

BHive® EMS

Optimiza y controla tu energía con la máxima precisión y eficiencia. Construido sobre la experiencia de más de 80 proyectos reales de almacenamiento.

+90

INSTALACIONES
GESTIONADAS

+99%

DISPONIBILIDAD
DE LAS PLANTAS

24/7

MONITORIZACIÓN
REMOTA

15 min

OPTIMIZACIÓN

CONTROL CENTRALIZADO · INTERFAZ WEB MULTIUSUARIO

EMS Propio BHive®

Control local inteligente. Monitoriza y optimiza todos los activos energéticos de la instalación de forma autónoma, independiente de la conectividad.

Interfaz Web 24/7

Plataforma multi usuario con visibilidad en tiempo real, control remoto, alertas proactivas y acceso global desde cualquier dispositivo.

Flexible y agnóstico

Compatible con los principales inversores, baterías y cargadores. Sin dependencia de la marca del hardware, total libertad de integración.

Ciberseguridad ISO 27001

Comunicaciones cifradas y certificadas. Protocolos industriales: OPC-UA, MQTT, Modbus TCP, REST API, FTP y VPN.

El Optimizador: Multiplica el ahorro de la instalación

Capa de inteligencia sobre BHive® que maximiza el retorno económico con estrategias de carga/descarga actualizadas cada 15 minutos en base a señales de mercado en tiempo real.

ARBITRAJE OMIE

Carga cuando el precio es bajo, descarga cuando es alto.

FORECAST PV

Anticipación del comportamiento de la planta con datos históricos.

SALUD DE LA BATERÍA

Gestión de la degradación para extender la vida útil del activo.

MERCADO DE AJUSTE

Nuevas fuentes de ingresos: servicios de regulación y ancilares.

COMPATIBLE CON

Sungrow

Huawei

ABB

Fronius

SMA

Ingeteam

CHNT

Janitza

Kempower

Alpitronic

Vega Chargers

Power Electronics

ESPECIFICACIONES GENERALES

PARÁMETRO	VALOR / DESCRIPCIÓN
Tensión de alimentación	24 V DC
Consumo de potencia	1 A
Índice de protección	IP20
Protocolo de comunicación	ModBus TCP · ModBus RTU · OPC-UA · MQTT · REST API · FTP · VPN
Funcionalidad	Gestión de la monitorización y configuración (HMI)

Hardware Comercial - Phoenix Contact

Plataforma de Hardware Industrial

Phoenix Contact

Made in Europe

El BHive® EMS se ejecuta sobre hardware comercial de Phoenix Contact, fabricante europeo líder en automatización y electrónica industrial. Esto garantiza disponibilidad de componentes, soporte a largo plazo y trazabilidad total en entornos industriales exigentes.

Soporte a largo
plazo garantizado

Trazabilidad
Industrial

Componentes Disponibles
Globalmente

NORMATIVA Y MERCADO CE

CERTIFICACIÓN	NÚMERO	NORMA	REFERENCIA
ATEX—Class I Zone2 AEx nA IIC T4 · Class I Div.2 Groups A,B,C,D · Ex nA IIC Gc T4	IE366272	Ciberseguridad	IEC 62351-3 · IEC 62443-42 SL2 · IEC 61850
IndustrialIT Security IACS Component	IITS2 029429 0027	Certificado Anti-Vertido	RD 244/2019 · UNE 217001:2020
cULus	E238705	Marcado CE	Directiva EMC & LVD

CERTIFICACIONES DE EMPRESA



ISO 9001
Calidad



ISO 14001
Medio Ambiente



ISO 27001
Ciberseguridad



Made in Europe
Diseño y Fabricación



cULus
Seg. eléctrica
E238705



ATEX Zone 2
Atmósferas explosivas
IE366272