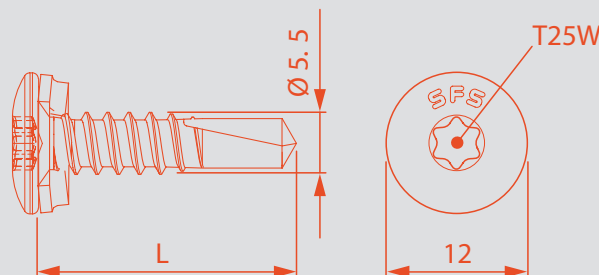
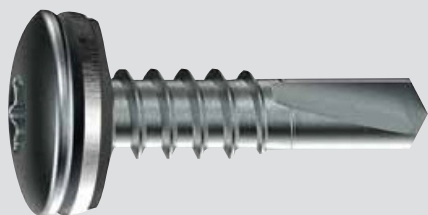


ALL COVERED

Specifiche tecniche



Descrizione

DESCRIZIONE SD3 - D12

Fissaggio: Acciaio al carbonio con protezione superficiale per la corrosione

Rondella: Acciaio inox con EPDM vulcanizzato

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

Testa piana con nervatura sottotesta per prevenire lo spanamento

Caratteristiche meccaniche

VALORE DI ESTRAZIONE Fz(N)

MATERIALE	SPESSORE(MM)	RISULTATI TEST (N)	
		$\bar{x}$	s
Acciaio S235 (375N/mm ²)	1.2	1068	-
	1.5	3750	-
	2	5000	-
	3	7500	-
Acciaio S355 (510N/mm ²)	1.5	3690	112
	2	6330	135
	3	9920	244

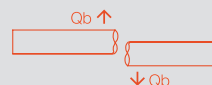
ROTTURA A TRAZIONE



Valore di rottura a taglio Zb (daN)
 $\bar{x} = 16'000$

Nota
 $\bar{x}$: Valore medio aritmetico
s: Deviazione standard

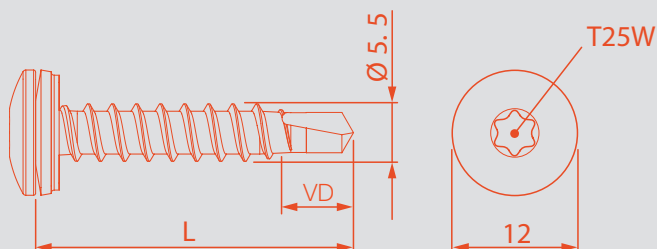
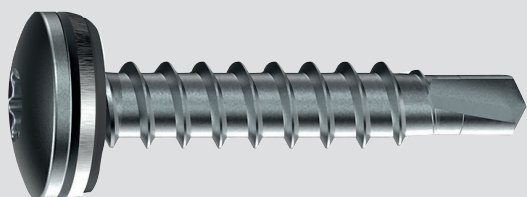
ROTTURA A TAGLIO



Valore di rottura a taglio Qb (daN)
 $\bar{x} = 10'000$

ALL COVERED

Specifiche tecniche



Descrizione

DESCRIZIONE SX3 - D12 - S12

Fissaggio: Acciaio inox austenitico A2, AISI 304
Rondella: Acciaio inox con EPDM vulcanizzato

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

Capacità forante VD Max.: 1.5 - 3 mm

Caratteristiche meccaniche

VALORE DI ESTRAZIONE Fz(N)

MATERIALE	$R_{m, min}$ N/mm ²	t_{II}	Tens. resistance N_{Rk}	Shear. resistance V_{Rk}
Acciaio S280GD - S450GD S235 - S355	360	1.2	1768	1859
		1.5	2391	2572
		2.0	3527	4722
Alluminio	215	2.2	2813	4269
		2.5	3197	4374
		3	3955	4970

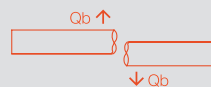
ROTTURA A TRAZIONE



Valore di rottura a trazione Zb
7700 N

Nota
x: Valore medio aritmetico
s: Deviazione standard

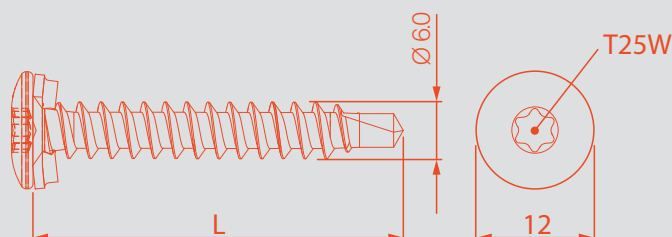
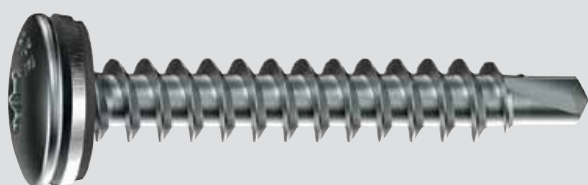
ROTTURA A TAGLIO



Valore di rottura a taglio Qb
6700 N

ALL COVERED

Specifiche tecniche



Descrizione

DESCRIZIONE SW2 - T - D12 - S12

Fissaggio: Acciaio al carbonio

Rondella: Acciaio inox con EPDM vulcanizzato

Caratteristiche meccaniche

VALORE DI ESTRAZIONE Fz(N)

MATERIALE	Spessore mm	RISULTATI TEST (N)	
		$\bar{x}$	s
Acciaio	1.0	2697	107
	1.5	4124	171
	2.0	5716	158
MATERIALE	Prof. inserimento mm		
		$\bar{x}$	s
Legno	35	3779	204
OSB	18	1520	

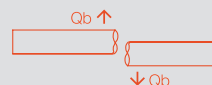
ROTTURA A TRAZIONE



Valore di rottura a trazione Zb
 $\bar{x} = 14'168$ s = 102

Nota
 $\bar{x}$: Valore medio aritmetico
s: Deviazione standard

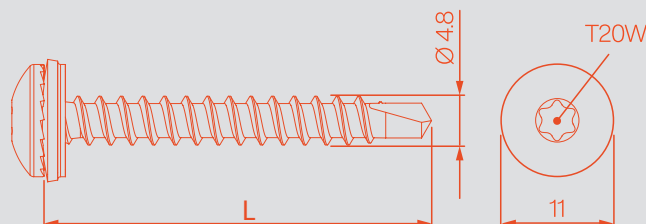
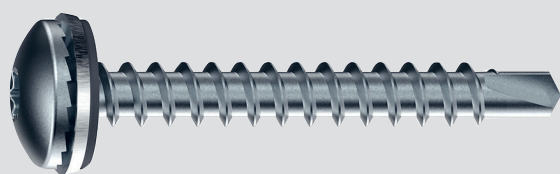
ROTTURA A TAGLIO



Valore di rottura a taglio Qb
 $\bar{x} = 16'796$ s = 513

ALL COVERED

Specifiche tecniche



Descrizione

DESCRIZIONE SW3 - S - D11 - S12

Fissaggio: Acciaio inox austenitico A2, materiale 1.4567, AISI 304

Rondella: Acciaio inox con EPDM vulcanizzato

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

Testa piana con nervatura sottotesta per prevenire lo spanamento

Caratteristiche meccaniche

VALORE DI ESTRAZIONE Fz(N)

RISULTATI TEST (N)

MATERIALE	Prof. inserimento mm	$\bar{x}$	s
Legno di abete	20	1660	
	26	2190	122
	35	3100	82
OSB	18	608	

ROTTURA A TRAZIONE



Valore di rottura a trazione Zb

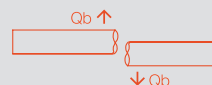
$\bar{x}$ = 6479 s = 48

Nota

$\bar{x}$: Valore medio aritmetico

s : Deviazione standard

ROTTURA A TAGLIO



Valore di rottura a taglio Qb

$\bar{x}$ = 5190 s = 96