SUPER B
lithium batteries

Manuel

Version
Septembre 2022



ANDRENA SERIES

12V2.5Ah | 5Ah | 7.5Ah | 10Ah
15Ah(SC) | 20Ah(SC) | 25Ah

Manuel d'utilisation Andrena

Cher client,

Ce manuel contient toutes les informations nécessaires pour pouvoir installer, utiliser et entretenir la Batterie Li-ion Andrena. Nous vous invitons à lire attentivement ce manuel avant d'utiliser le produit. Dans ce manuel, il sera fait référence à la batterie Li-ion Andrena de la manière suivante : la batterie Li-ion. Ce manuel s'adresse à l'installateur et à l'utilisateur de la batterie Li-ion. Seul du personnel qualifié et certifié est autorisé à installer et à effectuer des opérations de maintenance sur la batterie Li-ion. Veuillez consulter le sommaire situé au début de ce manuel pour trouver les informations qui vous intéressent.

Lors de l'utilisation du produit, la sécurité de l'utilisateur doit toujours être assurée, de manière à ce que les installateurs, les utilisateurs, le personnel d'entretien et les tierces parties puissent toujours utiliser la batterie Li-ion en toute sécurité.

Copyright© Super B Tous droits réservés. Les produits logiciels sous licences sont détenus par Super B, ses filiales ou ses fournisseurs et sont protégés par les lois nationales sur les droits d'auteur et les dispositions des traités internationaux. Les produits Super B sont protégés par des brevets néerlandais et étrangers, délivrés et en instance. Les informations contenues dans cette publication annulent et remplacent celles indiquées sur des supports publiés précédemment. Les caractéristiques et les prix peuvent faire l'objet de modifications sans avis préalable. Super B est une marque déposée de Super B.

Pour plus d'informations veuillez contacter :

Super B Lithium Power B.V.
Europalaan 202
7559 SC Hengelo (Ov) Pays-Bas
Tél : +31(0)88 00 76 000
E-mail : info@super-b.com
www : www.super-b.com

Table des matières

1. Consignes et mesures de sécurité 5
- 1.1. Généralités 5
- 1.2. Mise au rebut 5
- 1.3. Symboles et signalisations de sécurité sur le produit 6

2. Introduction 7
- 2.1. Description du produit 7
- 2.2. Utilisation prévue 7
- 2.3. Glossaire terminologique 7
- 2.4. Symboles utilisés 8

3. Caractéristiques du produit 8
- 3.1. Caractéristiques techniques 8
- 3.1.1. Caractéristiques électriques 8
- 3.1.2. Caractéristiques mécaniques 8
- 3.1.3. Caractéristiques de charge et de décharge 9
- 3.1.4. Caractéristiques de température 9
- 3.1.5. Caractéristiques de conformité 10
- 3.1.6. Caractéristiques générales du produit 10
- 3.2. Environmental conditions 10
- 3.3. Conditions environnementales 10
- 3.4. Outils requis 10
- 3.5. Contenu de la livraison 11
- 3.6. Connexions 11
- 3.7. Composants en option 12

4. Installation 12
- 4.1. Information générale 12
- 4.2. Déballage 12
- 4.3. Préparation de la batterie pour utilisation 12
- 4.3.1. Positionnement de la batterie 13
- 4.3.2. Câbles de connexion 13
- 4.3.3. Connexion des câbles d'alimentation avec bornes type automobile 13
- 4.4. Connexion d'un chargeur à la batterie 14
- 4.5. Déconnexion d'une batterie 15

5. Utilisation de la batterie 15
- 5.1. Information générale 15
- 5.2. Chargement 15
- 5.2.1. Vitesse de chargement 16

6. Inspection et nettoyage 16
- 6.1. Informations générales 16

6.2. Inspection 16
6.3. Nettoyage 17

7. Stockage 17

8. Transport 17

9. Mise au rebut et recyclage 18

10. Dépannage 18

11. Garantie et responsabilité 18

1. Consignes et mesures de sécurité

1.1. Généralités

- Ne pas court-circuiter la batterie Li-ion.
- Prendre soin de la batterie Li-ion comme indiqué dans ce manuel.
- Na pas démonter, écraser, percer, ouvrir ou broyer la batterie Li-ion.
- Ne pas exposer la batterie Li-ion à la chaleur ou au feu. Éviter l'exposition directe au soleil.
- Ne pas retirer la batterie Li-ion de son emballage d'origine avant de la mettre en service.
- En cas de fuite d'électrolyte, empêcher tout contact du liquide avec la peau ou les yeux. En cas de contact, laver la zone concernée avec de l'eau et demander un avis médical.
- Toujours utiliser un chargeur de classe 2 spécialement fourni pour être utilisé avec une batterie au Lithium Fer Phosphate (LiFePO4).
- Respecter les marques plus (+) et moins (–) situées sur la batterie Li-ion et l'équipement et assurez-vous de leur bonne utilisation.
- Ne pas mélanger les batteries de fabrications, capacités, tailles, ou types différents.
- Conserver la batterie Li-ion dans un endroit propre et sec.
- Les batteries secondaires doivent être chargées avant utilisation. Utiliser toujours le chargeur approprié et se référer au manuel pour consulter les instructions de recharge à suivre.
- Na pas laisser la batterie Li-ion en charge prolongée si elle n'est pas utilisée.
- Après une période de stockage importante, il peut être nécessaire de procéder à plusieurs cycles de charge et de décharge de la batterie Li-ion avant qu'elle n'atteigne ses performances optimales.
- Conserver la documentation d'origine du produit pour pouvoir s'y référer ultérieurement.
- Débrancher la batterie Li-ion de son équipement en cas de non utilisation.
- Ne pas recharger la batterie Li-ion en cas de température inférieure à 0°C / 32°F.

1.2. Mise au rebut



La mise au rebut de la batterie Li-ion doit se faire conformément aux lois et réglementations locales, nationales et fédérales en vigueur.
Les batteries peuvent être retournées au fabricant.
Ne pas mélanger avec d'autres déchets (industriels).

1.3. Symboles et signalisations de sécurité sur le produit

Plusieurs symboles et signalisations de sécurité peuvent se trouver sur le produit. Ceux-ci sont représentés ci-dessous. Ne jamais enlever ces symboles !



Signification des symboles :

	Porter un équipement de protection des yeux
	Se référer au manuel / livret d'instructions
	Avertissement, substance corrosive
	Avertissement, matière explosive
	Pas de flamme nue, de source d'ignition et interdiction de fumer
	Interdit aux enfants

2. Introduction

2.1. Description du produit

Les batteries d'alimentation Andrena sont légères, compactes et offrent de hautes performances. Les batteries Li-ion sont spécialement développées pour les sports automobiles. Si vous souhaitez l'utiliser sur la route, veuillez consulter Super B.

Veuillez noter que les batteries Li-ion ne doivent pas être manipulées de la même manière que les batteries à l'acide. Nous attirons votre attention sur les avertissements qui sont apposés sur la batterie :

1. Risque d'incendie et de brûlures en cas de mauvaise utilisation ou de mauvais traitement
2. Ne pas ouvrir, écraser, chauffer à plus de 60°C ou incinérer.
3. Suivez les instructions du fabricant.
4. Évitez tout contact avec l'électrolyte. En cas d'accident, rincez à l'eau.
5. Ne pas démarrer avec ces câbles.
6. Utilisez le chargeur approprié.
7. Cette batterie ne doit pas être percée ni heurtée.
8. Ne court-circuitez pas les bornes de la batterie.
9. N'inversez pas la connexion (polarité).
10. Ne faites pas fonctionner la batterie au-delà des spécifications maximales publiées.
11. Ce produit peut stocker des conditions de défaut en interne, telles qu'un courant de charge excessif ou des situations de décharge profonde. Super B utilise ces informations dans le cadre de la procédure de garantie.

2.2. Utilisation prévue

La batterie Li-ion de la série Andrena sert de source de tension pour le démarrage des moteurs à combustion, qui utilisent un réseau de bord de 12 V. Les applications stationnaires qui nécessitent un courant de crête court et élevé peuvent également bénéficier de l'utilisation de cette batterie Li-ion. Dans les applications autres que les motos, il est nécessaire d'utiliser le Relais BDB 12V/24V 250A; un protecteur externe de sous-tension et surtension, pour protéger la batterie Li-ion Andrena contre les sous-tensions et surtensions avec le courant de veille le plus faible possible. N'installez jamais plusieurs batteries Li-ion en série ou en parallèle.

2.3. Glossaire terminologique

Cycle de vie :	Durée de vie maximum de produits atteinte en suivant les directives présentées dans le manuel
Cycle de charge :	Période d'utilisation de pleine charge à décharge totale et de recharge totale

CCCV:	Courant continu – tension continue
LiFeP04	Lithium fer phosphate
DoD	Profondeur de décharge (Depth of Discharge)

Tableau 1. Glossaire terminologique

2.4. Symboles utilisés

Les icônes suivantes seront utilisées tout au long de ce manuel :

⚠ **Mise en garde !** Une mise en garde indique la possibilité de risques de blessures sévères pour l'utilisateur et/ou de risques d'endommagements importants pour le produit, si la procédure n'est pas exécutée selon la description.

⚠ **Attention !** Le signe attention indique que des problèmes peuvent se produire si la procédure n'est pas exécutée selon la description. Il peut aussi servir de rappel à l'utilisateur.

3. Caractéristiques du produit

3.1. Caractéristiques techniques

3.1.1. Caractéristiques électriques

	Andrena 12V2.5Ah	Andrena 12V5Ah	Andrena 12V7.5Ah	Andrena 12V10Ah	Andrena 12V15Ah	Andrena 12V20Ah	Andrena 12V15Ah-SC	Andrena 12V20Ah-SC	Andrena 12V25Ah
Capacité nominale[1]	2,5Ah	5Ah	7,5Ah	10Ah	15Ah	20Ah	15Ah	20Ah	25Ah
Énergie	32Wh	64Wh	96Wh	128Wh	192Wh	256Wh	192Wh	256Wh	320Wh
Tension nominale	12,8V								
Tension en circuit ouvert	13,2V								
Autodécharge	<3% par mois								
EqPb (équivalent batterie plomb/acide)	5 á 7 Ah	10 á 12 Ah	12 á 20 Ah	20 á 32 Ah	40 á 60 Ah	70 á 100Ah	40 á 60 Ah	70 á 100Ah	100 á 130Ah

Tableau 2. Caractéristiques électriques
[1]La capacité nominale peut varier de +-8%.

3.1.2. Caractéristiques mécaniques

	Andrena 12V2.5Ah	Andrena 12V5Ah	Andrena 12V7.5Ah	Andrena 12V10Ah	Andrena 12V15Ah	Andrena 12V20Ah	Andrena 12V15Ah-SC	Andrena 12V20Ah-SC	Andrena 12V25Ah
Dimensions (LxPxH)	114 x 32 x 84mm/ 4.49" x 1.26" x 3.30"	114 x 62 x 84mm / 4.49" x 2.44" x 3.30"	120 x 82 x 98mm/ 4.72" x 3.23" x 3.86"	120 x 82 x 124mm/ 4.72" x 3.23" x 4.88"	120 x 82 x 181mm/ 4.72" x 3.23" x 7.13"	120 x 82 x 238mm/ 4.72" x 3.23" x 9.37"	249 x 96 x 141mm/ 9.80" x 3.78" x 5.55"	249 x 96 x 141mm/ 9.80" x 3.78" x 5.55"	249 x 96 x 141mm/ 9.80" x 3.78" x 5.55"
Poids	0,46 kg / 1.0 lbs	0,85 kg / 1.8 lbs	1,3 kg / 3.0 lbs	1,7 kg / 3.7 lbs	2,4 kg / 5.4 lbs	3,2 kg / 7.0 lbs	2,9 kg / 6.4 lbs	3,6 kg / 8.0 lbs	4,3 kg / 9.5 lbs
Indice de protection	IP 69								
Type de cellule / chimie	Cylindrique - LiFePO4								

Tableau 3. Caractéristiques mécaniques

3.1.3. Caractéristiques de charge et de décharge

	Andrena 12V2.5Ah	Andrena 12V5Ah	Andrena 12V7.5Ah	Andrena 12V10Ah	Andrena 12V15Ah	Andrena 12V20Ah	Andrena 12V15Ah-SC	Andrena 12V20Ah-SC	Andrena 12V25Ah
Méthode de charge	CCCV								
Tension de charge recommandée	14,3V - 14,6V								
Intensité de charge max	10A	19A	27A	37A	52A	66A	52A	66A	77A
Tension en fin de décharge	8V								
Intensité de décharge continue	40A	80A	120A	160A	240A	320A	240A	320A	385A
Intensité d'impulsion de décharge (1 sec)	136A (54C)	255A (51C)	375A (50C)	493A (49C)	708A (47C)	892A (45C)	708A (47C)	892A (45C)	1045A (42C)

Tableau 4. Caractéristiques de charge et de décharge

3.1.4. Caractéristiques de température

	Andrena Series
Température de charge	0°C á 55°C[1] / 32°F á 131°F[1]
Température de décharge	-30°C á 55°C / -22°F á 131°F

Température de stockage à court terme (<1 mois)	-40°C á 60°C / -40°F á 140°F
Température de stockage à long terme (>1 mois)	-10°C á 25°C / 14°F á 77°F[2]
Humidité relative	10-90%

Tableau 5. Caractéristiques de température
[1]Ne pas recharger la batterie Li-ion en dessous de 0°C / 32 °F
[2] Une exposition prolongée à des températures supérieures à 35°C peut affecter la capacité et la durée de vie de la batterie.

3.1.5. Caractéristiques de conformité

	Andrena Series
Certifications	CE, FCC, UN 38.3
Classification d'expédition	UN 3480

Tableau 6. Caractéristiques de conformité

3.1.6. Caractéristiques générales du produit

	Andrena 12V2.5Ah	Andrena 12V5Ah	Andrena 12V7.5Ah	Andrena 12V10Ah	Andrena 12V15Ah	Andrena 12V20Ah	Andrena 12V15Ah-SC	Andrena 12V20Ah-SC	Andrena 12V25Ah
Désignation de la batterie	4IFpR27/66	4IFpR27/66-2	4IFpR27/66-3	4IFpR27/66-4	4IFpR27/66-6	4IFpR27/66-8	4IFpR27/66-6	4IFpR27/66-8	4IFpR27/66-10
Cycles de vie	>1000 (10C décharge, 100% DoD))								

Tableau 7. Caractéristiques générales du produit
*La valeur de cycles de vie indiquée ci-dessus est une indication à 23 °C / 73,4 °F. Le nombre de cycles de vie de la batterie Li-ion dépend beaucoup de la température et des types de charge et de décharge appliqués.

3.2. Environmental conditions

3.3. Conditions environnementales

⚠ **Mise en garde !** La batterie Li-ion ne peut être utilisée que dans les conditions indiquées dans ce manuel. L'exposition de la batterie Li-ion à des conditions en dehors des limites spécifiées peut entraîner de sérieux dommages au produit et/ou des risques de blessures pour l'utilisateur.

Utiliser la batterie Li-ion dans un espace sec, propre, sans poussière et bien aéré. Ne pas exposer la batterie Li-ion au feu, à l'eau, aux solvants ou à trop de chaleur.

3.4. Outils requis

- Clé à six pans creux 10 mm

3.5. Contenu de la livraison

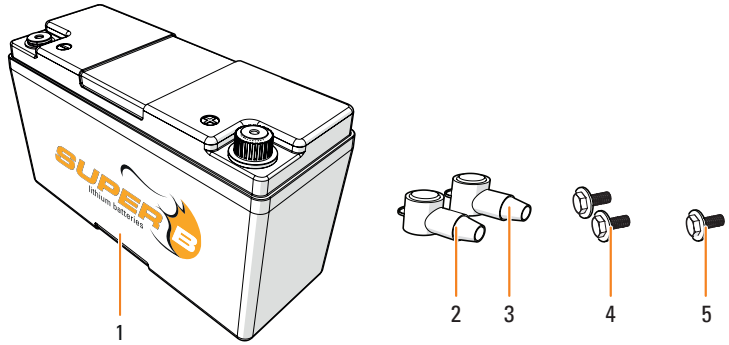


Figure 1. Contenu de la livraison

1. (1x) Batterie au lithium Andrena
2. (1x) Capuchon de borne, rouge
3. (1x) Capuchon de borne, noir
4. (2x) Boulons M6
5. (1x) Boulon de transport

3.6. Connexions

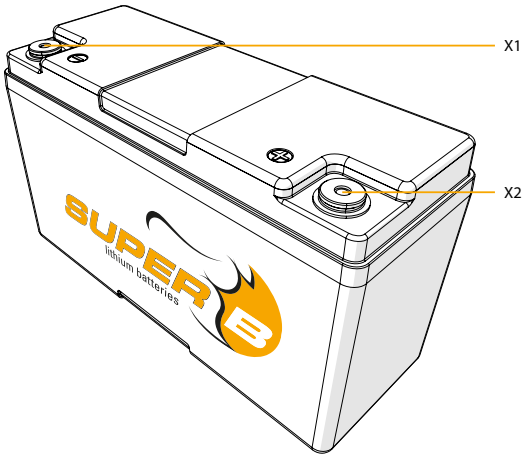


Figure 2. Connexions

X1 / X2 : borne de batterie pour boulon M6.

3.7. Composants en option

Article name	EAN code
Support Batterie Andrena 12V10Ah	8718531360228
Support Batterie Andrena 12V15Ah	8718531360235
Support Batterie Andrena 12V20Ah	8718531360242
Support Batterie Andrena 12V25Ah et SC-serie	8718531360327
Chargeur Optimate 5,0A/14,4V Prise EU	5425006143905
Chargeur Optimate 5,0A/14,4V Prise UK	5425006143905
Chargeur Optimate 5,0A/14,4V Prise US	5425006143936
Relais BDB250 12V/24V 250A	8718531361034

Tableau 8. Composants en option

4. Installation

4.1. Information générale

⚠ **Mise en garde !** Ne jamais installer ou utiliser une batterie endommagée.
⚠ **Mise en garde !** Ne pas court-circuiter la batterie Li-ion.
⚠ **Mise en garde ! Uniquement systèmes 12V.** Ne jamais installer plusieurs batteries Li-ion en séries.
⚠ **Attention !** Ne pas inverser la connexion des câbles d'alimentation (polarité)

4.2. Déballage

Après déballage, vérifier que la batterie Li-ion n'est pas endommagée. Si la batterie Li-ion est endommagée, contacter votre revendeur ou Super B. Ne pas installer ou utiliser la batterie Li-ion si elle est endommagée !

4.3. Préparation de la batterie pour utilisation

⚠ **Mise en garde !** Ne pas surcharger la batterie Li-ion.
⚠ **Mise en garde !** Ne pas faire fonctionner la batterie Li-ion au-delà des spécifications maximales indiquées.

Retirez le terminal de transport avant utilisation et rangez-le dans un endroit sûr (figure 3).

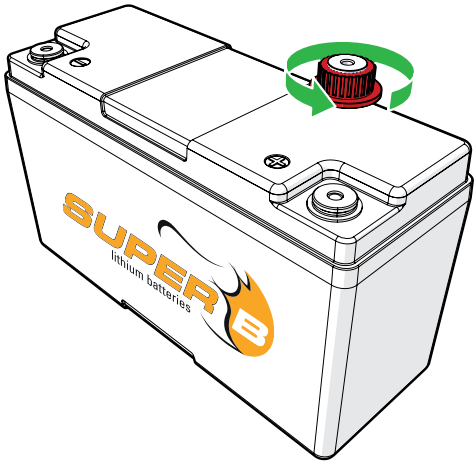


Figure 3. Retirez le terminal de transport.

4.3.1. Positionnement de la batterie

Avant d'être utilisée, la batterie Li-ion doit être positionnée de façon à ce qu'elle demeure fixe dans son compartiment durant l'utilisation. Utiliser des supports de fixation adéquats lors du montage.

4.3.2. Câbles de connexion

Utiliser des câbles de connexion adéquats pour éviter toute surchauffe ou perte.

4.3.3. Connexion des câbles d'alimentation avec bornes type automobile

1. Connecter la charge ou le chargeur à la bornel X2 (+) de la batterie (figure 4).

⚠ **Mise en garde !** Ne pas connecter à la borne X1 (-) en premier car ceci pourrait provoquer un court-circuit.

2. Connecter ensuite la charge ou le chargeur à la borne X1 (-) de la batterie (figure 4).
3. S'assurer que les deux contacts sont bien serrés (M6 = 10Nm).

⚠ **Mise en garde !** Évitez les courts-circuits lorsque vous utilisez une clé.

4. Placer les capuchons de bornes sur ces dernières (figure 5).

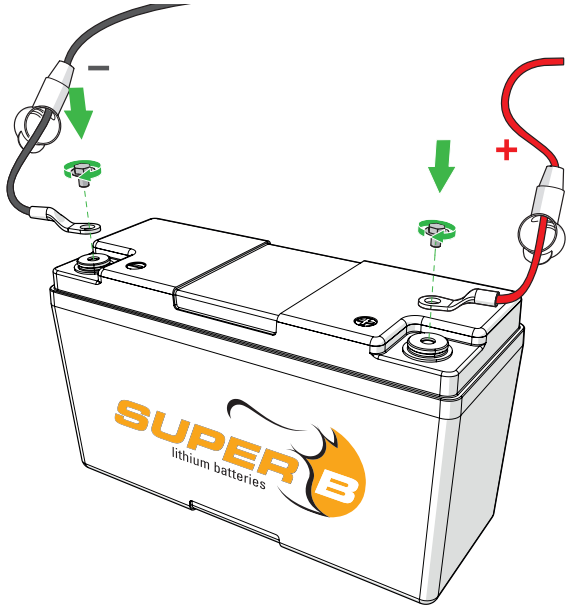


Figure 4. Connexion des câbles d'alimentation à la batterie.

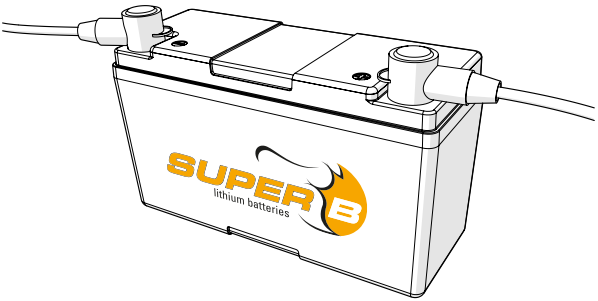


Figure 5. Placer les capuchons de bornes sur ces dernières.

4.4. Connexion d'un chargeur à la batterie

⚠ **Mise en garde !** Assurez-vous que vous avez terminé toutes les étapes précédentes décrites au chapitre 4 avant de connecter la batterie Li-ion au chargeur.

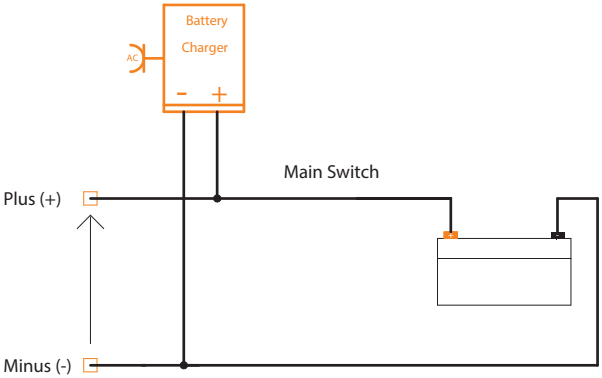


Figure 6. Connexion d'un chargeur à la batterie

4.5. Déconnexion d'une batterie

1. Déconnecter le câble négatif de la borne X1 (-) de la batterie.
2. Déconnecter le câble positif de la borne X2 (-) de la batterie.

5. Utilisation de la batterie

5.1. Information générale

⚠ **Mise en garde !** Respecter les consignes de sécurité et les mesures du chapitre 1.

5.2. Chargement

⚠ **Avertissement !** Ne surcharger jamais la batterie Li-ion car ceci risque de l'endommager définitivement.

⚠ **Précaution !** Charger avant utilisation.

⚠ **Précaution !** Déconnecter le chargeur de la batterie Li-ion si celle-ci n'est pas utilisée durant une période prolongée.

⚠ **Précaution !** Pour prolonger la durée de vie de la batterie Li-ion, utiliser un chargeur Super B ou recommandé par Super B.

1. Connecter le chargeur à la batterie Li-ion comme décrit au paragraphe 4.3.4.
2. Charger la batterie Li-ion si celle-ci est vide (arrêt) ou si l'état de charge est inférieur à 20%, ceci pour préserver sa durée de vie.

5.2.1. Vitesse de chargement

La batterie Li-ion Super B peut être chargée en environ 25 minutes. Le tableau 9 représente les temps de chargement de la batterie Li-ion à différents courants de charge. Respecter toujours le courant de charge indiqué.

Vitesse de chargement		
	Courant de charge	
	Maximum*	Charge recommandée**
Andrena 12V2.5Ah	10 A	2,5 A
Andrena 12V5Ah	19 A	5 A
Andrena 12V7.5Ah	27 A	7,5 A
Andrena 12V10Ah	37 A	10 A
Andrena 12V15Ah	52 A	15 A
Andrena 12V20Ah	66 A	20 A
Andrena 12V15Ah-SC	52 A	15 A
Andrena 12V20Ah-SC	66 A	20 A
Andrena 12V25Ah	77 A	25 A

Tableau 9. Vitesses de chargement à différents courants de charge

* Temps de charge : maxi 25 minutes

** Temps de charge : environ 1 heure

6. Inspection et nettoyage

6.1. Informations générales

⚠ **Mise en garde !** Ne jamais essayer d'ouvrir ou de démonter la batterie Li-ion ! L'intérieur de la batterie Li-ion ne contient aucun élément pouvant faire l'objet de réparation.

1. Débrancher la batterie Li-ion de toutes les charges et des dispositifs de charge avant de procéder à des activités de nettoyage ou de maintenance (voir paragraphe 4.4).
2. Placer les capots de protection fournis sur les bornes avant d'effectuer les activités de nettoyage et de maintenance pour éviter les risques de contact avec les bornes.

6.2. Inspection

1. Vérifier si les câbles et contacts sont desserrés et/ou endommagés, présentent des fissures, des déformations, des fuites ou des dommages. Si la batterie Li-ion est endommagéé, elle doit être réparée par un professionnel. Ne pas essayer de charger ou d'utiliser une batterie Li-ion endommagée. Ne pas toucher le liquide d'une batterie qui fuit.

2. Penser à remplacer la batterie Li-ion par une neuve, si une des conditions suivantes survient :
   - Le temps de fonctionnement de la batterie est réduit à moins de 80% du temps de fonctionnement d'origine
   - Le temps de charge de la batterie augmente de façon substantielle.

6.3. Nettoyage

Si nécessaire, nettoyer la batterie Li-ion avec un chiffon doux et sec. Ne jamais utiliser de liquide, solvants ou d'abrasifs pour nettoyer la batterie Li-ion.

7. Stockage

Suivre les instructions de stockage indiquées dans ce manuel pour optimiser la durée de vie de la batterie Li-ion pendant le stockage. Si ces instructions ne sont pas respectées et si la charge de la batterie Li-ion est vide lorsqu'elle est vérifiée, considérez-la comme endommagée. N'essayez pas de la recharger ou de l'utiliser. Remplacez-la par une nouvelle batterie Li-ion.
Consulter les conditions de température de stockage dans le paragraphe 3.1.4.
L'auto-décharge de la batterie Li-ion est < à 3 % par mois.

1. Charger ou décharger la batterie Li-ion à 50 % de sa capacité avant le stockage.
2. Débrancher la batterie Li-ion des charges et le cas échéant, du dispositif de charge.
4. Mettre les cache-bornes sur les bornes de la batterie Li-ion pendant le stockage.
2. Charger la batterie Li-ion à 50 % de sa capacité chaque année.

8. Transport

Toujours vérifier les législations en vigueur au niveau local, national et international avant de procéder au transport de la batterie Lithium Fer Phosphate.

Le fait de transporter une batterie Li-ion en fin de vie, endommagée ou rappelée, peut dans certains cas être spécifiquement limité ou interdit.
Le transport des batteries Li-ion est régi par la norme de classification des dangers UN3480, classe 9. Pour le transport par voie maritime, aérienne ou sur terre, la batterie Li-ion est considérée comme faisant partie du groupe PI965 Section II.

9. Mise au rebut et recyclage

Toujours décharger la batterie Li-ion avant de procéder à sa mise au rebut. Utiliser du ruban adhésif isolant ou tout autre revêtement approuvé au dessus des connexions de la batterie Li-ion pour éviter les courts-circuits.
Le recyclage de la batterie est encouragé. La mise au rebut de la batterie Li-ion doit se faire conformément aux lois et réglementations locales, nationales et fédérales en vigueur.

10. Dépannage

Problème	Situation possible	Solution
La batterie ne peut pas être déchargée.	La batterie n'est pas installée conformément.	Contrôler l'installation de la batterie.
	Les cellules de la batterie sont endommagées ou la batterie est usée.	Consulter le support de Super B.
La batterie ne peut pas être chargée.	La batterie n'est pas installée correctement.	Contrôler l'installation de la batterie.
	Les cellules de la batterie sont endommagées ou la batterie est usée.	Consulter le support de Super B.
La capacité de la batterie est réduite.	Les cellules de la batterie sont endommagées ou la batterie est usée.	Consulter le support de Super B.

Tableau 10. Dépannage

11. Garantie et responsabilité

Le présent document ne confère aucun droit. Toute installation ou utilisation contraire à ces instructions peut annuler la garantie qui vous est octroyée. Veuillez vous reporter au contrat de vente pour la garantie et les autres dispositions applicables à votre achat. Si le produit est défectueux, veuillez contacter le fournisseur, le revendeur ou le commerçant où vous avez acheté le produit. La responsabilité de Super B pour chacun de ses produits se limite aux dispositions correspondantes imposées par la loi en vigueur.

SUPER B
lithium batteries

Pour plus d'informations veuillez contacter :

Super B Lithium Power B.V.
Europalaan 202
7559 SC Hengelo (Ov)
Pays-Bas

Tél: +31 (0)88 0076 000
E-mail: info@super-b.com
www: www.super-b.com

CE