

Cupra Leon ST eTSI DSG IntelliD Pano Matrix Edge SHZ

Erstzulassung	Tageszulassung
Laufleistung	10 km
Leistung	150 PS / 110 kW
Kraftstoff	Benzin
Fahrzeugart	Tageszulassung
Bauart	Kombi
Farbe	grau
Getriebe	automatisch
Interne Nummer	GW-A3064

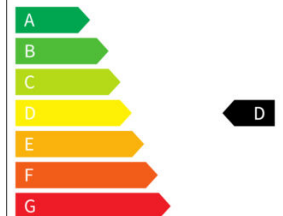


Verbrauch Kraftstoff
kombiniert (WLTP) 5,7 l/100km

CO2-Emission
kombiniert (WLTP) 128 g/km

CO2-Klasse kombiniert
(WLTP) D

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



TOP-AUSSTATTUNG¹

☰ Matrix-LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur

🚗 Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung

☰ Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent

☁ Klimaanlage Climatronic 3-Zonen

🚗 Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC / PCC) mit vorausschauender Geschw.-Regelung

🚗 Einparkhilfe vorn und hinten

SONDERAUSSTATTUNG

✓ Intelligent-Drive-Paket II

- Fahrassistenz-Paket XL
- Mobile Online Dienste Cupra Connect plus
- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen Farbbildschirm 12,9"
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Auspark-Assistent, Spurwechselassistent und Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Intelligent Park Assist (IPA)
- Fahrassistenz-System: Pre-Crash-System
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent Plus inkl. Travel Assist, Emergency Assist und Stauassistent

✓ Skyline-Paket

- Panorama Schiebe-/Hebedach elektrisch

✓ Matrix-LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur

✓ Winter-Paket

- Sitzheizung vorn

✓ Anhängerkupplung Vorbereitung

✓ Reserverad als Notrad

✓ Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse

✓ Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht

✓ Induktionsladeschale für Smartphone (15W)

✓ Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz

✓ LM-Felgen 7,5x18 (Garbi)

✓ Nebelscheinwerfer LED mit Abbiegelicht

✓ Pedale Aluminium

✓ Reifen 225/40 R18

¹ Im Expose genannte Ausstattung ist bindend und ersetzt Angaben auf automobilen Börsen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nr. 5, 6, 6a Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

✓ **Edge-Paket**

- Ambiente-Beleuchtung LED
- Ambiente-Beleuchtung Smart Ambient Light
- Schließ-/Startsystem Kessy Advanced
- Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (öffnen + schliessen, sensorgesteuert)
- Rückfahrkamera
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung und Abschleppschutz

✓ **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e (EU6 EA)**

FAHRZEUG-GALERIE



Beispielbilder - zeigen evtl. aufpreispflichtige Extras