

EBOLIT 511

TECHNICKÝ LIST TL 525/2009

Datum vydání: 22.6.2009

Datum revize: 14.4.2025

Charakteristika výrobku:

Roztok nízkomolekulární epoxidové pryskyřice v organickém rozpouštědle.

Použití:

EBOLIT 511 je určen pro penetrace a impregnace porézních hmot (beton, dřevo, papírů apod.).

Penetrační směs se připraví důkladným promícháním **EBOLITu 511** a TVRDIDLA.

EBOLIT 511 se aplikuje zásadně na čistý podklad zbavený tukových a mechanických nečistot. Podle kvality povrchu se nátěr provádí v jedné nebo ve více vrstvách. Při penetraci betonového podkladu (musí odpovídat ČSN 74 4505) pro aplikaci lité podlahoviny nebo polymerbetonu nesmí vzniknout na povrchu betonu vrstva laku. Penetrace se provádí pouze do nenasákavosti betonového podkladu.

Vlastnosti výrobku:

Bezbarvá až světle žlutá nízkoviskózní kapalina charakteristického zápachu, s vodou nemísitelná. Je ředitelná acetonem, toluenem a butylacetátem.

EBOLIT 511 musí vyhovovat těmto znakům kvality:

Znak kvality	Hodnota
Epoxidový ekvivalent v sušině v g.mol ⁻¹	234 až 320

Zpracování výrobku:

EBOLIT 511 jako penetrační lak vznikne dokonalým promícháním obou složek (**EBOLITu 101** a TVRDIDLA). Životnost kompozice pryskyřice a tvrdidla je cca 24 hodin. Aplikace penetračního nátěru se provádí některou z obvyklých nátěrových metod - nátěrem štětcem, příp. asfaltéřskými košťaty, stříkáním, máčením atd.

Minimální teplota, při které lze penetrovat, je 15 °C. Při nižších teplotách se prodlužuje doba vytvrzení. Za normálních podmínek, při 20 °C je doba vytvrzení do 24 hodin.

Při nanášení dbáme, aby podklad byl nasycen, ale nevytvářela se na jeho povrchu zaschlá vrstva laku. Obvykle postačí jeden nátěr.

Mytí a čištění pracovního nářadí se provádí ihned po ukončení práce organickým rozpouštědlem (aceton, toluen, butylacetát).

Spotřeba EBOLITu 101:

Spotřeba kompozice **EBOLITu 101** na beton činí 300 až 800 g/m² při jednom nátěru.

Balení, skladování:

EBOLIT 511 se dodává v kovových sudech o objemu 200 litrů nebo v jiných, předem dohodnutých obalech.

Skladuje se v uzavřených obalech na místech chráněných před přímými povětrnostními vlivy. Doporučená teplota skladování je +5 až +30 °C. Nesmí se skladovat na slunci ani v blízkosti zdrojů tepla.

Skladování při teplotách nižších než 0 °C nemá negativní vliv na aplikační vlastnosti výrobku.

Doprava:

EBOLIT 511 se dopravuje v souladu s předpisy ADR/RID.

Záruční doba:

Je-li výrobek dopravován a skladován dle výše uvedených podmínek, je jeho záruční doba 12 měsíců od data výroby.

Poznámka:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento technický list však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.