

EQUIPO DE PERFORACIÓN SUBTERRÁNEO KMN.8U CON CONTROL HIDRÁULICO Y ROD PRESENTER

Equipo avanzado con manejo seguro y eficiente de barras





QUIÉNES SOMOS

Drillmax Solutions es una empresa especializada en soluciones tecnológicas para la perforación minera, comprometida con la innovación, la seguridad y la eficiencia operativa. Con un enfoque en minimizar riesgos y maximizar productividad, ofrecemos productos y servicios de alta calidad que se adaptan a las necesidades de cada operación. Nuestra experiencia en terreno y visión sostenible nos posicionan como un aliado estratégico para la minería moderna.

Representantes de MBI Global de los equipos marca Versadrill en Latinoamérica.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS KMN.8U

CABEZAL DE ROTACIÓN Y CHUCK

PARÁMETRO	VALOR
Capacidad de carga	18.182 kg (40.000 lb)
Dimensión interior del eje	124 mm (4.9 in)
Funcionamiento del chuck	Cierre por resorte y apertura hidráulica
Transmisión final	Cadena HV-60-2 en baño de aceite
Motor hidráulico	80 cc variable
Transmisión	Fairfield 2 velocidades, cambio hidráulico
Ratio del cabezal de rotación	1:2
Lubricación	Bomba presurizada, filtro y enfriador
Velocidad	De 0 a 1.300 rpm

MÓDULO HIDRÁULICO

PARÁMETRO	VALOR
Bomba hidráulica 1	163 l/min (43 gpm) @ 1800 rpm, máx. 283 bar (4100 psi)
Bomba hidráulica 2	129 l/min (34 gpm) @ 1800 rpm, máx. 207 bar (3000 psi)
Filtración	Filtro alta presión (2); Filtro absoluto 10 micras en retorno (2)
Sistema de transmisión	Círculo bucle abierto, sensible a la carga
Tanque hidráulico presurizado	238 l (63 US gal)
Enfriador de aceite	Refrigeración por aire (agua opcional)

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN DIAMANTINA

TAMAÑO RECOMENDADO	DIÁMETRO (mm/inch)	PROFUNDIDAD ESTIMADA
B	55,6 mm (2 3/16")	1.293 m (4.243 ft)
N	69,9 mm (2 3/4")	995 m (3.264 ft)
H	88,9 mm (3 1/2")	675 m (2.214 ft)
P	117,5 mm (4 5/8")	446 m (1.463 ft)

*La capacidad de perforación es calculada bajo un ángulo de perforación de -90 grados y dependerá de las herramientas de perforación, condiciones del terreno, técnicas de perforación y equipo usado.

Motor eléctrico recomendado: 75 kW (100 hp) a 1 800 rpm
 Motor diésel recomendado: 116 kW (155 hp) a 2 000 rpm

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS KMN.8U

BASTIDOR DE ALIMENTACIÓN

PARÁMETRO	VALOR
Carrera del cabezal	1,68 m (5 ft 6 in)
Velocidad de elevación	60 m/min (198 ft/min)
Velocidad de descenso	60 m/min (198 ft/min)
Capacidad de arrastre	7.227 kg (17.000 lb)
Capacidad de empuje	7.227 kg (17.000 lb)
Ángulo perforación	De -90° a 90°

TRANSMISIÓN – VELOCIDAD Y TORQUE

MODO	RATIO	RPM	TORQUE MÁXIMO
Baja	3,46:1	0–382	2.784 N·m (2.053 ft·lb) @ 278 rpm
Alta	1:1	0–1300	823 N·m (607 ft·lb) @ 945 rpm

CABLE WIRELINE

PARÁMETRO	VALOR
Capacidad cable 4,8 mm (3/16")	1.790 m (5.873 ft)
Arrastre en vacío	1.227 kg (2.700 lb)
Arrastre con carga	327 kg (720 lb)
Vel. lineal con tambor vacío	109 m/min (356 ft/min)
Vel. tambor lleno	381 m/min (1.250 ft/min)
Velocidad	Variable según necesidad

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS KMN.8U

INCLUIDO

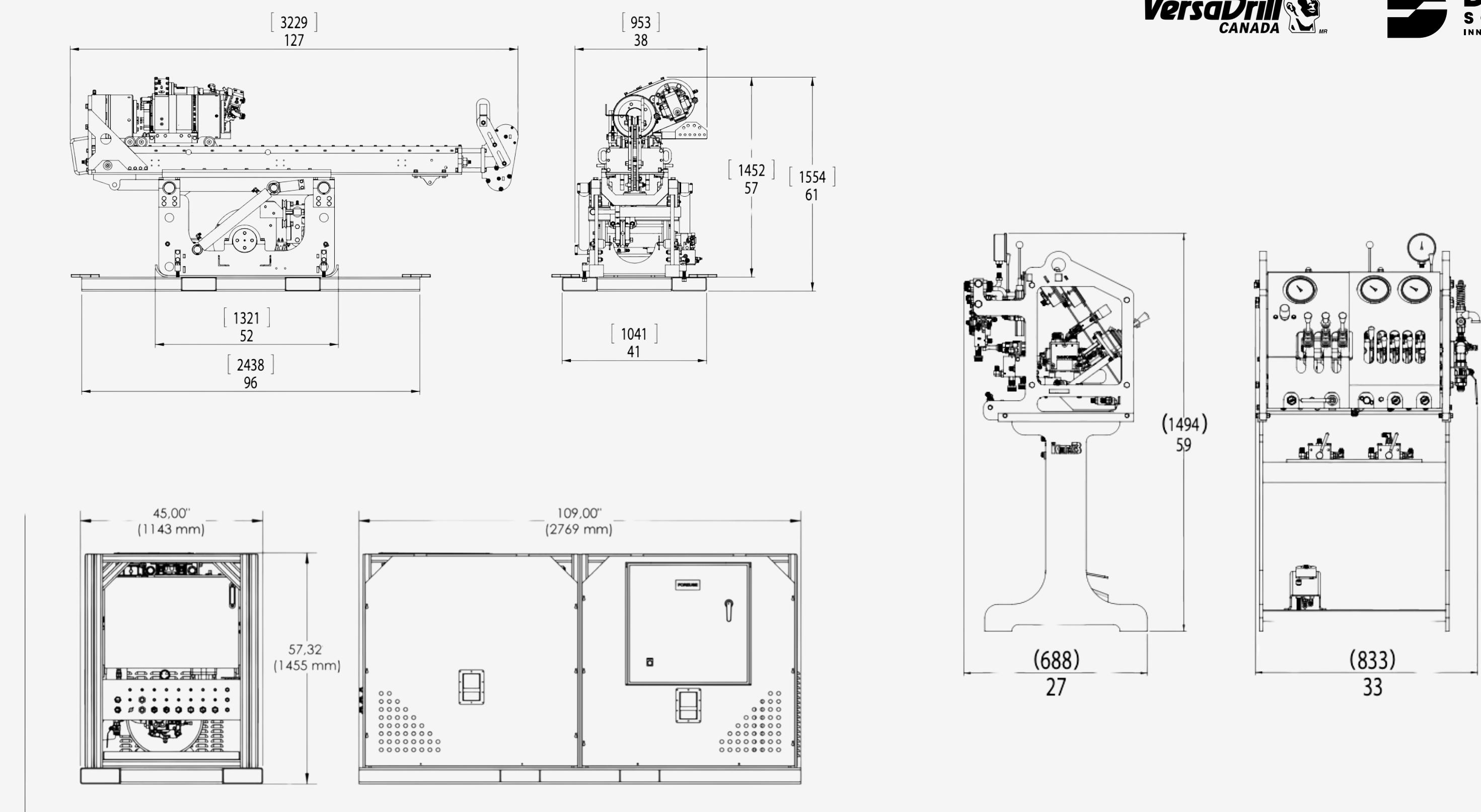
ELEMENTO	DESCRIPCIÓN
Enfriador del cabezal de perforación	Mejora la disipación térmica durante operaciones intensas
Bomba de agua, estilo Bean 435 estándar	Para sistemas de circulación de agua en perforación
Sistema de seguridad con sistema de bloqueo	Aumenta la seguridad operativa del equipo
Conexiones AUX (mezclador de lodo, etc.)	Permite integrar equipos auxiliares de perforación

OPCIONALES

OPCIÓN	DESCRIPCIÓN
Cabrestante	Capacidad de arrastre de 1.363 kg (3.000 lb)
Motor de 160 cc para el cabezal de perforación	Para condiciones controladas; opción de motor adicional

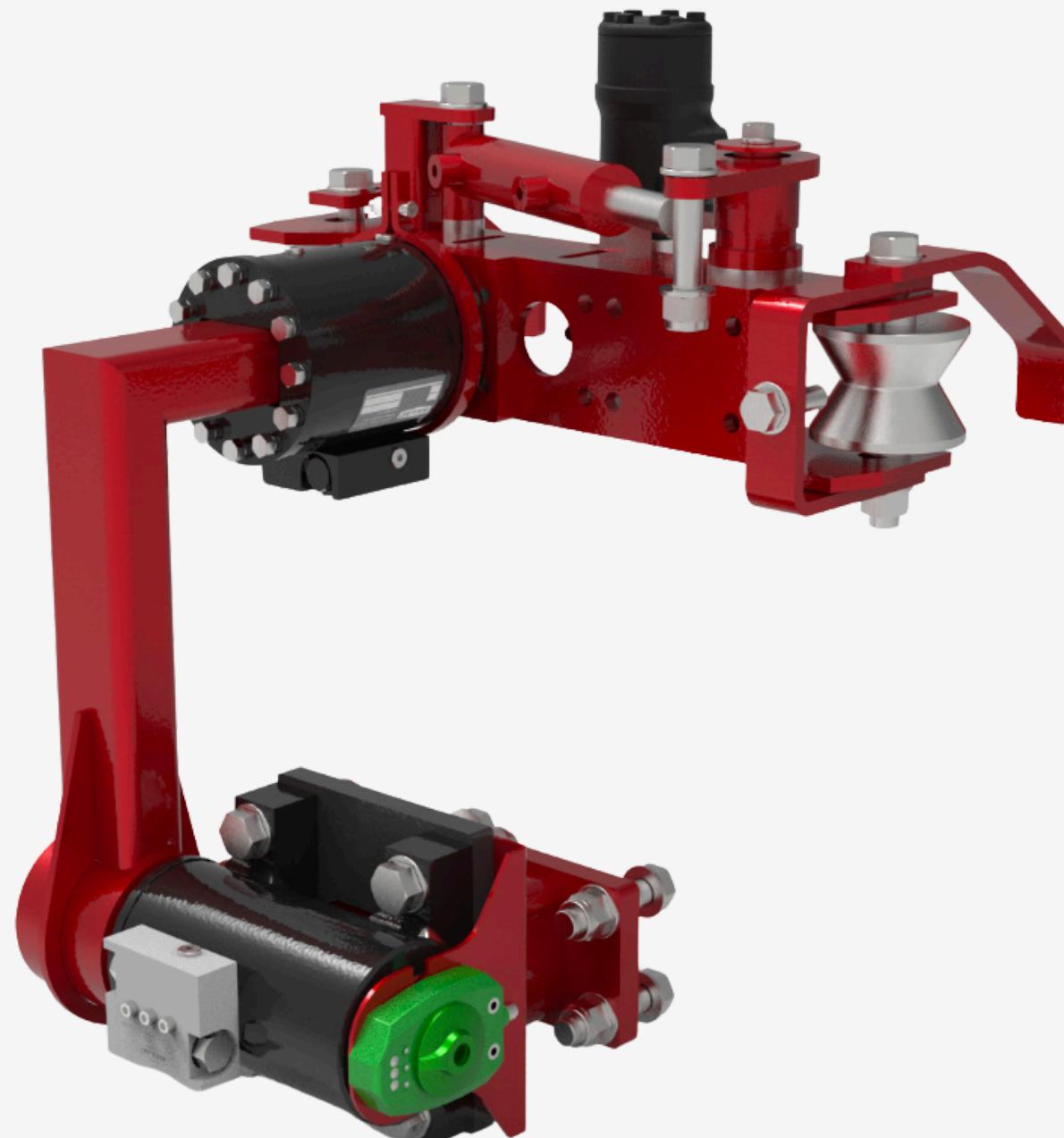
VersaDrill
CANADA

Drillmax
SOLUTIONS
INNOVACIONES INTEGRALES



MBI
GLOBAL

ROD PRESENTER



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2 grados de libertad

Movimiento lineal según diámetro (B, N, H, P)

Ciclo ajustable: 15 a 30 segundos

Capacidad de carga de 400 lb a 3000 psi

Construcción compacta (597 x 672 x 631 mm,
95,2 kg)

VENTAJAS DIRECTAS

Mayor adaptabilidad a distintos entornos

Compatible con múltiples estándares de barra

Alta velocidad de operación / optimiza productividad

Fiabilidad en condiciones exigentes

Fácil integración en faenas con espacio reducido



Angel Pereda J., Gerente Comercial



+56 9 6594 7577



angel.pereda@drillmaxsolutions.com



www.drillmaxsolutions.cl

“Confianza, tecnología y seguridad para una operación más eficiente”

