BHive® EMS

Sistema de gestión energética propio de BeePlanet. Control local en planta, visibilidad remota y un equipo de ingeniería detrás.

01 Plataforma

02 Optimizador y specs

BeePlanet Factory S.L.
info@beeplanetfactory.com
+34 948 23 43 86
beeplanetfactory.com

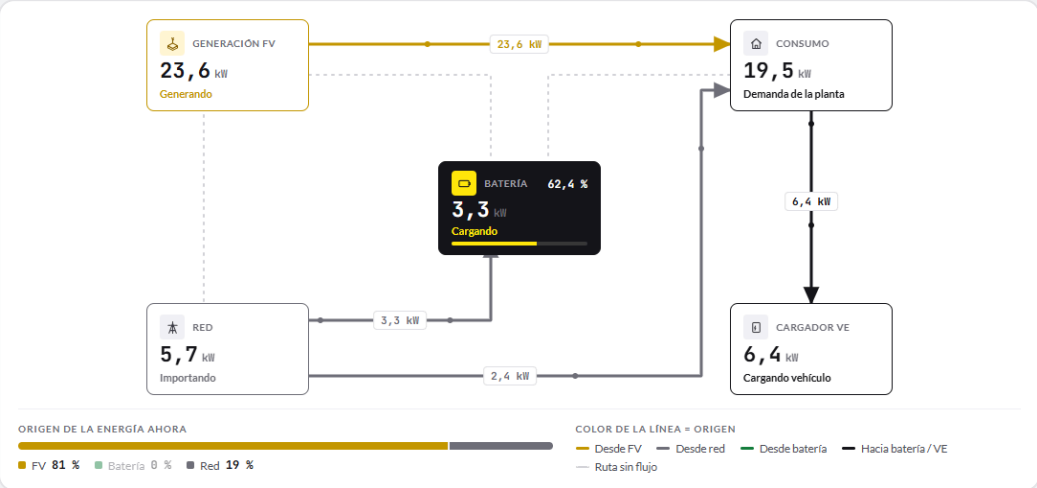
©BeePlanet Factory 2026

01 — PLATAFORMA

BHive® controla cada activo de tu instalación en tiempo real

Baterías, fotovoltaica, red, consumos y cargadores VE en una sola plataforma, con acceso remoto.

INSTALACIONES	MONITORIZACIÓN	OPTIMIZACIÓN	DISPONIBILIDAD
+90 gestionadas con BHive®	**24/7** remota, con alertas	**15 min** por ciclo de estrategia	**>99 %** de las plantas



BHIVE® · PLANTA

Ejemplo ilustrativo

Control local en planta

No depende de la nube: sigue operando aunque se corte internet.

Funciona con cualquier marca

Inversores, baterías y cargadores de los principales fabricantes.

Visibilidad remota

Web multiusuario con datos en tiempo real, alertas y control desde cualquier dispositivo.

Comunicaciones cifradas

Certificación ISO 27001 en seguridad de la información.

SOPORTE

Revisión diaria del equipo de ingeniería de BeePlanet, para que no tengas que preocuparte

Cada planta, cada día revisamos su funcionamiento y el del Optimizador

Detectamos y actuamos si una planta se comporta de forma anómala

Sin cajas negras te explicamos el porqué de cada decisión

COMPATIBLE CON

Sungrow / Huawei / SMA / Fronius / Ingeteam / Power Electronics / CHNT / Janitza / ABB / Kempower / Alpitronic / Vega Chargers

BeePlanet factory

BHive® EMS

Sistema de gestión energética propio de BeePlanet. Optimización matemática y explicable sobre hardware industrial certificado.

01 Plataforma

02 Optimizador y specs

BeePlanet Factory S.L.
info@beeplanetfactory.com
+34 948 23 43 86
beeplanetfactory.com

©BeePlanet Factory 2026

El Optimizador decide cada 15 minutos cuándo cargar y descargar



BHIVE® · OPTIMIZADOR

Ejemplo ilustrativo

Arbitraje OMIE

Carga con precio bajo, descarga con precio alto.

Predicción FV y consumo

Anticipa cuánto va a producir y consumir tu planta.

Salud de la batería

Solo cicla cuando el ahorro supera el desgaste.

Mercados de ajuste

Ingresos extra por servicios de regulación.

Sin excesos de potencia	**Reserva para el día malo**	**Modo seguro sin conexión**	**Activación 100 % remota**

FICHA TÉCNICA

Hardware industrial Phoenix Contact, fabricado en Europa

Alimentación	**24 V DC · 650 mA**
Protección	**IP20**
Protocolos	Modbus TCP · Modbus RTU · OPC-UA · MQTT · REST API · FTP · VPN
Interfaz	HMI de monitorización y configuración

NORMATIVA

Seguridad eléctrica	**cULus E238705**
Atmósferas explosivas	**ATEX Class I Zone 2 · IITS2 029429 0027**
Ciberseguridad	**IEC 62443-4-2 SL2 · IEC 62351-3 · IEC 61850 · IACS IE366272**
Anti-vertido	**RD 244/2019 · UNE 217001:2020**
Marcado CE	**Directivas EMC y LVD**

CALIDAD	MEDIO AMBIENTE	CIBERSEGURIDAD	HARDWARE
ISO 9001	ISO 14001	ISO 27001	Made in Europe