

Ficha Técnica: Hule Natural Puro Ámbar

SKU: NTAM100X1/16-135, NTAM122X1/16-136, NTAM100X1/8-137, NTAM122X1/8-138, NTAM100X3/16-139, NTAM122X3/16-140, NTAM100X1/4-141, NTAM122X1/4-142, NTAM100X3/8-143, NTAM122X3/8-144, NTAM100X1/2-145, NTAM122X1/2-146

Descripción

El **Hule Natural Puro Ámbar** es un caucho natural obtenido del látex del árbol Hevea brasiliensis. Su flexibilidad, elasticidad y resistencia a la abrasión lo hacen ideal para una variedad de aplicaciones industriales. Es un material biodegradable, renovable y respetuoso con el medio ambiente, aunque su uso puede estar limitado por la exposición a la luz solar, el ozono y productos químicos.



Especificaciones Técnicas

SKU	Dimensiones (m)	Grosor (pulgadas)
NTAM100X1/16-135	10 m x 1 m	1/16"
NTAM122X1/16-136	10 m x 1.22 m	1/16"
NTAM100X1/8-137	10 m x 1 m	1/8"
NTAM122X1/8-138	10 m x 1.22 m	1/8"
NTAM100X3/16-139	10 m x 1 m	3/16"
NTAM122X3/16-140	10 m x 1.22 m	3/16"
NTAM100X1/4-141	10 m x 1 m	1/4"
NTAM122X1/4-142	10 m x 1.22 m	1/4"
NTAM100X3/8-143	10 m x 1 m	3/8"
NTAM122X3/8-144	10 m x 1.22 m	3/8"
NTAM100X1/2-145	10 m x 1 m	1/2"
NTAM122X1/2-146	10 m x 1.22 m	1/2"

Características Generales

- Superficie lisa en ambas caras.
- Color característico ámbar.
- Alta elasticidad y capacidad de recuperación.
- Excelente resistencia a la abrasión, ácidos diluidos y fricción.
- Resiliencia excepcional en ambientes severos y aplicaciones industriales.
- Dureza de 45° Shore A, con resistencia a la tensión de 1700 PSI (12 MPa).
- Elongación a la ruptura del 500%.
- Rango de temperatura operativa: -40°C a 85°C (-40°F a 185°F).
- Aplicaciones en minería, juntas, empaques, sellos y roldanas.

Aplicaciones

- Juntas y sellos industriales.
- Empaques y recubrimientos.
- Roldanas y productos para minería.
- Uso en ambientes abrasivos extremos.

Contacto

Para más información o consultas, comuníquese con nuestro **Departamento de ventas**.