

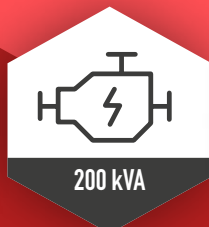
DEUTSCH

HYBRID
ELECTRIFIED

SBM
MINERAL PROCESSING



REMAX
200X



MAXimieren Sie Ihre Ergebnisse!

Mobile Aufbereitungstechnologie von SBM – Vorteile auf ganzer Linie

Mit seinen raupenmobilen Aufbereitungsanlagen verfolgt SBM ein einfaches Ziel: Wir bieten in jeder Leistungsklasse die technisch und wirtschaftlich führende Lösung.

Effiziente vollhybride Antriebe, klassenbeste Brecherleistungen, produktive Sieb- und Förderausrüstungen – alles verpackt in hochmobiler Anlagentechnik mit beispielhaftem Bedienkomfort.

ANTRIEB MIT ZUKUNFT

Ständig steigende Treibstoffkosten, strengere Umweltvorschriften, hohe Belastungen durch Wartung und Instandhaltung:

Noch nie war es sinnvoller auf intelligente Hybrid-Technik in der mobilen Aufbereitung umzusteigen!

BRECHERTECHNIK

SBM-Brecher kombinieren maximale Aufgabegröße und hohen Durchsatz mit exakt definierter Produktqualität: **Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung in allen Bereichen der Zerkleinerungstechnik.**

LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

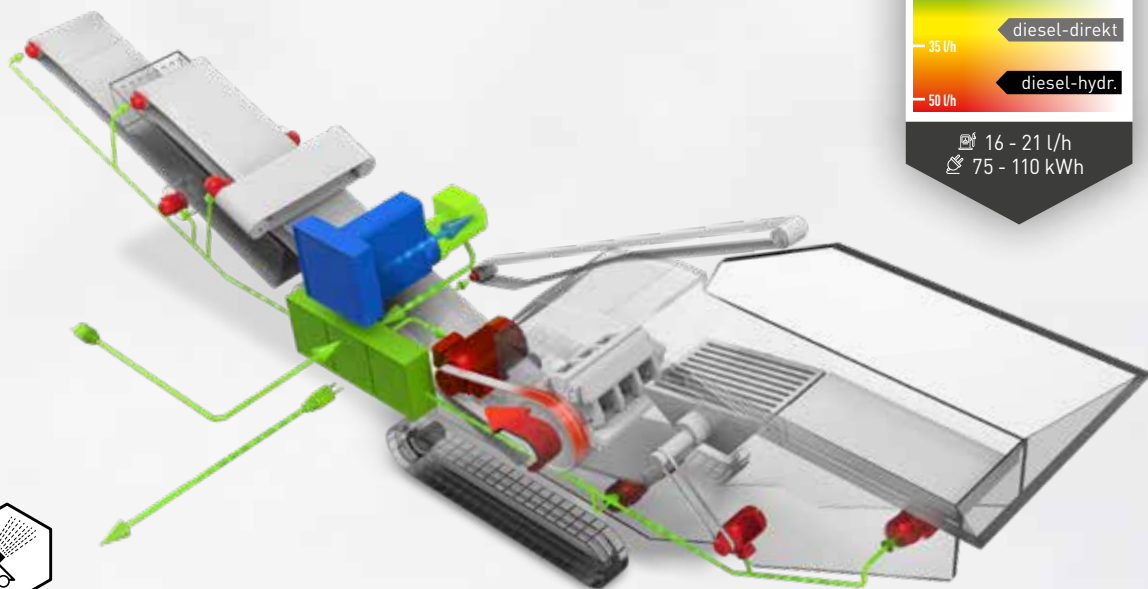
Optimale Übergaben, hoher Durchsatz der serienmäßigen Vorabsiebung sowie optionalen Nachsiebeinheit und große Haldenvolumen der Produktbänder sichern **volle Produktivität und Wertschöpfung im Betrieb.**

MEHR MENSCH MEHR MASCHINE

Unsere ständig weiterentwickelte **Steuerung CRUSH CONTROL** unterstützt Ihr Personal aktiv in allen Arbeitsschritten und **optimiert Ihre Abläufe in Betrieb und Wartung.**

Hybrid-Pioniere – seit 1980

Profitieren Sie vom ausgereiftesten Antrieb am Markt!



ENERGIE-EFFIZIENZ

REMAX 200

25 l/h

diesel-direkt

35 l/h

diesel-hydr.

50 l/h

16 - 21 l/h

75 - 110 kWh

ANTRIEBSSYSTEM REMAX 200

Motor	CUMMINS B6.7*
Betriebsdrehzahl	4stufig
Tankinhalt Diesel/AdBlue	300 l / 38 l
Generator	200 kVA
Elektromotor Brecher	110 kW (bis zu 165 kW Spitze)
Plug-In Netzanschluss (opt.)	400 V, 200 kVA; 50 - 60 hz
Plug-Out Stromversorgung	400 V, 16A

* entsprechen den aktuellen Emmisionsbestimmungen

Nur SBM setzt konsequent auf die Vorteile des **rein elektrischen Antriebs von Förder-, Brech- und Siebkomponenten** bei mobilen Brechanlagen aller Leistungsklassen.

Im **autarken Diesel-Betrieb** liefert eine Motor/Generator-Einheit bei niedrigen, konstanten Drehzahlen die Energie: **emissionsarm, leise und extrem sparsam.**

Alle elektrischen Antriebe mit ihren Kabel- und Steckverbindungen sind **praktisch wartungsfrei**, verursachen keine thermischen oder Stand-By-Verluste und reduzieren Umweltgefährdungen durch große Hydrauliköl-Volumen entscheidend.

Im **optionalen Netzbetrieb** legen Sie einfach einen Schalter um, und alles an der Anlage funktioniert wie gewohnt – nur **ohne Diesel.**

REMAX 200: Einer für Alles

Die Allzweckwaffe in der Sub 30-Tonnenklasse

HARD FACTS

Brechereinlauf	960 x 680 (800*) mm
Aufgabegröße (max. Raumdiagonale)	0 - 500 mm (bis zu 400 kg pro Einzelstück)**
Aufgabelistung	max. 250 t/h***
Endkörnung	0 - 22 bis 0 - 90 mm

* Einlaufdeckel geöffnet

** Eisenarmierung max. 30 mm dick und max. 200 mm aus dem Betonbrocken ragend

*** abhängig vom Aufgabematerial, der Aufgabegröße, sowie der zu erzielenden Endkörnung

Großes Aufgabevolumen – hocheffizientes Vorsieb – 950er-Prallbrecher – durchsatzstarkes Nachsieb: **Mit dem REMAX 200 setzt SBM neue Maßstäbe im flexiblen und profitablen Mobilbrechen.**

Ob als Primärbrecher im Recycling mit armiertem Betonbruch, Bauschutt und Asphalt oder als kompakter, vielseitiger Sekundärbrecher in den unterschiedlichsten Rohstoffen:

Wir liefern großen Ausstoß, hohe Produktqualität und niedrige Betriebskosten im Paket.

EINSATZ

Naturstein, Sand & Kies

KALKSTEIN

0/400 auf 0/90

Produktleistung: 250 t/h

Dieselvebrauch: 21 l/h

Schlagleisten:

2 hoch / 2 tief, zähhart

EINSATZ

Naturstein, Sand & Kies

FLUSSKIES

0/400 auf 0/32

Produktleistung: 150 t/h

Dieselvebrauch: 19 l/h

Schlagleisten:

4 hoch, chromhart Keramik

EINSATZ

Bauschutt & Recycling

BETON & ZIEGEL

0/500 auf 0/45

Produktleistung: 160 t/h

Dieselvebrauch: 18 l/h

Schlagleisten:

2 hoch / 2 tief, zähhart Keramik

EINSATZ

Bauschutt & Recycling

ASPHALTSCHOLLEN

0/500 auf 0/22

Produktleistung: 150 t/h

Dieselvebrauch: 20 l/h

Schlagleisten:

4 hoch, chromhart Keramik

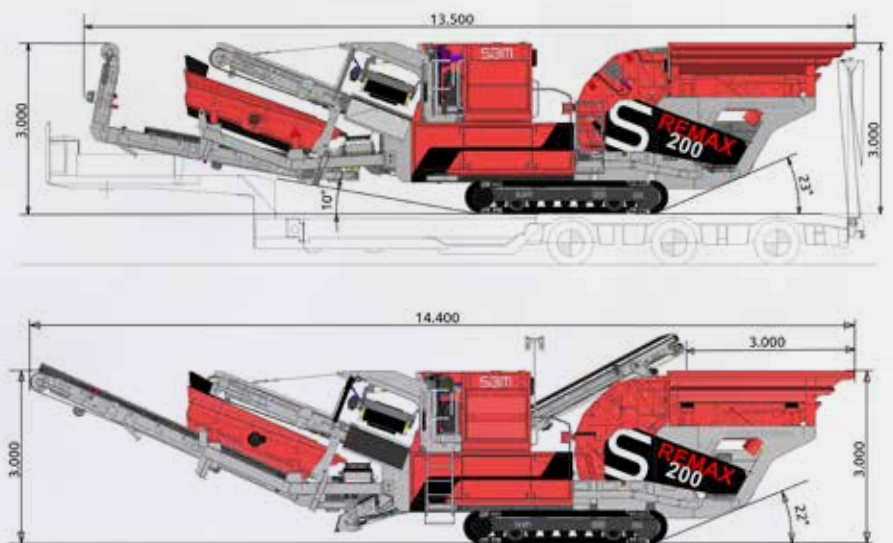
Schlank auf der Straße – schnell und wendig vor Ort

Einfacher Transport – minimale Rüstzeiten

Wir bringen Hochleistung auf Ihre Baustelle – schnell, sicher und ohne großen Aufwand.

Die große Bodenfreiheit vereinfacht den Transport, selbst in Vollausrüstung bleiben alle Ausrüstungen an der Maschine. In Minuten macht ein Maschinist die Anlage betriebsbereit – ohne Werkzeug, unterstützt durch die Maschinensteuerung und sicher vom Boden aus.

Perfekt ausbalanciert, erreicht der REMAX 200 mit seinem robusten zweistufigen Kettenantrieb auch entlegene, erhöhte Einsatzstellen selbständig. Selbst in schwierigem Terrain lässt er sich schnell aufstellen und nachpositionieren, hält Ladewege und -zeiten immer kurz und optimiert nachhaltig Ihre Baustellen-Logistik.



TRANSPORTABMESSUNGEN

	Länge	Breite	Höhe	Gewicht*
ohne Nachsieveinheit	9.500 mm	2.550 mm	3.000 mm	23.000 kg
mit Nachsieveinheit 1-Deck	13.500 mm	2.800 mm	3.000 mm	27.000 kg

* Gesamtgewicht inkl. aller Optionen

1-DECK NACHSIEBEINHEIT (OPTION)

- 1-Deck Kreisschwingersieb mit Doppelantrieb
- 1-Deck: 1.000 x 2.500 mm
- Feinkornband
- Abwurfhöhe: 3.000 mm
- Haldenvolumen bis zu 150 t
- leicht demontierbar

BRECHER- ABZUGSBAND

- Qualität: Rip-Stop
- Abwurfhöhe: 3.000 mm
- Haldenvolumen bis zu 120 t
- hydraulisch klappbar für Transport

**HYBRID
ELECTRIFIED**

VORABSIEBUNGS- BAND (OPTION)

- Abwurfhöhe: 1.700 mm
- Haldenvolumen bis zu 40 t
- hydraulisch klappbar für Transport



OPTIONEN

- Windsichter mit Frequenzumrichter
- Anlagen-Netzbetrieb (Plug-In)
- Einrollen-Bandwaagen
- Wasserbesprühung am Bandabwurf
- Anlagenbeleuchtung
- Betankungspumpe für Diesel-aggregat

ÜBERKORN-RÜCKFÜHRBAND

- stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit
- hydraulisch schwenkbar auf Halde
- Abwurfhöhe = 3.500 mm
- Haldenvolumen bis zu 130 t
- hydraulisch schwenkbar für Transport

MAGNET-ABSCHIEDER

- Permanent- oder (opt.) Elektromagnet
- höhenverstellbar über Funkfernbedienung

FREQUENZGESTEUERTE AUFGABERINNE

- B: 900 mm
- Verschleißauskleidung aus hochverschleißfestem Stahl
- automatische Regelung der Aufgabegeschwindigkeit nach Brecherlast
- Option: integrierter Vorabscheiderost

4,0 m³ AUFGABEBUNKER

- Konstruktion aus hochverschleißfesten Stahl
- dreiseitig, starre Wände

BRECHER-ABZUGSRINNE

- B: 1.000 mm
- Verschleißauskleidung aus hochverschleißfestem Stahl
- FU-gesteuerter Antrieb mit Abreinigungsfunktion

FAHRRAHMEN UND KETTENLAUFWERK

- verstärkte und gewichtsoptimierte Rahmenkonstruktion
- Kettenfahrwerk in Rahmen integriert
- Proportionalantrieb
- Geschwindigkeit: max. 0,80 km/h
- Steigfähigkeit: 27 %



REMAX
200X



Vielseitig, leistungsstark und sicher

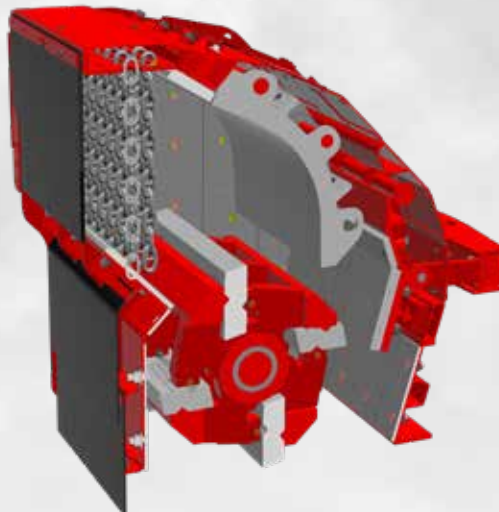
Unser ganzes Know-How für Ihre Aufgaben

Im 950er-Prallbrecher steckt unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Zerkleinerungstechnik. Der großdimensionierte Einlauf, ein hoher Zerkleinerungsgrad und große Leistungsreserven des Elektroantriebs machen ihn ideal für Recyclinganwendungen.

Bei allen Anwendungen überzeugt er mit einer hohen, präzise einstellbaren Produktqualität. Die mehrfach gesicherte, gute Zugänglichkeit des Brecherraums und die optimierte Auslegung aller Verschleißteile gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit im langen Dauereinsatz.

GEHÄUSE

- Gehäuse aus hochfestem Stahl
- optimierte Einlaufgeometrie für maximale Eindringung in den Schlagkreis
- hydraulische Öffnung der Einlaufklappe und des Gehäuses
- einfach zu wechselnde Verschleißteile, untereinander austauschbar für optimale Ausnutzung und reduzierte Lagerhaltung



ROTOR MIT SCHLAGLEISTEN

- geschweißte und geglättete Stahlkonstruktion
- 950er Brecher
- 4 Schlagleisten
- einfacher Schlagleistenwechsel seitlich oder nach oben
- Schlagleisten drehbar für optimale Ausnutzung

PRALLWERKE

- 2 unabhängige Brechstufen
- einfache Spaltverstellung
- Prallwerk-Kraftverteilungssystem
- hohe Fremdkörperverträglichkeit durch optimierte Ausweichwege
- massives Monoblocksystem – drehbar für maximale Ausnutzung

ANTRIEB

- Elektromotor 110 kW (Spitzenlast bis zu 165 kW)
- 4 Drehzahlstufen / Rotorumfangsgeschwindigkeit: 33-39 m/s
- Riemenantrieb mit Spannvorrichtung

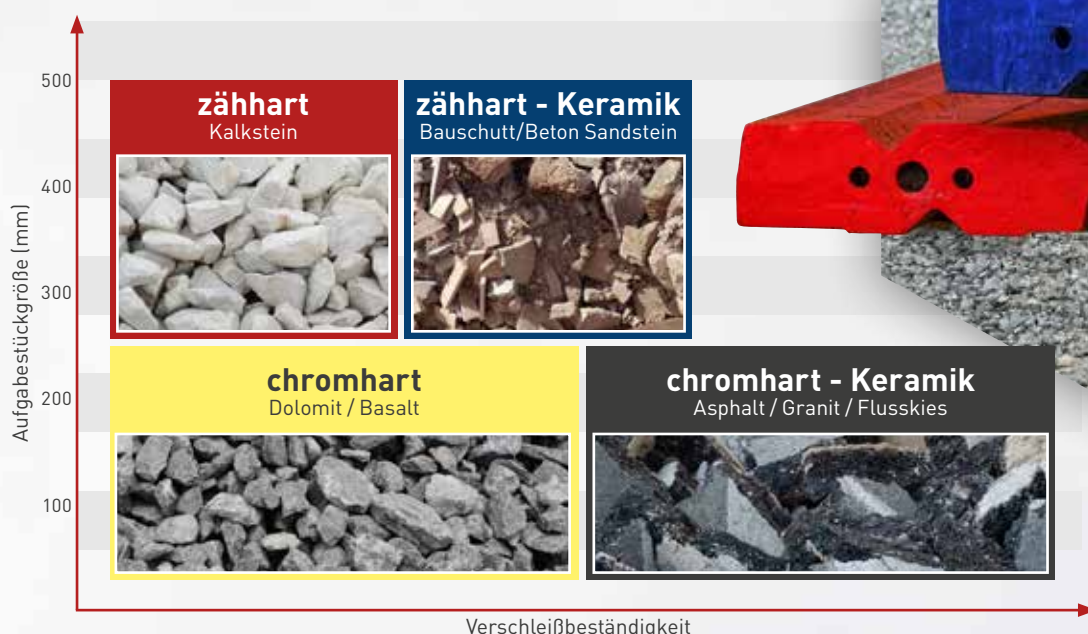
SICHERHEIT

- Rotor-Nachdrehvorrichtung, arretierbar in allen Stellungen
- sicheres Wechseln der Schlagleisten
- einfaches Beseitigen von Blockagen
- Schlüsselsystem mit Auslaufüberwachung des Rotors

Immer die richtigen Werkzeuge

Original-Schlagleisten von SBM holen das Beste aus Ihrem Brecher

Nur Schlagleisten in OEM-Qualität sichern die volle Performance Ihres SBM-Brechers und beugen unkontrollierbarem Verschleiß vor. Exakt auf die Brechcharakteristik unserer Technik abgestimmt, liefern unsere Originale einfach mehr, länger und wirtschaftlicher.



Die Darstellung dient als Auswahlhilfe im gewöhnlichen Brechbetrieb. Bei besonderen Einsatzbedingungen kontaktieren Sie Ihren SBM-Partner.

Alles im Griff mit CRUSH CONTROL

Zeitgemäße Unterstützung in Betrieb und Wartung

Intuitive Bedienbarkeit, schnelle Reaktionen im Bedarfsfall und die deutliche Entlastung von Maschinisten, Technikern oder Disponenten sind die Vorteile unserer Anlagensteuerung CRUSH CONTROL mit mobilfunk-basierter App-Lösung.

INTUITIV UND SICHER

- einfacher Anlagen-Start/Stop über klassische Drucktaster
- Bedienerführung und Status-Anzeige über 10-Zoll-Farb-Display
- schnelle Anpassung von Leistungsparametern via Touchscreen

OPTIMIERTE PRODUKTIVITÄT

- kontinuierliche Überwachung aller Anlagenfunktionen
- lastabhängige Brecherbeschickung über frequenzgesteuerte Aufgaberinne
- komfortable und sichere Ein-Mann-Bedienung der Komplettanlage über multifunktionale Fernsteuerung vom Bagger/Lader aus

IMMER INFORMIERT

- aktuelle Standort- und Maschinen-Daten über **personalisierte App-Lösung**
- jederzeit und überall abrufbar via Internet
- individuell konfigurierbare Informationen zu Betriebsdaten, Produktionsleistungen (opt.) und Wartungsstatus Ihrer Anlage

SCHNELLER SUPPORT

- autorisierter Fernzugriff auf Maschinenfunktionen durch SBM-Techniker oder den Kundendienst
- schnelle Störungsbehebung oder Prozessoptimierung ohne Vorort-Intervention

DAS KOMFORTPLUS IN SERIE

- 10 integrierte Funktionen
- kompletter Anlagenbetrieb
- proportionale Fahrsteuerung
- Funkstreckenüberwachung mit Not-Aus



Finden Sie hier den Zugang zu unserer App.

Die Profis an Ihrer Seite

Umfassende Händlerbetreuung für alle Branchen

Wir bauen unser internationales Händlernetz mit starken und erfahrenen Partnern im Vertrieb und Service immer weiter aus. Im Austausch mit unseren Produktspezialisten finden diese auch für Sie die passende Lösung und begleiten Sie ein Maschinenleben lang.

Finden Sie hier den SBM-Partner für Ihre Region



BERATUNG UND VERKAUF

Die geschulten Kundenberater unserer Handelspartner unterstützen Sie bei der für Sie geeigneten Auswahl raupenmobiler Brechanlagen sowie der zugehörigen Ausrüstung. Sie geben Ihnen Informationen und Prognosen zu Produktionsleistung sowie Investitionskosten, dadurch wird Ihre Investition mittel- und langfristig transparent und sicher.

QUALIFIKATION

Von der Maschinen-Übergabe bis zu regelmäßigen Schulungen Ihrer Mitarbeiter – unsere Partner bieten ein breites Angebot für jede Branche.

TEILE-LOGISTIK

SBM-Partner leisten professionellen Back-up in der schnellen Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen und sichern so die volle Verfügbarkeit Ihrer Schlüsselmaschinen.



Der **WEB-Shop** vereinfacht Ihre Bestellungen.

WARTUNG UND SERVICE

Ob getaktete Regelwartung, großer Rundum-Service oder schnelle Intervention auf der Baustelle – unsere Partner stehen bereit: kompetent, gut vorbereitet und zuverlässig.

Unsere ganze Erfahrung für Sie

SBM Mineral Processing

Seit über 70 Jahren entwickeln und bauen wir bei SBM Maschinen und Anlagen für die Steine- und Erden-Industrie. Neben stationären Werken lieferten wir bereits frühzeitig mobil einsetzbare Maschinen für die Gesteinsaufbereitung und in der Betontechnik. Heute zählen wir mit **SBM MOBILE CRUSHING & SCREENING SOLUTIONS** zu den führenden Herstellern raupenmobiler Aufbereitungsanlagen.

Echte Pioniere sind wir in der Entwicklung diesel-elektrischer Antriebssysteme für alle Leistungsklassen, die wir seit über 60 Jahren bauen. Alle unsere Anlagen sind heute „hybrid electrified“ – dank einer weitgehenden Standardisierung überzeugen sie im Naturstein und Recycling mit hervorragenden Produktionsleistungen zu niedrigen Betriebskosten, höchster Verfügbarkeit sowie einfacher und sicherer Bedienung.

Mit einem qualifizierten, branchenübergreifenden Händler- und Servicenetzwerk in allen führenden Märkten der Welt gewährleisten wir den nachhaltigen und wirtschaftlichen Erfolg unserer Kunden.

1950	Gründung SBM	1980	Erste raupenmobile Brechanlage HYBRID ELECTRIFIED	2016	Neue Produktlinie „SBM Mobile“
1960	Erste radmobile Brechanlage HYBRID ELECTRIFIED	2014	Fusion MFL und SBM Mineral Processing		



SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401, 4664 Oberweis, Austria
Phone: +43 3612/2703-0 · office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

