

EQUIPOS AUXILIARES

Tecnología que cuida personas, productividad y el medioambiente



QUIÉNES SOMOS



Drillmax Solutions es una empresa especializada en soluciones tecnológicas para la perforación minera, comprometida con la innovación, la seguridad y la eficiencia operativa. Con un enfoque en minimizar riesgos y maximizar productividad, ofrecemos productos y servicios de alta calidad que se adaptan a las necesidades de cada operación. Nuestra experiencia en terreno y visión sostenible nos posicionan como un aliado estratégico para la minería moderna.

Alianza en conjunto con NextDrill Rigs para la fabricación de equipos con nuevas tecnologías.

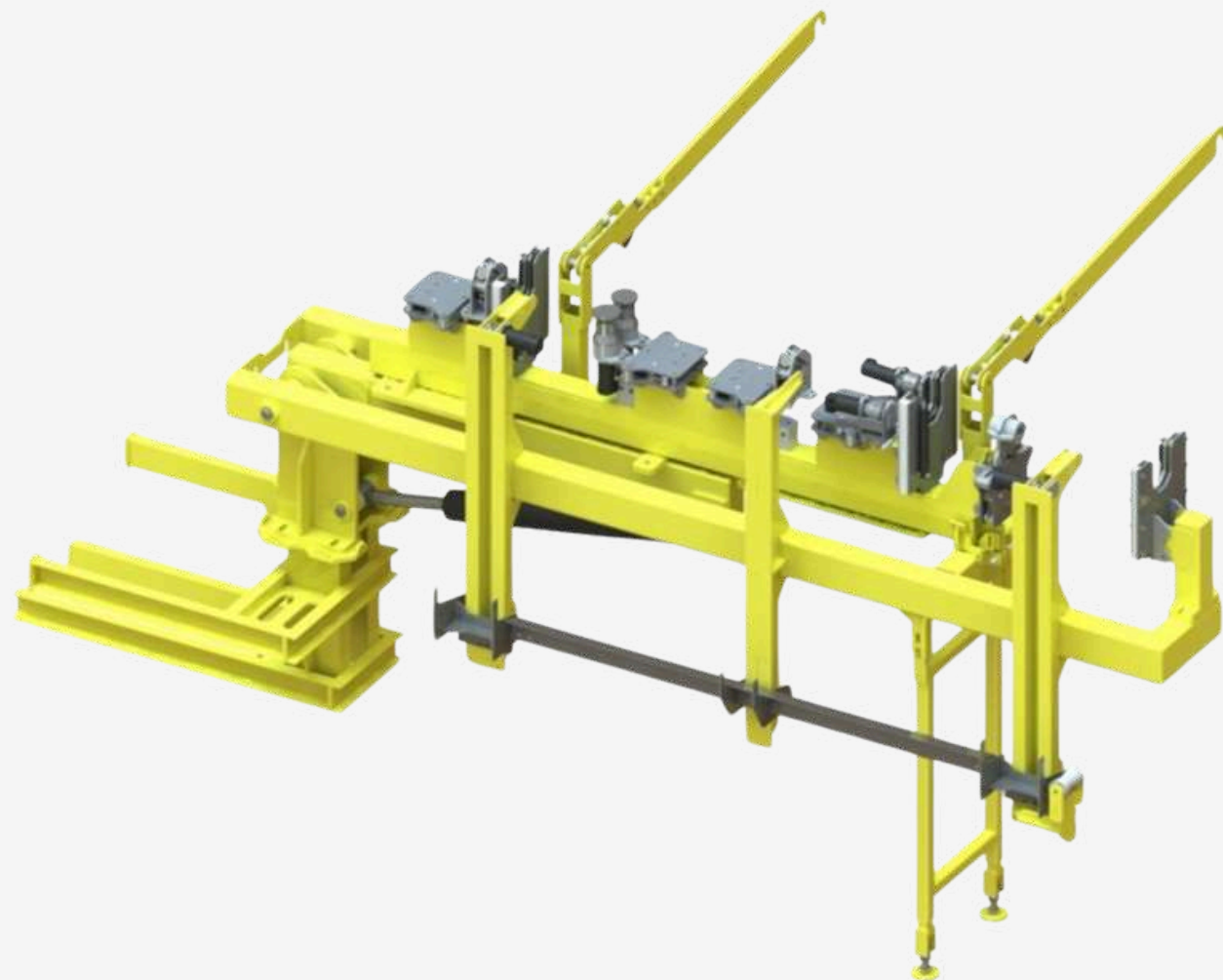


ROD HANDLER



FICHA TÉCNICA

ROD HANDLER



Característica	Detalle
Capacidad de carga	Hasta 10 toneladas de barras de 3 metros
Tamaños de barras compatibles	N, H, P o mayores
Transporte	Fácil de transportar en camión o tráiler, usando gatos hidráulicos
Transferencia de barras	Entrega y recibe desde el Rod Handler sin contacto humano
Requisitos de conexión	Solo necesita una línea hidráulica desde el Rod Handler
Compatibilidad	Compatible con casi cualquier brazo elevador de Rod Handler
Operación remota	Sí, mediante cable; operado por una sola persona (perforista o asistente)

COMPARACION DE MANIPULADORES POR LONGITUD DE BARRA



Altura de barra	3 metros	6 metros
Peso de barra H	33 kgs.	66 kgs.
Tiempo de ciclo	30 seg.	90 seg.
Enrosque cada 6 metros	2	1

SEGURIDAD

La manipulación de barras de 3 metros es más segura porque:

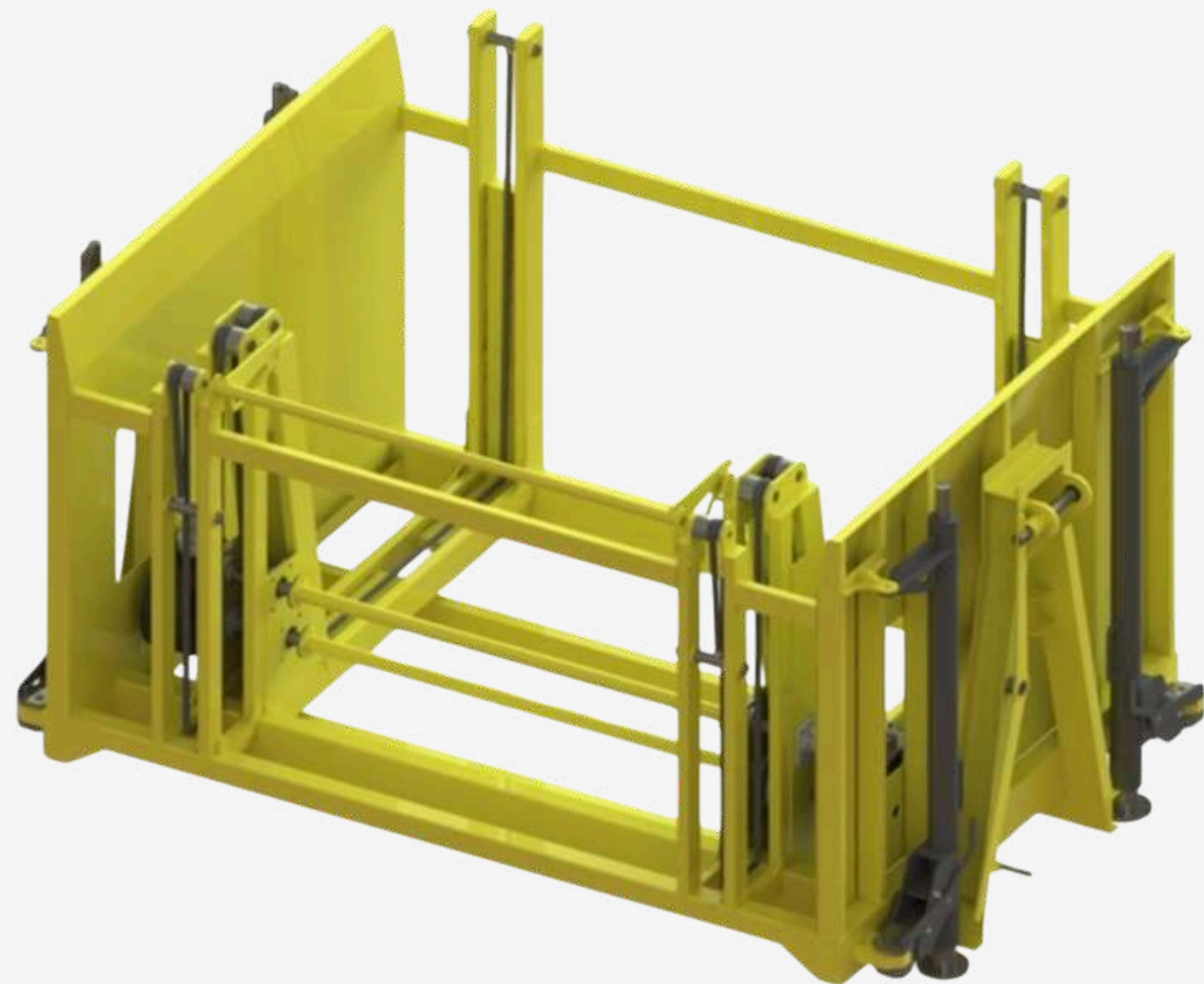
- Requiere un perímetro de seguridad menor.
- El momento de inercia es más bajo, por lo tanto, requiere un manipulador más compacto 250 kgs / 1200 kgs.
- En caso de caída, la energía liberada por el extremo superior en 3 metros es mucho menor que para 6 metros. En otras palabras, mientras la barra de 3 metros puede ser detenida con la mano, la de 6 metros provoca un impacto, que en la mayoría de los casos puede ser fatal.

EFICIENCIA OPERACIONAL

- Mas rápido: el tiempo de ciclo para sacar o meter una barra de 3 metros en el pozo, es de 30 segundos, mientras que la de 6 metros varía entre 60 y 90 segundos. El ejemplo más claro de esta condición es la operación en mina subterránea, donde solo se opera con barras de 3 metros o menos y el movimiento de barras es más rápido que en superficie.
- Además, se debe considerar que aunque se hayan sacado barras de 6 metros, para la operación de agregar barras en perforación en equipos con carrera de 3 mtros, esto se debe hacer siempre en 3 metros para evitar altas vibraciones, por lo tanto, si se sacaron barras de 6 metros, hay que separarlas antes de perforar.
- Tamaño de plataforma evidentemente más pequeño, lo cual, genera menores costos de movimiento de tierra y menor impacto ambiental.
- Cuidado de hilos de barras, el hecho de trabajar con barras mas livianas, permite un enrosque con menos carga y más suave. En 2 años de operaciones el manipulador de NEXT DRILL, jamás ha dañado un hilo por enrosque.

FICHA TÉCNICA

ROD FEEDER



Característica	Detalle
Longitud compatible de barras	3 metros, en tamaños N, H y P
Reemplazo de guías o mordazas	No requiere
Capacidad del carro deslizante	16 barras HQ de 3 metros
Tipo de montaje	Fijo, para perforadoras diamantinas de superficie de cualquier modelo/tamaño
Compatibilidad con sistema de alimentación	“Top drive” o “Chuck drive”
Conexiones necesarias	Una conexión hidráulica y una eléctrica desde la perforadora
Transporte	Se pliega sobre la máquina para su traslado
Manejo de tubos internos y “overshot”	Automático
Operación remota	Sí, mediante cable; operado por una sola persona desde cabina

FICHA TÉCNICA

PLANTAS DE LODO CON SISTÓLICA AMPLIROLL



Características Operacionales

Parámetro	Valor
Caudal máximo de decantación	140 l/min
Tiempo de residencia para decantación	4 horas
Caudal de preparación de lodo	1.000 l/min
Caudal hidráulico requerido	40 l/min @ 140 bar

Capacidades de Estanques

Estanque	Capacidad
Preparación	2.180 litros
Almacenamiento	4.500 litros
Decantación	3.600 litros

Dimensiones y Pesos

Parámetro	Medida
Largo de transporte	6.100 mm
Largo de trabajo	6.600 mm
Ancho	2.600 mm
Altura de piso a estanque	1.300 mm
Altura de piso a mezclador	1.800 mm
Altura de piso a enganche	1.960 mm
Peso del equipo completo	2.560 kg

FICHA TÉCNICA

PLANTAS DE LODO CON SISTÓLICA AMPLIROLL



Ventajas Técnicas:

- Equipo móvil, transportable en camión con sistema ampliroll.
- Estabilizadores mecánicos para nivelación en terrenos con hasta 5% de desnivel.
- Separación por decantación pasiva, sin partes móviles (alta confiabilidad).
- Estanque de almacenamiento con agitador de alta capacidad (mantiene 4.000 lts en suspensión).
- Estanque de preparación con sistema de mezcla dual:
- Jet con inyección de agua anular.
- Mezclador tipo hélice + bomba sumergible de alto flujo.
- Decantación con bomba de trasvasije desde el retorno del pozo (sin contacto con el suelo).
- Control manual hidráulico para 4 funciones.
- Kit opcional de aislación para operación en bajas temperaturas.



BENEFICIOS

1

SEGURIDAD

Elimina maniobras de izaje durante el proceso

3

AHORRO

Aumenta el ahorro de agua y disminuye el costo de aditivos por metro de perforación

2

TIEMPOS DE OPERACIÓN

Disminuye el tiempo de traslado entre plataformas

4

MEDIO AMBIENTE

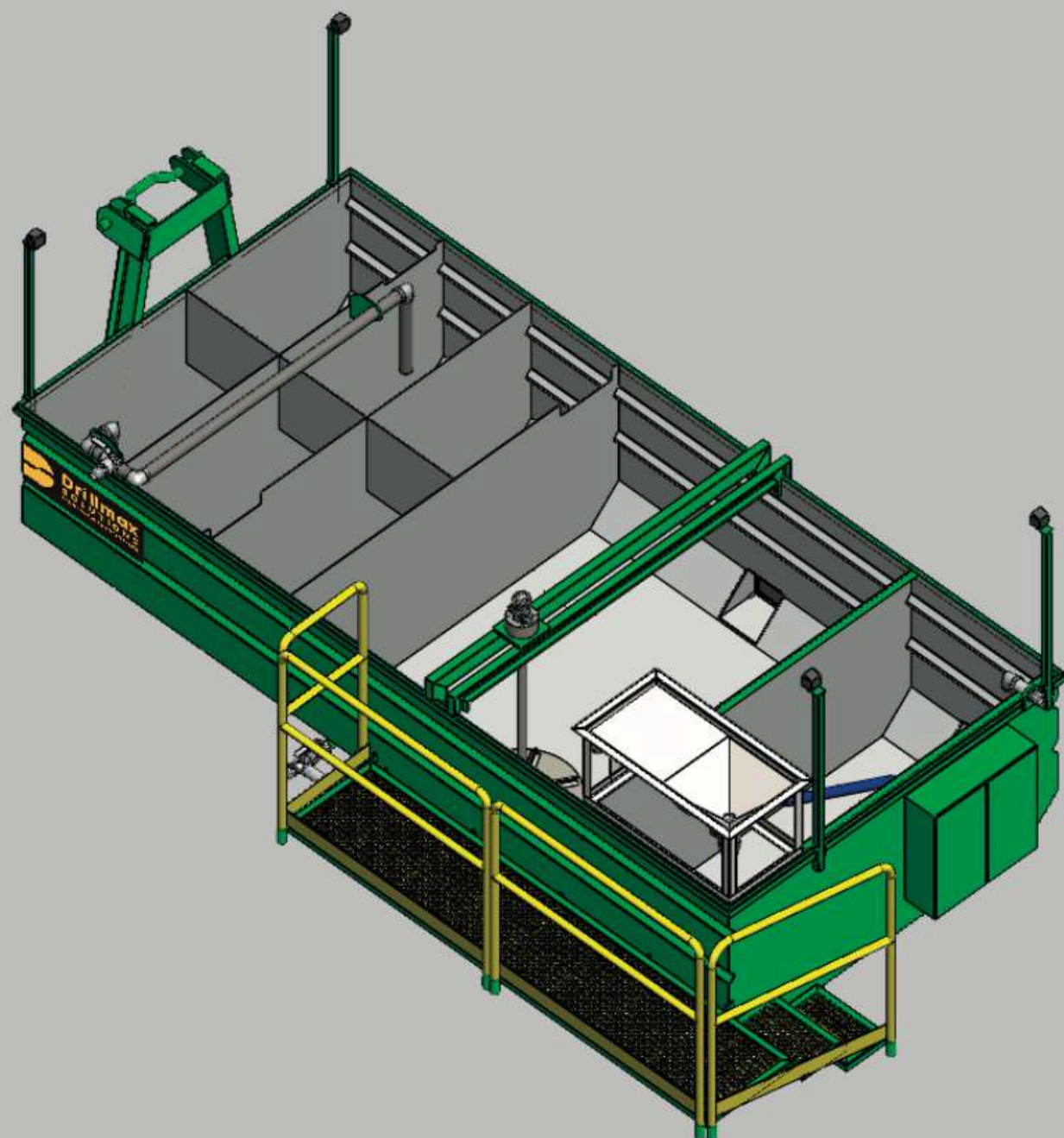
Opera con la energía hidráulica del equipo, además evita la construcción y tapado de piscina

*Ahorro de costos de máquinas de movimiento de tierra

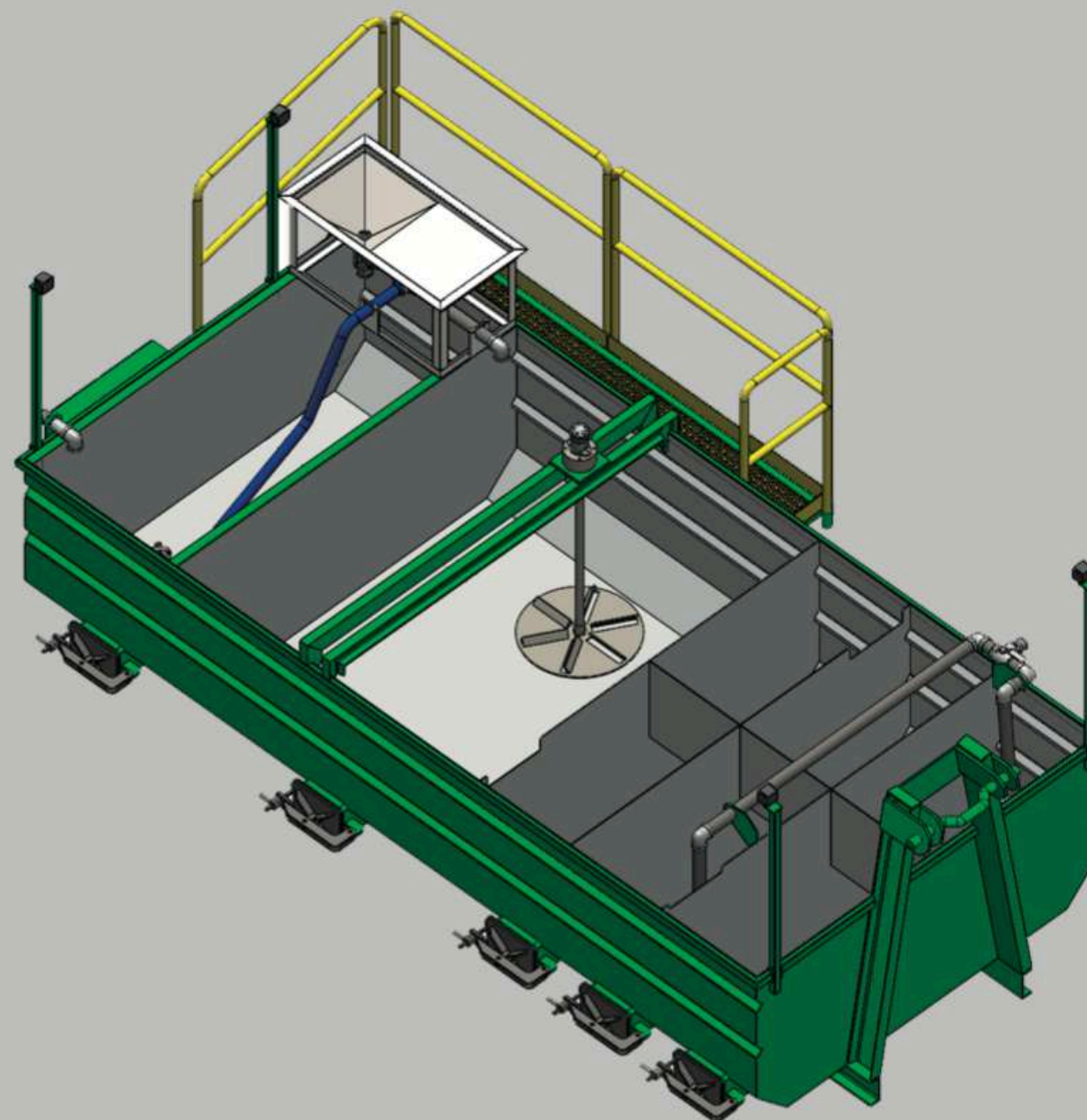
PLANTAS DE TRATAMIENTO DE LODO

INNOVACIÓN DE PLANTA DE TRATAMIENTO

Tiene como objetivo mejorar la operación en seguridad, cuidado del medio ambiente y ahorro de costo de lodos.

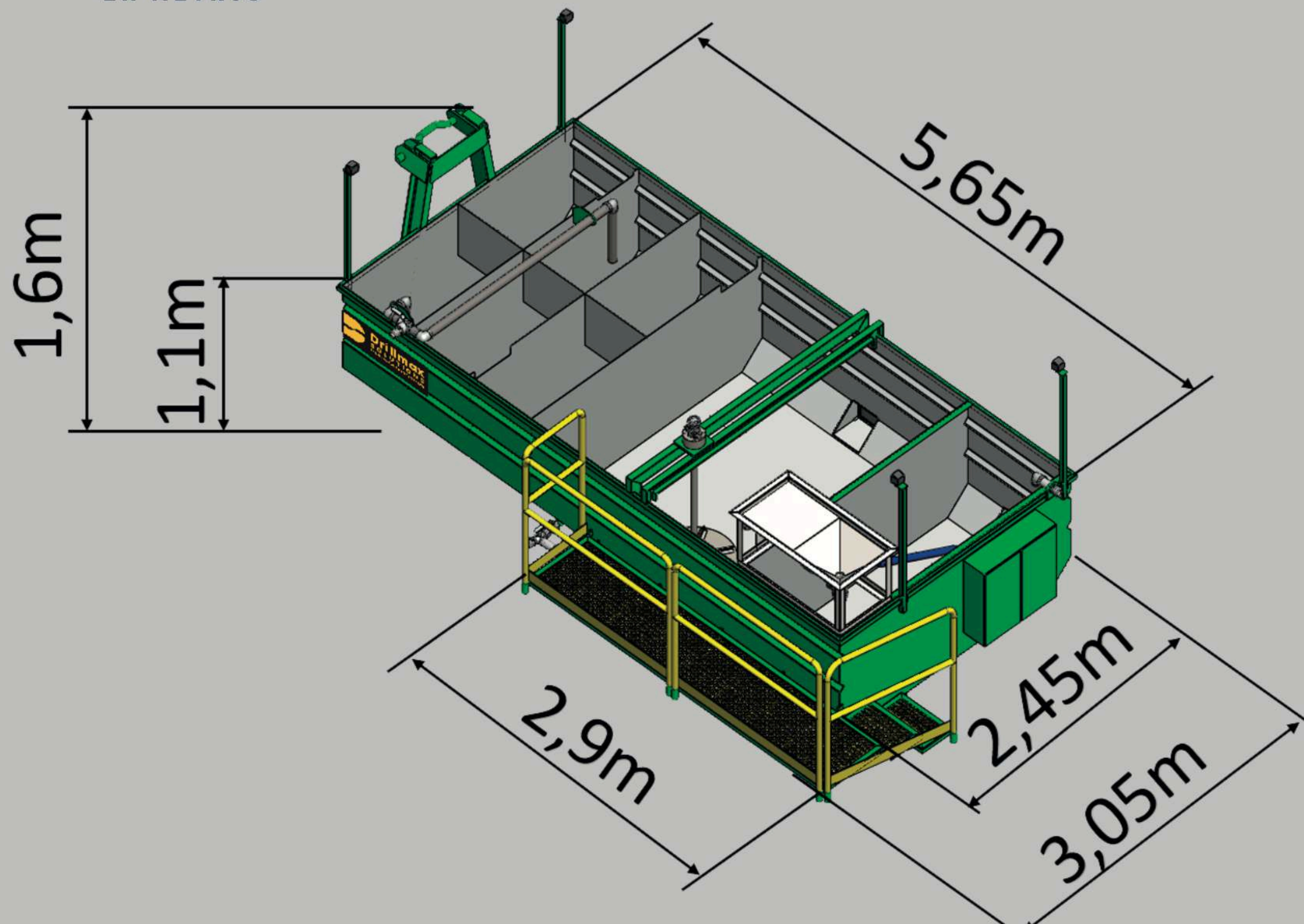


VISTA ISOMÉTRICA 1



VISTA ISOMÉTRICA 2

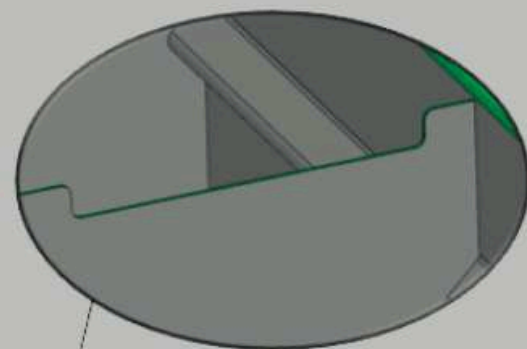
DIMENSIONES
EN METROS



COMPONENTES



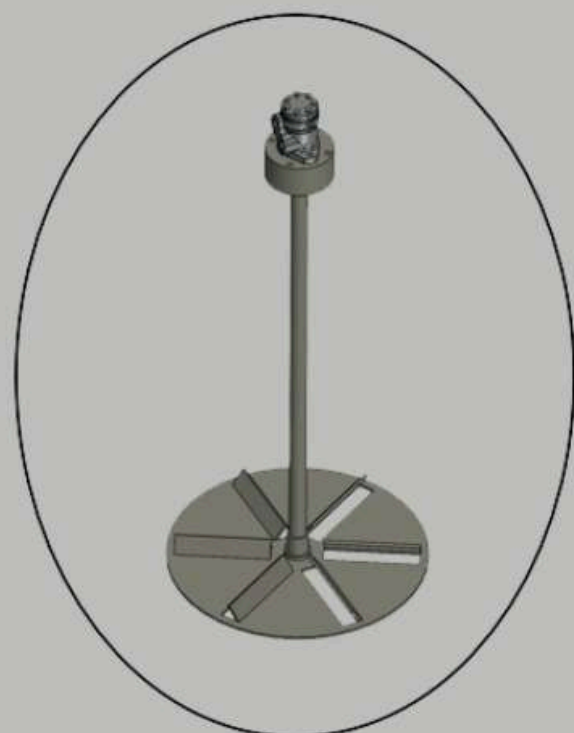
VÁLVULA DE
TRES VÍAS



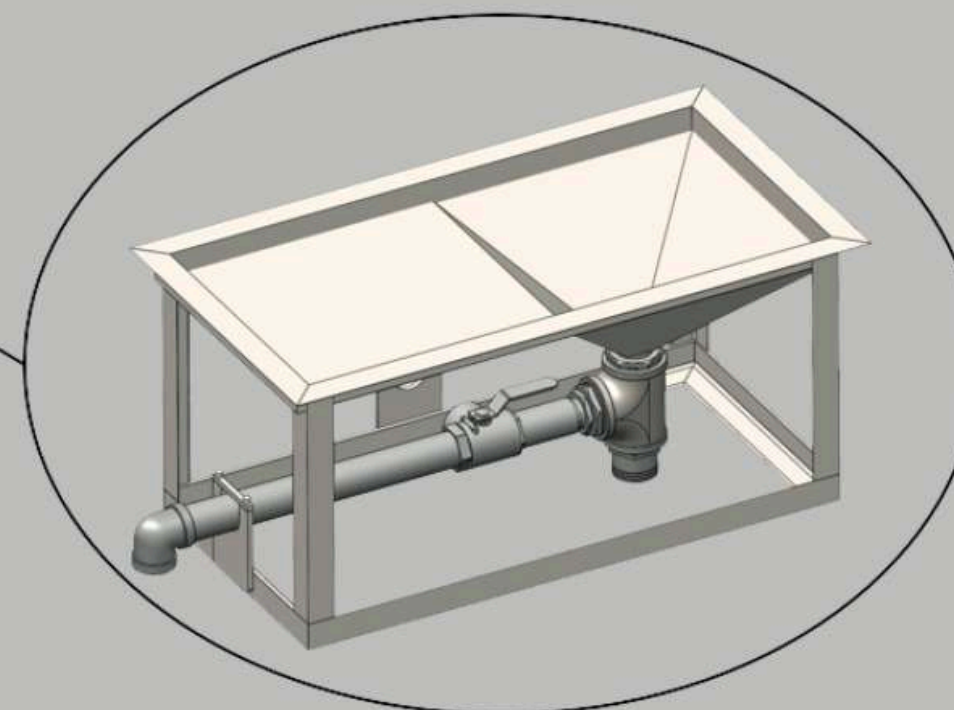
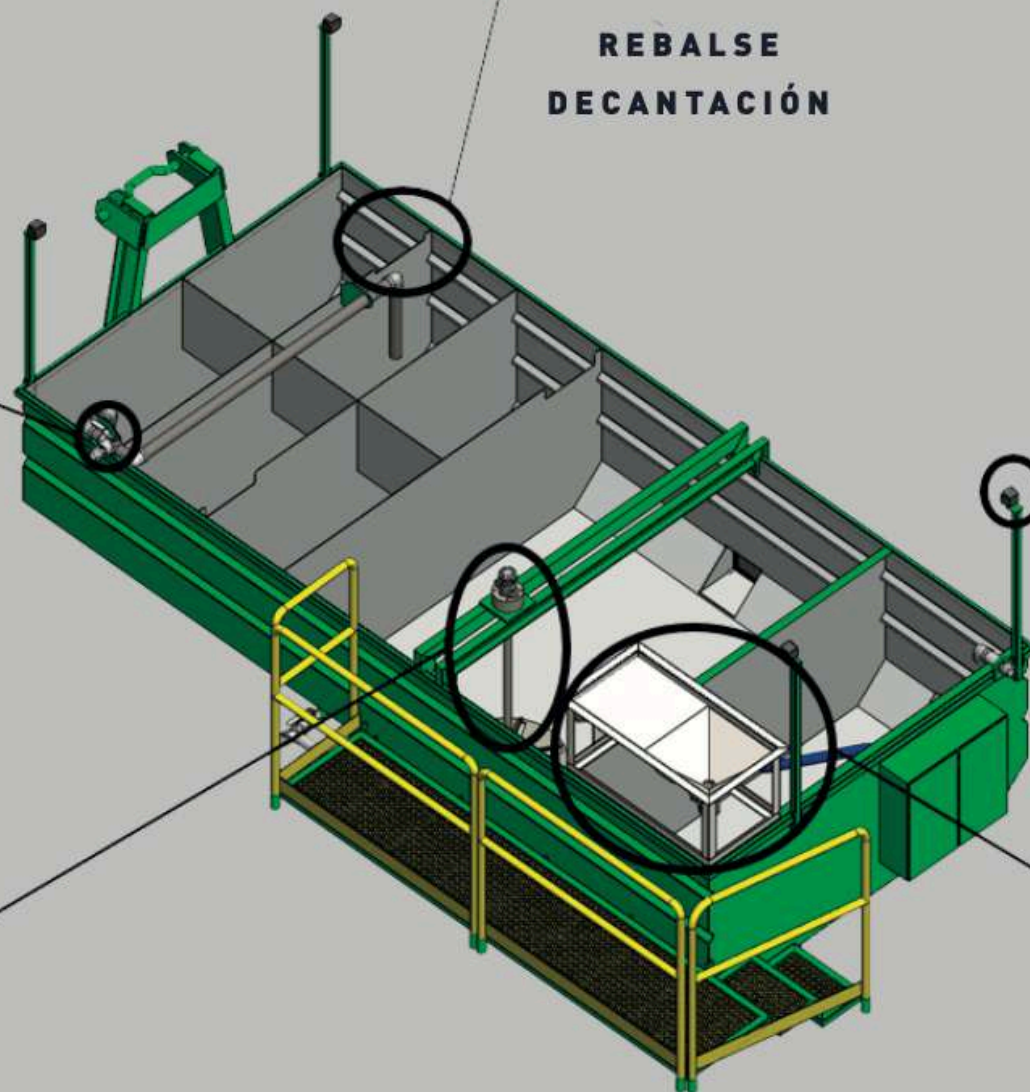
REBALSE
DECANTACIÓN



FOCOS LED



AGITADOR DE LODO



MEZCLADOR JET

PLANTAS DE
TRATAMIENTO
DE LODO

**PROCESO DE
DESCARGA**

Sistema Ampliroll
para traslado entre
plataformas

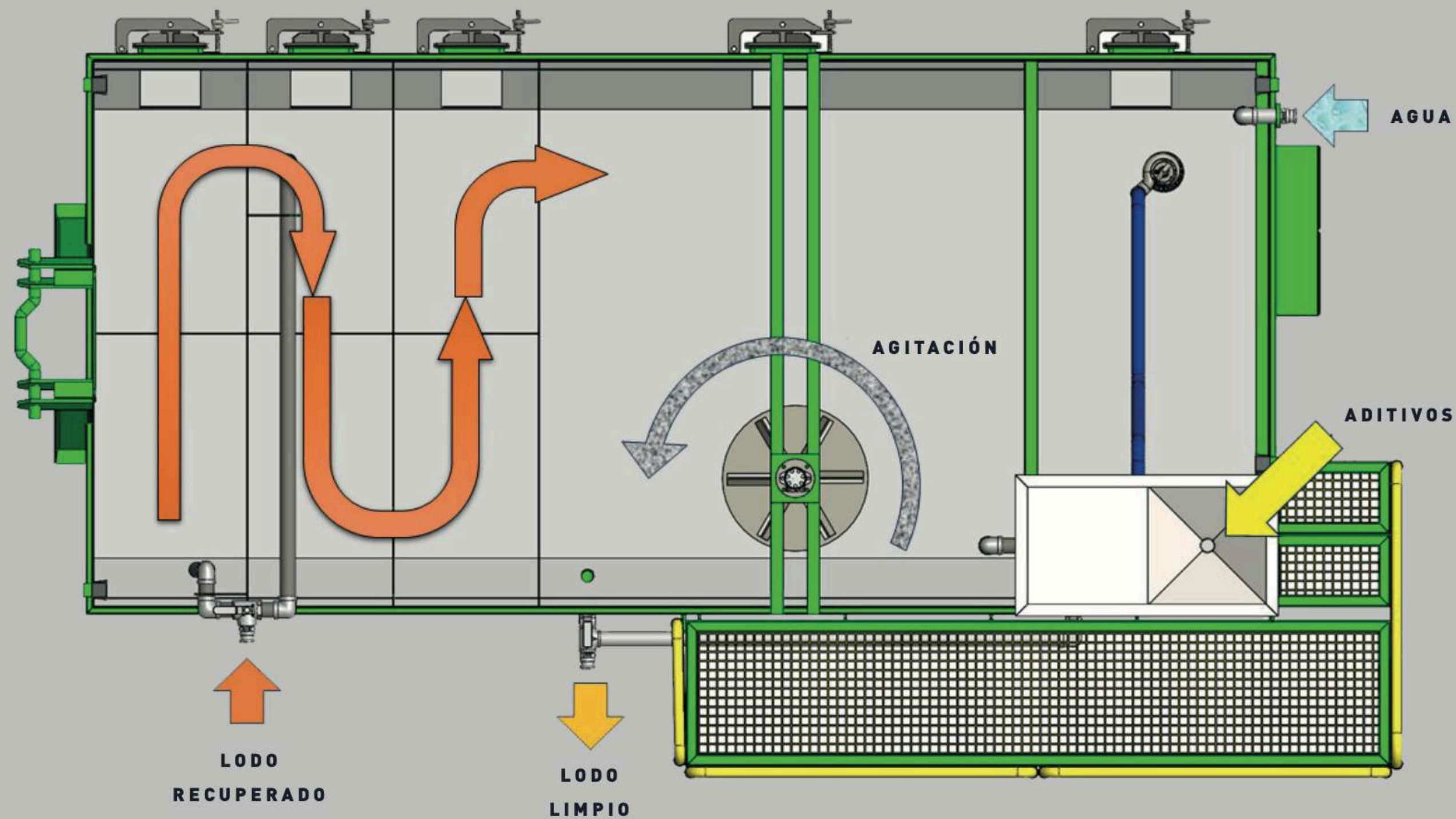


PLANTAS DE
TRATAMIENTO
DE LODO

**PROCESO DE
DESCARGA**



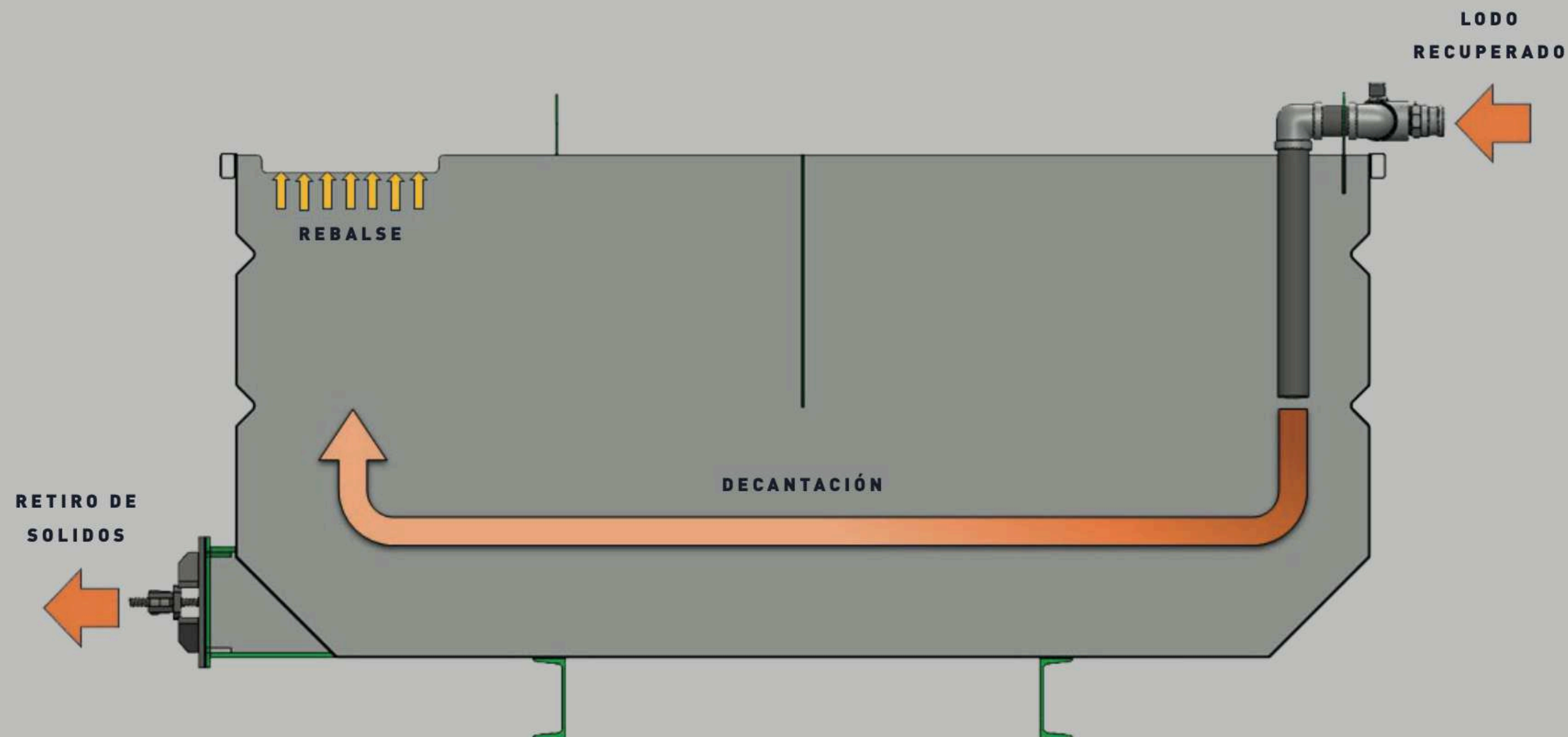
CIRCUITO DE RECICLACIÓN



VISTA SUPERIOR

PLANTAS DE
TRATAMIENTO
DE LODO

FLUJO DE
CIRCULACIÓN



VISTA EN CORTE LATERAL



GALERÍA DE FOTOS





Angel Pereda J., Gerente Comercial



+56 9 6594 7577



angel.pereda@drillmaxsolutions.com



www.drillmaxsolutions.cl



“Confianza, tecnología y seguridad para una operación más eficiente”

