MAX100-2.25-P

MABI® ROBOTIC

Technische Daten

	MAX100-2.25-P
Tragfähigkeit	100kg / 220 lb
Reichweite	2261 mm / 89 inch
Anzahl Achsen	6
Anbau Flansch Achse 6	DIN ISO 9409-1 160 11 M12*
Direktmesssystem	Optisch an allen 6 Achsen
Pose-Genauigkeit (AP) / Wiederholgenauikgeit (RP)	0,09 mm / 0,02 mm
Bahn-Genauigkeit (AT) / Wiederholgenauigkeit (RT)	0,05 mm / 0,05 mm
Mehrfachrichtungspose-Genauigkeit vAP	0,02 mm
Schutzklasse	IP65
Gewicht	1175 kg / 2590 lb
Aufstellfläche Roboter	1250 mm x 900 mm / 49.2 x 35.4 in
Umgebungstemperatur	+5°C to +45°C
Relative Luftfeuchte	max. 95%

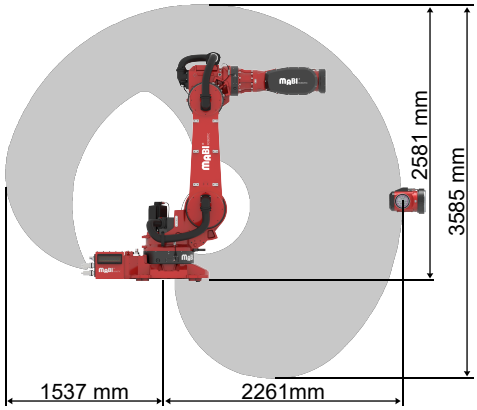
	Roboter Steuerung
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK ONE
Netzspannung	360 - 440 VAC, 50/60 Hz
Schutzklasse	IP54

* Anbauflansch mit zusätzlichen Gewindebohrungen

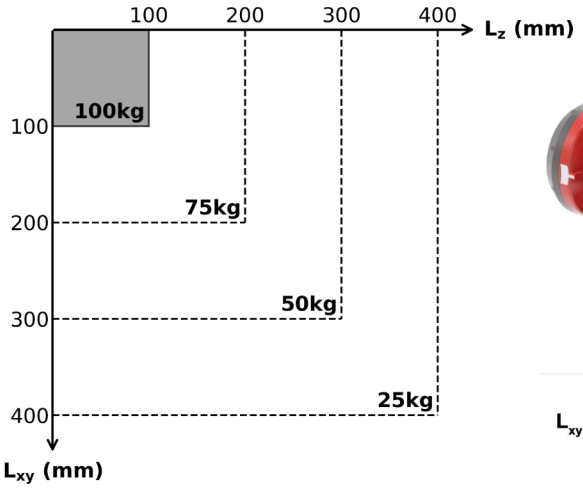
Achsdaten

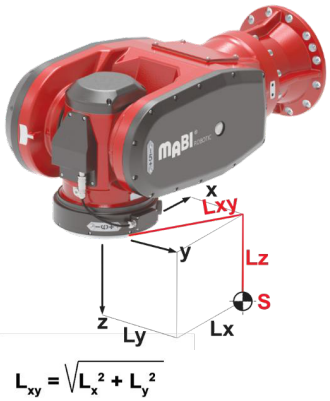
	Bereich	Geschwindigkeit
Achse 1	± 183°	73° / s
Achse 2	+138° / -73°	44° / s
Achse 3	+73° / -178°	98° / s
Achse 4	± 300°	132° / s
Achse 5	± 95°	76° / s
Achse 6	Endlos*	170° / s

* Empfehlung mit externer Verkabelung ± 185°



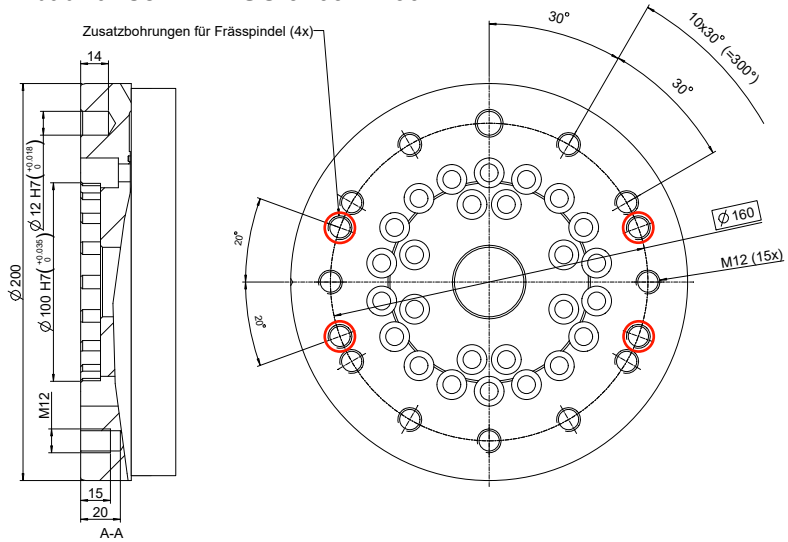
Traglastdiagramm







Anbauflansch DIN ISO 9409-1 160 11 M12



Zusatzfunktion für Frässpindel



Zusätzlicher Button zum Manuellen Werkzeugwechsel

Die Daten dienen lediglich Informationszwecken. Massgeblich für den Umfang unserer Lieferung und Leistungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich für Lieferungen. Änderungen vorbehalten. V1.1 / MAX100-V1.3 / 08.01.2026