

FICHA TÉCNICA
EPSILON 12V100Ah

La batería de litio ferro-fosfato Epsilon 12V100Ah tiene la mayor capacidad del mercado en una carcasa estándar. El sistema de gestión de la batería (BMS) altamente sofisticado e integrado, con un consumo propio muy bajo, aporta seguridad, funcionalidad y facilidad de uso en una carcasa ligera y robusta. La función de calefacción es plenamente automática, también posee una conectividad Bluetooth mejorada y bornes de conexión múltiple revestidos de aluminio que hacen de esta batería una herramienta imprescindible.

MONITORIZACIÓN DE LA BATERÍA Y FUNCIÓN DE LA CALEFACCIÓN

La Epsilon 12V100Ah tiene una monitorización de batería integrada que proporciona detalles sobre su estado, como la tensión, la corriente, la temperatura, el estado de carga y el tiempo restante. La batería se puede monitorear fácilmente a través de Bluetooth e indicadores led, de modo que siempre puede verificar su estado en tiempo real. La función de calefacción es automática y permite cargar y utilizar la batería incluso en climas fríos.

CARACTERÍSTICAS

- Celdas prismáticas de grado A para la mayor densidad de energía posible
- Litio ferro-fosfato (LiFePO4): la tecnología de litio más segura
- Bornes de conexión múltiple revestidos de aluminio, con sensores de temperatura
- Protección contra cortocircuitos integrada
- Conectividad Bluetooth: puede monitorizar en todo momento el estado de la batería a través de la aplicación Be In Charge (IOS y Android)
- Sistema de gestión de la batería (BMS) integrado
- Función de calentamiento plenamente automática para la carga por debajo de 0 °C
- Comunicación CANopen, LIN y CI-bus
- Equilibrado de celdas adaptador
- Carcasa robusta fabricada con materiales respetuosos con el medio ambiente (completamente reciclable)

SEGURIDAD

Las baterías Super B están fabricadas con tecnología de litio ferro-fosfato (LiFePO4). La cual es la tecnología de litio más segura disponible en la actualidad. Además, nuestras carcasas están hechas a la medida y todos los electrónicos utilizados aumentan la seguridad y la durabilidad de las baterías.

WWW.SUPER-B.COM

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Capacidad nominal	100 Ah
Energía	1280 Wh
Tensión nominal	12,8 V
Tensión en circuito abierto	13,2 V
Descarga espontánea	<3% al mes
Ciclo de vida	>5000 ciclos (100% DoD)

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Dimensiones (LxAnxAl)	278 x 175 x 190 mm 11" x 6,9" x 7,5" (=DIN H6 / LN3)
Peso	10,7 kg / 23,6 lbs
Material de la carcasa	PC/ABS
Protección contra la penetración	IP56
Tipo de celda / Química	Prismática - LiFePO4

ESPECIFICACIONES DE CARGA Y DESCARGA

Método de carga	CCCV
Tensión de carga	14,3 V - 14,6 V
Corriente de carga máxima	90 A
Tensión al final de la descarga	8 V
Corriente de descarga continua	190 A
Corriente de descarga por pulsos (10 seg.)	300 A

ESPECIFICACIONES DE TEMPERATURA

Temperatura de carga	-30 °C a 45 °C -22 °F a 113 °F
Temperatura de descarga	-20 °C a 60 °C -4 °F a 140 °F
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 45 °C -4 °F a 113 °F

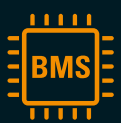
ESPECIFICACIONES DE CUMPLIMIENTO NORMATIVO

Certificaciones	CE, UKCA, FCC, UN 38.3, UN ECE R10.06, UL 1642 (Celdas)
Clasificación de envío	UN3480

ESPECIFICACIONES GENERALES DEL PRODUCTO

EAN-13	8718531362208
Clasificación de batería	IFpP/27/148/135[2p4s] M/-20+60/95

RENDIMIENTO



BMS integrado


Función de calefacción



Tecnología de litio más segura


Tasas de descarga elevadas


Alta capacidad


Peso ligero


Larga vida útil


Carga rápida