de la selección personalizada de cada uno de sus componentes, los cuales se combinan en diferentes porcentajes, coloraciones y granulometrías. El diseño del núcleo es parte fundamental de la imagen superficial de la tabla, permitiendo que ésta se entienda como un todo y consiguiendo una rigurosa similitud entre la superficie, su interior y sus bordes. Este hecho amplía notablemente la posibilidades de realización de cerámica técnica, encimeras y superficies decorativas. .con los cantos vistos.



3D-Fit®

Technology

Nuestras colecciones con relieve 3D-Fit incluyen una innovadora técnica de inyección gráfica mejorada. Este proceso consigue que la imagen y los relieves de la piedra sinterizada casen a la perfección, aportando una textura mucho más realista en la superficie y otorgando a cada pieza un carácter único y especial.

Este efecto sólo podía conseguirse en materiales naturales como la madera o la piedra en los que la textura y la gráfica están intrínsecamente unidos. Ahora, fruto del i+D+i, 3D-Fit se aplica a nuestras colecciones. El más alto grado de definición que hace cada superficie mucho más real.



INNOVATIVE SME



El Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades reconoce a Livingceramics la inversión en investigación y Desarrollo de productos diferenciadores en la industria cerámica actual. Se trata de un reconocimiento estatal que verifica la inversión realizada por la empresa en su proceso de producción y búsqueda continua. Galardona así la innovación y el esfuerzo realizado por Livingceramics a la hora de invertir en I+D+i.

3D-Fit®
Technology



3D-Fit®
Technology





Diseño y Desarrollo

En los detalles está la diferencia

El diseño y desarrollo del producto cerámico es constante. El i+D+i de la empresa trabaja durante todo el año para ofrecer nuevas fórmulas aplicables a la producción cerámica. Tal es el caso de la innovación en el acabado superficial de la colección Allure, que muestra un relieve aplicado como una tinta cerámica y que permite disponer de total control sobre la superficie de la pieza.



Control de Calidad

No sólo estándares de calidad

En Living pensamos que los estándares de calidad marcados por normativas como ISO o RIBA, no son suficientes para ofrecer un producto técnico que contemple las más altas exigencias de la arquitectura contemporánea. Por ello, la empresa cuenta con valores de exigencia mucho más restrictivos que una empresa de cerámica convencional. Ejemplos como los coeficientes de absorción (muy por debajo de las exigencias de la norma) hacen que nuestro producto cobre especial relevancia entre sus competidores.

Proceso de Diseño



Idea



Creación



Digitalización



Ajuste a
Fabricación

Proceso de Calidad



Muestreo
en proceso productivo



Análisis



Validación



Ajuste



Reinicio - Mejora Continua

INSTALACIONES

Centro Logístico

Planta de Rectificado

Oficinas centrales y Showroom

Planta de Rectificado, Pulido, Corte y Mecanizado de Pieza Especial

Es en la planta de Rectificado donde las tablas reciben su acabado final, recibiendo un proceso de rectificado dimensional.

Así mismo, procesos como el pulido de superficies o el corte y mecanizado de tablas, también son posibles en las instalaciones de la empresa. Una ventaja competitiva que permite seguir a la compañía todo el proceso de producción bajo los mismos criterios de calidad y servicio.



ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE
DE TABLAS PARA RECTIFICAR

ENTRADA EN LINEA
DE RECTIFICADO

RECTIFICADO DIMENSIONAL
CALIBRADO DE FORMATOS

ENCAJADO
FORMATOS MENORES A 270 CM.

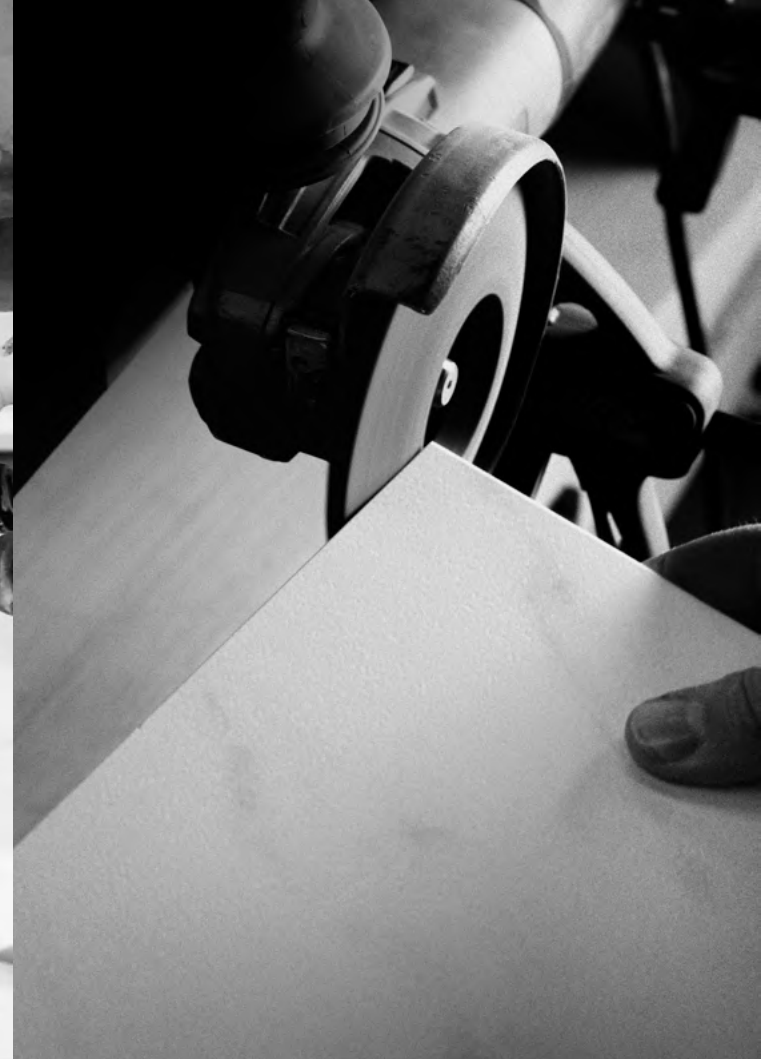
ALMACENADO
EN EL CENTRO LOGÍSTICO



MECANIZADOS ESPECIALES
MÁQUINA WATERJET



MECANIZADOS ESPECIALES
MÁQUINA DE CORTE CON DISCO



MECANIZADOS ESPECIALES
MECANIZADO MANUAL

Mecanizados para Piezas Especiales

La empresa dispone de todos los procesos de mecanizado necesarios para ofrecer un servicio rápido y continuo a la hora de servir proyectos especiales.

Centro Logístico

El Centro Logístico ubicado en Vila-real, se subdivide por departamentos.

Encontraremos:

Almacén Principal Livingceramics

Almacén Lithotech

Zona de Picking

Dpto. de Promoción



Oficinas Centrales y Showroom

Un showroom, para nosotros, nunca ha sido solo un espacio donde exhibir cerámica. Es un lugar que invita a entrar, que recibe con calma y que refleja nuestra forma de entender el diseño: cercana, humana, serena. No es simplemente una puerta que se abre, sino un entorno que acoge. Un refugio donde la luz se posa con suavidad, donde las texturas hablan en voz baja y las ideas encuentran el silencio necesario para tomar forma. En Vila-real escribimos la primera línea de nuestra historia. Desde ese punto inicial, nuestro recorrido se ha expandido hacia Barcelona y, más tarde, hacia Madrid, ampliando nuestra presencia con la misma naturalidad con la que evoluciona una idea bien pensada. Esa expansión nunca ha cambiado lo esencial: nuestra voluntad de acompañar, de escuchar, de ser útiles, de caminar al lado de quienes confían en nuestra forma de entender el diseño.

[Play Video](#)







Livingceramics | Lithotech