

FICHE TECHNIQUE
EPSILON 12V100Ah

La batterie Epsilon 12V100Ah au phosphate de fer lithié a la plus grande capacité dans une batterie standard disponible sur le marché. Le BMS (avec une très faible autoconsommation) hautement sophistiqué et intégré apporte la sécurité, fonctionnalité et la facilité d'utilisation dans un boîtier léger et robuste. La fonction de chauffage entièrement automatique, la connectivité Bluetooth améliorée et les bornes en aluminium revêtues multiconnectables font de cette batterie un produit incontournable.

SURVEILLANCE DE LA BATTERIE ET FONCTIONNALITÉ DE CHAUFFAGE

L'Epsilon 12V100Ah dispose d'une surveillance intégrée de la batterie qui fournit des détails sur son état, tels que la tension, le courant, la température, l'état de charge et le temps restant. Le suivi pratique est également possible via bluetooth et des indicateurs LED pour vous informer de l'état réel de votre batterie. La fonctionnalité de chauffage entièrement automatique permet de charger et d'utiliser la batterie par temps de gel.

CARACTÉRISTIQUES

- Cellules prismatiques de qualité A pour une densité d'énergie maximale
- Lithium fer phosphate (LiFePO4) : la technologie de lithium la plus sûre
- Bornes en aluminium revêtues multiconnectables, incluant des capteurs de température
- Protection intégrée contre les courts-circuits
- Connectivité Bluetooth : Un aperçu de l'état de la batterie 24h/24 et 7j/7 grâce à l'application Be In Charge (compatible IOS et Android)
- BMS intégré (système de gestion de batterie)
- Fonction de chauffage entièrement automatique pour une charge inférieure à 0°C
- Communication par CANopen, LIN et CI-bus
- Équilibrage cellulaire adaptatif
- Boîtier robuste fabriqué à partir de matériaux respectueux de l'environnement (entièrement recyclable)

SÉCURITÉ

Les batteries Super B batteries sont basées sur la technologie lithium fer phosphate (LiFePO4), C'est la technologie la plus sûre qui est commercialisée aujourd'hui. Les boîtiers sur mesure et les systèmesélectroniques augmentent la sécurité et la longévité.

WWW.SUPER-B.COM

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Capacité nominale	100Ah
Énergie	1280Wh
Tension nominale	12,8V
Tension en circuit ouvert	13,2V
Auto-décharge	<3% par mois
Durée de cycle	>5000 cycles (100% DoD)

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

Dimensions (LxLxH)	278 x 175 x 190 mm 11" x 6,9" x 7,5" (=DIN H6 / LN3)
Poids	10,7 kg / 23,6 lbs
Boîtier	PC/ABS
Indice de protection	IP56
Type de cellule /chimie	Prismatique - LiFePO4

SPÉCIFICATIONS DE (DÉ)CHARGE

Méthode de charge	CCCV
Tension de charge	14,3V - 14,6V
Max. courant de charge	90A
Tension de fin de décharge	8V
Courant continu de décharge	190A
Intensité des impulsions de décharge (10 sec)	300A

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURE

Température de charge	-30°C à 45°C -22°F à 113°F
Température de décharge	-20°C à 60°C -4°F à 140°F
Température de stockage	-20°C à 45°C -4°F à 113°F

CONFORMITÉ SPÉCIFICATIONS

Certifications	CE, UKCA, FCC, UN 38.3, UN ECE R10.06, UL 1642 (Cellules)
Classifications de transport	UN3480

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES DU PRODUIT

EAN-13	8718531362208
Désignation de batterie	IFpP/27/148/135[2p4s] M/-20+60/95

PERFORMANCE

BMS intégré

Chauffage de la cellule

La technologie au lithium la plus sûre

Courants de décharge élevés

Grande capacité

Taille compacte

Nombre de cycles élevés

Charge rapide