

polytan

WE MAKE SPORT.





1936 in Melle gegründet, 1970 erweitert, heute Weltmarktführer: Als Teil der international erfolgreichen Sport Group ist Melos führender Hersteller und Anbieter von hochwertigen EPDM Granulaten, Polyurethanen und weiteren Komponenten für Sport- und Freizeitflächen. 90 Jahre Erfahrung in der Gummiverarbeitung, die größten Produktionskapazitäten weltweit und ein High-End-Forschungslabor machen Melos in dieser Branche zum absoluten Premiumanbieter.

Unsere Produkte werden zentral in Deutschland entwickelt und produziert, unterstützt durch weitere Standorte innerhalb der Unternehmensgruppe. Ganz nach dem Motto:
"In Deutschland verwurzelt, in der Welt zuhause", kommen unsere Granulate bereits in über 90 Ländern zum Einsatz. Dabei liegt unsere Stärke nicht nur in der beeindruckenden Produkt- und Farbvielfalt – wir überzeugen auch mit den schnellsten Lieferzeiten der Branche. Einen besonderen Einblick bietet das Melos Village, ein weltweit einzigartiger, 1700 m² großer Open-Air-Showroom auf

den Dächern unserer Produktionshallen.

UNSER REZEPT FÜR IHREN ERFOLG

Marktführer sein und Marktführer bleiben – das ist unser Ansporn.

Maßstäbe setzen und neue definieren – das ist unser Ziel.

Darum sind wir immer darauf bedacht, all unsere Produkte, unsere Rezepturen und unsere Prozesse kontinuierlich auf den Prüfstand zu stellen: Was hat sich bewährt? Was kann verbessert werden und was wünschen sich unsere Kunden? Unsere Premium EPDM Granulate sind ein Ergebnis dieser Arbeit. Hier sticht vor allem der Polymeranteil ins Auge. Mehr als 20% pures EPDM befinden sich in

jedem einzelnen Granulat. Das bedeutet für unsere Kunden ein Mehr an Qualität, Langlebigkeit und Optik. Vor allem die mechanischen Eigenschaften profitieren von dieser Steigerung, sodass Sportund Spielflächen mit einer maximalen Nutzungsdauer überzeugen und auch langfristig ihr ansprechendes Aussehen bewahren.











≥20% PURES EPDM

Mehr Polymer schafft Mehrwert.

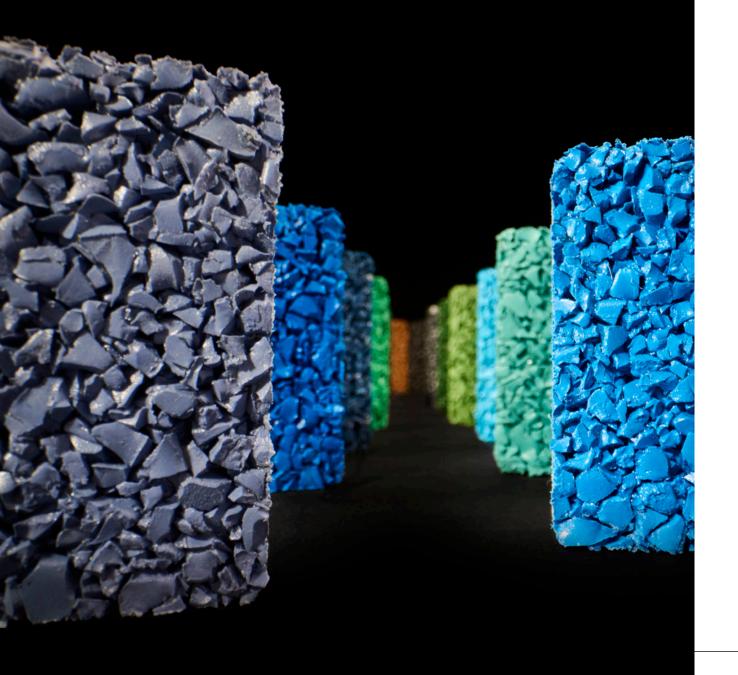
Der hohe Anteil an hochwertigem EPDM in unseren Premium Granulaten nimmt direkten Einfluss: Bei jedem einzelnen Granulat werden die physikalischen Eigenschaften verbessert, was zu einer höheren Qualität und einer längeren Lebensdauer in der Endanwendung führt.

Zudem garantiert die spezielle Rohstoffzusammensetzung eine hohe Farbkonsistenz, weniger Auskreidung und ein gleichmäßiges Erscheinungsbild nach dem Einbau des Belags.

Für Installateure besonders vorteilhaft ist der reduzierte Staubanteil in den PE-Säcken dank optimierter Produktionsprozesse.

Spürbare Vorteile, sichtbare Ergebnisse

Unsere Premium EPDM Granulate machen den Unterschied. In jedem einzelnen Granulat verstecken sich klare Vorteile, die einen echten Mehrwert schaffen.





Höchste Witterungsbeständigkeit

Die klimatischen Bedingungen haben sich weltweit verändert, sodass lange Trockenperioden, intensive UV-Strahlung, hohe Ozonwerte und starke Niederschläge keine Seltenheit mehr sind. Melos hat darauf reagiert und die Premium EPDM Granulate so entwickelt, dass sie allen Wetterbedingungen trotzen können. Das bedeutet eine höhere Langlebigkeit des Bodenbelags sowie längere Nutzungszeiten auch im Herbst und Winter. Das schont die Umwelt und den Geldbeutel.



Maximale Langlebigkeit

Unsere Premium EPDM Granulate sind durch die Materialkomposition und den Einsatz des hochwertigsten EPDM-Kautschuks besonders langlebig. So weisen die Bodenbeläge mit Melos Produkten in der Deckschicht eine sehr gute Bruchdehnung und Zugfestigkeit auf, was zu mehr Stabilität sowie weniger Rissbildungen und Randablösungen führt.



Optimale Schüttdichte

Unsere Premium EPDM Granulate zeichnen sich durch eine perfekte Balance aus funktionalen Produkteigenschaften und einer niedrigen Schüttdichte aus. Das bedeutet, dass die Granulate in ihrer Korngröße und-form so konzipiert sind, dass die benötigte Menge für die definierte Einbaufläche ökonomisch gering ist. Dies minimiert die Kosten für den Auftraggeber ebenso wie für die Installationsbetriebe.



Konsistente Farben

Dank der über Jahrzehnte optimierten Rezeptur und intensiver Qualitätskontrollen können sich unsere Kunden auf eine bestmögliche Farbkonsistenz verlassen. Dies führt zu einer hochwertigen und homogenen Optik des Bodenbelags.



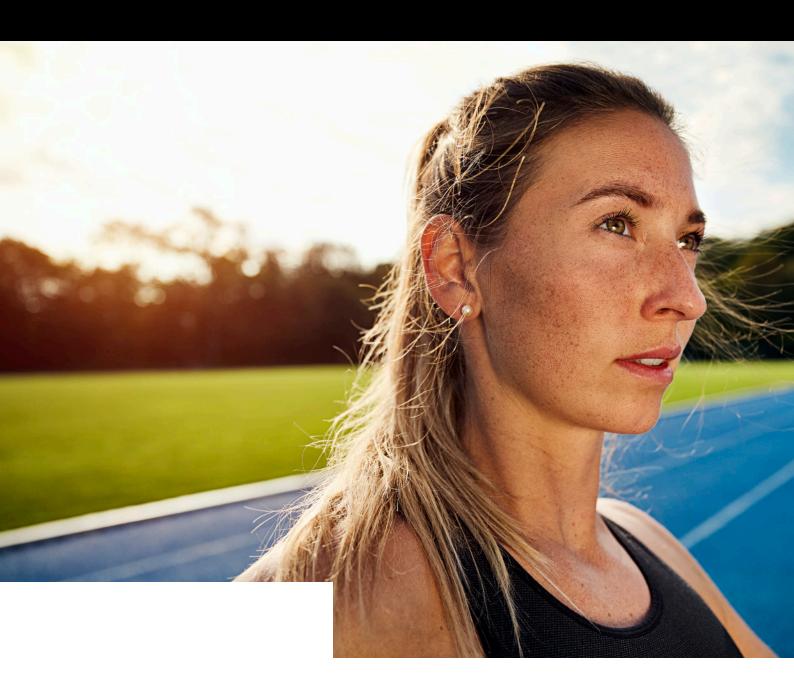
Minimierte Auskreidung & Abrieb

Unsere Premium EPDM Granulate zeichnen sich durch eine minimierte Auskreidung, also einen deutlich reduzierten "Weißeffekt" an der Oberfläche und einen insgesamt sehr geringen Abrieb aus. So bleibt der Eindruck und die Beschaffenheit des Bodens lange erhalten.



Stark reduzierter Staubanteil

Die Zusammensetzung und der Produktionsprozess unserer Granulate führen zu einem geringen Staubanteil, wodurch die Installation für den Facharbeiter angenehmer verläuft und beim Verlegen weniger Bindemittel benötigt wird. Die neue antistatische Premium-Verpackung unterstützt diesen Effekt und reduziert darüber hinaus das Anhaften statisch aufgeladener Granulate in den Säcken.



Langlebig, stabil, farbintensiv und hochwertig – wer sich für EPDM Granulate von Melos entscheidet, entscheidet sich für Qualität. Intensive Forschungsarbeit und die Auswahl hochwertiger Basisrohstoffe ermöglichen uns eine optimale Anpassung an die Bedürfnisse und Ansprüche unserer Kunden. Das Ergebnis: **EPDM Premium Granulate für** die Deckschicht anspruchsvoller Bodenbelagssysteme. Produkte, die maßgeblich die Eigenschaften der Sport- und Spieloberflächen bestimmen.

EPDM-Bodenbeläge mit System

Für jede Anwendung die richtige Mischung.







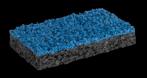


Leichtathletik

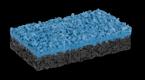
Ob Schul-, Leistungs- oder Freizeitsport – effizientes Training und gute Wettbewerbsbedingungen stehen für Leichtathleten an erster Stelle. Um allen Ansprüchen an Gesundheit, Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Optik gerecht zu werden, kann aus normierten Bodenbelagssystemen gewählt werden.

Diese Systeme sind mehrschichtig aufgebaut und unterscheiden sich in Schichtdicke, Schichtanzahl, Art des Einbaus sowie eingesetztem Material.

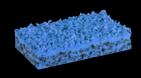
Die entscheidende Komponente aber ist bei allen gleich: der Einsatz unserer Premium EPDM Granulate in der Deckschicht.



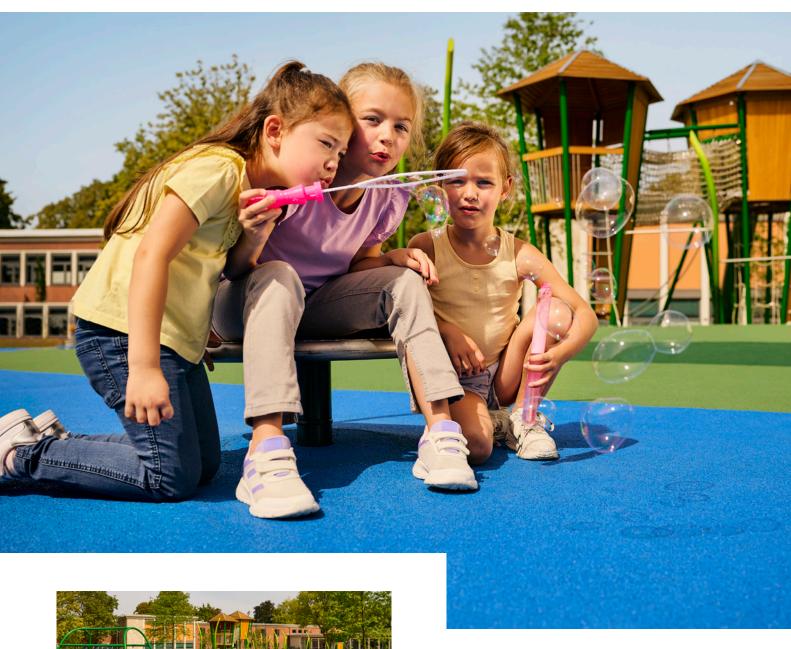
Spritzbeschichtung



Gießbeschichteter Belag



Massivkunststoffbelag







Synthetischer Fallschutzbelag

Outdoor- & Indoor-Spielplätze

Unsere Fallschutzböden für Spielplätze im Außen- und Innenbereich sorgen für ein hohes Maß an Sicherheit und stellen ein optisches Highlight dar. Mit der weltweit größten Farbvielfalt, individuellen Farbmischungen sowie dem innovativen Gestaltungstool Stylemaker®, mit dem die Umsetzung einbaufertiger Bodenbilder im Handumdrehen gelingt, lassen sich Spielplätze in kreative Abenteuerwelten verwandeln. Die dämpfende Elastik-

schicht sorgt für sicheren Spielspaß. Sicher nicht nur in Bezug auf Fallschutzeigenschaften, sondern auch im Sinne von Gesundheit und Umwelt. Alle Schichten mit unseren Neuware-Produkten, sind zu 100% PAK-frei und damit gesundheitlich unbedenklich. Übrigens eignet sich das Melos Premium EPDM Granulat auch ideal für rutschfeste Beläge auf Wasserspielplätzen.

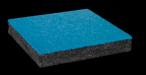




Multifunktionsfelder

Ein Granulat für zahlreiche Sportarten – von Basketball über Badminton bis hin zu Handball und Volleyball müssen Allzweckplätze an unterschiedliche Bedingungen und Ansprüche angepasst sein. Idealer Kraftabbau, hohe Elastizität, Witterungsbeständigkeit, Rutschfestigkeit oder geringer Abrieb – die Bodenbelags-

systeme für Multifunktionsplätze halten diesen Anforderungen problemlos stand. Sie sind ein- oder mehrschichtig aufgebaut und können fugenlos verlegt werden. Den Abschluss bilden auch hier unsere hochwertigen Premium EPDM Granulate in der Deckschicht. Die ideale Grundlage für ausgedehnten Spiel- und Sportspaß.



Ein- bzw. zweilagige Schüttbeläge

WER FORSCHET, DER FINDET

Qualität ist kein Zufall.

Nur wer daran arbeitet, die Produktqualität kontinuierlich zu verbessern,
kann langfristig erfolgreich sein —
und damit neue Maßstäbe setzen.
Seit 2018 forschen, entwickeln
und prüfen wir als qualitätszertifiziertes
Unternehmen gemäß DIN EN ISO 9001
in unserem Competence Center.
Die moderne Ausstattung der Labore
mit entsprechenden Arbeits- und
Messgeräten ermöglicht es uns,
die Granulate in ihren Eigenschaften
weiter zu verbessern und dem
Qualitätsanspruch unserer Kunden
gerecht zu werden.

In unserem hochmodernen Labor, ausgestattet mit Compoundier- und Prüfgeräten, entstehen maßgeschneiderte Kundenmuster und Proben. Dabei analysieren wir Verarbeitbarkeit und Materialeigenschaften präzise, um optimale Rezepturen und Mischverfahren zu entwickeln, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind.

Zusätzlich bilden mechanische und optische Prüfungen einen zentralen Bestandteil unserer Qualitätskontrolle. Eigenschaften wie Härte, Korngrößenverteilung, Dehnung oder Temperaturbeständigkeit werden ebenso überprüft wie die Alterungsbeständigkeit unter realen Bewitterungsbedingungen.

In der chemischen Analytik stellen wir die gleichbleibend hohe Qualität sicher. Mithilfe hochspezialisierter Geräte analysieren wir nach internationalen Normen wie DIN, EN oder ISO die chemische Zusammensetzung des Probenmaterials. Diese Daten bilden die Grundlage für eine sorgfältige Beurteilung – denn nur so stellen wir sicher, dass jedes Produkt den höchsten Anforderungen entspricht.













Wir haben jederzeit ein offenes Ohr und stehen Ihnen mit schnellen, flexiblen Lösungen zur Seite – ob bei kurzfristigen Baustellenlieferungen oder speziellen Kundenwünschen. Kontaktieren Sie uns einfach über das Kontaktformular auf unserer Website, per E-Mail oder Telefon.



Sie benötigen einen kompetenten **Ansprechpartner** für Ihre Baustelle? Sie haben Fragen zum Einbau und sind auf der Suche nach einer unkomplizierten Lösung? Sie haben ein Reklamationsanliegen und wünschen eine gemeinsame Vor-Ort-Begehung? Kein Problem, wir kümmern uns!



Unsere Kunden schätzen unsere Verfügbarkeit und die schnellen Lieferzeiten. Alle 28 Standardfarben mit der Körnung 1,0—3,5 mm stehen im Lager bereit und sind in der Regel innerhalb von 2 Wochen nach Auftragseingang verfügbar. Selbst Sonderfarben und -körnungen liefern wir in einer Schnelligkeit und Flexibilität, die weltweit Maßstäbe setzt.



Qualität ist für uns selbstverständlich, doch unser
Anspruch geht weiter. Die
persönliche und kompetente
Betreuung unserer Kunden
steht im Mittelpunkt.
Von maßgeschneiderten
Produktlösungen und
technischer Beratung bis hin zu
Vor-Ort-Besichtigungen von
Bauprojekten durch unser
Expertenteam für Anwendungsentwicklung:
Wir sind für Sie da.

Alles aus einer Hand

Kompetenz, auf die Sie zählen können.



Dubai, Berlin, New York City

Weltweit ein Renner: Wo Melos Menschen bewegt

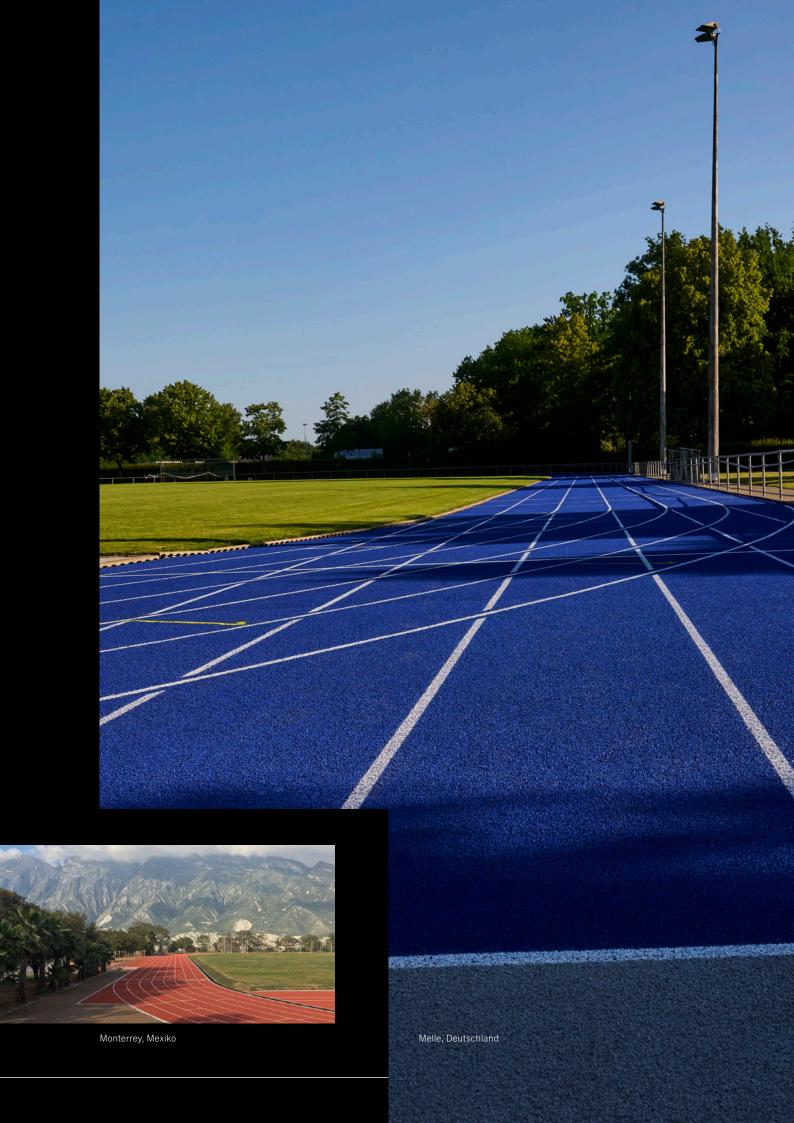
Jährlich verlassen rund 40.000 Tonnen EPDM Granulate unsere Fertigung. Ob Dubai, Berlin oder New York — weltweit vertrauen Menschen auf unsere Produkte. Sie bilden die Basis für Leichtathletik-Laufbahnen, Spiel- und Multifunktionsplätze. Lassen Sie sich von unseren vielfältigen Projekten beeindrucken, die sowohl mit ihrer Optik als auch mit ihren hervorragenden mechanischen Eigenschaften überzeugen. Sie fördern die Freude an Bewegung, schützen vor Verletzungen und schonen gleichzeitig die Gelenke durch optimalen Kraftabbau.







Lissabon, Portugal







Ingolstadt, Deutschland



Regensburg, Deutschland



São Paulo, Brasilien



Týn nad Vltavou, Tschechien



Hronov, Tschechien

Spaß und Bewegung

auf dem Spielplatz oder Multifunktionsfeld



stylemaker*

KLEINE GRANULATE, GROSSARTIGE MOTIVE



Spielplätze in kreative Abenteuerwelten verwandeln — Möglich macht es das innovative Gestaltungstool Stylemaker®.



Im Handumdrehen lassen sich einbaufertige Bodenbilder und bunte Themenwelten selbst gestalten. Wählen Sie aus verschiedenen Standardmotiven, die individuell in Größe und Farbe anpassbar sind, erstellen Sie eigene Wunschmotive nach Maß oder setzen Sie auf eindrucksvolle Farbverläufe – der Fantasie sind keine Grenzen gesetzt.

Color Blends

Individuelle Farbmischungen machen Ihr Projekt zum Hingucker!
Aus 28 Standardfarben lassen sich vielfältige Buntmischungen kombinieren, die nicht nur einen harmonischen Gesamteindruck fördern, sondern auch besonders widerstandsfähig gegen Verschmutzungen sind.





Granules Designer

Mit dem Granules Designer entwerfen Sie Ihre eigene Farbmischung selbst – ganz einfach per App oder am Computer. Kombinieren Sie aus 28 Farben bis Ihre Wunschfarbe entsteht.





10 bags for your projects

Jedes Jahr entstehen beeindruckende Projekte mit unseren Produkten und die wollen wir sehen! Wir belohnen die Kreativität der eingereichten Kundenprojekte mit 10 Säcken EPDM Granulat bei Ihrer nächsten Bestellung: www.melos.com/10bags

Weitere Produkte

PRODUKTVIELFALT AUF ALLEN EBENEN

Unser Portfolio umfasst neben unseren Premium EPDM Granulaten viele weitere Produkte, die in der Basisschicht oder als Add-Ons eingesetzt werden können.



Melos Cushion+

PAK-freie Dämpfungs- und Basisschicht für Fallschutzbeläge mit besten Fallschutzeigenschaften bei optimiertem Materialverbrauch.



Melos EPDM Soft

PAK-freie Dämpfungs- und Basisschicht für Kunstrasenplätze, Leichtathletik- und Multisportbeläge aus 100 % Neuware.



Recycled Granules

Weiterverwertete Granulate, die aufgrund des optimalen Kraftabbaus insbesondere in der Elastikschicht zum Einsatz kommen.



90 Shore A

Robuste Granulate für Oberflächen mit einem homogenen Eigenschaftsprofil und hoher Widerstandskraft – ideal für geschliffene und versiegelte Böden.



EPDM Mulch

Langlebige und dauerhaft farbbeständige Alternative zum klassischen Gummimulch mit optimalen Fallschutzeigenschaften sowie Umweltverträglichkeit.



InspecS®

Mit den bodenbündigen, herausnehmbaren Wartungseinsätzen für Fallschutzbeläge wird die regelmäßige Inspektion von Fundamentstellen zum Kinderspiel.



DIE GRÖSSTE FARBVIELFALT FÜR ALLE ANWENDUNGEN

Profitieren Sie bei der kreativen Gestaltung Ihrer Sport- und Freizeitflächen von einer grenzenlosen Auswahl an Farben, die begeistern.

Alle Melos Farben weisen eine hohe Homogenität und Farbstabilität auf. Auf der Grauskala erzielen alle Farben Bestwerte. So können Sie sich lange auf ein ansprechendes Erscheinungsbild verlassen.

Neben 28 Standardfarben der EPDM Granulate liefern wir individuelle Sonderfarben – personalisiert nach Ihren Wünschen ab einer Menge von drei Tonnen.

28 STANDARDFARBEN

RAL-Annäherungswert

Kostenlose Mustermanne anfordern





RAI 1001



690600 RAI 1002



ERDGELB RAI 1006



GELB 462000 RAI 1012



462900 RAI 1013



EGGSHELL



ORANGE RAL 2011



460000 RAL 3016



RAL 3017



VIOLETT



HERTHABLAU





TAUBENBLAU



RESEDAGRÜN



MAIGRÜN



TÜRKISBLAU 465400 RAL 5018











464100 RAL 6017

REGENBOGENGRÜN 465600 RAI 6025

SIGNALGRÜN 464600 RAI 6032

EISENGRAU 690800 RAI 7011

SCHIEFERGRAU 463100 RAI 7015

LICHTGRAU 463800 RAI 7035

BRAUN RAI 8024

SCHWARZ 463900 RAI 9004

BEISPIELHAFTE SONDERFARBEN

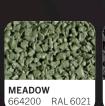


MELONENGELB BRILLIANTROT 680500 RAL 3000









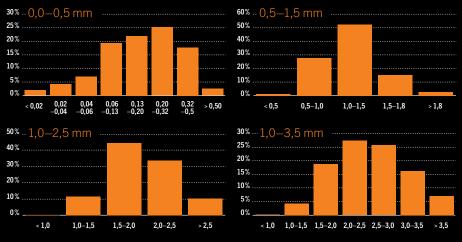


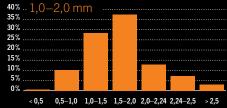
EPDM GRANULATE MIT BESTEN EIGENSCHAFTEN

Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten und hervorragende Produkteigenschaften — zertifiziert nach offiziellen Umwelt-, Qualitäts- und Gesundheitsrichtlinien — machen Melos EPDM Granulate zum idealen Material für Ihre Sport- und Freizeitflächen.

SIEBKURVEN EPDM GRANULES

Durchschnittswert²





- * Technisch bedingte Eigenschafts- und Farbabweichungen und herstellungsbedingte Schwankungen sowie Innovationen und technische Änderungen bleiben vorbehalten. Abgebildete Produkte können in ihrer Beschaffenheit vom tatsächlichen Produkt abweichen.
 ¹ Die RAL-Farbtonangaben sind unverbindliche Annäherungswerte. Abweichungen der farblichen Wiedergabe
- rungswerte. Abweichungen der farblichen Wiedergabin den Abbildungen sind drucktechnisch bedingt. ² Gemessen nach ISO 13322-2 mit einem optischen

PRODUKTINFORMATIONEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	TYPISCHER WERT*	PRÜFUNG NACH
Polymerbasis	EPDM		
Polymergehalt	%	≥ 20 pures EPDM	
Dichte	g/cm³	1,60	DIN EN ISO 1183-1
Schüttdichte (±5%)	g/l	630	DIN EN ISO 60
Härte (±5)	Shore A	60	DIN ISO 48-4
Zugfestigkeit	MPa	6	DIN 53504
Reißdehnung	%	700	DIN 53504
Körnung	mm	0,0-0,5 0,5-1,5 1,0-2,0 1,0-2,5 und 1,0-3,5 (weitere Körnungen auf Anfrage)	

Flammwidrigkeit Flammwidriges Material nach Klasse b_n -s1 (DIN EN 13501-1) lieferbar

GESUNDHEITS- & UMWELTPRÜFUNGEN

Korngrößenmesssystem in mm.

EN 71-3

Erfüllt die Anforderungen der Spielzeugnorm bezüglich der Migration bestimmter Elemente.

PAK (REACH)

Erfüllt die Anforderungen der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII, Eintrag 28 und 50.

ZERTIFIKATE

DIN EN ISO 9001 (Qualität) | DIN EN ISO 14001 (Umwelt) | DIN EN ISO 50001 (Energie) | DIN ISO 45001 (Arbeits- und Gesundheitsschutz)





Melos GmbH Bismarckstraße 4–10 | 49324 Melle, Germany Tel.: +49 54 22 94 47-0 | E-Mail: info@melos-gmbh.com









