

CURRICULUM VITAE



Roeland van den Dool



PERSONALIA

Woonplaats:

Sliedrecht

Geboortejaar:

1998

 Stationspark 1270, 3364 DA Sliedrecht

 info@levvl.nl



Curriculum Vitae

Personalia

Naam	Roeland van den Dool
Geboortejaar	1998
Woonplaats	Sliedrecht

Opleiding

- ❖ 2023 - 2025 WO MSc. Strategic Management, Universiteit van Tilburg (diploma)
 - **Relevante vakken:** International Strategy, Corporate Entrepreneurship, Corporate en Business level strategy.
- ❖ 2016 - 2021 HBO BSc. Technische Bedrijfskunde, Hogeschool Rotterdam (diploma)
 - **Deelgenomen aan:** Erasmus Exchange in: *Tallinna Tehnikakõrgkool, Estland* minor: bewerkingstechnieken
 - **Relevante vakken:** Operations management, projectmanagement, implementatiemanagement, productietechniek en logistiek.
- ❖ 2011 - 2016 HAVO Insula College, Dordrecht (diploma)

Profiel

Roeland heeft een veelzijdige achtergrond met ervaring in organisatieontwikkeling en techniek, gecombineerd met een sterk academisch profiel in deze vakgebieden. Hij heeft deelgenomen aan een bestuursjaar en heeft een aantal waardevolle stages gelopen en meegewerkt aan diverse projecten binnen zijn vakgebied. Deze ervaringen hebben zijn professionele vaardigheden versterkt en zijn passie voor bedrijfsprocessen (herontwerp / bottleneck analyse) en innovatie verder aangewakkerd.

Als persoon is Roeland te typeren als sociaal, betrokken, nieuwsgierig en gedreven. Hij is communicatief vaardig, weet mensen in verschillende lagen van de organisatie mee te nemen en is een echte teamspeler. Daarnaast is Roeland analytisch, cijfermatig, proces- en dataminded, accuraat, en resultaatgericht.

Talen

- ❖ Nederlands moedertaal
- ❖ Engels goed

IT SKILLS

- ❖ Office Word, Excel, PowerBI, Powerpoint)
- ❖ Overig: SAP ERP, Infor NL, Microsoft Dynamics 365 CRM, SPSS
- ❖ Methodieken: Jira, Lean Manufacturing, Lean & Six Sigma



Werkervaring

6.2025 – heden

Levvi Interim B.V. - Sliedrecht

Vanuit een vast dienstverband op interim basis inzetbaar voor rollen in het werkveld van Process & Business

Inzetbaar in de vakgebieden;

- Supply Chain / Operations / Productie / Logistiek

Posities / rollen;

- Process / Business Analyst
- Project Medewerker / Project Management Officer

5.2025 - heden IT & Process Consultant, Van Gelder, Nieuwegein

Van Gelder is gespecialiseerd in een aannemingsbedrijf en heeft diverse werkmaatschappijen zoals Verkeerstechniek, Rail, Telecom en KLM (Kabels, Leidingen en Montagewerken)

Taken en verantwoordelijkheden

- Coördineren van de uitrol van vGIS in diverse infrastructurele projecten en zorgen dat gebruikers goed worden ondersteund via trainingen en technische begeleiding.
- Het bezoeken van de gebruikers op de diverse locaties van Van Gelder; o.a. Nieuwegein, Elburg, Nijkerk, Amsterdam
- Verzorgen van trainingen over vGIS bij specifieke projecten
- Werken aan geo-dataoplossingen met behulp van tools als ArcGIS, FME en Python.
- Contact met klanten onderhouden om vragen of wensen rondom de app te bespreken
- Afstemming met ontwikkelaars om ervoor te zorgen dat verbeteringen worden doorgevoerd
- Betrokken bij de ondersteuning van andere ontwikkelprojecten binnen verschillende divisies, zoals Aannemingsmaatschappij, Verkeerstechniek, Rail, Telecom en KLM (Kabels, Leidingen en Montagewerken).

10.2021 – 7.2022

Process Analyst, Bausch Health Companies Schiphol, NL

Bausch + Lomb produceert, verkoopt en distribueert contactlenzen en oogverzorgingsproducten

TD-ABC-kostprijsonderzoek & procesoptimalisatie in distributieomgeving

- Kostenanalyse op basis van Time-Driven Activity-Based Costing (TD-ABC) over de volledige locatie, als onderdeel van een reorganisatietraject



- In kaart brengen van logistieke processen zoals ordermanagement en outbound distributie, inclusief directe metingen op de werkvloer
- Opgezet procesmapping en activiteiten toewijzing, gekoppeld aan daadwerkelijke tijdsregistratie en productstromen
- Resultaten vertaald naar stakeholder presentaties voor besluitvorming over kostendrijvers en verbetervoorstellen

Tools, modellen en theorieën:

- SAP ERP (operationele data), TD-ABC methodologie, procesanalyse, Excel, PowerPoint
- Samenwerking met finance, operations en warehouse floor (o.a. via observaties en overleg met teamleiders)

Resultaat en impact:

- Inzicht gecreëerd in de werkelijke kostprijs per productgroep en logistieke activiteit
- Voorstel gedaan voor herinrichting van meetmomenten en kostenstructuur met oog op strategische besluitvorming
- Voorzet gegeven voor besluitvorming over kostprijsproject

2.2021 – 7.2021

Onderzoekstage, Smits Zevenhuizen, Nederland

Smits Zevenhuizen is een familiebedrijf dat rest- en zijstromen uit de levensmiddelenindustrie omzet in hoogwaardig diervoeder en kaas voor menselijke consumptie.

Capaciteitsverbetering en procesoptimalisatie kaasproductie

- Ontwerpgericht onderzoek naar de capaciteitsproblemen op de kaasafdeling van een producent van halffabrikaat, kaas en varkensvoedingsproduct (BIVA)
- Geïdentificeerd dat de productie vertraagd werd door:
 - Ontbreken vaste procedures of werkinstructies
 - Inconsequente inrichting van productie
 - Onduidelijke communicatie tussen afdelingen en management
 - Grote omsteltijden bij machines (tot 25% van totale procestijd)
- Toegepaste analysemethoden:
 - PBOI-model (Proces/Besturing/Organisatie/Informatie)
 - Empirische analyse met productie metingen (nulmeting)
 - Value Stream Mapping & bottleneckanalyse
 - Stakeholderinterviews, codering en oorzaak-gevolgmodellen
- Vastgesteld dat productiecapaciteit niet aansloot op de gewenste groei van het bedrijf (20%+)



- Herontworpen werkproces met als doel:
 - Omsteltijdreductie
 - Efficiëntere fysieke lay-out
 - Invoering van PDCA-cyclus voor structurele verbetering
- Oplevering implementatieplan en borging strategie, inclusief communicatieplan en veranderplan

Tools, modellen en theorieën:

- Lean Manufacturing (verspilling analyse)
- Value Stream Mapping, Stakeholderanalyse, PDCA
- Excel voor capaciteitsmetingen en dataverwerking
- FRM-keuzemethodiek voor ontwerp alternatieven
- Communicatie- en veranderplannen volgens Van Aken's ontwerpgericht onderzoek

Resultaat en impact:

- Ontwerp gerealiseerd dat naar verwachting:
 - 20% capaciteitsverhoging oplevert (tot wel 50% mogelijk)
 - Besparing van 1.111 uur per jaar door verbeterde doorstroom
- Realistische implementatieplanning ontwikkeld inclusief monitoringstrategie

2.2020 – 7.2020

Onderzoekstage GKN Fokker Aerospace Hoogerheide, NL

Fokker Elmo is onderdeel van het concern GKN Fokker en zij produceren elektrische kabelbomen voor de vliegtuigindustrie.

Implementatie van Industry 4.0 binnen de Global Manufacturing Engineering (GME)

- Ontwerpgericht onderzoek naar de inefficiënties binnen het engineeringproces van de GME-afdeling, gericht op het verkorten van doorlooptijd en verhogen van effectiviteit.
- Uitgebreide procesanalyse gemaakt met behulp van:
 - Business Process Flow Diagrams (BPM's)
 - Ishikawa-diagrammen
 - Cause-effect modellen
 - PBOI-analyse (Proces, Besturing, Organisatie, Informatie)
- Toegepast kwalitatief én kwantitatief onderzoek:
 - Interviews met stakeholders (management, QA, engineers, projectmanagers)
 - Enquêtes binnen de afdeling
 - Observaties op de werkvloer
 - Analyse van business informatiesystemen (Airshare, Q-pulse, Jira)



- Bottleneck analyse van procedure-ontwikkeling binnen het engineeringsproces; vastgesteld dat 24% van de tijd werd verspild door gebrek aan standaardisatie en inefficiënte communicatie
- Ontworpen herontwerp van het engineeringsproces gericht op standaardisatie, transparantie en digitalisering (Business Process Management tools en ondersteuning richting Industry 4.0)
- Gedefinieerde en gevisualiseerde conceptueel model voor procesoptimalisatie dat leidde tot:
 - 20% reductie in benodigde proces uren per procedure
 - Besparing van € 200k gedurende 2 jaar waarna er structureel € 50k per jaar bespaard wordt
 - Integratie van relevante kwaliteitssystemen (PDCA, AS9100, ISO 9001/14001/45001) in het ontwerp voor borging en continue verbetering

Tools, software en systemen:

- Jira, Q-Pulse, Airshare, Microsoft Excel dashboards
- Lean & Six Sigma principes (5S, Kaizen)
- Stakeholderanalyse (Mendelow Matrix)
- Visuele procesmodellering (BPM, flowcharts)
- Kwaliteitsnormen: AS9100, ISO9001, ISO14001, ISO45001

Resultaat en impact:

- Concept van een onderbouwd (re)design van het engineeringsproces met aantoonbare tijds- en kostenbesparing
- Bewustwording gecreëerd over de risico's op het gebied van compliance (AS9100) m.b.t. documentbeheer
- Strategisch advies geleverd aan het management voor toepassing van Industry 4.0 elementen zoals MES- en BPM-systemen

9.2018 – 2.2019

Onderzoekstage specials werkplaats KROHNE Dordrecht, NL

Krohne produceert, kalibreert en verkoopt flowmeters en is onderdeel van Krohne Group met hoofdkantoor in Duitsland.

Traceability & procesoptimalisatie binnen de Specials Werkplaats

- Integraal proces onderzoek op de Specials-afdeling van KROHNE, gericht op het verbeteren van traceability binnen een high-mix, low-volume productieomgeving



- Geanalyseerd hoe de bestaande werkplaatsinrichting, datastromen en procescoördinatie verbeterd konden worden via Industry 4.0-concepten
- Ontworpen en geadviseerd:
 - Een dotmatrix-markeringssysteem om producten fysiek te kunnen volgen door de fabriek
 - Een nieuwe traceability-methode waarmee de zichtbaarheid van orders en componenten tijdens assemblage aanzienlijk werd verbeterd
 - Koppeling van fysieke flow aan digitale informatiestromen als onderdeel van een smart factory-benadering
- Onderbouwde kostenreductie voorstellen en verhoogde procescontrole en foutdetectie

Tools, software en systemen:

- Infor ERP LN ondersteuning van complexe productie- en logistieke processen wereldwijd toegepast
- Microsoft Dynamics 365 CRM
- Microsoft Excel en Visio – voor datavisualisatie en procesmodellering
- Lean-principes en Industry 4.0-methodologieën voor traceability en digitalisering