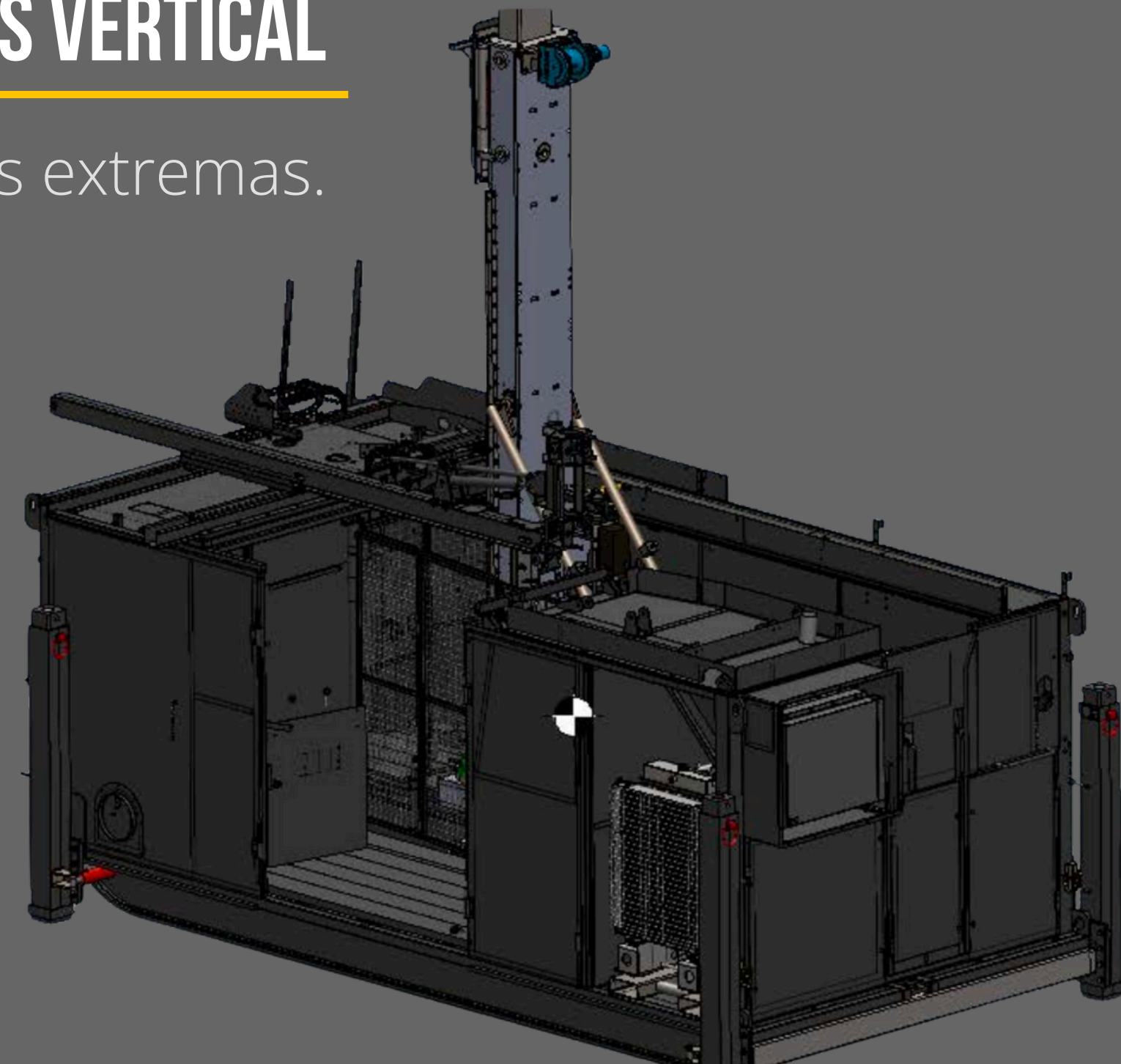


EQUIPO DE PERFORACIÓN SUPERFICIE KMN1.4U MONTADO SOBRE CONTENEDOR CON MANIPULADOR DE BARRAS VERTICAL

Logística internacional, máxima protección y faenas extremas.



QUIÉNES SOMOS



Drillmax Solutions es una empresa especializada en soluciones tecnológicas para la perforación minera, comprometida con la innovación, la seguridad y la eficiencia operativa. Con un enfoque en minimizar riesgos y maximizar productividad, ofrecemos productos y servicios de alta calidad que se adaptan a las necesidades de cada operación. Nuestra experiencia en terreno y visión sostenible nos posicionan como un aliado estratégico para la minería moderna.

Representantes de MBI Global de los equipos marca Versadrill en Latinoamérica.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



CABEZAL DE ROTACIÓN Y CHUCK

| PARÁMETRO | VALOR |
|-------------------------------|---|
| Capacidad de retención | 22.727 kg (50.000 lb) |
| Dimensión interior del eje | 124 mm (4,9") |
| Funcionamiento del chuck | Cierre por muelle y apertura hidráulica |
| Transmisión final | Cadena HV 80-3 en baño de aceite |
| Motor hidráulico | 160 cc variable |
| Transmisión | Transmisión de 4 velocidades |
| Ratio del cabezal de rotación | 1:2,33 |
| Lubricación | Bomba presurizada con filtro |
| Velocidad | 0 a 1.250 rpm |

MÓDULO HIDRÁULICO

| PARÁMETRO | VALOR |
|------------------------|---|
| Bomba hidráulica 1 | 238 l/min (63 US gal/min) @ 283 bar (4.100 psi) |
| Bomba hidráulica 2 | 148 l/min (39 US gal/min) @ 241 bar (3.500 psi) |
| Filtración | Filtro de alta presión (2), Filtro absoluto de 10 micras en la línea de retorno (2) |
| Sistema de transmisión | Circuito abierto con sensor de carga |
| Tanque hidráulico | 208 l (55 US gal) |
| Enfriador de aceite | Enfriamiento por aire (opcional por agua) |

BASTIDOR DE ALIMENTACIÓN

| PARÁMETRO | VALOR |
|------------------------|---------------------------------|
| Carrera del cabezal | 3,35 m (11 ft) |
| Velocidad de elevación | 38 m/min (126 ft/min) |
| Velocidad de descenso | 78 m/min (257 ft/min) |
| Capacidad de retención | 17.955 kg (39.500 lb) @ 283 bar |
| Capacidad de empuje | 8.782 kg (19.321 lb) @ 283 bar |
| Ángulo de operación | De -45° a -90° |



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



CABLE WIRELINE

| PARÁMETRO | VALOR |
|---|------------------------|
| Capacidad del cable (4,8 mm - 3/16") | 3.357 m (11.015 ft) |
| Arrastre en vacío | 1.405 kg (3.090 lb) |
| Arrastre bajo carga | 468 kg (1.030 lb) |
| Tambor descubierto con velocidad lineal | 78 m/min (256 ft/min) |
| Velocidad de línea a tambor lleno | 234 m/min (769 ft/min) |
| Velocidad | Variable |

TRANSMISIÓN — 4 VELOCIDADES

| MARCHA | RELACIÓN | TORQUE MÁXIMO |
|--------|----------|-----------------------------------|
| 1a | 6,27:1 | 5.364 N·m (3.957 ft·lb) @ 200 rpm |
| 2a | 3,12:1 | 2.669 N·m (1.969 ft·lb) @ 400 rpm |
| 3a | 1,75:1 | 1.497 N·m (1.104 ft·lb) @ 716 rpm |
| 4a | 1:1 | 856 N·m (631 ft·lb) @ 1.250 rpm |

Velocidad y par basados en un motor hidráulico de 160 cc a 283 bar (4 100 psi).

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN DIAMANTINA

| TAMAÑO | DIÁMETRO | PROFUNDIDAD |
|--------|-------------------|--------------------|
| B | 55,6 mm (2 3/16") | 2.982 m (9.784 ft) |
| N | 69,9 mm (2 3/4") | 2.294 m (7.526 ft) |
| H | 88,9 mm (3 1/2") | 1.556 m (5.105 ft) |
| P | 117,5 mm (4 5/8") | 1.028 m (3.374 ft) |

La capacidad de perforación es calculada bajo un ángulo de perforación de -90 grados y dependerá de las herramientas de perforación, condiciones del terreno, técnicas de perforación y equipo usado.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



MOTOR Y MANIPULADOR DE BARRAS

| TIPO DE MOTOR | ESPECIFICACIÓN |
|-------------------|-----------------------------|
| John Deere Tier-4 | 187 kW (250 hp) a 2 100 rpm |

EQUIPAMIENTO:

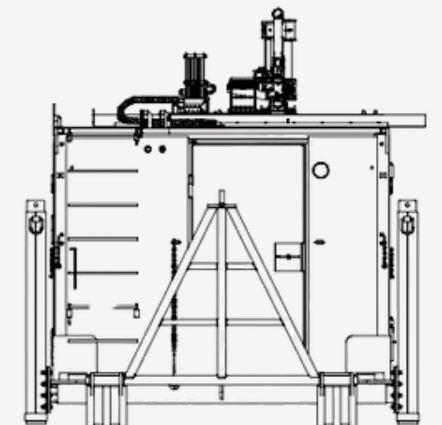
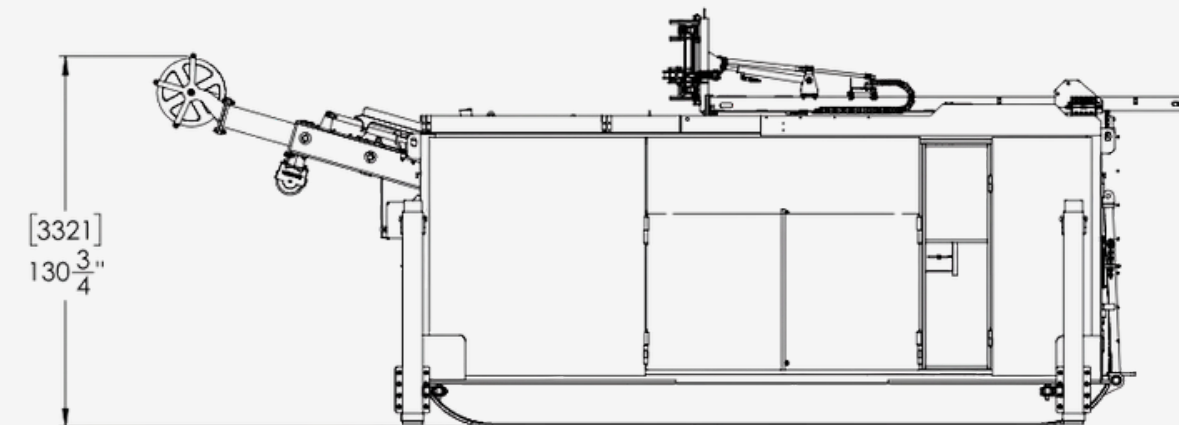
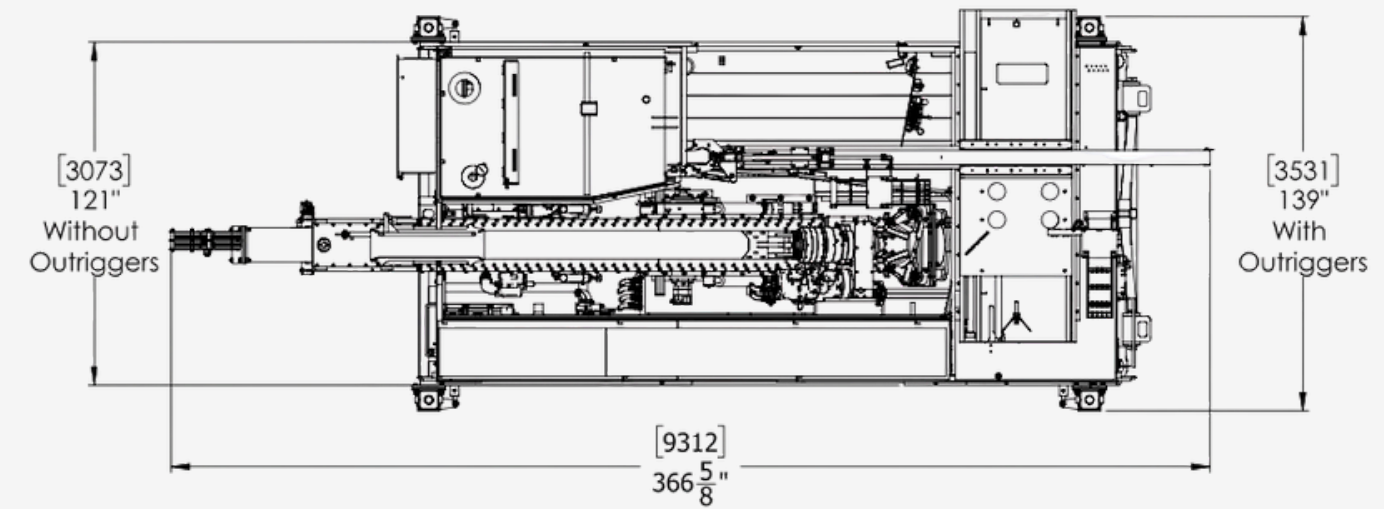
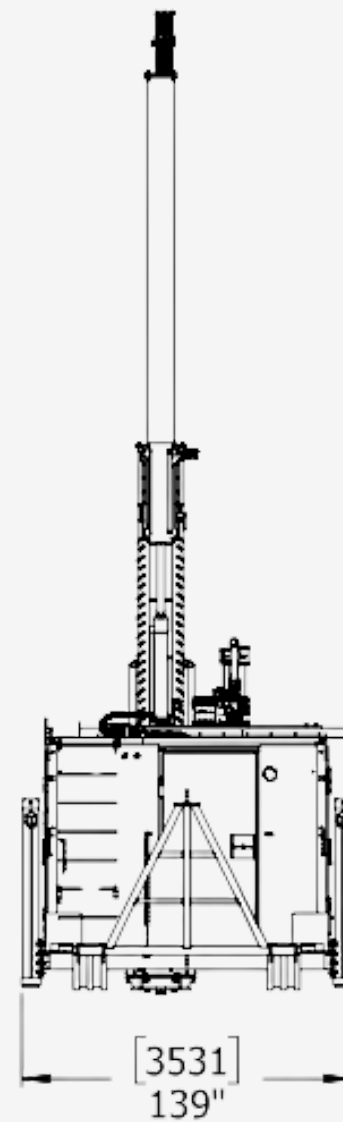
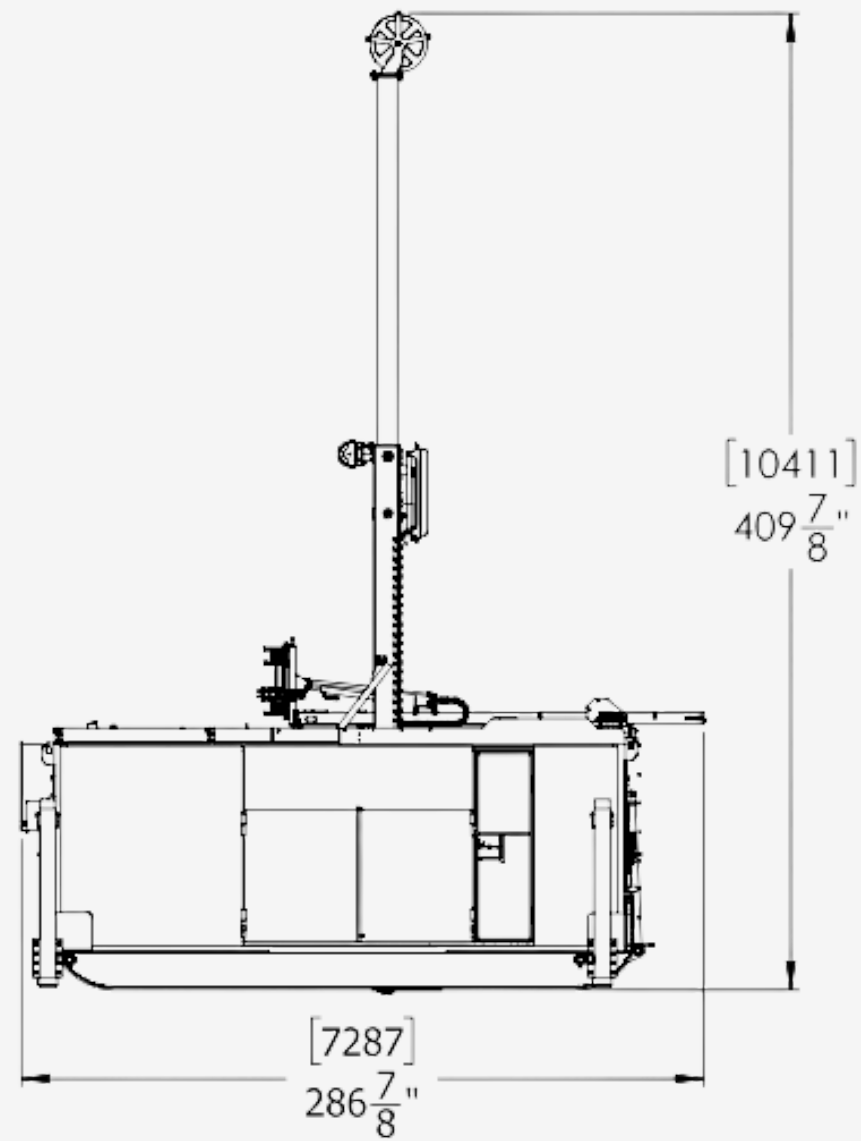
- Rod Handler de barras vertical (barras de 6 o 9 metros)
- Enfriador del cabezal de perforación
- Bomba de agua, estilo Bean 435 estándar
- Sistema de seguridad con sistema de bloqueo
- Conexiones AUX (mezclador de lodo, etc.)
- Transmisión de 2 velocidades con cambio hidráulico
- Cabrestante de 1 400 kg (3 000 lb)
- Cilindro de tracción 5 855 kg (12 881 lb)
- Electrohidráulico (opcional)



VENTAJAS DEL DISEÑO Y MANTENIMIENTO



| Criterio | En contenedor |
|--------------------------------|---|
| Movilidad | Alta: traslado por camión, tren o barco sin desarme. |
| Montaje / instalación | Rápido: posicionamiento del contenedor. |
| Protección climática | Muy buena: cerramiento protege equipo y operadores. |
| Transporte largo (exportación) | Ideal: formato ISO, logística internacional simple. |
| Versatilidad de terreno | Alta: ubicable en sitios extremos/confinados. |
| Huella logística/ambiental | Baja: menos equipos auxiliares y menor impacto. |
| Aplicaciones típicas | Remoto, climas extremos (ártico/desierto). |
| Rod Handler Vertical | Seguridad: sin interacción hombre máquina |
| Personal | Costo bajo: se necesita solo un ayudante (2 personas) |





Juan Carlos Álvarez, Gerente General



+56 9 8157 1080



gerencia@drillmaxsolutions.com



www.drillmaxsolutions.cl



Angel Pereda J., Gerente Comercial



+56 9 6594 7577



angel.pereda@drillmaxsolutions.com



www.drillmaxsolutions.cl



James Stefanic, Socio Director



+56 9 8234 3006



operaciones@drillmaxsolutions.com



www.drillmaxsolutions.cl



“Confianza, tecnología y seguridad para una operación más eficiente”



Drillmax
SOLUTIONS
INNOVACIONES INTEGRALES