

RICONDA – die patentierte, prämierte Revolution in der Siebband-Verbindungstechnik

Schluss mit Verschleiß und Montagefrust

RICONDA, die revolutionäre Verbindungstechnik von RICON, vereint alle Vorteile marktüblicher Verbindungstechniken ohne deren Schwächen. Montagefreundlich, flexibel, verschleißarm und hochbelastbar mit nur einem Verbinder für alle Teilungen!

Maximale Standzeit - ganze Saison Ruhe

- kein mehrfaches Tauschen der Buchsen während der Saison
- Kräfte werden von verschleißfester Ankerplatte aufgenommen

Einfacher. Schneller. Sicherer.

- Öffnen an vielen Positionen im Kanal möglich
- kein Tausch von Verschleißteilen mehr notwendig
- keine Beschädigung von Stäben beim Öffnen des Siebbandes

Ruhiger Lauf. Perfekte Teilung.

- hochflexible Verbindung
- kein Polygoneffekt durch steife Schlossverbinder
- auch für härteste Bedingungen geeignet
- keine scharnierenden Schlösser

RICONDA – einmal montiert, die ganze Saison im Einsatz

RiCON,

RICON GmbH & Co. KG Lüneburger Straße 1 49597 Rieste

Tel.: +49 5491 9692-0 Mail: info@ricon.de www.ricon.de



Eine neue Ära in der Siebbandtechnologie





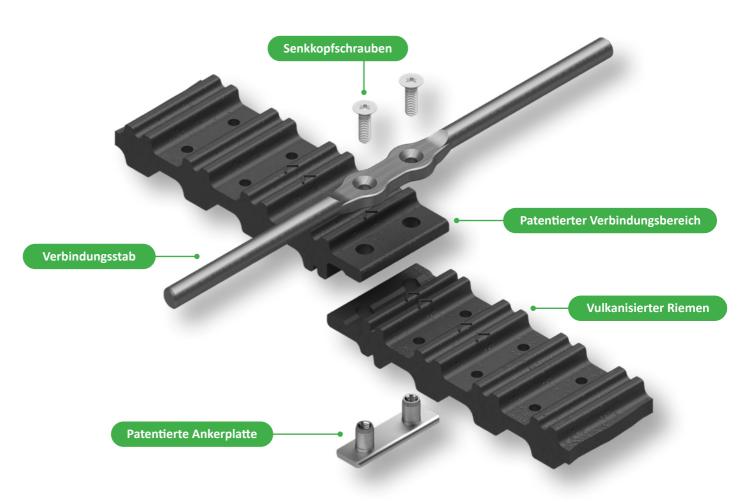
Hochwertige Sieb- und Fördertechnik aus eigener Entwicklung

Als Entwickler und Hersteller von Sieb- und Fördertechnik sowie Abstreifer tragen wir seit drei Jahrzehnten Verantwortung für reibungslose Prozesse in unterschiedlichsten Branchen. Unsere Produkte sind auf Langlebigkeit, höchste Passgenauigkeit und Verfügbarkeit ausgelegt – Eigenschaften, die in der Prozesskette unserer Kunden entscheidend sind. Durch eigene Forschung, moderne Fertigungstiefe und intensive Prüfungen auf werkseigenen Testständen liefern wir Technik, die hält, was sie verspricht.

Unsere Kernkompetenzen

- eigene Entwicklung & kontinuierliche Forschung
- geprüfte Qualität durch Teststände & Praxiseinsätze
- hohe Fertigungstiefe mit spezialisierten Maschinen
- über 8.000 Varianten vom Standard bis Einzelanfertigung
- qualifizierte Fachkräfte & strenge Audits

RICON - Qualität seit 1995



Vergleich der relevanten Verbindungstechniken

Verbinder	Eignung für hohe Dauer- u. Spitzenlast	Eignung für hohe Anzahl Biegewechsel	Eignung für Umlenkrollen	Eignung für kleine Rollendurchmesser	Montageaufwand des Verbinders	Montageaufwand in der Maschine	Verschleiß
Schloss (kurz)	•	•••	••••	•••	••	••••	•••
Schloss (lang)	••	•	•••	•	••	••••	••
Überlappung geschraubt	••••	•	•••	•	•	•••	•••
Vulkanisierte Verbindung	••••	••••	••••	••••	•	•	••••
RICONDA	••••	••••	••••	••••	••••	••••	••••