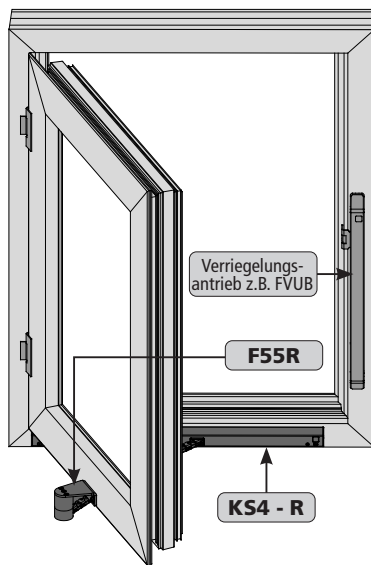


Drehvolution - KS4

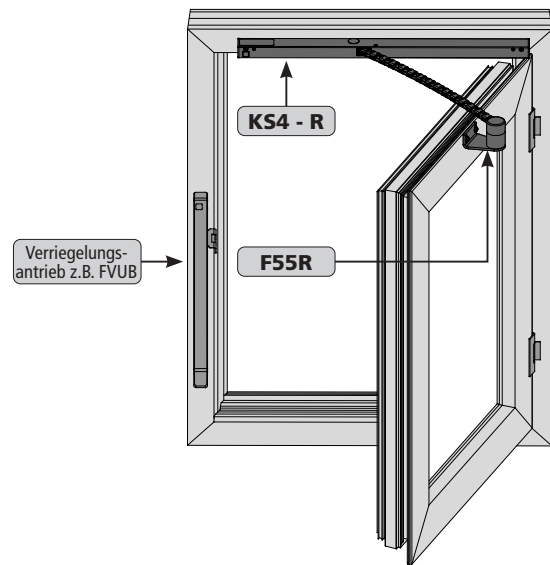
Drehvolution Set 1 bestehend aus **KS4 R** und Flügelbock **F55R**

Version: **Set 1**
Art.-Nr.: **522035**

Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN links



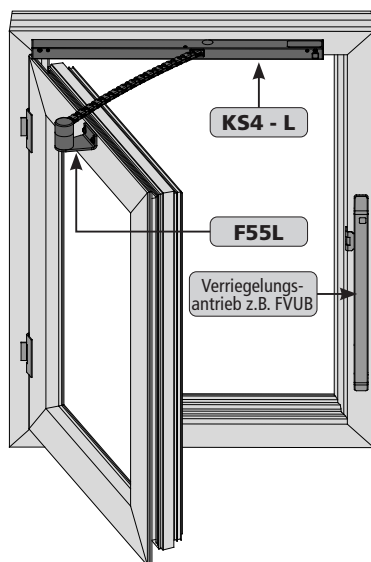
Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN rechts



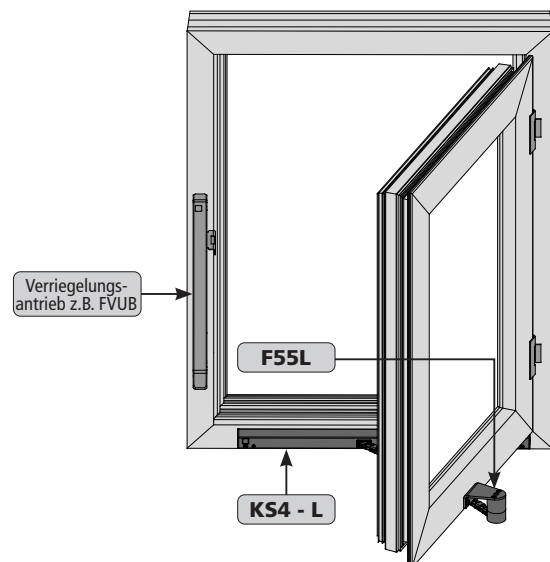
Drehvolution Set 2 bestehend aus **KS4 L** und Flügelbock **F55L**

Version: **Set 2**
Art.-Nr.: **520035**

Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN links



Anwendung: für Drehflügel-Fenster DIN rechts



***) FAB = bis max. 1200 mm**

FAB ≤ 1000 mm 1x Drehvolution verwenden

FAB > 1000 mm 2x Drehvolution Set 1 + Set 2 verwenden
(Synchron-Betrieb)

Platzbedarf am Blendrahmen = 27 mm

Die angegebenen Fenstergrößen sind nur Empfehlungen,
zusätzliche Windlasten sind zu berücksichtigen. Ein stabiles
Drehflügel-Fenster mit zusätzlichem Verriegler ist erforderlich!

****) FAH = bis max. 2000 mm**

FAH ≤ 1200 mm 1x Drehvolution verwenden

FAH > 1200 mm 2x Drehvolution Set 1 + Set 2 verwenden
(Synchron-Betrieb)

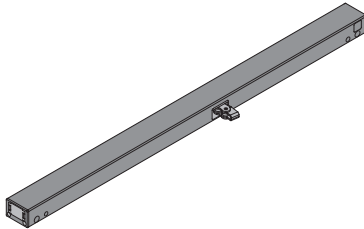
*) FAB = Flügel-Außen-Breite

**) FAH = Flügel-Außen-Höhe

Lieferumfang:

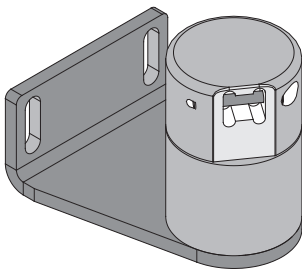
Artikelmenge vor der Montage gemäß Lieferschein auf Vollständigkeit prüfen.

Lieferumfang: Drehvolution - KS4



Kettenantrieb:
KS4 400 S12 24V DC
je nach Version: L (links)
R (rechts)

Anschlusskabel:
Halogenfrei,
grau 5 x 0,5 mm², ~ 2 m



Flügelbock:
F55
je nach Version: L (links)
R (rechts)

HINWEIS

Der KS4-Antrieb ist auf **350 mm Hub** vorprogrammiert.
Der Fenster-**Öffnungswinkel** beträgt ~70°.

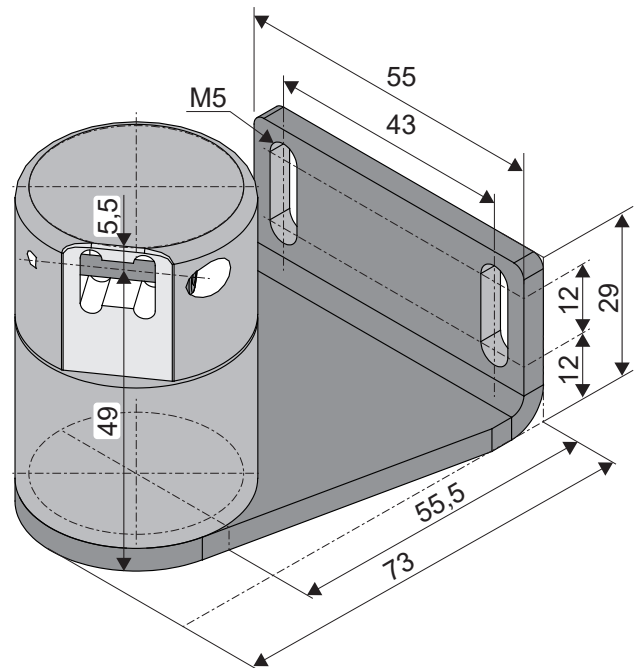
Montage-Vorbereitung:

- Befestigungsmittel für Antrieb **KS4** ❶ und Flügelbock **F55** ❷ bestimmen.
- Bohrungen mit entsprechenden Durchmessern erzeugen (Anbaumaße siehe unten).

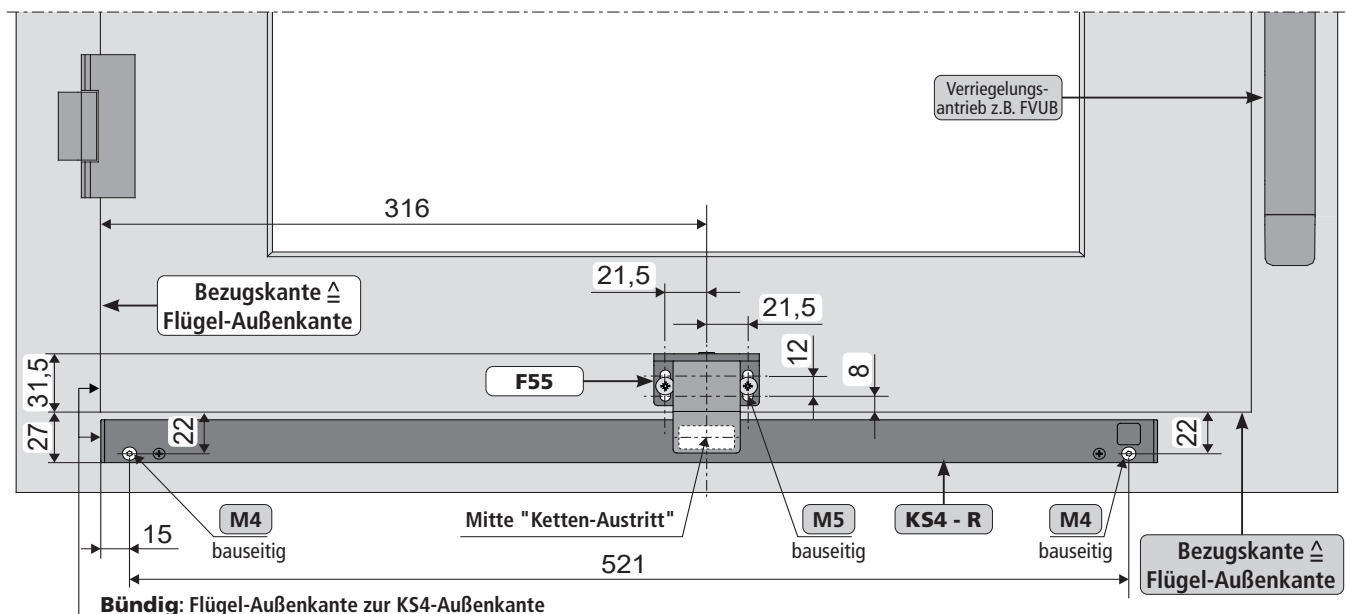
HINWEIS

Schrauben - zur Befestigung am Fenster - sind bauseitig zu stellen!

Flügelbock F55



Bohrmaße für Antrieb KS4 und Flügelbock F55

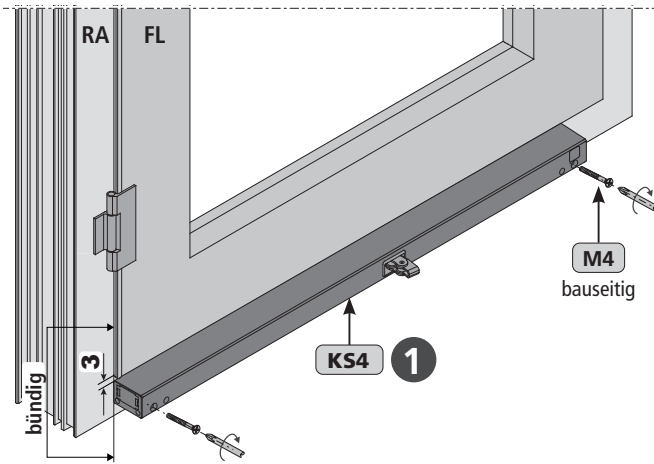


Montage: Antrieb KS4 und Flügelbock F55

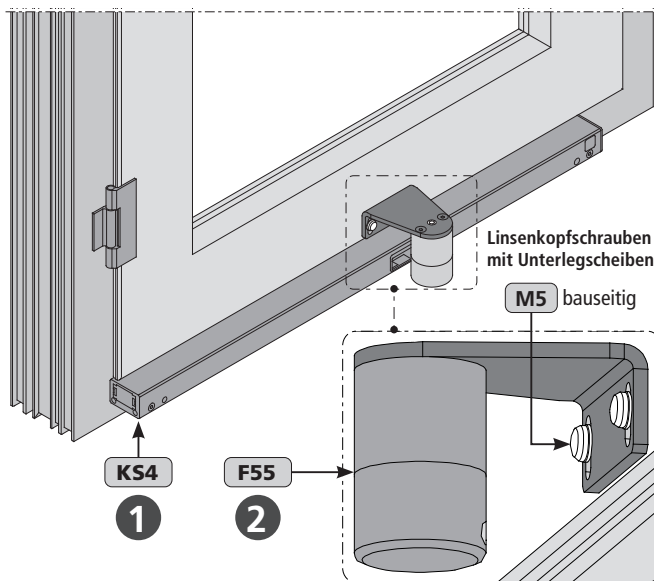
- Antrieb **KS4** ① auf dem Blendrahmen anschrauben (**M4**).



Auf Parallelität zur Flügelkante achten.
Der Antriebskörper muss auf der Rahmenfläche komplett plan aufliegen.



- Flügelbock **F55** ② auf dem Flügel ausrichten und anschrauben (**M5**), bauseitig Einnietmuttern einsetzen. Siehe hierzu die Zeichnung "Bohrmaße für Antrieb KS4 und Flügelbock F55" auf der vorherigen Seite.



- Fensterflügel manuell öffnen.
- Steuerspannung des Antriebs **KS4** ① anlegen (z.B. mit einem Testgerät) und die Kette **komplett** ausfahren.

HINWEIS

Bei Mehrfach-Betrieb alle Antriebe **KS4** ① **gemeinsam** ansteuern.

- Mit Inbus-Schlüssel **SW 4** ③ die Ketten-Aufnahme des Flügelbocks **F55** ② um ca. 135° drehen.



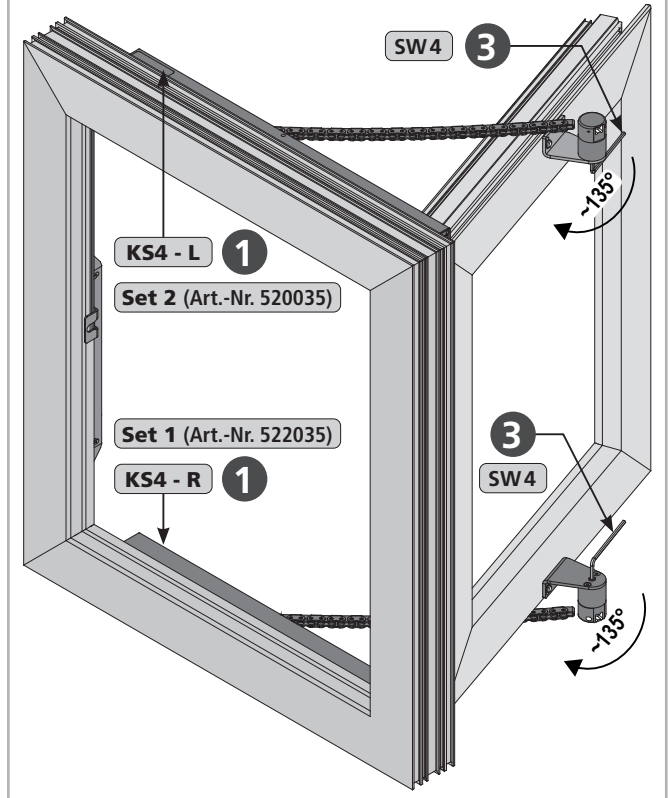
In der Ketten-Aufnahme ist eine vorgespannte Feder. Inbus-Schlüssel **SW 4** ③ festhalten, um ein Herausschleudern - aus der Schraube - zu verhindern (Verletzungs-Gefahr)!

HINWEIS

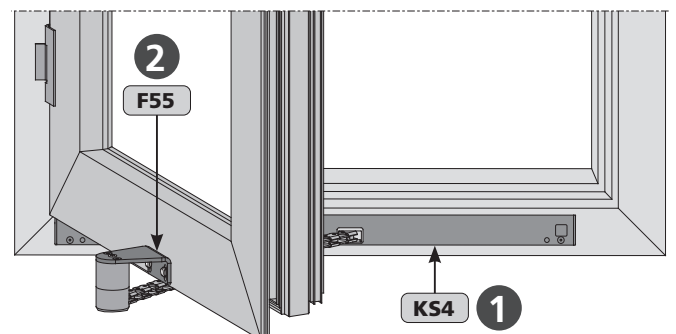
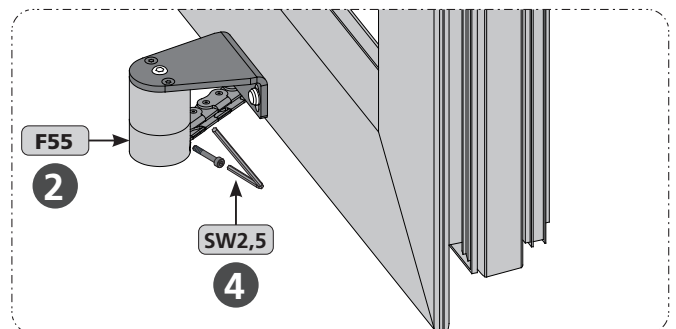
Inbus-Schlüssel **SW 4** ③ richtig ansetzen, um eine 135°-Drehung zu gewährleisten.

Kette im Flügelbock F55 einführen

Beispiel: Synchron-Betrieb mit Drehvolution Set 1 und Set 2

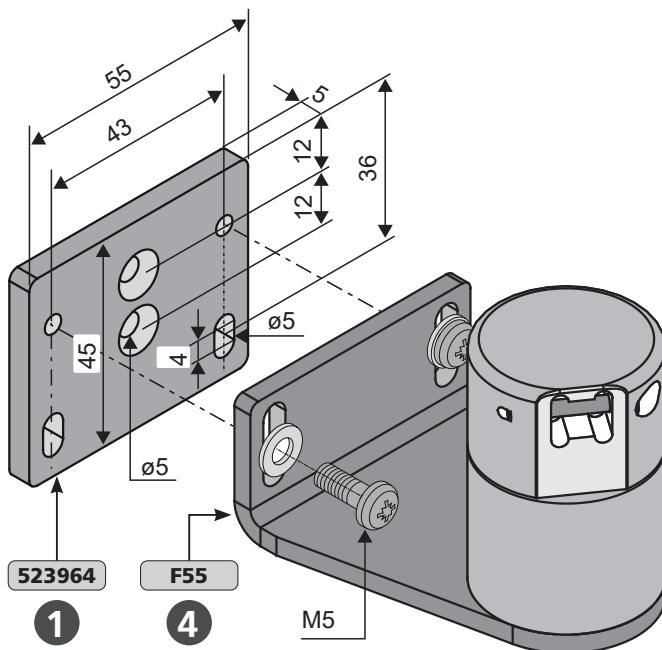
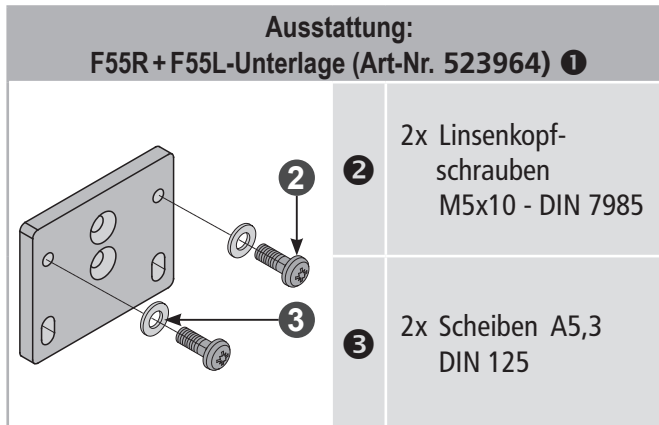


- Kette des Antriebs **KS4** ① im Flügelbock **F55** ② einführen.
- Die Kette im Flügelbock **F55** ② mit der dazugehörigen Schraube **M3** ④ (Inbus-Schlüssel **SW 2,5**) sichern.



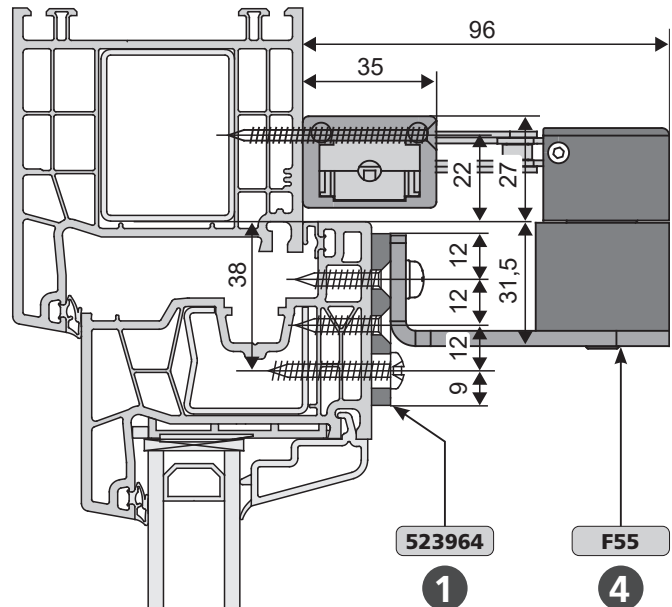
Montage mit Unterlage (optional)

■ **F55R + F55L-Unterlage (Artikel-Nr. 523964) ①**
für Flügelbock **F55R + F55L ④** bei Montage an Kunststoff-Fenster bzw. Holzfenster (optionale Anwendung).



HINWEIS

Schrauben - zur Befestigung am Fenster - sind bauseitig zu stellen!

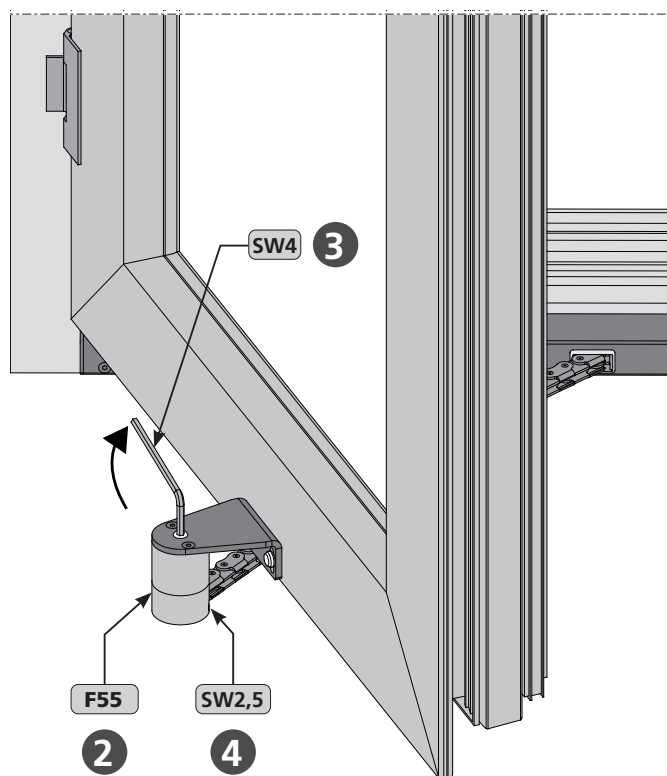


Demontage:

- Am geöffneten Fensterflügel die Schraube **M3 ④** (mit Inbus-Schlüssel **SW 2,5**) des Flügelbocks **F55 ②** lösen.
- Mit Inbus-Schlüssel **SW 4 ③** die Ketten-Aufnahme des Flügelbocks **F55 ②** entspannen.



Im Flügelbock **F55 ②** ist eine vorgespannte Feder. Inbus-Schlüssel **SW 4 ③** festhalten, um ein Herausschleudern - aus der Schraube - zu verhindern (Verletzungs-Gefahr)!



Ansprechpartner für eventuelle Anfragen, ist die für Sie zuständige Niederlassung oder Ihr zuständiger Sachbearbeiter bei der Firma:
AUMÜLLER Aumatic GmbH.
 Die Kontaktdaten sind auf unserer Homepage abrufbar:
 (www.aumueller-gmbh.de)

Bestelldaten:**BESTELLDATEN**

Hub	L [mm]	Version	Farbe	VE / Stck.	Art.-Nr.
350	551	Drehvolution - KS4 Set 1	E6/C-0	1	522035
350	551	Drehvolution - KS4 Set 2	E6/C-0	1	520035

OPTIONEN

Antriebsgehäuse lackieren in RAL-Farben	VE / Stck.	Art.-Nr.
Lackierpauschale		516030
bei Bestellung von:	1 – 20	516004
	21 – 50	516004
	51 – 100	516004
	ab 101	516004
Winkel des Flügelbocks F55 lackieren in RAL-Farben	VE / Stck.	Art.-Nr.
Lackierpauschale		516030
bei Bestellung von: Lackierung: Nur den Winkel von F55	1 – 20	516032
	21 – 50	516032
	51 – 100	516032
	ab 101	516032
Programmierung Mikroprozessor S12		
Hubverkürzung elektronische 24V S12	1	524190
Programmierung Antriebe 24V/230V S12	1	524180
Optionales Zubehör	VE / Stck.	Art.-Nr.
M-COM® Click Konfigurationsmodul für Antriebs-Verbundsysteme	1	524167
M-COM Konfigurationsmodul für Antriebs-Verbundsysteme	1	524177

AUMÜLLER-Click Steckerlösung	VE / Stck.	Art.-Nr.
3 m Kabellänge - 24V DC	1	501251
5 m Kabellänge - 24V DC	1	501252
10 m Kabellänge - 24V DC	1	501253



Gewährleistungsansprüche setzen fachgerechte Montage, Installation und Wartung nach den gesetzlichen Vorschriften und den Angaben des Herstellers der Antriebe voraus.

Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten.



Bei Montage des **Drehvolution-Sets** unbedingt die Angaben in dieser und der Montageanweisung KS4-Antriebe beachten. Diese finden Sie auch auf unserer Homepage **www.aumueller-gmbh.de**

Diese Anweisung über die Lebensdauer des Produktes aufbewahren.

www.aumueller-gmbh.de

AUMÜLLER AUMATIC GMBH
Gemeindewald 11
86672 Thierhaupten

Tel. +49 8271 8185-0
Fax +49 8271 8185-250
info@aumueller-gmbh.de

9000022040_V0.5_KW05.2025