

Technische Daten

	MAX100-2.25-P
Tragfähigkeit	100kg / 220 lb
Reichweite	2261 mm / 89 inch
Anzahl Achsen	6
Anbau Flansch Achse 6	DIN ISO 9409-1 160 11 M12*
Direktmesssystem	Optisch an allen 6 Achsen
Pose-Genauigkeit (AP) / Wiederholgenauigkeit (RP)	0,09 mm / 0,02 mm
Bahn-Genauigkeit (AT) / Wiederholgenauigkeit (RT)	0,05 mm / 0,05 mm
Mehrfachrichtungspose-Genauigkeit vAP	0,02 mm
Schutzklasse	IP65
Gewicht	1175 kg / 2590 lb
Aufstellfläche Roboter	1250 mm x 900 mm / 49.2 x 35.4 in
Umgebungstemperatur	+5°C to +45°C
Relative Luftfeuchte	max. 95%
	Roboter Steuerung
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK ONE
Netzspannung	360 - 440 VAC, 50/60 Hz
Schutzklasse	IP54

* Anbauflansch mit zusätzlichen Gewindebohrungen

Traglast

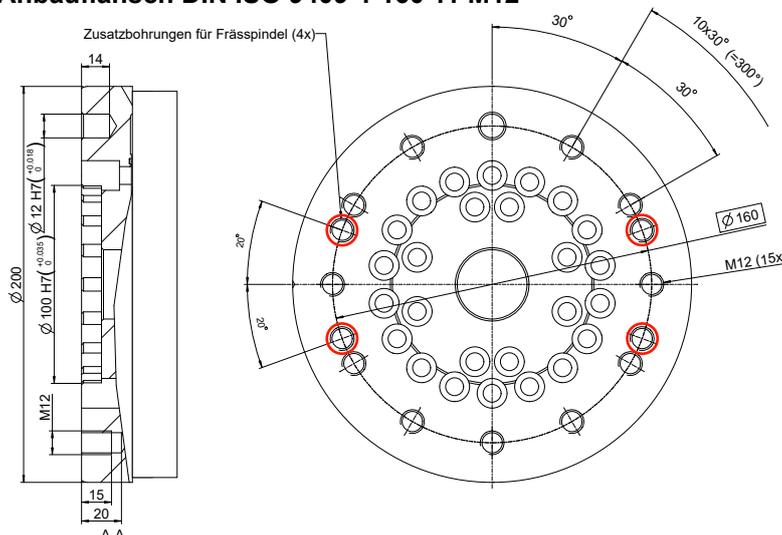
Der MAX100-2.25-P ist ausgelegt für ein Nenn-Traglast von 100kg, um die Performance und Dynamik des Roboters optimal zu nutzen. Nur wenn die Lage des Massenschwerpunkts 0mm und eine für den Lastfall optimierte Zusatzlast angebracht sind, gilt die maximale Traglast von 100 kg. Der spezifische Lastfall muss mit MABI Robotic AG besprochen werden.

Achsdaten

	Bereich	Geschwindigkeit
Achse 1	± 183°	73° / s
Achse 2	+138° / -73°	44° / s
Achse 3	+73° / -178°	98° / s
Achse 4	± 300°	132° / s
Achse 5	± 95°	76° / s
Achse 6	Endlos*	170° / s

* Empfehlung mit externer Verkabelung ± 185°

Anbauflansch DIN ISO 9409-1 160 11 M12



Zusatzfunktion für Frässpindel



Zusätzlicher Button zum Manuellen Werkzeugwechsel

Die Daten dienen lediglich Informationszwecken. Massgeblich für den Umfang unserer Lieferung und Leistungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich für Lieferungen. Änderungen vorbehalten. V1.0 / MAX100-V1.3 / 07.04.2025