

Bültmann News

AKTUELLES
NEWS

INNOVATIONEN
INNOVATIONS

MASCHINEN & ANLAGEN
MACHINERY & EQUIPMENT

ZUKUNFTSMÄRKTE
PROMISING MARKETS

INSIDE BÜLTMANN
INSIDE BÜLTMANN

AUSGABE 2024
ISSUE 2024



Echt Bültmann.





Echt

Wir bei Bültmann arbeiten seit über 5 Jahrzehnten partnerschaftlich und auf Augenhöhe mit unseren Kunden aus der ganzen Welt. Anspruchsvolle Lösungen für aussergewöhnliche Problemstellungen zu finden ist es, was Kunden von uns erwarten. Doch was uns wirklich unterscheidet vom Markt sind unsere Mitarbeiter und ein klar definierter Wertekompass, der die Schnittstelle zwischen High-Tech und Tradition bildet.

Unser Wort zählt: Bei Bültmann verlassen wir uns nicht auf oberflächliche Marketingversprechen, sondern auf ehrliche, zielgerichtete Arbeit zum Wohle unserer Kunden. Wir sind erst zufrieden, wenn ein Problem optimal gelöst ist – sei es in der Auswahl einer Maschinenkomponente, bei der termingerechten Inbetriebnahme oder auch im Service für Jahrzehnte alte Bültmann-Maschinen. Darauf können Sie sich verlassen.

Das ist: »Echt Bültmann.«



WIR AGIEREN PARTNERSCHAFTLICH.

Vertrauensvolle und dauerhafte Beziehungen zu unseren Kunden, Mitarbeitern und Geschäftspartnern zu pflegen, ist uns wichtig. Sie sind die Basis für die gemeinschaftliche Entwicklung von Lösungen, die alle Partner langfristig erfolgreich macht. Ehrensache, dass wir jederzeit respektvoll miteinander umgehen.

WIR SIND ZUVERLÄSSIG.

Mit uns kann man rechnen. Wie in einer Familie sind wir füreinander da und übernehmen Verantwortung für unser Tun. Dabei verlieren wir nie das Ziel aus den Augen. Wir handeln konsequent und sind fest entschlossen, für jeden Einzelnen verlässlich zu sein.

WIR SIND LEISTUNGSSTARK.

Zuhören, verstehen, handeln: Das ist unsere Stärke. Wir arbeiten lösungsorientiert und geben nicht auf, bis wir das bestmögliche Ergebnis entwickelt haben. So ermöglichen wir es Kunden, Partnern und Mitarbeitern erfolgreich zu sein.

WIR SIND INNOVATIV.

Um außergewöhnliche Ideen zu entwickeln, denken wir auch schon mal um die Ecke. Wir erschaffen kreative Resultate, die beeindrucken, weil sie machbar und pragmatisch den Anforderungen unserer Kunden entsprechen.

WIR SIND ANSPRUCHSVOLL.

Hohe Produktqualität und hochwertige Services zu erschaffen, treibt uns an. Darum sind wir bestrebt, mit Partnern zu arbeiten, die dies ebenfalls schätzen. So können wir präzise und langlebige Lösungen entwickeln, die unsere Kunden und uns gleichermaßen begeistern.

At Bültmann, we have been working side by side in partnership with our customers from all over the world for over five decades. Customers rely on Bültmann for sophisticated yet practical solutions to unique problems. But what really sets us apart from the market are our employees living out clearly defined values that guide the interface between high-tech and tradition.

Bültmann.



Our word counts: At Bültmann, we don't rely on superficial marketing promises, but on honest, targeted work for the benefit of our customers. We are only satisfied when a problem has been optimally solved - be it in the selection of a machine component, the on-time commissioning of new equipment, or in the responsive service of decades-old Bültmann machines. You can rely on that. That is: Genuine "Echt" Bültmann.

WE ACT IN PARTNERSHIP.

Maintaining trusting and lasting relationships with our customers, employees and business partners is important to us. They are the basis for the joint development of solutions that make all partners successful in the long term. It is a matter of honor that we treat each other with respect at all times.

WE ARE RELIABLE.

You can count on us. Just like in a family, we are there for each other and take responsibility for our actions. We never lose sight of the goal. We act consistently and are determined to be reliable for each individual.

WE ARE HIGH-PERFORMANCE.

Listening, understanding, action: That is our strength. We work in a solution-oriented manner and do not give up until we have developed the best possible result. This is how we enable customers, partners, and employees to be successful.

WE ARE INNOVATIVE.

To develop extraordinary ideas, we defy the status quo. We produce creative results that impress because they are feasible and pragmatically meet our customers' requirements.

WE ARE DEMANDING.

Creating high product quality and high-quality services is what drives us. That is why we strive to work with partners who also value quality and performance. This enables us to develop exact and lasting solutions that inspire both our customers and ourselves.





Im klassischen Maschinenbau macht uns niemand etwas vor. Und damit das auch so bleibt, haben wir bereits vor einiger Zeit unsere Abteilung »Bültmann 4.0« gegründet. Sie tüftelt gemeinsam mit den Experten der Fachabteilungen an praxisrelevanten Lösungen, die die Maschinen stärker digitalisieren und damit intelligenter machen. Dazu gehören selbständige Maschinenüberwachung, bedienerunabhängige Prozesssteuerung, automatische Ermittlung von Instandhaltungsaufwänden und vieles mehr.

In classical mechanical engineering, no one can outdo us. And to ensure that this remains the case, we founded our department "Bültmann 4.0" some time ago. Together with experts from various departments, they work on practical solutions that further digitize machines and make them smarter. This includes autonomous machine monitoring, operator-independent process control, automatic determination of maintenance costs, and much more.

Intelligente Bearbeitungszelle für Supraleiter

Intelligent processing cell for superconductors

High-Tech-Produkte verlangen in der Herstellung nach High-Tech-Maschinen. Die extrem hohen Anforderungen an Supraleiter können in der Herstellung nicht durch am Markt erhältliche Standard-Maschinenlösungen abgedeckt werden. Zumal diese Produkte u.a. in der Medizintechnik zum Einsatz kommen und somit keine Kompromisse zulassen.

Bültmann hat für einen der ersten Fertigungsschritte in dem umfangreichen Fertigungsprozess der Supraleiter vor einiger Zeit bereits eine Spezial-Geradeaus-Ziehmaschine mit umgekehrtem Ziehprinzip für 50 m Eingangslänge entwickelt und geliefert. Es ist also nur kosequent, nun auch die nachfolgenden Ziehschritte im Prozess durch eine Bültmann Spezial-Maschine abzudecken.

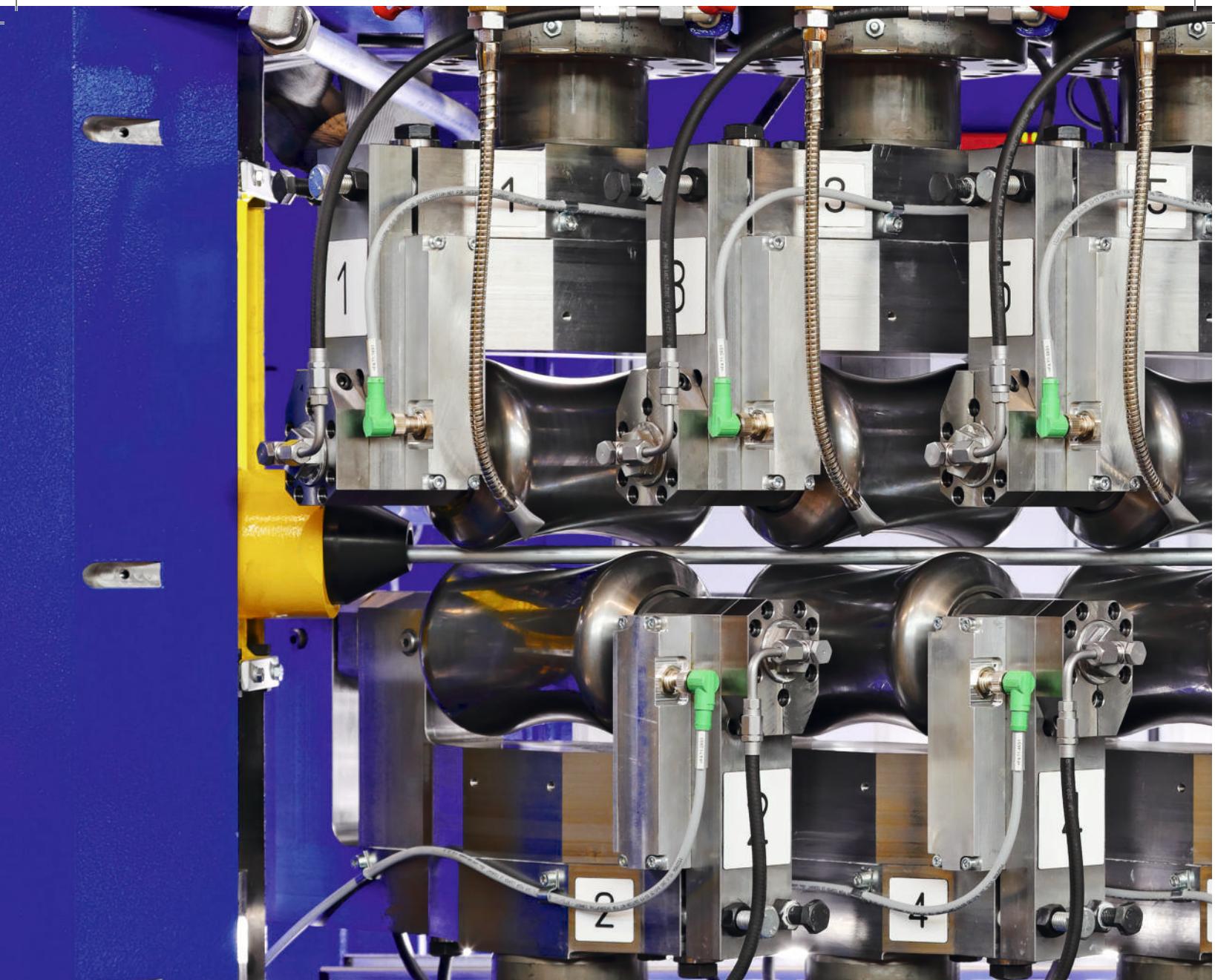
Hierzu wurde eine vollautomatisierte Fertigungszelle mit Robotertechnik, basierend auf einer 30-Tonnen-Trommelziehmaschine, entwickelt. Mit dieser Anlage ist es möglich, mehrere Ziehschritte nacheinander ohne manuelle Eingriffe abzudecken. Coil-Handling, Tangentenbiegen, Anspitzen, Endenklemmung, Ziehgutschmierung und Werkzeugwechsel – alles integriert und automatisiert. Das Ganze gepaart mit bedienerfreundlicher Visualisierung nach Bültmann-Standard sowie entsprechender Maschinenintelligenz auf Industrie 4.0 Basis.



High-tech products require high-tech machines to manufacture them. The extremely high demands placed on superconductors cannot be met by any standard machines available on the market, especially as these products are used in critical applications like medical devices, where failure is not an option.

Some time ago, Bültmann developed and supplied a special straight-line drawing machine with a reverse drawing principle for 50 m input length for one of the first production steps in the extensive manufacturing process of superconductors. It is therefore only logical that the subsequent drawing steps in the process should now also be covered by a Bültmann custom machine.

A special, fully automated production cell with robot technology, based on a 30-ton drum drawing machine (bull block), was developed for this purpose. With this system, it is possible to cover several drawing steps in succession without manual intervention. Coil handling, tangent bending, pointing, end clamping, drawing lubrication and tool change – all integrated and automated. All paired with user-friendly visualization according to the Bültmann standard and corresponding machine intelligence based on Industry 4.0.

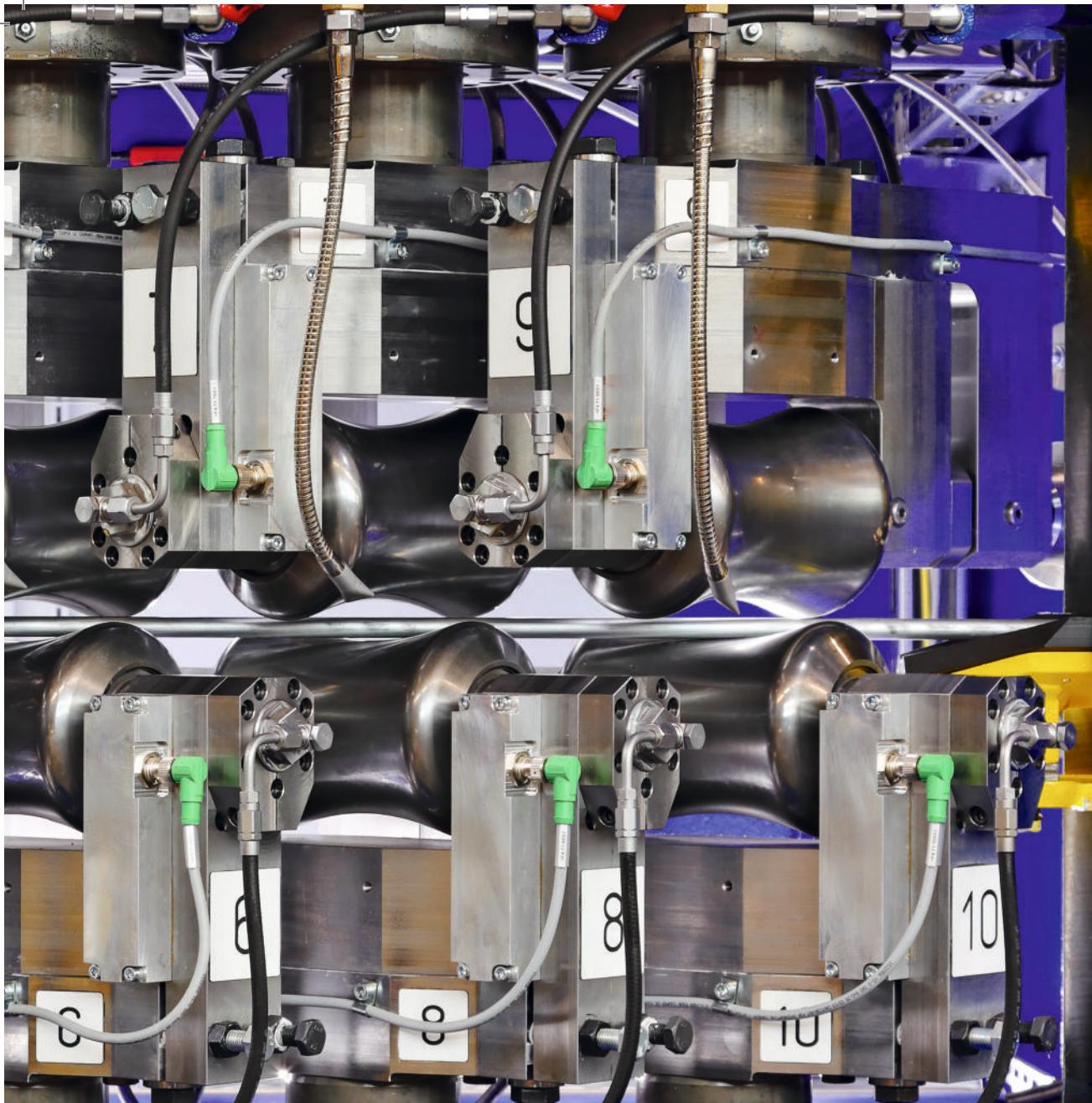


High Speed Rohrrichten

Einmal mehr konnte die bewährte Bültmann 10-Walzen-Rohrrichtmaschinentechnik überzeugen. So wurde kürzlich eine 10-Walzen-Rohrrichtanlage, Typ RRM 10/060 erfolgreich durch einen japanischen Kunden abgenommen. Es handelt sich um eine vollautomatische Richtanlage inklusive Bundzuführung, Vereinzelung und Abführung.

Die Anlage verarbeitet nahtlose Stahlrohre im Abmessungsbereich Ø 15 - 60 mm mit Längen bis 7,5 m. Neben den Geradheiten < 0,1 mm/m lag die Herausforderung bei dieser Anwendung in den extrem hohen Durchsätzen bzw. sehr kurzen Taktzeiten < 3,0 s. Diese Anforderung konnte über Richtgeschwindigkeiten bis 180 m/min in Verbindung mit reduzierten Nebenzeiten realisiert werden. Hier war konsequente Prozessoptimierung gefragt, die durch gezielte Anwendung von IBA-Analyzer-Technik umgesetzt wurde. Der Vorteil für unseren Kunden liegt neben der hohen Produktqualität in der Einsparung von zwei Altmaschinen, diversem Logistikaufwand und Bedienpersonal.



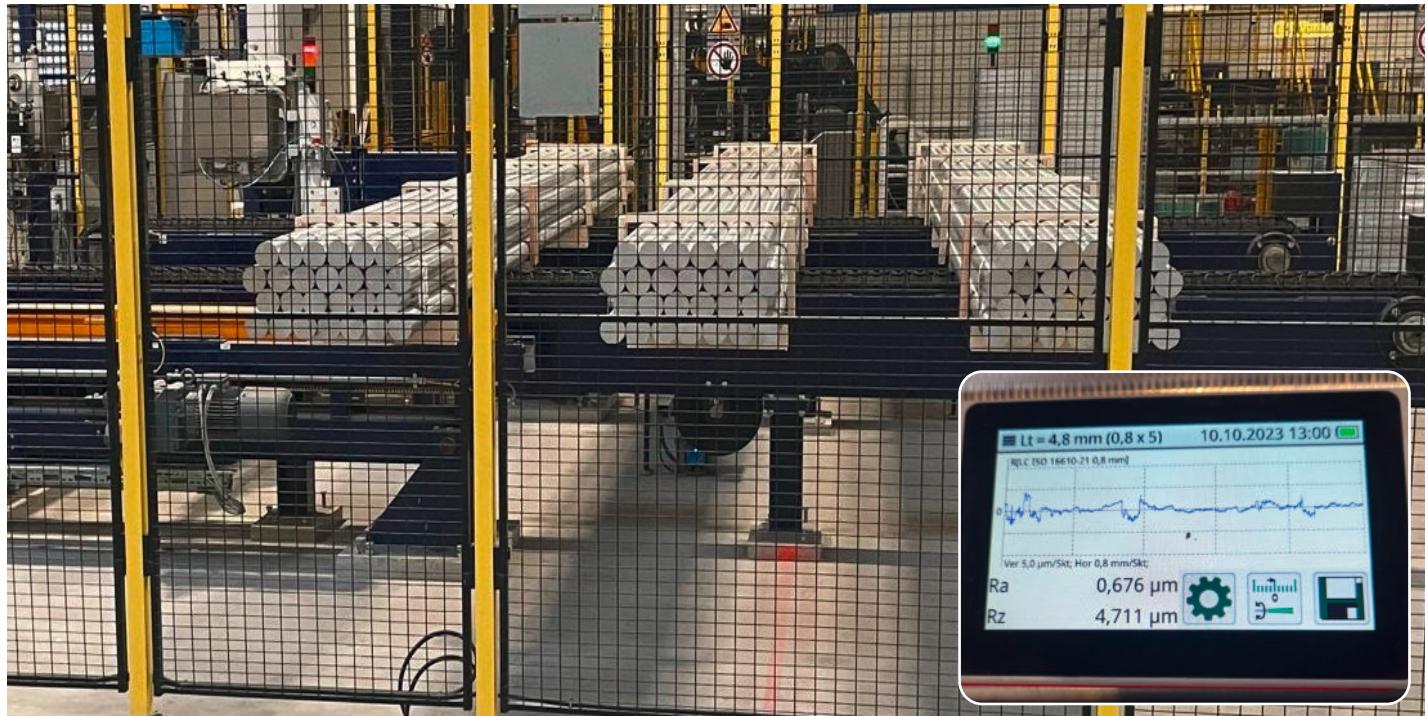


High speed tube straightening

Once again, the proven BÜLTmann 10-roll tube straightening machine technology has been able to impress. A 10-roll tube straightening machine, type RRM 10/060, was recently successfully accepted by a Japanese customer as part of a fully automatic straightening line including coil feeding, separation and discharge.

The equipment processes seamless steel tubes in the size range Ø 15 - 60 mm with lengths of up to 7.5 m. In addition to the straightness < 0.1 mm/m, the challenge with this application was the extremely high throughput rates and very short cycle times < 3.0 s. This requirement could be met with straightening speeds of up to 180 m/min in conjunction with reduced non-productive times. Consistent process optimization was required here, which was implemented through the targeted use of IBA Analyzer technology. In addition to the high product quality, the advantage for our customer lies in the elimination of two old machines and the associated logistics and labor costs.





Beste Oberflächen für den Umformprozess

Best surfaces for the forming process

Das mittlerweile bestens etablierte Prinzip „Cast and Peel“ kommt aktuell bei mehreren Aluminiumstangenanwendungen zum Einsatz. In Kooperation mit unserem Partner im Horizontalgießmaschinenbereich ging vor Kurzem wieder eine Produktionsanlage für gegossene und geschälte Aluminiumstangen in Produktion. Die automatisch arbeitende Anlage besteht aus Gießanlage, Schälmaschine, zerstörungsfreier Prüfanlage zur 100%-igen Qualitätsprüfung sowie intelligenter Verpackungsanlage.

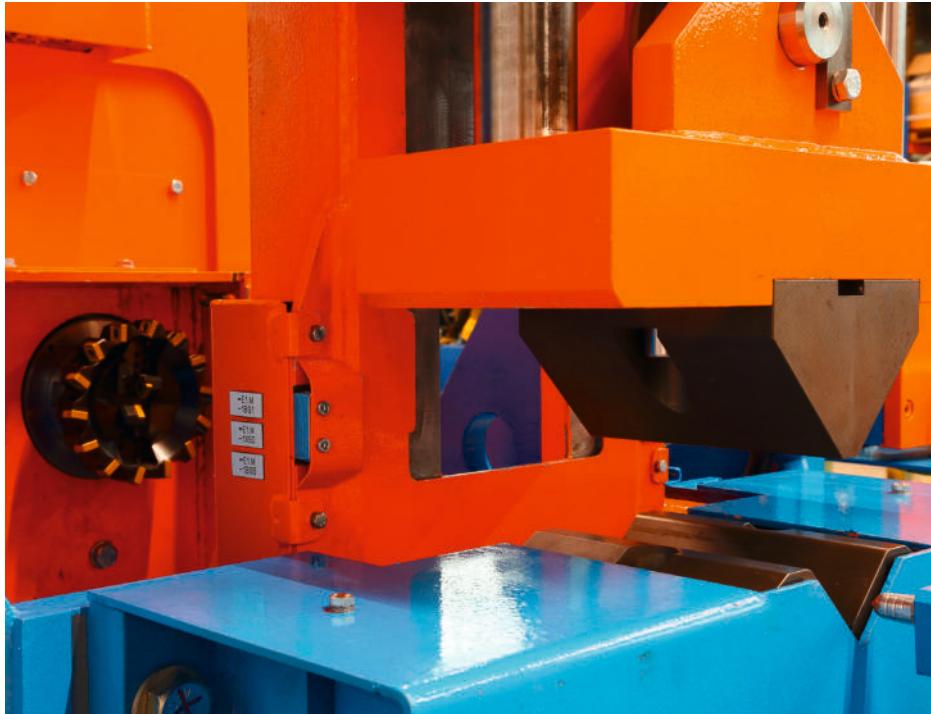
Die Aluminiumstangen im Abmessungsbereich Ø 45 – 110 mm und Längen von 4,5 – 6 m dienen als Halbzeuge für Schmiederohlinge, die im Automobilbereich zum Einsatz kommen und unterliegen somit höchsten Qualitätsansprüchen. Die anspruchsvollen Oberflächen werden auch hier wieder durch die speziell für Aluminiumanwendungen weiterentwickelte Bültmann-Schälmaschine der SH-AL Baureihe sichergestellt, die die für die Aluminiumbearbeitung erforderlichen hohen Schnittgeschwindigkeiten realisieren kann.

Eine ebenfalls für diese Anwendung konzipierte automatische Verpackungsanlage sorgt für eine oberflächenschonende Versandvorbereitung der Stangen.

Our “cast and peel” principle has now proven itself in several aluminum bar applications. In cooperation with our horizontal casting machine partner we have commissioned yet another production plant for cast and peeled aluminum bars. The automatic system consists of a casting machine, a peeling machine, a non-destructive testing system and an intelligent packaging system.

The resulting aluminum bars in the size range Ø 45 - 110 mm and lengths of 4.5 - 6 m are used to produce automotive forging billets and are therefore subject to the highest quality standards. The demanding surface finish quality is ensured by the Bültmann SH-AL series peeling machine, which has been specially developed for aluminum applications to achieve the high cutting speeds and uniformly smooth surfaces required for aluminum processing.

An automatic packaging system, also designed for this application, protects the finished bar surface throughout the packing and shipping process.



Hoher Anspruch an Endenbearbeitung

High demands on end finishing

Ein langjähriger BÜLTMANN-Kunde bestellte kürzlich eine Fasanlage für Stahlstangen zum Einsatz innerhalb einer vorhandenen BÜLTMANN-Schällinie. In diesem Fall eine doppelte Herausforderung, da sowohl die zu bearbeitenden Stangenenden eine hohe Qualität erreichen müssen, als auch die Fasmaschine in das vorhandene Transportsystem zu integrieren war. Beides konnte sehr erfolgreich umgesetzt werden.

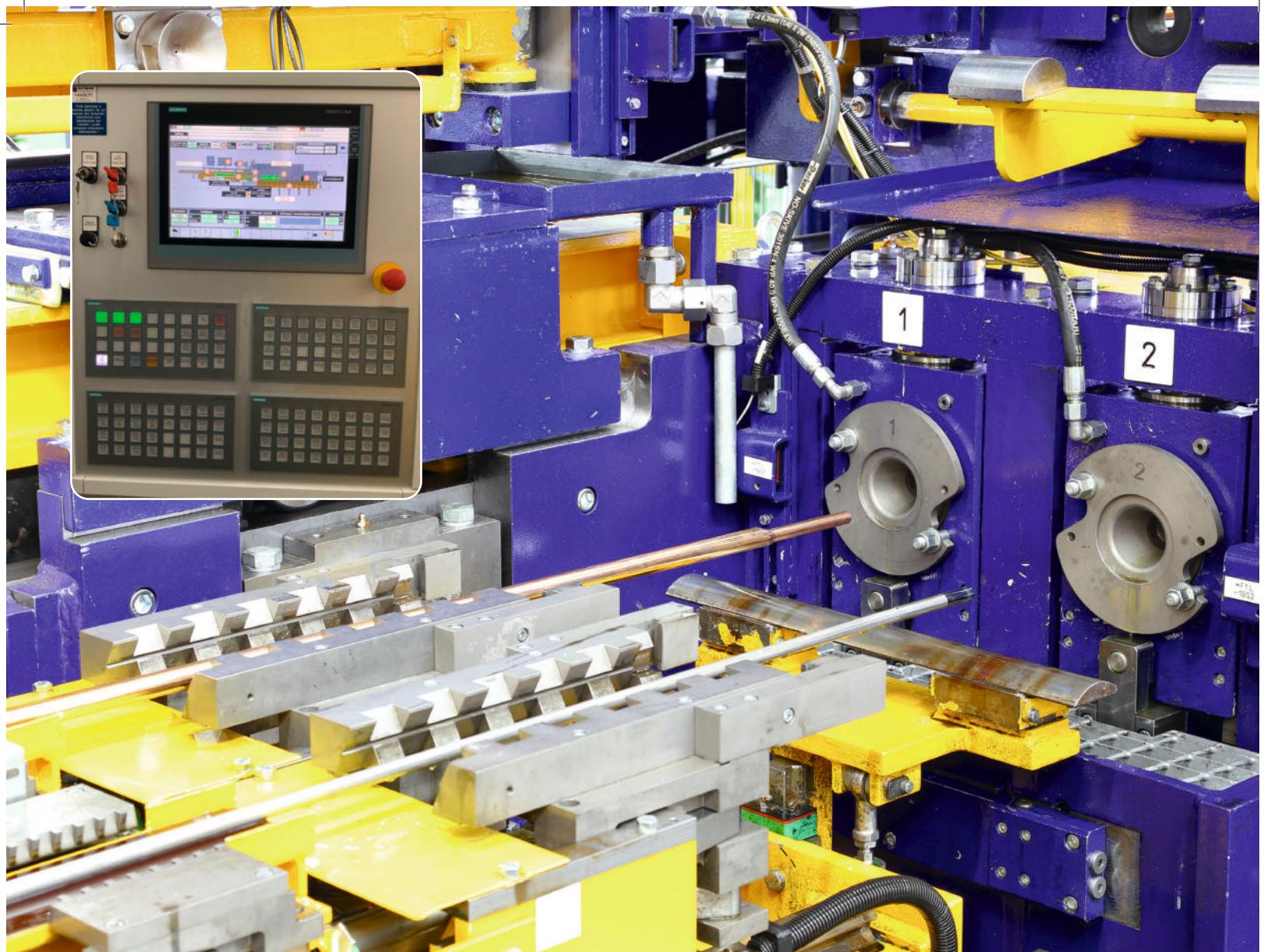
Durch enge Absprache mit dem Kunden, präzise Maßaufnahmen vor Ort und anschließend passgenaue, konstruktive Einbindung, wurde ein in sich stimmiges Gesamtanlagenkonzept erreicht. Durch die Kombination von zwei Fas- und Planbearbeitungsprinzipien in einer Maschine, nämlich Planfräsen und Außenfasen im klassischen Sinne sowie das nicht so geläufige „Stirnsenken“, liefert die BÜLTMANN Fasmaschine, Typ FS 100 eine exzellente Endenqualität und Flexibilität zur Bearbeitung der Stangen mit Ø 18 – 105 mm.

Der schnelle und reibungslose Einbau vor Ort und die Gesamtanlage wurde vom Kunden ausdrücklich gelobt. Wieder ein Beispiel für den bekannten BÜLTMANN-Kundenservice.

A longtime BÜLTMANN customer recently ordered a chamfering machine for steel bars for use within an existing BÜLTMANN peeling line. In this case, the challenge was twofold, as both bar ends required a high quality finish and the chamfering machine had to be integrated into the existing transport system. Both were successfully implemented.

Through close consultation with the customer, precise on-site measurements and subsequent custom-fit, design integration, a coherent overall system concept was achieved. By combining two chamfering and facing principles in one machine, namely face milling and external chamfering in the classic sense as well as the less common “spot facing”, the BÜLTMANN model FS chamfering machine delivers excellent bar end quality and flexibility for processing Ø 18 - 105 mm diameter bars.

The quick and smooth installation on site and the overall system were expressly praised by the customer. Another example of the well-known BÜLTMANN customer service.



Erfolgsgeschichte dauert an ***Success story continues***

Nach der erfolgreichen Entwicklung und Lieferung einer Geraeusziehmaschine für Kleinrohre im Kupfer-Beryllium-Materialbereich wurde nunmehr die zweite Maschine des Typs RZ 0060/2-9,5-Z für einen namhaften deutschen Kunden erfolgreich vorabgenommen. Die Ziehanlage mit spezieller Handlingstechnik für Kleinrohre Ø 3 – 25 mm wurde extra auf diesen anspruchsvollen Anwendungsfall zugeschnitten.

Unser Kunde ist von Leistung und Produktqualität der bereits gelieferten Bültmann-Maschinen überzeugt. Weiterhin sieht der Kunde in der Maschinentechnologie Potenzial zur Produktion weiterer innovativer Spezialrohre, was mit bisheriger Maschinentechnik nicht möglich war.

Wir freuen uns, mit dem bewährten Bültmann-Konzept innovative, solide Maschinentechnik in Verbindung mit kompetentem Kundenberatungsservice, einen weiteren langfristigen Kunden gewonnen zu haben.

Following the successful development and delivery of a straight-line drawing machine for small tubes in the copper-beryllium material sector, the second RZ 0060/2-9.5-Z machine has now been successfully pre-accepted for a well-known German customer. The drawing line with special handling technology for small tubes Ø 3 – 25 mm was specially tailored to this demanding application.

Our customer is convinced of the performance and product quality of the Bültmann machines already supplied. Furthermore, the customer sees potential in the machine technology for the production of further innovative special tubes, which was not possible with previous machine technology.

We are pleased to have gained another long-term customer with the proven Bültmann concept of innovative, solid machine technology combined with competent customer service.

Bültmann Blankstahllinien sichern Zukunft

Bültmann bright steel lines secure the future

Anspruchsvollere Stahllegierungen, höhere Festigkeiten, gesteigerte Materialeigenschaften, präzisere Genauigkeiten, hochwertigere Oberflächenqualitäten. All das sind Kriterien, die auf herkömmlichen Stabstahlproduktionslinien dauerhaft nicht mehr zu erreichen sind.

Die speziell auf qualitativ hochwertige Blankstähle ausgerichteten Bültmann-Blankstahllinien sind umso mehr geeignet, diese gesteigerten Anforderungen sicher zu erfüllen. Innovation in Verbindung mit langjähriger Erfahrung in diesem Bereich wurden in der „BC-Baureihe“ konsequent konstruktiv umgesetzt und sichern unserem Kunden die zukünftige Lieferfähigkeit extrem hochwertiger Blankstähle für Automobil- und Luftfahrtanwendungen.

Dies spiegelt sich in den aktuellen Auftragseingängen wieder, konnten doch vier Großaufträge in Folge für Blankstahllinien BC 50 bis BC 80 verzeichnet werden. Die Anlagen produzieren hochwertige Blankstähle in diversen Abmessungsbereichen Ø 10 und 83 mm. Legierte Kohlenstoff-Stähle sowie Spezial-Edelstähle kommen zum Einsatz.

Es handelt sich hierbei sowohl um deutsche, europäische sowie südamerikanische Kunden. Alle automatischen Anlagen sind u.a. ausgerüstet mit bewährter Bültmann Schäl- und Richtpoliermaschinentechnik, gepaart mit Fasanlagen, zerstörungsfreien Prüfanlagen und automatischen Verpackungsanlagen.

More sophisticated steel alloys, higher strengths, enhanced material properties, tighter tolerances, higher quality surface finishes. These criteria can no longer be achieved on conventional bar steel production lines in the long term.

Bültmann bright bar lines, which are specially designed for high-quality bright steels, are increasingly essential for reliably meeting these challenging requirements. Innovation combined with many years of experience in this field have been consistently implemented in the “BC series” of bright bar lines to ensure our customer’s future ability to supply extremely high-quality bright steels for automotive and aerospace applications.

This is reflected in the current order quantity, with four major orders in succession for bright steel lines BC 50 to BC 80 bright bar lines. The lines produce high-quality bright steels in this size range. Alloyed carbon steels and special stainless steels are used.

The customers are German, European and South American. All automatic lines are equipped with proven Bültmann peeling and polishing machine technology, paired with chamfering systems, non-destructive testing systems and automatic packaging systems.





50 Jahre Bültmann

Wir sind stolz, auf 50 Jahre Firmengeschichte zurückblicken zu können. Diese Erfolgsgeschichte wäre ohne die tatkräftige Unterstützung des Bültmann-Personals über mehrere Generationen hinweg nicht möglich gewesen.

Insofern war es uns ein besonderes Anliegen, trotz schwieriger Zeiten, zusammen mit unseren Mitarbeitern und deren Fami-

lien gemeinsam diesen Anlass zu feiern. Wir können zurückblicken auf ein harmonisches Event, das uns allen sicher in guter Erinnerung bleiben wird.

Wir bedanken uns nochmals für die Einsatzbereitschaft unseres Teams und freuen uns auf eine erfolgreiche Zukunft.

Zusammen sind wir stark!



50 years of BÜLTmann

We are proud to be able to look back on 50 years of company history. This success story would not have been possible without the active support of the BÜLTmann team over several generations.

In this respect, it was particularly important to us to celebrate this occasion together with our employees and their families, despite the difficult times. We can look

back on a harmonious event that we will all remember fondly.

We would like to thank our team once again for their commitment and look forward to a successful future.

Together we are strong!



Ausbildung – Investition in die Zukunft

Apprenticeship – investment in the future

Eine fundierte Ausbildung ist eine Win-win-Situation für die Auszubildenden und das Unternehmen. So muss man es wohl sehen, wenn jährlich neue Auszubildende der unterschiedlichsten Berufszweige das Bültmann-Team verstärken.

Qualifiziertes Fachpersonal zu finden, stellt sich zunehmend als eine der größten Herausforderungen unserer Zeit heraus. So ist es nur konsequent, wenn Bültmann die bekannte Tradition fortsetzt und weiterhin eine, gemessen an der Zahl der Gesamtmitarbeiter, außergewöhnlich hohe Ausbildungsquote hält. In 50 Jahren bildete Bültmann mehr als 130 Auszubildende aus.

Bültmann versucht stets, die bestmögliche Ausbildung für die jungen zukünftigen Fachkräfte zu bieten. Nicht ohne Erfolg, denn regelmäßig schließen „Bültmann-Auszubildende“ ihre Prüfungen als Beste ihrer Jahrgänge ab. Das macht uns schon ein wenig stolz.

Wir freuen uns auch aktuell wieder über unsere jungen, motivierten Mitarbeiter in den Berufszweigen: Industriekaufleute, technisches Produktdesign, Industriemechanik und Elektronik für Betriebstechnik.

Sound training is a win-win situation for the trainees and the company. That's how you have to see it when new trainees from a wide range of professions join the Bültmann team every year.

Finding qualified specialist personnel is increasingly proving to be one of the greatest challenges of our time. It is therefore only logical for Bültmann to continue its well-known tradition and maintain an exceptionally high training quota in relation to the total number of employees. In 50 years, Bültmann has trained more than 130 apprentices.

Bültmann always tries to offer the best possible training for young future specialists.

Not without success, as “Bültmann trainees” regularly pass their exams as one of the best in their year. That makes us a little proud.

We are currently once again delighted with our young, motivated employees in the following professions: Industrial clerks, technical product design, industrial mechanics and electronics for industrial engineering.

Nächster Generationswechsel im Sekretariat/Vertrieb

Generational change in the secretariat/sales department

Wie doch die Zeit vergeht. Vor Kurzem folgte bereits unsere Kollegin Tina Nowacki im Zuge einer Nachfolgeregelung unserer ehemaligen Kollegin Kornelia Lehmann-Weinert nach. Nun ist auch unsere geschätzte Mitarbeiterin Heidemarie Eberle-Ringel nach Jahrzehnten bei Bültmann in den wohlverdienten Ruhestand eingetreten. »Beerbene« wird sie Valentina Vasic.

Wir sind sicher, dass unser junges, motiviertes Sekretariatsteam die Aufgaben der Zukunft gut meistern wird. Unseren beiden „Altge-dienten“ wünschen wir einen angenehmen Ruhestand mit viel Zeit für bisher zu kurz gekommene Hobbys.

How time flies. Recently, our colleague Tina Nowacki succeeded our former colleague Kornelia Lehmann-Weinert as part of a succession plan. Now our valued colleague Heidemarie Eberle-Ringel has also taken her well-deserved retirement after decades at Bültmann. She will be succeeded by Valentina Vasic.

We are sure that our young, motivated secretarial team will be able to cope well with the tasks of the future. We wish our two “veter-ans” a pleasant retirement with plenty of time for hobbies that have deferred for so long.



VALENTINA VASIC

Fon: +49 2394 18-230
Mail: vv@buelmann.com



MADE IN NEUENRADE – GERMANY

BÜLTMANN GMBH

Hönnestraße 31, 58809 Neuenrade
www.bueltmann.com

Telefon +49 2394 18-0
Fax +49 2394 18-171
E-Mail info@bueltmann.com



Bültmann
Partners in know-how