

# Metso

Lokotrack® EC-Serie

## Branchenführende Zuverlässigkeit und Leistung

Metso  
PLUS





# Lokotrack® EC-Serie

Die Lokotrack® EC-Serie präsentiert ein neues dieselelektrisches Antriebssystem mit bahnbrechenden Verbesserungen der Benutzerfreundlichkeit sowie modernster Brech- und Siebtechnik.

Alle Prozessfunktionen der Brecher und Siebe im Lokotrack EC sind elektrisch. Die elektrischen Komponenten sind weltweit verfügbar und für anspruchsvolle Bedingungen ausgelegt, wodurch eine maximale Verfügbarkeit leichter erreicht werden kann.

## Anwenderorientiertes Konzept

Die Lokotrack EC-Modelle verfügen über eine neue Funkfernbedienung, mit der die Maschine aus sicherer Entfernung für den Betrieb eingerichtet werden kann. Breite Wartungsplattformen und der Zugang vom Boden aus machen die tägliche Wartung für die Bediener einfach und sicher.

## Sichere Investition

Das modulare Design ermöglicht es, die Maschinen mit neuen Funktionen und Technik aufzurüsten, um den sich ändernden Marktanforderungen gerecht zu werden. Mit ihrem einheitlichen Design und den gemeinsamen Komponenten bieten die Maschinen eine vereinfachte Bedienung und reduzieren den Bedarf an Ersatzteilen.

Metso  
**PLUS**

Die Lokotrack EC-Serie unterstützt im elektrischen Betrieb umweltfreundliche, kohlenstoffarme Betriebsprozesse und trägt zur Verringerung der CO<sub>2</sub>-Emissionen bei. Darüber hinaus wird der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck verringert, indem der Bedarf an Hydrauliköl auf ein Minimum reduziert wird.





Die neue Generation des dieselelektrischen Antriebssystems reduziert die Betriebskosten und CO2-Emissionen auf ein Minimum.



Alle elektrischen Komponenten sind für harte Bedingungen und maximale Verfügbarkeit ausgelegt.



Dank der einfach zu bedienenden Fernbedienung lassen sich die Einheiten sicher für Transport und Betrieb einrichten.





# Der mobile dieselelektrische Backenbrecher der nächsten Generation

Der Lokotrack LT400J ist ein leistungsstarker hybrider mobiler Backenbrecher, der für das Primärbrechen von Hartgestein und die Produktion von recycelten Zuschlagstoffen entwickelt wurde. Die neue dieselelektrische Antriebstechnik und die verbesserte Bedienbarkeit gewährleisten eine maximale Verfügbarkeit. Das modulare Design ermöglicht die einfache Aufrüstung, um den sich ändernden Marktanforderungen gerecht zu werden.

## Hydraulisch klappbarer Aufgabebunker

Schlagfeste gewölbte Bunkerwände (Gummi als Option)  
Bunkererhöhung für mehr Volumen lieferbar

## Vibrationsaufgeber mit Rost

Automatische Aufgabesteuerung  
Effiziente Förderleistung mit  
Vibrationsaufgeber mit großer  
Schwingweite  
Verschleißbeständiger  
Aufgeberboden (Gummi als  
Option)

## Fester Seitenförderband zum Austrag von Feinmaterial

Große Abwurfhöhe auf beiden Seiten  
Separat transportiert  
Bypass-Schurre kann zwecks  
Brecherwartung hydraulisch bewegt werden

## Hochleistungsfähige Raupen und Rahmen

FEM-Konstruktion für optimiertes Gewicht und Lebensdauer  
3-Stufen-Raupenantrieb für gute Wendigkeit und Geschwindigkeit  
Schnelle Maschineneinrichtung und Fahren mit  
benutzerfreundlicher Funkfernbedienung

## Robuster und leistungsstarker Backenbrecher

Hocheffizienter Elektromotor und optimierte  
Schwungmasse  
Hydraulische Spalteinstellung  
VFD als Standard für einfache Ausräumung  
des Brechmauls

## Elektrisches Hauptförderband

Einstellbare Abwurfhöhe für Anlagen-Kombinationen  
Möglichkeit zum Absenken in die Horizontale zu  
Wartungszwecken  
Automatisch einstellbarer Aufgabebereich  
Spezial-Abstreifer, Abdeckungen und Hochdruck-  
Wasserbedüsung zur Staubunterdrückung

## Einstellbarer Magnetabscheider

Permanentmagnet (Ferrit) mit  
fernbedienbarer Höhenverstellung  
Elektromagnet zur leistungsstarken  
Metallabscheidung als Option

## Hocheffiziente Kraftübertragung

Alle Prozessfunktionen sind elektrisch betrieben (minimale Hydraulik)  
Anschluss an das externe Stromnetz als Standard  
Größeres Stromaggregat, damit die Zapfwelle z. B. ein Mobilsieb  
antreiben kann  
Abdeckungen aus Verbundstoff und robuste Plattformen für sichere  
und einfache Wartung

## Einfache Bedienbarkeit

Alle Prozessfunktionen werden durch eine fortschrittliche  
IC-Automatisierung gesteuert, entweder über eine einfache  
Fernbedienung oder eine fortschrittliche Remote-IC-App  
Metso Metrics ermöglicht die Fernüberwachung des Prozesses

# Technische Daten

Transportabmessungen	
Gewicht, ca.	68 t
Länge, ca.	18,3 m
Breite	3,0 m
Höhe	3,9 m
Aufgeber	
Bunkervolumen	7 m <sup>3</sup> / 12 m <sup>3</sup>
Breite	1.200 mm
Aufgabehöhe	4.480 mm
Aufgabebreite	4.060 mm
Seitenaustragsband	
Breite	650 mm
Länge	7.000 mm
Abwurfhöhe	2.900 mm
Brecher	
Aufgabeöffnung	1.200 x 870 mm
Antrieb	Elektrisch 160 kW
Hauptförderband	
Breite	1.200 mm
Länge	16 m
Abwurfhöhe	3,6 - 4,7 m
Antriebsaggregat	
Leistung (StageV, Tier4f / Tier3)	310, 370 / 310 kW
Generatorleistung	450 / 550 kVA
Kraftstoff-/Hydraulikölvolumen	1.000 l / 80 l
Prozesssteuerung	
IC	
Optionen	
Einstellbarer Permanent-/Elektromagnet	Betankungspumpe
Automatische Schmiereinheit	Hochdruck-Wasserbedüsung
Förderbandschutz	Verbindungskabel
Bypass-Schurre	Metso Metrics
Klimapaket (warm/kalt)	Vorwärmer für Hydrauliköl
Abwurfhaube für Förderbänder	Vorwärmer für Dieselmotor
Staubkapselung für Förderbänder	Remote-IC
Externer Stromanschluss (400 V)	Hydraulikhammer
Steckdose 150 A	Gummiabskleidung für Aufgeberboden
Steckdose (32/63 A)	Seitenaustragsband
Bunkererhöhung	Spezial-Abstreifer für Hauptförderband



**Dieselektrisches Antriebssystem der nächsten Generation**

**Gleiches Design und gemeinsame Teile**

**Anwenderorientiertes Konzept**

**Alle Prozessfunktionen sind elektrisch**

**Elektrische Komponenten, die für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen konzipiert sind**

**Einfaches Upgrade auf neue Funktionen und Technik**



# Der mobile dieselelektrische Kegelbrecher der nächsten Generation

Der Lokotrack LT350C ist ein leistungsstarker hybrider mobiler Kegelbrecher für das Sekundärbrechen in verschiedenen Anwendungen. Die neue dieselelektrische Antriebstechnik und die verbesserte Bedienbarkeit gewährleisten eine maximale Verfügbarkeit. Das modulare Design ermöglicht die einfache Aufrüstung, um den sich ändernden Marktanforderungen gerecht zu werden.

## Hochleistungsfähiger HP350e Kegelbrecher

Mehrere Brechkammeroptionen für eine **ausgezeichnete Qualität des Endprodukts**  
VFD als Standard für **einfache Drehzahlsteuerung**  
**Genauere Füllstandregelung** zur Gewährleistung der Choke-Feed-Aufgabe

## Elektrisches Hauptförderband

**Einstellbare Abwurfhöhe** für Anlagen-Kombinationen  
Möglichkeit zum Absenken in die Horizontale zu Wartungszwecken  
**Spezial-Abstreifer**, Abdeckungen und **Hochdruck-Wasserbedüsung** zur Staubunterdrückung

## Zuverlässiger und genauer Metalldetektor

Schutz des Brechers vor nichtbrechbarem Material

## Leistungsstarker Bandaufgeber

Automatische **Drehzahlregelung (VFD)**  
**Hydraulisch klappbare Aufgabehöhen** und Stütze für Radladerbeschickung

## Hocheffiziente Kraftübertragung

Alle Prozessfunktionen sind **elektrisch betrieben** (minimale Hydraulik)  
**Anschluss an das externe Stromnetz** als Standard  
**Abdeckungen aus Verbundstoff** und **robuste Plattformen** für sichere und einfache Wartung

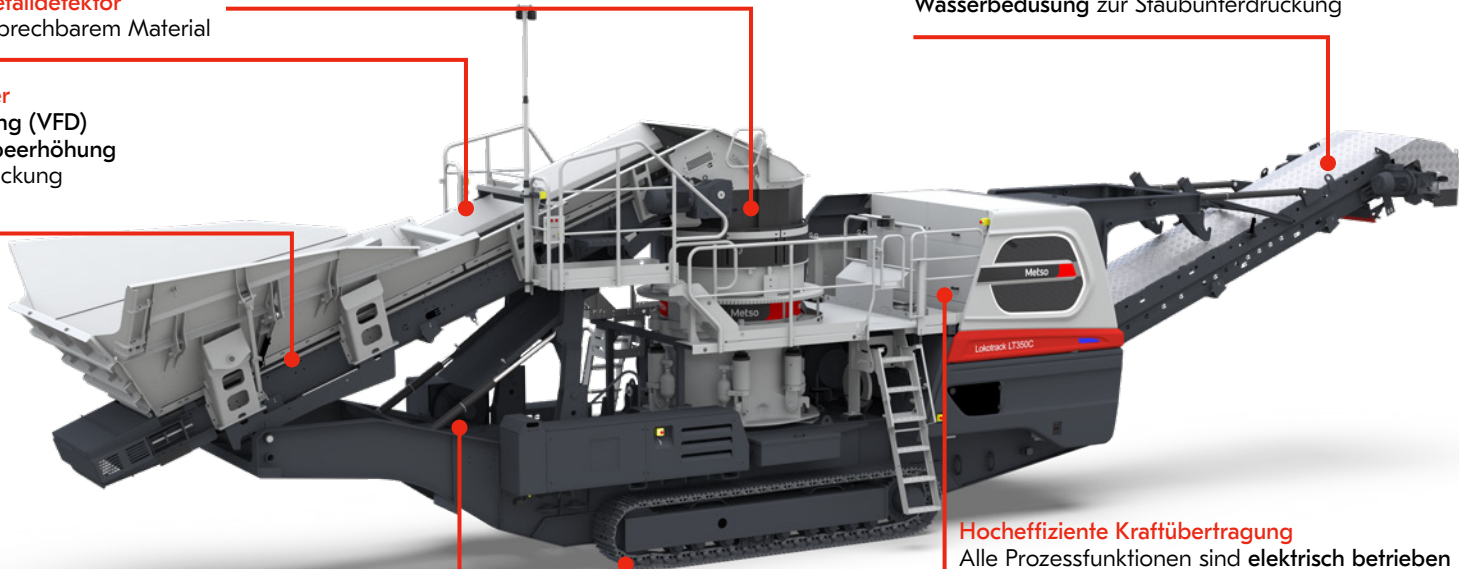
## Einfache Bedienbarkeit

Alle Prozessfunktionen können über eine einfache Fernbedienung oder eine fortschrittlichere **Fernsteuerungs-Schnittstelle** bedient werden.

**Schnelle Maschineneinrichtung und Fahren** mit benutzerfreundlicher Funkfernbedienung  
Anschluss mehrerer Einheiten über **Remote-IC**  
**Metso Metrics** für Prozessüberwachung aus der Ferne

## Hochleistungsfähige Raupen und Rahmen

FEM-Konstruktion für **optimiertes Gewicht und Lebensdauer**  
**3-Stufen-Raupenantrieb** für gute Wendigkeit und Geschwindigkeit



# Technische Daten

Transportabmessungen	
Gewicht	50 t
Länge	21 m
Breite	3 m
Höhe	3,8 m
Aufgeber	
Bunkervolumen	6 m <sup>3</sup> / 8,5 m <sup>3</sup>
Aufgabehöhe	2.830 mm
Aufgabebreite	2.800 mm
Brecher	
Max. Einlauföffnung	246 mm
Motorleistung	250 kW
Antrieb	Elektrisch
Hauptförderband	
Breite	1.200 mm
Länge	13 m
Abwurfhöhe	2,7 - 3,6 m
Antriebsaggregat	
Leistung (StageV,Tier4 / Tier3)	400/385 kW
Generatorleistung	550 kVA
Kraftstoff-/Hydraulikölvolumen	1.000 l / 80 l
Prozesssteuerung	
IC	
Optionen	
Klimapaket (warm/kalt)	Verbindungskabel
Abwurfhaube für Hauptförderband	Metso Metrics
Staubkapselung für Förderbänder	Vorwärmer für Hydraulik-/Schmieröl
Externer Stromanschluss (400 V)	Vorwärmer für Dieselmotor
Steckdose (32/63 A)	Remote-IC
Bunkererhöhung	Sicherheitspaket
Betankungsanschluss	Spezial-Abstreifer für Förderbänder
Hochdruck-Wasserbedüsung	Synthetisches Schmieröl
Hydraulikölheizung	





**Diselelektrisches Antriebssystem der nächsten Generation**



**Anwenderorientiertes Konzept**



**Elektrische Komponenten, die für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen konzipiert sind**



**Gleiches Design und gemeinsame Teile**



**Alle Prozessfunktionen sind elektrisch**



**Einfaches Upgrade auf neue Funktionen und Technik**

Metso ist ein Vorreiter und weltweit führend bei nachhaltigen Technologien, End-to-End-Lösungen und Services im Bereich Zuschlagstoffe, Mineralaufbereitung und Metallraffination. Durch die Verbesserung der Energie- und Wassereffizienz unserer Kunden, die Steigerung ihrer Produktivität und die Reduzierung von Umweltrisiken mit unserem Produkt- und Prozess-Know-how sind wir der **Partner für einen positiven Wandel**.

[metso.com](https://metso.com)

