

EQUIPO DE PERFORACIÓN SUPERFICIE KMN2.5U CON CONTROL HIDRAULICO

Equipo avanzado con manejo seguro



QUIÉNES SOMOS

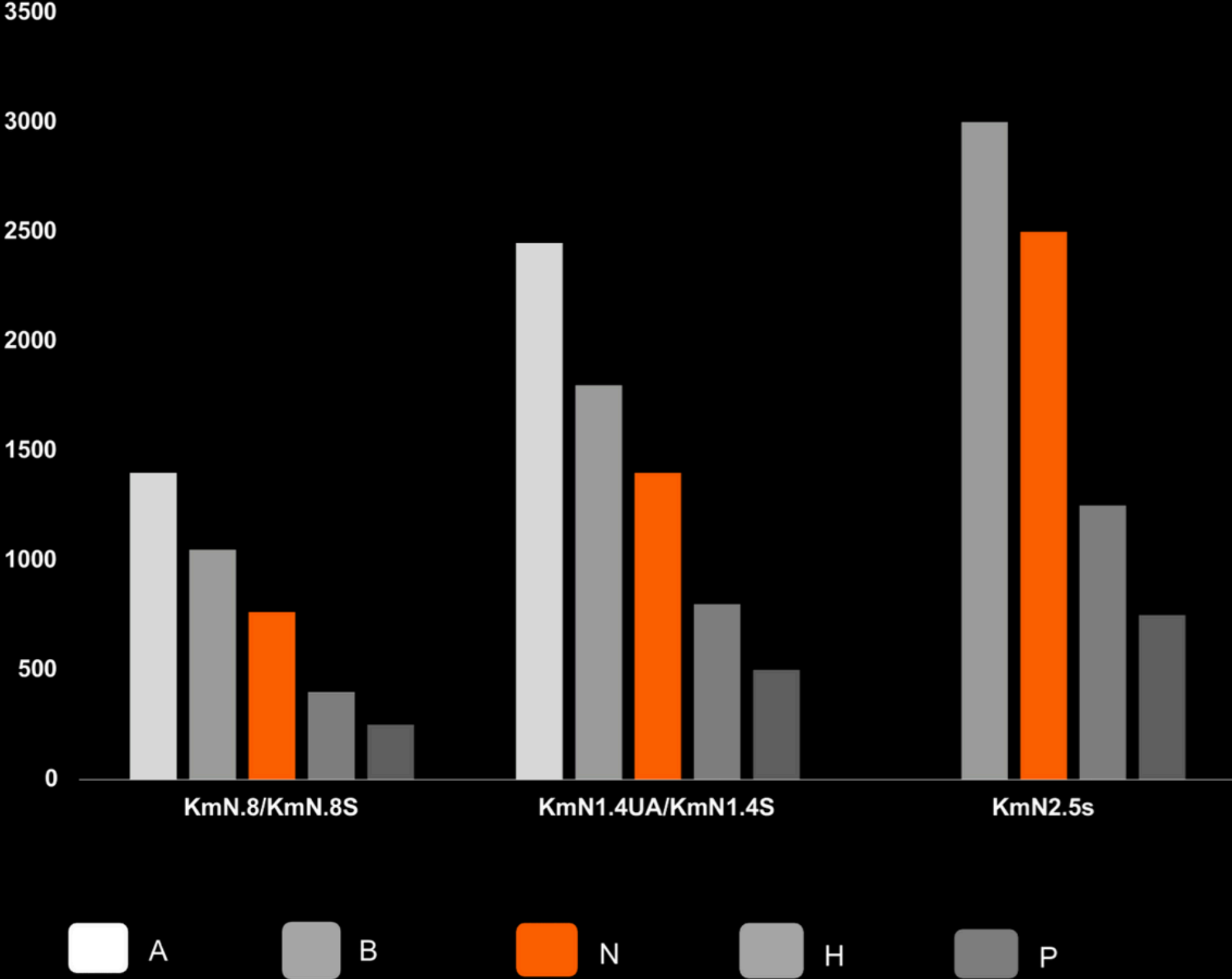


Drillmax Solutions es una empresa especializada en soluciones tecnológicas para la perforación minera, comprometida con la innovación, la seguridad y la eficiencia operativa. Con un enfoque en minimizar riesgos y maximizar productividad, ofrecemos productos y servicios de alta calidad que se adaptan a las necesidades de cada operación. Nuestra experiencia en terreno y visión sostenible nos posicionan como un aliado estratégico para la minería moderna.

Representantes de MBI Global de los equipos marca Versadrill en Latinoamérica.



Equipos Versadrill Capacidad (metros)



VENTAJAS

OPERACIÓN DEL EQUIPO	SEGURIDAD	PRODUCCIÓN	CONTROL DE NEGOCIO
Se podría montar sobre orugas o camión con motor diésel autónomo	Aumenta autonomía operacional reduciendo exposición a faenas no estabilizadas.	Facilita despliegue en múltiples terrenos sin ajustes mayores.	Mejora la eficiencia logística y el control sobre tiempos de desplazamiento.
Sistema hidráulico con control eléctrico vinculado al panel del operador	Minimiza el contacto humano con zonas presurizadas; mayor seguridad operacional.	Permite control centralizado de funciones críticas sin interrupciones.	Registra eventos y ciclos operativos directamente desde el sistema de mando.
Automatización adaptativa según condiciones de terreno	Disminuye errores humanos bajo condiciones variables.	Mantiene el rendimiento estable sin requerir intervención constante.	Optimiza recursos mediante lógica predictiva en consumo y desgaste.
Manipulador hidráulico de barras de entre 3 y 6 m, operado remotamente	Elimina interacción física directa con barras pesadas o móviles.	Acelera los ciclos de inserción/extracción, mejorando la continuidad operativa.	Reduce dotación necesaria en terreno y permite medición del uso efectivo.
Sensores de condición y fallas integrados al sistema	Identifica riesgos mecánicos antes de ocurrir, mediante monitoreo automatizado.	Disminuye los tiempos muertos con diagnóstico y corrección inmediata.	Entrega trazabilidad completa de fallas, mantenimientos y vida útil de componentes.
Transmisión de datos (USB / nube) y supervisión en tiempo real	Reduce necesidad de inspección presencial en zonas críticas.	Agiliza la toma de decisiones técnicas desde puntos remotos.	Genera reportes automáticos de producción, alertas y control de desempeño.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



CABEZAL DE ROTACIÓN Y CHUCK

PARÁMETRO	VALOR
Capacidad de carga	22.727 kg (50.000 lb)
Dimensión interior del eje	124 mm (4,9")
Funcionamiento del chuck	Cierre por resortes, apertura hidráulica
Transmisión final	Cadena HV 80-3 en baño de aceite
Motor Hidráulico Liebherr	385 cc variable
Transmisión	Funk, de 4 velocidades
Ratio del cabezal de rotación	1:2,92
Lubricación	Bomba presurizada con filtro
Velocidad	0 a 1.250 rpm

MÓDULO HIDRÁULICO

PARÁMETRO	VALOR
Bomba hidráulica 1	304 l/min (80 US gal/min) @ 283 bar (4 100psi)
Bomba hidráulica 2	273 l/min (72 US gpm) @ 241 bar (3 500 psi)
Filtración	Filtro de alta presión (2) Filtro absoluto 10 micras en la línea de retorno (3)
Sistema de transmisión	Círculo abierto, con sensor de carga
Tanque hidráulico	578 l (153 US gal)
Enfriador de aceite	Enfriamiento por aire (opcional por agua) Marca AKG

BASTIDOR DE ALIMENTACIÓN

PARÁMETRO	VALOR
Recorrido del cabezal	3,35 m (11 ft)
Velocidad de elevación	37 m/min (123 ft/min)
Velocidad de descenso	53 m/min (174 ft/min)
Capacidad de arrastre	23.419 kg (51.500 lb) @ 283 bar
Capacidad de empuje	12.350 kg (27.170 lb) @ 283 bar
Ángulo de operación	De -45° a -90°



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



CABEZAL DE PERFORACIÓN

PARÁMETRO	VALOR
Motor hidráulico	385 cc (Liebherr)
Relación de transmisión	1:2,92
Torque máximo	1.281 N·m (945 ft·lb) @ 1.250 rpm

CABLE WIRELINE

PARÁMETRO	VALOR
Capacidad del cable (3/16")	5.882 m (19.300 ft)
Arrastre en vacío	1.636 kg (3.600 lb)
Arrastre con carga	393 kg (1.864 lb)
Velocidad tambor descubierto	61 m/min (200 ft/min)
Velocidad tambor lleno	243 m/min (798 ft/min)
Velocidad	Variable según necesidad

HUINCHE PRINCIPAL

PARÁMETRO	VALOR
Marca	Braden
Capacidad de carga	18.182 kg (40.000 lb)
Velocidad de línea	33 m/min (109 ft/min)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



CAPACIDAD DE PERFORACIÓN DIAMANTINA

TAMAÑO	DIÁMETRO	PROFUNDIDAD
B	55,6 mm (2 3/16")	3.800 m (12.467 ft)
N	69,9 mm (2 3/4")	2.923 m (9.550 ft)
H	88,9 mm (3 1/2")	1.983 m (6.505 ft)
P	117,5 mm (4 5/8")	1.310 m (4.299 ft)

MOTOR RECOMENDADO

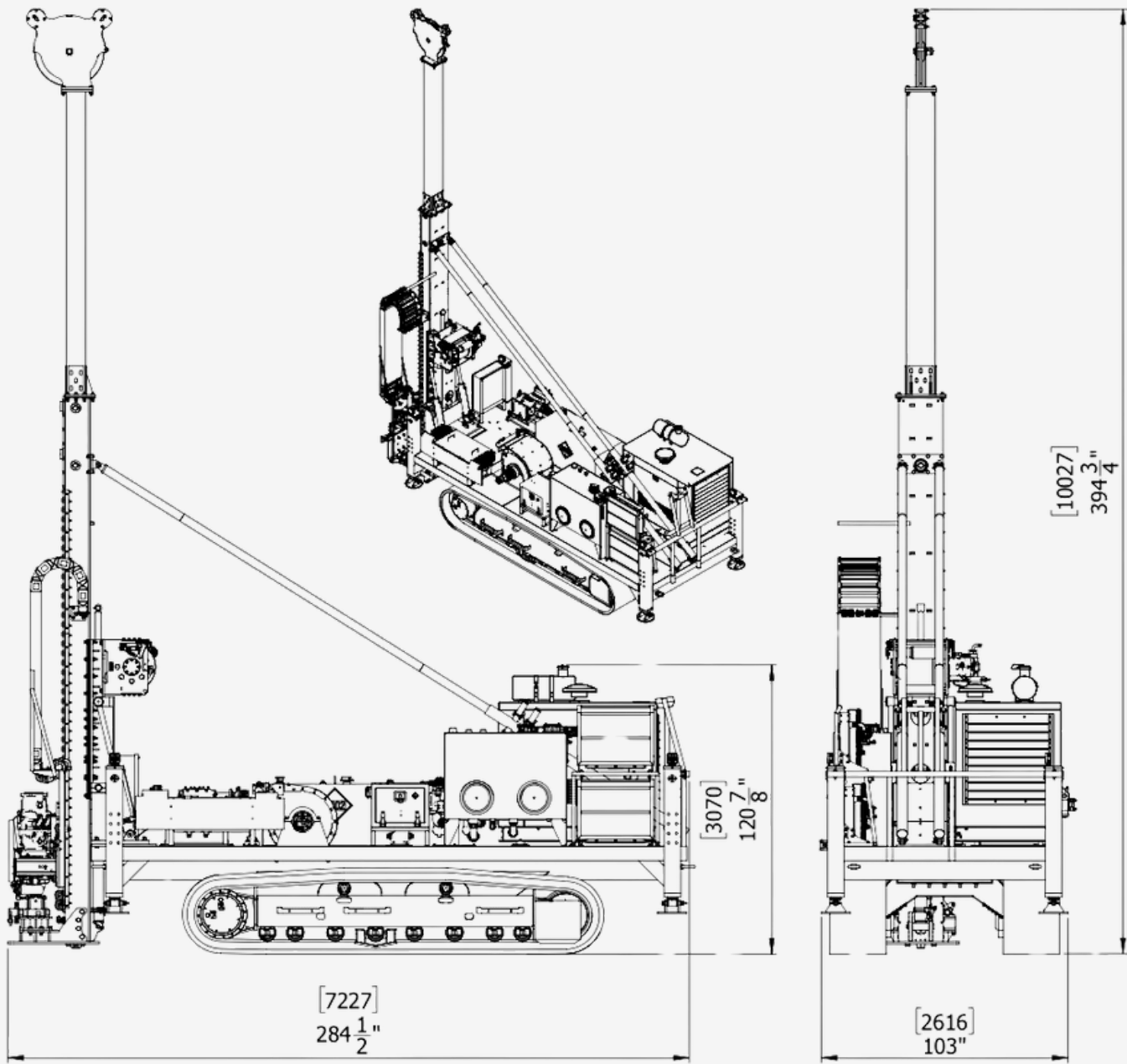
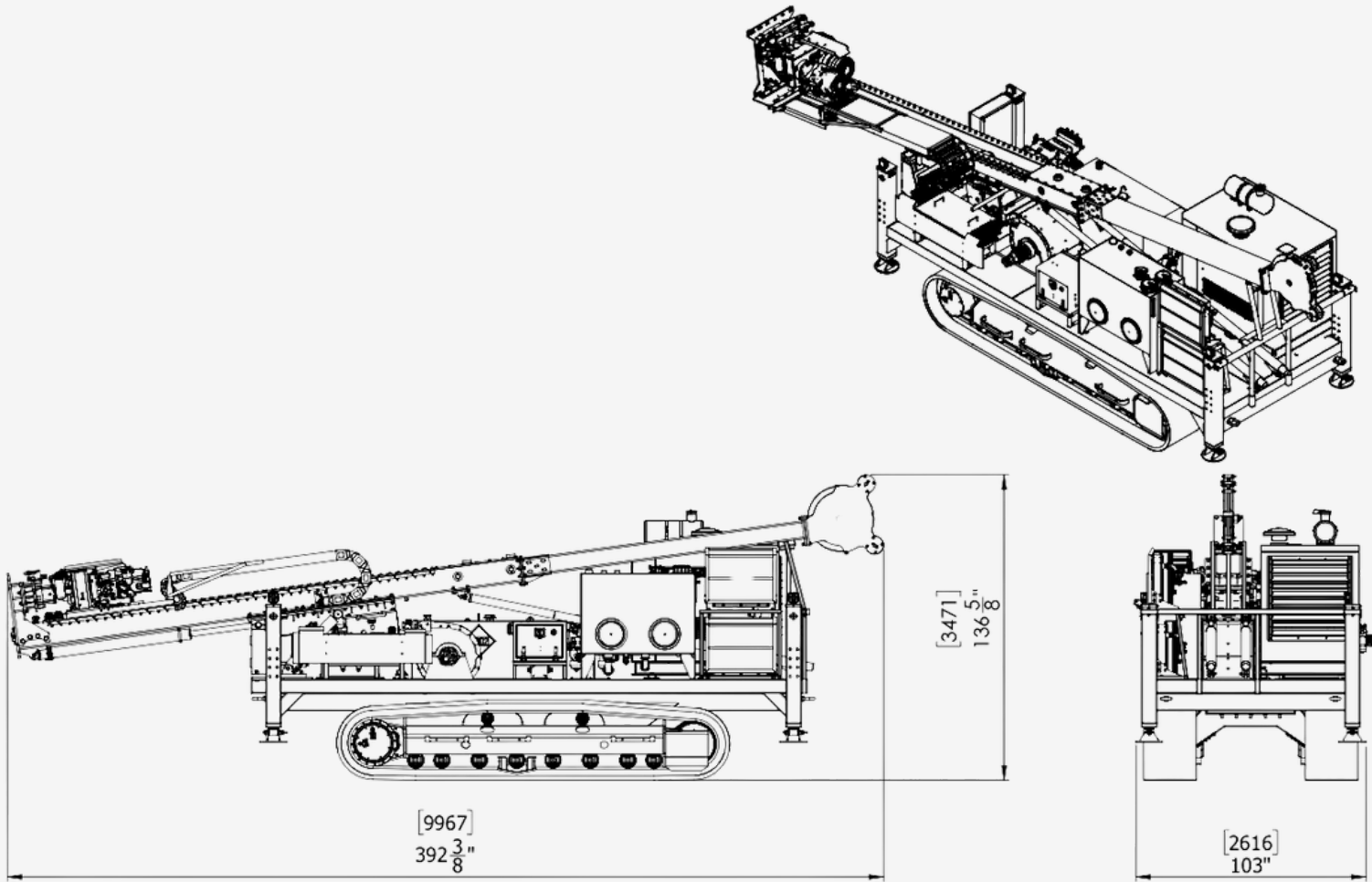
TIPO DE MOTOR	ESPECIFICACIÓN
Motor diésel	John Deere 224 kW (350 hp) @ 2.100 rpm

Opciones Equipadas:

- Manipulador de barras Nextdrill
- Bomba de agua estilo Bean 435 (marca American Manufacturing)
- Sistema de bloqueo de seguridad
- Planta de lodo 12.000 litros



KMN2.5U CON CONTROL HIDRAULICO





Angel Pereda J., Gerente Comercial



+56 9 6594 7577



angel.pereda@drillmaxsolutions.com



www.drillmaxsolutions.cl



“Confianza, tecnología y seguridad para una operación más eficiente”



Drillmax
SOLUTIONS
INNOVACIONES INTEGRALES