

KITO

Spaklyftblock (LB5)

Skötsel- och säkerhetsinstruktion

OBSERVERA!

Före användning av KITO Spaklyftblock måste denna skötselinstruktion noggrant studeras. All användning som sker på annat sätt än vad som anges i denna skötselinstruktion, sker på egen risk.

Förvara denna skötselinstruktion i spaklyftblockets närhet!



Rationell Lyfthantering



Ex

PMH Luftdrivna telfrar i versioner som Mini-Might, Mini och Profi. Telfrarna har steglös lyfthastighet, låg luftförbrukning och egenvikt. Lyftkapacitet från 125 kg till 100 ton.



PMH Classic kättingtelfrar med låg bygghöjd och egenvikt. Lyftkapacitet 125–2000 kg.



KITO Elektriska kättingtelfrar finns i ett komplett lyftprogram. Telfrarna är konstruerade för frekvent användning i effektiva produktionsmiljöer. Lyftkapacitet från 60 kg till 20 ton.



PMH Svängkranar är ett effektivt hjälpmedel för att utöka lyftutrustningens arbetsområde. Finns som pelar- och väggsvängkran.

- Förankras direkt i betonggolvet
- Lättgående kullgradad svängrörelse
- Kapaciteter från 30 kg till 10 ton
- Flera olika modeller och utföranden



PMH Profilskenor – Det Flexibla Profilskenesystemet. Den perfekta lösningen för rationella lyft, transport och hantering. Enkel montering med många olika tillbehör. Exempel på användningsområde

- Traverser
- Kabelskenor
- Telferbanor
- Arbetsplatsinredningar

Begär separat produktbroschyr!

Innehållsförteckning

1. DEFINITIONER	5
1.1. AVSEDD ANVÄNDNING	5
1.2. FÖRE ANVÄNDNING	5
2. TEKNISKA DATA	8
2.1. SPECIFIKATIONER	8
2.2. DIMENSIONER	9
3. ANVÄNDNING	10
3.1. INLEDNING	10
3.2. KÄTTINGFRIGÅNG	10
3.3. LYFT	10
3.4. ÖVERLASTSKYDD (EXTRA UTRUSTNING)	11
4. INSPEKTION	12
4.1. INSPEKTIONSINDELNING	12
4.2. DAGLIG INSPEKTION	13
4.3. FREKVENT INSPEKTION	13
4.4. PERIODISK INSPEKTION	16
5. UNDERHÅLL	21
5.1. ALLMÄNT	21
5.2. ISÄRTAGNING, HOPSÄTTNING OCH JUSTERING	21
5.3. VERKTYG	21
5.4. KOMPONENTLISTA	22
5.5. ISÄRTAGNING	23
5.6. HOPSÄTTNING	23
5.7. KONTROLLER FÖRE ANVÄNDNING	27
6. FELSÖKNING	28
7. GARANTI	33
8. RESERVDELSLISTA	34
8.1. UPP TILL 3,2 TON	34
8.2. 6,3 OCH 9 TON	35
9. CE-DEKLARATION	37

1. Definitioner

1.1. Avsedd användning

Detta manuellt drivna spaklyftblocket, modell LB5, är konstruerat för horisontell och diagonal last som lyfts och fästs med hjälp av handkraft under normala arbetsförhållanden. Det är inte avsett för persontransport.

Nedanstående symboler används i manualen för att gradera risknivån.

FARA

Indikerar en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, **kommer** att leda till **allvarlig kroppsskada**, och egendomsskada.

VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, **kan** leda till **allvarlig kroppsskada**, och egendomsskada.

SE UPP

Indikerar en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, **kanske kan** leda till **lättare eller medelsvår kroppsskada**, eller egendomsskada.

Även den lägsta graden av varning kan orsaka svåra skador beroende på omständigheterna. Var därför alltid uppmärksam när du råkar ut för en farlig situation.

Förvara alltid skötselinstruktionen på en plats som är lätt att nå för operatören.

1.2. För användning

1.2.1. Allmänt

Felaktig användning eller uteblivit underhåll av lyftblocket kan ge upphov till farliga situationer, såsom att en upplyft last faller. Läs alltid instruktionerna för information om säkerheten och användningen samt för kommentarer om all utrustning före installation, användning eller underhåll.

PMH International AB tar inte något ansvar för felfunktion, bristande prestanda eller olycksfall om produkten används tillsammans med annan utrustning. Om produkten ska användas för oförutsedda ändamål, ta alltid först kontakt med PMH International AB.

VARNING

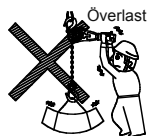


- Använd inte lyftblocket för stöd, lyft eller transport av människor.



- Gå ej under hängande last eller dess transportväg, flytta inte lasten över människor.

VARNING



- Lyft inte större laster än märklasten.
- Gör inga ändringar på produkten eller dess tillbehör.

SE UPP

- Varna alla människor i närheten, innan lasten förflyttas.
- Använd inte lyftblocket om du inte till fullo har förstått innehållet i skötselinstruktionen och på varningsdekalerna.

1.2.2. Åtgärder före användning

SE UPP

- Skötselinstruktionen är avsedd för den operatör, som ska använda lyftblocket. Före användning måste du till fullo ha förstått alla säkerhets- och användarinstruktioner.

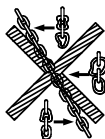
SE UPP

- Använd inte en deformerad eller sprucken krok.
- Byt skadade komponenter mot nya, som godkänts av PMH International AB.

SE UPP

- Se till att märkskylten är läsbar.
- Innan driften påbörjas, måste du se till att utföra alla inspektioner, som anges i **4.1 Inspektionsindelning**
- Använd ett lyftblock med rätt kapacitet och lyftförmåga.
- Kontrollera att krokarnas säkerhetsspärrar inte är böjda eller skadade och att de går lätt.
- Kontrollera att bromsen och frigångsfunktionen fungerar korrekt.
- Kontrollera att lyftkättingen är välsmord.
- Undvik svetsloppor på lyftblocket och lyftkättingen.

1.2.3. Under användning



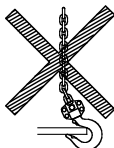
- Använd inte spaklyften om lyftkättingen är deformerad eller sprucken.



- Hindra inte kättingen mot någon yta, t. ex. en stålplåt.



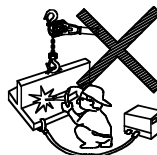
- Använd inte lyftblocket som stöd.



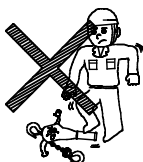
- Placera ingen last på spetsen av kroken.



- Använd inte lyftkättingen som lyftslinga.



- Ingen svetsning eller kapning på upphängd last.



- Lyft inte med blocket genom att trampa på spaken



- Förläng inte spaken med ett rör eller liknande

- Gunga inte en upplyft last.
- Använd inte lyftkättingen som jordledning för svetsning.
- Lyft inte så högt, att lastkroken går emot blockhuset.
- Sänk inte så lågt att stopplänken kommer i kontakt med blockhuset.
- Använd inte lyftblocket om det är skadat eller om det avger oljud.
- Använd inte lyftblocket om handtaget är löst.
- Lämna inte en upphissad last utan uppsikt under en längre tid.
- När du ska sänka lasten, dra inte i den obelastade kättingen. Detta kan utlösa en farlig situation genom att handtaget roterar snabbt baklänges.

SE ⚠ UPP

- Se till att placera lasten i centrum av kroken.
- Innan du lyfter, se till att kedjan är sträckt, så att det inte uppstår plötsliga punktlaster.

1.2.4. Efter användning

SE ⚠ UPP

- Efter användning, se till att ställa ner lasten säkert, för att undvika att tappa den.

⚠ VARNING

- Dra inte eller kasta inte lyftblocket när du ska förflytta det.
-

1.2.5. Inspektion och underhåll



SE ⚠ UPP

- Se till att utbildad personal utför inspektioner och underhåll enligt anvisningarna i 4 Inspektion och 5 Underhåll
- I annat fall, ta kontakt med PMH International AB.

⚠ VARNING

- Förläng inte lyftkättingen med svetsning eller annan hopfogning.

1.2.6. Övrigt

SE ⚠ UPP

- Ta kontakt med PMH om lyftblocket avses att användas i högkorrosiv miljö, som t ex saltvatten, utrymmen med sur, alkalisk eller explosiv luft.

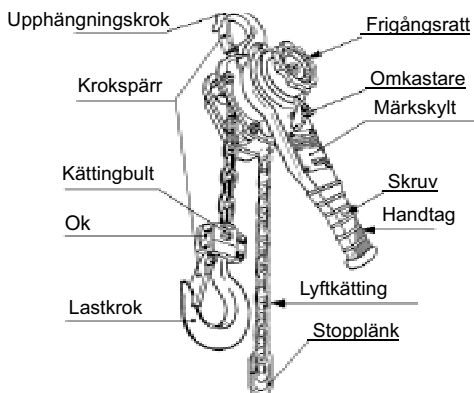
⚠ VARNING

- Använd inte ett felaktigt lyftblock, eller ett som håller på att repareras.
- Använd inte lyftblocket om varningsdekaler saknas.

2. Tekniska data

2.1. Specifikationer

2.1.1. Vy



2.1.2. Tillåtna förhållanden på platsen

Temperatur: -40° till +60°C (-40° till +140°F)

Luftfuktighet: Max 100 %, lyftblocket är inte avsett för användning under vatten.

Material: Inga särskilda material, som t ex gnistfritt material eller material innehållande asbest.

Tabell 2-1 Specifikationer

ML (ton)	Beteckning	Standard lyft (m)	Dragkraft för märk last (N)(kgf)	Lyftkätting diameter x delning (mm)	Antal parter	Testlast (ton)	Nettovikt (kg)	Vikt för extra lyftmeter (kg)
0.8	LB008	1.5	284(29)	5.6X15.7	1	1.2	5.7	0.7
1	LB010	1.5	353(36)		1	1.5	5.9	0.7
1.6	LB016	1.5	333(34)	7.1X19.9	1	2.4	8.0	1.1
2.5	LB025	1.5	363(37)	8.8X24.6	1	3.8	11.2	1.7
3.2	LB032	1.5	363(37)	10X28.0	1	4.8	15.0	2.3
6.3	LB063	1.5	372(38)		2	7.9	26	4.7
9	LB090	1.5	382(39)		3	11.3	40	7.0

Översättningstabell

PMH typbeteckning

Kito typbeteckning

LB800/1

LB008

LB1000/1

LB010

LB1600/1

LB016

LB2500/1

LB025

LB3200/1

LB032

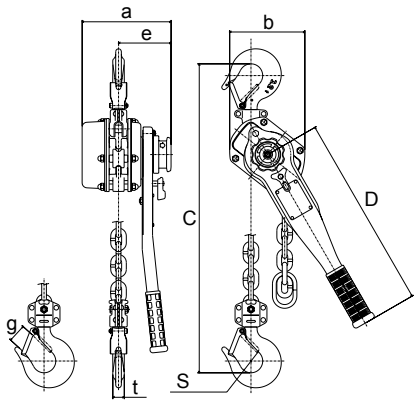
LB6300/2

LB063

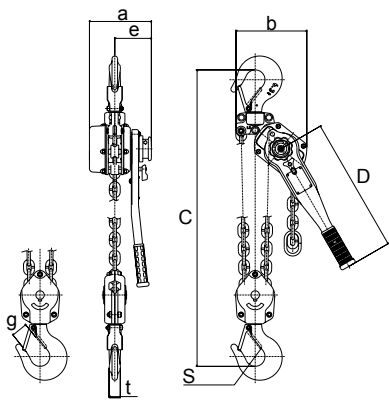
LB9000/3

LB090

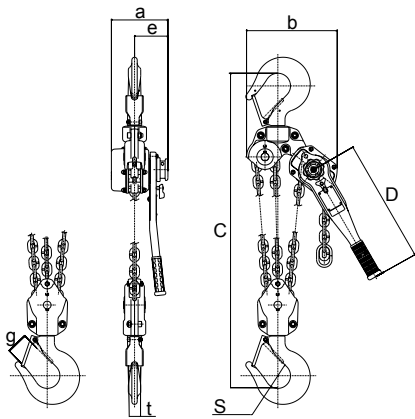
2.2. Dimensioner



Upp till 3,2 ton



6,3 ton



9 ton

Tabell 2-2 Dimensioner

Enhet: mm

Beteckning	a	b	C	D	e	g	s	t
LB008	114	119	280	245	97	23.5	35.5	14
LB010	114	119	300	245	97	29	42.5	15
LB016	159	126	335	265	100	32	42.5	19
LB025	173	150	375	265	102	36.5	47	21
LB032	190	159	395	415	112	39	50	24.5
LB063	190	217	540	415	112	50	60	34
LB090	190	304	680	415	112	72.5	85	41.5

3. Användning

3.1. Inledning

Att lyfta en tung last kan ge upphov till en farlig situation. Före användning måste du läsa och förstå all information i det här avsnittet samt i **1.2 Före användning**

Kontrollera hela arbetsplatsen ur säkerhetssynpunkt före användning:

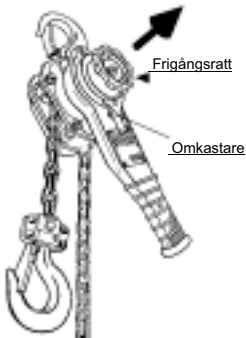
- Se till att arbetsplatsen är välorganiserad så att arbetet flyter lätt.
- Ha alltid god översikt över arbetet. Om detta inte går, tillkalla en eller flera medhjälpare.

3.2. Kättingfrigång

⚠ FARA Använd inte kättingfrigången vid hängande last.

3.2.1. Princip för kättingfrigång

- Kättingens frigång erhålls genom att man släpper bromsen, obelastad.
- Vid vridning framåt av frigångsratten, påverkas den interna fjädern och frigör den mekaniska bromsen. Därigenom kan kättingen justeras fritt.



3.2.2. Användning

1. Ställ omkastaren i neutralläge ('N').
2. Drag ut frigångsratten.
3. Drag i lyftkättingen och placera lyftkroken i önskat läge.

SE UPP Ryck inte i lyftkättingen i frigångsläget.
- Om man drar för hårt, kan bromsen utlösas och då går det inte att mata ut kättingen.
- I ett sådant fall, återställ lyftblocket (se 4), sänk kedjan något, starta därefter om från början.
4. För återställning av lyftblocket för användning, vrid frigångsratten medurs samtidigt som du drar lätt i belastningssidan av kättingen. Då kommer ratten i läge igen så att man kan manövrera lyftblocket med handtaget.

3.3. Lyft

3.3.1. Princip

Vid användning av handtaget med omkastaren inställd för lyft ('UP') eller sänkning ('DN'), utför lyftblocket följande manövrer:

- I lyftriktning följer den åtdragna mekaniska bromsen med och håller lasten på spärrhakarna när handtaget stannar.
- I sänkriktning lossas den mekaniska bromsen vid manövrering av spaken och när spakrörelsen upphör, dras den mekaniska bromsen åt och stoppar lasten omedelbart.
- Bromsen fungerar alltid, både vid lyft och sänkning.

3.3.2. Hur man använder lyftblocket

⚠ FARA

Rör inte frigångsratten under lyft eller sänkning.

SE UPP

Kontrollera före användning att lyftblocket inte är i frigångsläget och att omkastaren står i önskat läge.

Nedanstående tabell visar omkastarens läge och manövrering av handtaget för lyft och sänkning

Tabell 3-1 Att lyfta och sänka

Kättingrörelse	Omkastare	Spakrörelse
Lyft	UP	Medurs
Sänk	DN	Moturs

SE UPP

Vid användning utan last, om lyftkättingen inte sänks trots att du försöker sänka, manövrera handtaget och dra samtidigt lätt i kedjan på lyftsidan (detta är en standardåtgärd).

3.4. Spak med överlastskydd (extra utrustning)

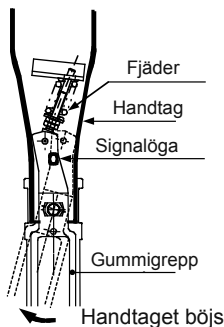
Överlastskyddet är konstruerat för att känna av överlast och varna operatören för en allt för tung last, vilket kan utlösa en farlig situation.

FARA

- Stoppa omedelbart att lyfta en last om överlast indikeras. Fortsatt användning kan leda till skada på användare och utrustning. Lyft inte en för tung last. Varna alla i närheten och åtgärda orsaken.

SE UPP

- Använd INTE lyftblocket om damm eller smuts har kommit in i överlastskyddet.
- Vid isärtagning av lyftblocket eller vid ändring av signalinställningen upphör garantin att gälla. Kontakta PMH Int. AB vid behov av isärtagning eller reparation.
- Om man drar för hårt i handtaget, kan detta leda till en felaktig signal eller skador på komponenterna.
- Vid ovarsam användning av lyftblocket finns det risk för att lastsignalen slutar fungera.



3.4.1. Detta händer

- Lyftkraften överförs till handtaget genom fjädern inuti spaken.
- Lyft över maxlast (100%-120% av lyftkapaciteten) trycker ihop fjädern och böjer handtaget.
- Färgen i signallögat på spaken ändras för att varna operatören för överbelastning.
- Signalfärgerna har följande innebörd:

Tabell 3-2 Varningssignal

Signalfärg	Laststatus	Instruktioner
Grönt	Säker last	Fortsätt arbetet
Rött	Överlast	Avbryt arbetet

3.4.2. Användning av spaken med överlastskydd.

Håll mitt på handtaget vid lyftning eller sänkning.

- En överlast indikeras genom ett eller flera av följande:
 - Handtaget böjs.
 - Spaken klickar.
 - Signallögat växlar från GRÖNT till RÖTT.
- Sänk omedelbart lasten vid överlast.
- Återställ handtaget till normalläget före fortsatt användning av lyftblocket.

4. Inspektion

För att man ska få en kontinuerlig och tillförlitlig drift måste lyftblocket inspekteras regelbundet för byte av slitna eller skadade delar

4.1. Inspektionsindelning

Inspektionsintervallen måste bestämmas för varje enskild användning och grundar sig på den typ av användning som lyftblocket har och på hur utsatt det är för förslitning, försämring eller fel funktion i kritiska komponenter.

Användning av lyftblocket delas in enligt följande.

- **Normal användning** – användning med slumpmässigt fördelad belastning, eller jämn belastning understigande 65 % av märklasten
- **Tung användning** – användning inom märklast som överskrider normal användning.
- **Hård användning** – normal eller tung användning under extraordinära förhållanden.

De tre allmänna klassificeringarna benämns DAGLIGEN, FREKVENT och PERIODISK, med inspektionsintervall enligt nedanstående definiering.

DAGLIG inspektion – visuell kontroll av operatören eller annan person före varje arbetsskift

FREKVENT inspektion – visuella kontroller av operatören eller annan person med intervall enligt följande kriterier:

- Normal användning – en gång per månad
- Tung användning – en gång per vecka upp till månad
- Hård användning – dagligen till en gång per vecka

Serviceprotokoll behöver inte föras.

PERIODISK inspektion – visuell inspektion av utbildad servicepersonal med intervall enligt följande kriterier:

- Normal användning – en gång per år
- Tung användning – en gång per halvår – 6 månader
- Hård användning – en gång per kvartal – 3 månader

Serviceprotokoll ska föras för kontinuerlig bedömning av lyftblockets kondition.

4.2. Daglig inspektion

Tabell 4-1 Daglig inspektion, metoder och beskrivning

Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd
Typskylt, varningsdekal	Visuell kontroll	Skylt och dekal finns på plats och är klart läsliga.	Byt.
Funktion – lyftning	– Sätt omkastaren i 'UP'. Drag i kättingens lyftsida med ena handen och drag i spaken med den andra.	Spärrhaken klickar när spaken förflyttas framåt/bakåt.	Service eller reparation.
Funktion – sänkning	– Sätt omkastaren i 'DN'. Drag i kättingens lyftsida med ena handen och drag i spaken med den andra.	Spärrhaken klickar endast när spaken förflyttas bakåt.	Service eller reparation.
Funktion – kättingfrigång	– Sätt omkastaren i 'N'. Drag frigångsratten utåt och drag alternativt i båda kättingändarna.	- Kättingen rör sig fritt. - Frigångsratten går lätt eller är lätt att återställa.	Service eller reparation.
Krokar – kondition	– Visuell kontroll, funktion	- Får inte vara deformerad. - Skall kunna vridas mjukt.	Byt aktuell del
Krokar – krokpärrar	– Visuell kontroll	Får inte vara deformerade eller skadade.	Byt aktuell del
Lyftkätting	Visuell kontroll	- Ingen synlig rost eller korrosion. - Ytan skall vara insmord. - Får inte vara deformerad eller skadad.	Byt aktuell del Rengör/smörj Byt aktuell del
Övrigt	Visuell kontroll	- Alla muttrar, saxpinnar, handtag och skruvar finns och är åtdragna. - Lyftblocket får inte vara sprucket eller skadat. - Stopplänken finns och är inte deformerad. - Den nedre kroken på lyftblock med flera parter får inte vara vriden.	Byt. Åtgärda alla kättingfelaktigheter enligt nedanstående figur.



4.3. Frekvent inspektion

Resultaten av de frekventa inspektionerna ska utvärderas av en utbildad person, så att lyftblocket alltid är väl underhållet och säkert för användning.



Använd endast komponenter som uppfyller kraven eller sådana som godkänts av PMH International AB.

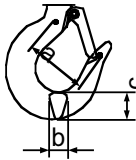
Gör även följande kontroller i tillägg till de dagliga inspektionerna.

Tabell 4-2 Frekvent inspektion, metoder och beskrivning

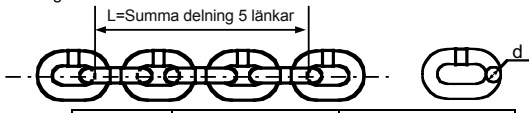
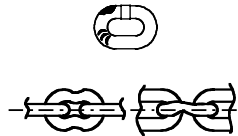
Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd
--------	------------------	----------------------	--------

Belasta lyftblocket med lätt last och kontrollera följande detaljer under funktion:

Funktion – lyft	Sätt omkastaren i 'UP' och lyft lasten 20 till 30 cm.	Spärrhaken klickar när spaken förflyttas framåt/bakåt.	Service eller reparation.
Funktion – sänk	Sätt omkastaren i 'DN' och sänk lasten 20 till 30 cm.	Spärrhaken klickar endast när spaken förflyttas bakåt.	Service eller reparation.
Funktion – onormala ljud	Lyssna	Ska varken klicka dämpat eller avge konstiga ljud.	Service eller reparation.
Funktion – drag	Funktion	Får inte gå märkbart tungt.	Service eller reparation.
Funktion – broms	Funktion	Får inte glida.	Service eller reparation.

Krokar – töjning	Mätning  Mät avstånden a, b och c vid inköpet. <table><tr><th>Mått ny (mm)</th><th>Skrotningsgräns</th></tr><tr><td>a:</td><td>Överstigande nytt mått</td></tr><tr><td>b:</td><td>minskning 5 % el. mer</td></tr><tr><td>c:</td><td>minskning 5 % el. mer</td></tr></table>	Mått ny (mm)	Skrotningsgräns	a:	Överstigande nytt mått	b:	minskning 5 % el. mer	c:	minskning 5 % el. mer	Byt aktuell del																																														
Mått ny (mm)	Skrotningsgräns																																																							
a:	Överstigande nytt mått																																																							
b:	minskning 5 % el. mer																																																							
c:	minskning 5 % el. mer																																																							
Krokar – slitage	<table><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th colspan="2">a* (mm)</th><th colspan="2">b (mm)</th><th colspan="2">c(mm)</th></tr><tr><th>Nom.</th><th>Standard</th><th>Skrotas</th><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr><tr><td>0.8</td><td>44</td><td>14.0</td><td>13.3</td><td>19.6</td><td>18.6</td></tr><tr><td>1</td><td>52</td><td>15.0</td><td>14.3</td><td>21.0</td><td>20.0</td></tr><tr><td>1.6</td><td>55</td><td>19.0</td><td>18.1</td><td>25.7</td><td>24.4</td></tr><tr><td>2.5</td><td>63</td><td>21.0</td><td>20.0</td><td>29.0</td><td>27.6</td></tr><tr><td>3.2</td><td>67</td><td>24.5</td><td>23.3</td><td>31.0</td><td>29.5</td></tr><tr><td>6.3</td><td>90</td><td>34.0</td><td>32.3</td><td>41.0</td><td>39.0</td></tr><tr><td>9</td><td>111</td><td>41.5</td><td>39.4</td><td>52.0</td><td>49.4</td></tr></table> *Dessa värden är ungefärliga eftersom dimensionerna inte är utförda med tolerans. Måtten som tas vid inköpstillfället blir referensmått. Senare mätningar jämförs med referensmätningarna för ev åtgärder med anledning av deformation eller töjning.	Kapacitet (ton)	a* (mm)		b (mm)		c(mm)		Nom.	Standard	Skrotas	Standard	Skrotas	0.8	44	14.0	13.3	19.6	18.6	1	52	15.0	14.3	21.0	20.0	1.6	55	19.0	18.1	25.7	24.4	2.5	63	21.0	20.0	29.0	27.6	3.2	67	24.5	23.3	31.0	29.5	6.3	90	34.0	32.3	41.0	39.0	9	111	41.5	39.4	52.0	49.4	Byt aktuell del
Kapacitet (ton)	a* (mm)		b (mm)		c(mm)																																																			
	Nom.	Standard	Skrotas	Standard	Skrotas																																																			
0.8	44	14.0	13.3	19.6	18.6																																																			
1	52	15.0	14.3	21.0	20.0																																																			
1.6	55	19.0	18.1	25.7	24.4																																																			
2.5	63	21.0	20.0	29.0	27.6																																																			
3.2	67	24.5	23.3	31.0	29.5																																																			
6.3	90	34.0	32.3	41.0	39.0																																																			
9	111	41.5	39.4	52.0	49.4																																																			
Krokar – deformationer, sprickor	Visuell kontroll 	- Får inte vara tydligt vriden eller deformationad. - Skaftdelarna av kroken bör vara jämnt slitna. - Det får inte finnas några djupa sprickor. - Inga nitar, bultar eller muttrar får saknas. - Det får inte finnas några svetsloppor.	Byt aktuell del																																																					
Krokar – rörelse	Visuell kontroll, funktion 	Kroken måste kunna vridas.	Byt aktuell del																																																					

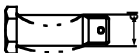
Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd
Krokar krokspärrar	– Visuell kontroll, funktion 	- Måste sitta på plats längst ut på kroken. - Skall röra sig mjukt. ⚠ VARNING Använd inte kroken om krokspärren saknas.	Byt krokspärr
Krokar kättingkota (nedre kroken på lyftblock med dubbla parter)	– Visuell kontroll, funktion 	⚠ VARNING Mjuk rotation. (Om så inte är fallet är kättingkotan eller axeln deformerade eller slitna.)	Byt kättingkota och axel.
Krokar kättingkota	– Visuell kontroll  Ficka för lyftkätting	Fickorna på kättingkotan får inte vara slitna eller ha sprickor.	Byt kättingkota och axel.

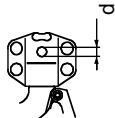
Lyftkätting slitage	– Mätning	 <table border="1" data-bbox="340 868 782 1027"><thead><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th colspan="2">L-dimension (mm)</th><th colspan="2">d-dimension (mm)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.8, 1</td><td>79.0</td><td>81.3</td><td>5.6</td><td>5.1</td></tr><tr><td>1.6</td><td>100.0</td><td>102.9</td><td>7.1</td><td>6.4</td></tr><tr><td>2.5</td><td>124.0</td><td>127.6</td><td>8.8</td><td>7.9</td></tr><tr><td>3.2, 6.3, 9</td><td>141.0</td><td>145.1</td><td>10.0</td><td>9.0</td></tr></tbody></table> Observera: Om kättingen är sliten, kontrollera då även slitaget på kättingkotan.	Kapacitet (ton)	L-dimension (mm)		d-dimension (mm)		Standard	Skrotas	Standard	Skrotas	0.8, 1	79.0	81.3	5.6	5.1	1.6	100.0	102.9	7.1	6.4	2.5	124.0	127.6	8.8	7.9	3.2, 6.3, 9	141.0	145.1	10.0	9.0	Byt aktuell del
Kapacitet (ton)	L-dimension (mm)			d-dimension (mm)																												
	Standard	Skrotas	Standard	Skrotas																												
0.8, 1	79.0	81.3	5.6	5.1																												
1.6	100.0	102.9	7.1	6.4																												
2.5	124.0	127.6	8.8	7.9																												
3.2, 6.3, 9	141.0	145.1	10.0	9.0																												
Lyftkätting rost	– Visuell kontroll	Inga stora rostangrepp.  Olja in kättingen ofta.	Byt aktuell del																													
Lyftkätting deformation, sprickor	– Visuell kontroll 	- Får inte vara deformerad (t ex vriden). - Får inte innehålla djupa sprickor eller intryckningar.	Byt aktuell del																													
Lyftkätting svetsloppor	– Visuell kontroll 	 Inga svetsloppor på lyftkättingen.	Byt aktuell del																													

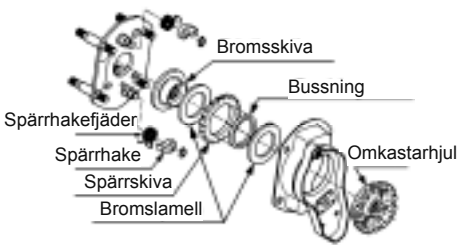
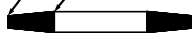
4.4. Periodisk inspektion

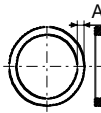
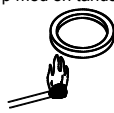
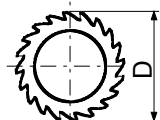
Gör även följande kontroller i tillägg till de frekventa inspektionerna.

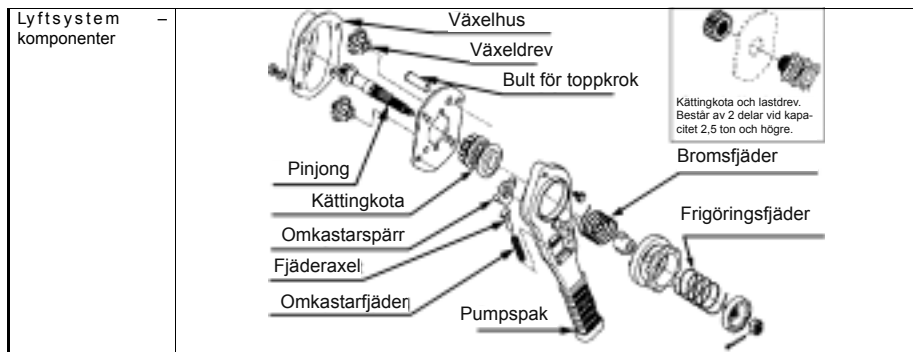
Tabell 4-3 Periodisk inspektion, metoder och beskrivning

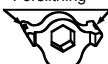
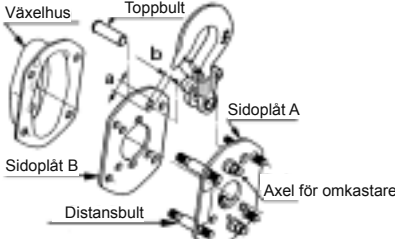
Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd																	
Kättingbult deformation	– Visuell kontroll, mätning	- Använd inte bultar som är synligt krokiga. - Inga sprickor eller deformation på gängorna.	Byt aktuell del.																	
Kättingbult slitage	– 	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th colspan="2">d-dimension (mm)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.8, 1</td><td>6.8</td><td>6.5</td></tr><tr><td>1.6</td><td>8.7</td><td>8.3</td></tr><tr><td>2.5</td><td>10.8</td><td>10.3</td></tr><tr><td>3.2, 6.3, 9</td><td>12.1</td><td>11.5</td></tr></tbody></table>	Kapacitet (ton)	d-dimension (mm)		Standard	Skrotas	0.8, 1	6.8	6.5	1.6	8.7	8.3	2.5	10.8	10.3	3.2, 6.3, 9	12.1	11.5	Byt aktuell del.
Kapacitet (ton)	d-dimension (mm)																			
	Standard	Skrotas																		
0.8, 1	6.8	6.5																		
1.6	8.7	8.3																		
2.5	10.8	10.3																		
3.2, 6.3, 9	12.1	11.5																		
Kättingbult rost	– Visuell kontroll	Inga stora rostangrepp.	Byt aktuell del.																	

O k håldeformation	– Mätning Kontrollera diametern på övre bulten och kättingbulthålet. 		Byt krok																																				
		<table border="1"><thead><tr><th rowspan="3">Kapacitet (ton)</th><th colspan="4">Diameter (mm) för</th></tr><tr><th colspan="2">Kättingbult</th><th colspan="2">Toppbult</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.8, 1</td><td>7.1</td><td>7.6</td><td>12.2</td><td>12.7</td></tr><tr><td>1.6</td><td>8.9</td><td>9.4</td><td>12.2</td><td>12.7</td></tr><tr><td>2.5</td><td>11.0</td><td>11.5</td><td>14.2</td><td>14.7</td></tr><tr><td>3.2</td><td>12.3</td><td>12.8</td><td>16.2</td><td>16.7</td></tr><tr><td>6.3, 9</td><td>12.3</td><td>12.8</td><td>16.4</td><td>16.9</td></tr></tbody></table>	Kapacitet (ton)	Diameter (mm) för				Kättingbult		Toppbult		Standard	Skrotas	Standard	Skrotas	0.8, 1	7.1	7.6	12.2	12.7	1.6	8.9	9.4	12.2	12.7	2.5	11.0	11.5	14.2	14.7	3.2	12.3	12.8	16.2	16.7	6.3, 9	12.3	12.8	16.4
Kapacitet (ton)	Diameter (mm) för																																						
	Kättingbult			Toppbult																																			
	Standard	Skrotas	Standard	Skrotas																																			
0.8, 1	7.1	7.6	12.2	12.7																																			
1.6	8.9	9.4	12.2	12.7																																			
2.5	11.0	11.5	14.2	14.7																																			
3.2	12.3	12.8	16.2	16.7																																			
6.3, 9	12.3	12.8	16.4	16.9																																			

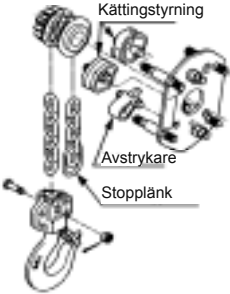
Bromssystem komponenter	– 										
Bromssystem bromsytta	– Visuell kontroll	Ytorna på bromsskivan, bromslamell, spärrskivan och innergången får inte ha några sprickor, urholkningar eller förslitningar.	Byt aktuell del								
Bromssystem bromslamell	– Mätning Ytterdel Innerdel 	- Bör ha lika tjocklek överallt. Lamell med ytterdel tunnare än innerdel måste bytas. - Får inte ha repor eller sprickor.	Byt aktuell del.								
		<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th colspan="2">Friktionsplattans tjocklek (mm)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr></thead><tbody><tr><td>Alla</td><td>3.5</td><td>3.0</td></tr></tbody></table>	Kapacitet (ton)	Friktionsplattans tjocklek (mm)		Standard	Skrotas	Alla	3.5	3.0	
Kapacitet (ton)	Friktionsplattans tjocklek (mm)										
	Standard	Skrotas									
Alla	3.5	3.0									

Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd													
Bromssystem – bussning slitage	Mätning 	Bör ha lika tjocklek enligt mätning A. <table border="1" data-bbox="542 229 799 309"><tr><th rowspan="2">Kap. (ton)</th><th colspan="2">A-dimension (mm)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr><tr><td>Alla</td><td>4.0</td><td>3.0</td></tr></table>	Kap. (ton)	A-dimension (mm)		Standard	Skrotas	Alla	4.0	3.0	Byt aktuell del.					
Kap. (ton)	A-dimension (mm)															
	Standard	Skrotas														
Alla	4.0	3.0														
Bromssystem – bussning smörjning	Visuell kontroll Värm upp med en tändsticka. 	Bör vara så välsmord, att smörjolja droppar från ytan. ⚠ VARNING Vid reparation eller hopsättning, låt bussningen ligga i turbinolja under en dag innan den används igen.	Blötlägg bussningen i turbinolja under en dag.													
Bromssystem – spärrskiva	Mätning 	<table border="1" data-bbox="542 517 820 684"><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th colspan="2">D-dimension (mm)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr><tr><td>0.8, 1</td><td rowspan="3">64</td><td rowspan="3">61</td></tr><tr><td>1.6</td></tr><tr><td>2.5</td></tr><tr><td>3.2, 6.3, 9</td><td>74</td><td>71</td></tr></table>	Kapacitet (ton)	D-dimension (mm)		Standard	Skrotas	0.8, 1	64	61	1.6	2.5	3.2, 6.3, 9	74	71	Byt aktuell del
Kapacitet (ton)	D-dimension (mm)															
	Standard	Skrotas														
0.8, 1	64	61														
1.6																
2.5																
3.2, 6.3, 9	74	71														
Bromssystem – spärrhake	Visuell kontroll 	Se figuren till vänster: Inget slitage på spärrhakens spets.	Byt aktuell del													
Bromssystem – spärrhakefjäder	Visuell kontroll 	Får inte vara deformerad eller skadad.	Byt aktuell del													
Bromssystem – omkastarhjul	Visuell kontroll	Kuggarna får inte vara synligt deformerade.	Byt aktuell del													
Bromssystem – rost	Visuell kontroll	Alla delar bör vara fria från rost.	Byt aktuell del													



Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd																					
Lyftsystem –kättingkota	Visuell kontroll  Ficka för lastkätting	Fri från slitage i fickorna och fri från sprickor på lyftdelarna.	Byt aktuell del																					
Lyftsystem kuggar	– Visuell kontroll	Inga grader, ojämnt slitage eller sprickor på kuggar	Byt aktuell del																					
Lyftsystem pinjong	– Visuell kontroll	En deformerad pinjong skrotas.	Byt aktuell del																					
Lyftsystem spak	– Visuell kontroll	Får inte finnas något glapp, deformation eller sprickor.	Byt aktuell del																					
Lyftsystem omkastarhake	– Visuell kontroll Förslitning 	Se figuren till vänster: Inget slitage på omkastarhakens sidor.	Byt aktuell del																					
Lyftsystem fjäderaxel	– Visuell kontroll	Får inte vara deformerad (t ex böjd).	Byt aktuell del																					
Lyftsystem omkastarfjäder	Mätning 	<table><tr><th>Kapacitet (ton)</th><th>L-dimension (mm) minimum</th></tr><tr><td>0.8, 1</td><td rowspan="3">37</td></tr><tr><td>1.6</td></tr><tr><td>2.5</td></tr><tr><td>3.2, 6.3, 9</td><td>42</td></tr></table>	Kapacitet (ton)	L-dimension (mm) minimum	0.8, 1	37	1.6	2.5	3.2, 6.3, 9	42	Byt aktuell del													
Kapacitet (ton)	L-dimension (mm) minimum																							
0.8, 1	37																							
1.6																								
2.5																								
3.2, 6.3, 9	42																							
Lyftsystem –bromsfjäder	Mätning  	<table><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th rowspan="2">L-dimension (mm) minimum</th><th colspan="2">A-vinkel (°: grader)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr><tr><td>0.8, 1</td><td rowspan="3">30</td><td rowspan="3">30</td><td rowspan="3">45</td></tr><tr><td>1.6</td></tr><tr><td>2.5</td></tr><tr><td>3.2, 6.3, 9</td><td>30</td><td>25</td><td>40</td></tr></table>	Kapacitet (ton)	L-dimension (mm) minimum	A-vinkel (°: grader)		Standard	Skrotas	0.8, 1	30	30	45	1.6	2.5	3.2, 6.3, 9	30	25	40	Byt aktuell del					
Kapacitet (ton)	L-dimension (mm) minimum	A-vinkel (°: grader)																						
		Standard	Skrotas																					
0.8, 1	30	30	45																					
1.6																								
2.5																								
3.2, 6.3, 9	30	25	40																					
Lyftsystem –frigångsfjäder	Mätning  	<table><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th colspan="2">L-dimension (mm)</th><th colspan="2">A-vinkel (°: grader)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr><tr><td>0.8, 1</td><td rowspan="3">66</td><td rowspan="3">59</td><td rowspan="3">180</td><td rowspan="3">165</td></tr><tr><td>1.6</td></tr><tr><td>2.5</td></tr><tr><td>3.2, 6.3, 9</td><td>71</td><td>64</td><td>180</td><td>165</td></tr></table>	Kapacitet (ton)	L-dimension (mm)		A-vinkel (°: grader)		Standard	Skrotas	Standard	Skrotas	0.8, 1	66	59	180	165	1.6	2.5	3.2, 6.3, 9	71	64	180	165	Byt aktuell del.
Kapacitet (ton)	L-dimension (mm)			A-vinkel (°: grader)																				
	Standard	Skrotas	Standard	Skrotas																				
0.8, 1	66	59	180	165																				
1.6																								
2.5																								
3.2, 6.3, 9	71	64	180	165																				
H u s komponenter	– 																							

Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd															
H u s sidoplåt A, B distansskruvar hållet för toppbulten spärrhaksaxlar	– Visuell kontroll	- Får inte innehålla synliga deformationer eller tydliga sprickor. - Inget glapp. - Inga sprickor på svetsade delar. - Max avstånd a, b i ovanstående figur måste vara 0,5 mm. - Hålen får inte vara ovala.	Byt aktuell del.															
H u s växelhus	– Visuell kontroll	- Får inte innehålla synliga deformationer eller tydliga sprickor. - Hålen för drev nr 2 och pinjongen får inte vara ovala.	Byt aktuell del.															
H u s toppbult	– Mätning 	Ingen tydlig deformation. <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Kapacitet (ton)</th><th colspan="2">d-dimension (mm)</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Skrotas</th></tr></thead><tbody><tr><td>0,8, 1</td><td rowspan="2">12</td><td rowspan="2">11.4</td></tr><tr><td>1.6</td></tr><tr><td>2.5</td><td>14</td><td>13.3</td></tr><tr><td>3.2, 6.3, 9</td><td>16</td><td>15.2</td></tr></tbody></table>	Kapacitet (ton)	d-dimension (mm)		Standard	Skrotas	0,8, 1	12	11.4	1.6	2.5	14	13.3	3.2, 6.3, 9	16	15.2	Byt aktuell del.
Kapacitet (ton)	d-dimension (mm)																	
	Standard	Skrotas																
0,8, 1	12	11.4																
1.6																		
2.5	14	13.3																
3.2, 6.3, 9	16	15.2																

Ö v r i g t komponenter	–		
Ö v r i g t avstrykare	– Visuell kontroll	Inga sprickor eller deformation på spetsen.	Byt aktuell del.
Ö v r i g t stopplänk	– Visuell kontroll	Får inte vara öppen eller tydligt deformerad.	Byt aktuell del.
Ö v r i g t kättingstyrning	– Visuell kontroll	Ingen tydlig skada eller deformation.	Byt aktuell del.

Detalj	Inspektionsmetod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd
Kontroller före användning	Före användning måste delarna monteras ihop på rätt sätt enligt anvisningarna i 5 i skötselinstruktionen och följande kontroller utföras.		
Kontroller vid obelastat – Lyft rörelse	Funktion, lyssna Sätt omkastaren i 'UP'. Dra i kättingens lyftsida med ena handen och dra i spaken med den andra.	- Spaken rör sig lätt. Spärrhaken klickar när spaken förflyttas framåt/bakåt.	Service eller reparation.
Kontroller vid obelastat – Sänkrörelse	Funktion, lyssna Sätt omkastaren i 'DN'. Dra i kättingens lyftsida med ena handen och dra i spaken med den andra.	- Spaken rör sig lätt. Spärrhaken klickar endast när spaken förflyttas bakåt.	Service eller reparation.
Kontroller vid obelastat – Kättingfrigång	Funktion Sätt omkastaren i 'N'. Dra frigångsratten utåt och dra alternativt i båda kättingändarna.	- Kättingen rör sig fritt. - Frigångsratten går lätt eller är lätt att återställa.	Service eller reparation.
Kontroller vid belastning med max last	Funktion Lyft och sänk maxlasten 20 till 30 cm. Kontroller funktionen enligt tabell 4-2.	Se "Funktion -" i 4.3 Frekvent inspektion	Se "Funktion -" i 4.3 Frekvent inspektion

5. Underhåll

5.1. Allmänt

Otillräckligt underhåll kan resultera i olycksfall eller allvarig skada. Lyftblocket får bara underhållas av utbildad personal. Kontakta återförsäljaren vid behov av hjälp.

SE ⚠ UPP

- Använd inte ett lyftblock som är under service.
- Utför alla inspektioner angivna i 4 Inspektion om lyftblocket uppvisar några defekter efter användning.
- Förvara alltid blocket obelastat.
- Rengör eller torka av lyftblocket från smuts och vatten.
- Förvara lyftblocket i ett torrt och rent utrymme.

Smörjning

- Se alltid till att smörja lyftkättingen, kättingbulten, toppbulten, krokhalsen och krokspärrarna. Se 2.1.1 Vy
- Lyftkätting – Lyftkättingen är en av de kritiska delarna av lyftblocket. Se till att hålla lyftkättingen välsmord med maskinolja enligt ISO VG46.
- Övrigt – Smörj rörliga delar enligt instruktionerna i nedanstående avsnitt.

5.2. Isärtagning, hopsättning och justering.

⚠ VARNING

- Följ anvisningarna i skötselinstruktionen vid isärtagning eller hopsättning.
- Bromslameller är av torr typ. De får inte smörjas.
- Lyftkättingen får inte förlängas.
- Avlägsna gammalt fett från isärtagna delar.
- Byt skadade komponenter mot nya, som godkänts av PMH International AB.
- Vid hopsättning, lägg på nytt fett och sätt i en ny saxpinne och låsring.

Observera: Nedanstående symboler i skötselinstruktionen syftar på rekommenderade smörjmedel.

G1: JIS K2220 allmän klass 1, fett nr 2 (Cup Grease 1-2, NIPPON OIL)

G2: JIS K2246 allmän klass 2, rostskyddsolja nr 1 (Antirust P-210, NIPPON OIL)

G3: Moly snabbfett nr 2 (SUMICO LUBRICANT)

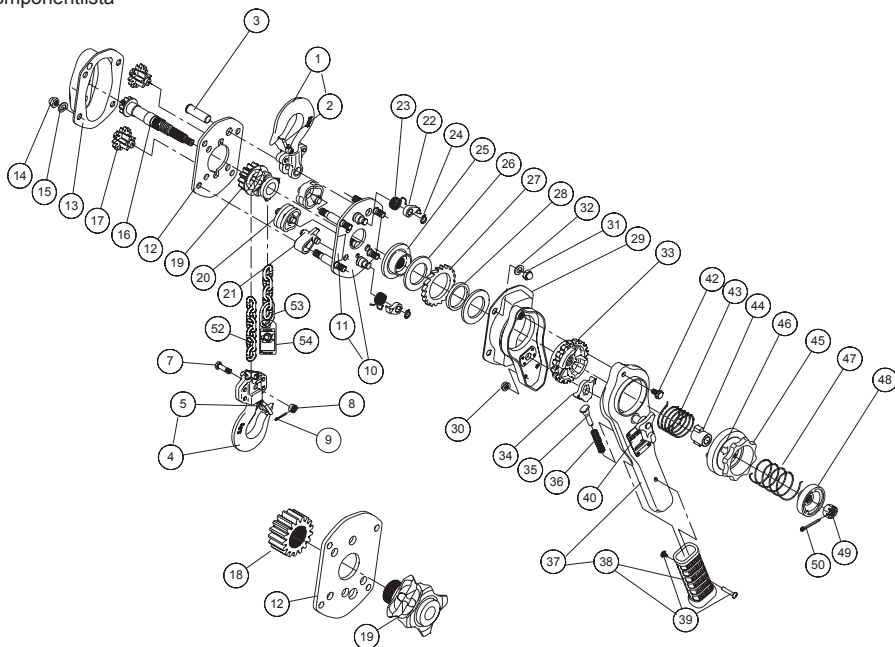
5.3. Verktyg

Följande verktyg behövs för isärtagning eller hopsättning av lyftblocket.

Tabell 5-1 Verktyg

#	Verktyg	för
1	Låstång	öppna en låsring
2	Hylsor 12, 14 mm	kronmuttrar
3	Sexkantsnycklar 4, 5, 10, 12 mm	insexskruvar
4	Hylsor 10, 12, 13, 14, 17 mm	bultar och muttrar
5	Skruvmejsel	maskinskruvar
6	Tång	saxpinnar
7	Mjuk (plast-) hammare	

5.4. Komponentlista



Gäller endast för 2,5 och 3,2 ton

Pos. Nr	Art. nr	Reservdelsbenämnn.	Pos.nr	Art.nr	Reservdelsbenämnn.	Pos.nr	Art.nr	Reservdelsbenämnn.
1	1001	Upphångningskrok	19	116	Kättingkota	36	223	Omkastarfjäder
2	1071	Krokspärr	20	161	Kättingstyrning	37	5211	Pumpspak komplett
3	163	Bult till upphångn. krok	21	162	Avstrykare	38	231	Gummihandtag
4	1021	Lastkrok komplett	22	155	Spärrhake	39	232	Skruv
5	1071	Krokspärr	23	158	Spärrhakefjäder	40	800	Namnplåt
7	41	Kättingbult	24	188	Låsring	42	221	Bult
8	49	Kronmutter	25	153	Bromsskiva	43	207	Bromsfjäder
9	96	Saxpinne	26	151	Bromslamell	44	203	Kamguid
10	5101	Sidoplåt A	27	152	Spärrskiva	45	5201	Frigångsratt
11	806	Namnplåt	28	154	Bussing	46	810	Dekal
12	102	Sidoplåt B	29	5214	Bromskåpa	47	205	Frigångsfjäder
13	5103	Växelhuskåpa	30	281	Mutter	48	208	Fjäderhållare
14	181	Kupolmutter	31	184	Kupolmutter	49	183	Kronmutter
15	182	Fjäderbricka	32	185	Fjäderbricka	50	187	Saxpinne
16	111	Pinjong	33	160	Omkastarhjul	52	841	Nickelpläterad lastkätting
17	112	Växeldrev	34	218	Omkastarspärr	53	45	Stopplänk
18	114	Lastdrev	35	222	Fjäderaxel	54	931	Varningsskylt

5.5. Isärtagning

Gör så här:

5.5.1. Frigångsratt

Dra ur saxpinnen (50) och ta bort kronmuttern (49).

- Ta bort fjäderhållaren (48), frigångsfjäders (47), frigångsratten (45), bromsfjäders (43), och kamstyrningen (44) från pinjongen (16).

5.5.2. Spak

Ta bort kupolmutter (31) och fjäderlåsbrickan (32) som håller bromskápan (29) mot sidoplåt A, (10) och ta därefter bort bromskápan (29).

Medan du håller spaken (37) horisontellt, vrid omkastarhjulet (33) moturs och ta bort spaken från lyftblocket.

- Skruva av sexkantskraven (42) och flänsmuttern (30), och sära spaken (37) och bromskápan (29) från varandra.
- Skruva av omkastarhjulet (33) från bromskápan (29).
- Ta bort spärrhaken (34) fjäderaxeln (35) och omkastarfjäders (36) från spaken, komplett (37).

5.5.3. Broms

Ta bort delarna från pinjongen (16) i följande ordningsföljd, bromslamell (en styck) (26), spärrskivan (27), bussningen (28), bromslamell (en styck) (26) och bromsskivan (25).

- Ta bort låsringen (24) från spärrhaksaxeln med låsringstången och ta bort spärrhaken (22) och spärrhaksfjäders (23).

5.5.4. Drev

Ta bort kupolmuttern (14) och fjäderlåsbrickan (15) och ta isär växelhuset (13).

- Ta bort drev nr 2 (17) pinjongen (16) och lastdrevet (18).

Observera: För lyftblock under 1,6 tons kapacitet är lastdrevet och kättingkotan (19) i ett stycke och går inte att ta isär.

- Dra ur toppbulten (3) och ta bort upphängningskroken (1).

5.5.5. Lyftkätting

Ta bort sidplåt B (12), kättingstyrningen (20) och avstrykaren (21).

- Ta bort lyftkättingen (52) från kättingkotan (19).
- Ta bort saxpinnen (9), kronmuttern (8) och kättingbulten (7) från okdelen av lyftkroken (4) och ta bort lyftkätting (52).
- Ta bort kättingkotan (19).

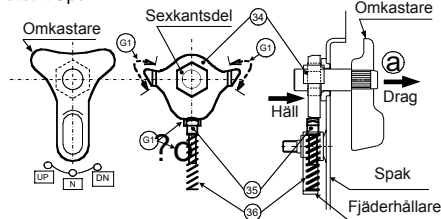
5.6. Hopsättning



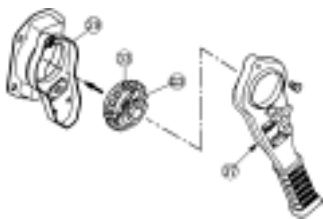
- Montera inte in komponenter, som inte uppfyller kraven vid en inspektion.
- Se till att dra åt muttrar och bultar
- Var även noga med att säkra saxpinnarna.

Gör så här:

5.6.1. Spak



- Ställ omkastaren på övre delen av spaken i 'N'-läget.
- Medan du drar omkastaren till läge 'a', enligt figuren till vänster, stick in den sexkantiga delen av omkastaren i omkastarspärren (34).
- Stryk ett tunt lager fett (G1) på spärrhaken i omkastarspärren (34).
- Stryk ett tunt lager fett (G1) på en del av fjäderaxeln (35) enligt figuren ovan.
- Stick in fjäderaxeln (35) i omkastarfjäders (36) och fäst dem i fjäderhållaren.



Stryk inte olja på omkastarhjulets bromsytta.



Se till att rengöra omkastarhjulets bromsytta.

- Stryk ett tunt lager fett (G3) på gången i omkastarhjulet (33).
- Fäst omkastarhjulets (33) bromsytta på bromskápan komplett (29) och placera spaken komplett (37) ovanpå dem.

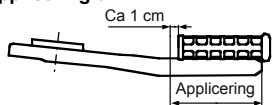
- Lås delarna med insexskruv (42) och flänsmutter (30).

5.6.2. Spakhandtag



Nytt lim följer med gummihandtaget när det beställs som reservdel. Läs och följ instruktionerna i skötselinstruktionen och rengör från vatten, olja och rost på den del som är limmad på spaken.

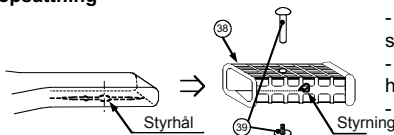
Applicering av lim



- Stryk ut lim snabbt och jämnt på alla fyra sidor av spaken enligt ovanstående figur.
- Enligt anvisningarna nedan måste du fästa handtaget (38) på spaken inom 10 sekunder efter appliceringen av limmet. (Observera: Det är svårt

att sätta fast handtaget om limmet har torkat eller härdat.)

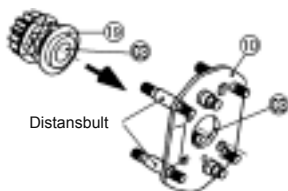
Hopsättning



- Placera handtaget (38) med den invändiga styrräfflan (utstående del) nedåt.
- Stick in styrräfflan på handtaget (38) tills den sitter helt inne i spakens styrsåra.
- Dra åt fästskruvarna (39) ordentligt.

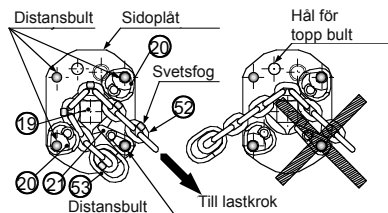
5.6.3. Kättingkota och kätting

- Fäst lyftkroken (4) på lyftkättingen (52) med kronmuttern (8) och saxpinnen (7).



Använd en ny saxpinne.

- Stryk på fett (G3) i de inre delarna av lagerhuset till sidoplåt A (10) och kättingkotan (19) enligt figuren till vänster.
- Fäst kättingkotan (19) på sidoplåt A (10) på distansbultsiden av sidoplåten. Observera: Sätt i den sida av kättingkotan, som inte har något drev eller någon tandning.

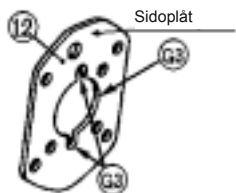


- Placera lyftkättingen (52) på kättingkotan (19) enligt figuren till vänster och sätt på kättingstyrningen (20) och avstrykaren (21).

SE UPP

- Håll stopplänken (53) parallellt med sidoplåten och placera lyftkättingen (52) med dess svetsade del riktade utåt.
- För in lyftkättingen (52) genom kättingkotan (19) och kättingstyrningen

(20).

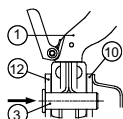


- Stryk fett (G3) på lagerdelarna av sidoplåt B (12).
- Se till att delarna passar ihop innan du placerar sidoplåt B (12) på distansskruvarna.

SE UPP

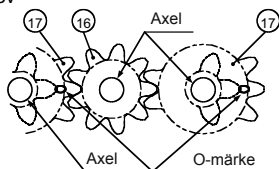
- Se till att placera de platta delarna av sidoplåt A (10) och sidoplåt B (12) med hålen för toppbulten riktade mot varandra.

5.6.4. Upphångningskrok



- Placera upphångningskroken (1) mellan sidoplåt A (10) och sidoplåt B (12).
- Stick in toppbulten (3) från sidoplåt B-sidan (12) för att fästa upphångningskroken (1).

5.6.5. Drev



- För lyftblock 2,5 ton och över, fäst lastdrevet (18) på den tandade delen av kättingkotan (19).
- Observera: Kontrollera att kättingkotan är helt instucken till lastdrevet. Använd plasthammare vid behov.
- Stick in pinjongen (16) i kättingkotan (19) och ställ in pinjongen med drev nr 2 (17) enligt figuren till vänster.

SE UPP

- 'O'-märkena på två av nr-2-dreven inte är riktade som i figuren, kommer dreven inte att rotera.

- Stryk fett (G1) på kuggar och axlar för t ex pinjong (16), drev nr 2 och (17) lastdrev (18).

SE UPP

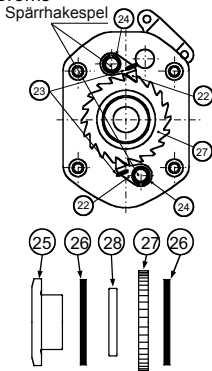
- Stryk på en tillräcklig mängd för kuggarna (cirka 20 g för 0,8 och 1 ton, 30 g för 1,6 och 2,5, 60 g för 3,2 och över).

- Placera växelhuset, komplett (13) över dreven och dra åt ordentligt mot distansbultarna med hattmuttern (14) och fjäderlåsbrickan (15).

SE UPP

- Placera kanterna av sidoplåt B (12) och växelhuset (13) i rätt riktning.

5.6.6. Broms



- Stryk fett (G2) på spärrhaksaxeln (22) och spärrhaken.

SE ! UPP

Stryk bara ett tunt lager på spärrhaken (22), inte för mycket.

- Fäst två omgångar spärrhaksfjädrar (23) och spärrhakar (22) med låsring (24).

- Medan du håller två spärrhakar utåt, placera bromssskivan (25), bromslamell (26), bussningen (28), spärrskivan (27) och bromslamell (26) i nämnd ordning.

SE ! UPP

■ Se till att spärrhaksfjädern passar in i spärrhaken.

■ Se till att spärrhaken får god kontakt med spärrskivan.

■ Bromslamellerna är av torr typ. De får inte smörjas med olja.

■ Se till att bussningen (28) har tillräckligt med olja. Om bussningen inte är mättad med olja, lägg den i turbinolja under en dag och torka av överbliven olja.

5.6.7. Spak och hus

- Placera spaken hopsatt i n i den tidigare hopsatta bromsen.

SE ! UPP

Placera kanterna av sidoplat A (10) och bromskåpan i rätt riktning.

- Placera bromskåpan (29) och sidoplat A (10) genom att skruva omkastarhjulet (33) i spaken medurs på gången till pinjongen (16) tills det hörs klickande ljud.

- Fäst bromskåpan, (29) ordentligt på distansbultarna med kupolmuttern (14) och fjäderlåsbrickan (15).

SE ! UPP

För att undvika glapp i bromsen, utför följande åtgärder innan du går vidare till nästa steg.

(1) Ställ omkastaren i 'N' -läge.

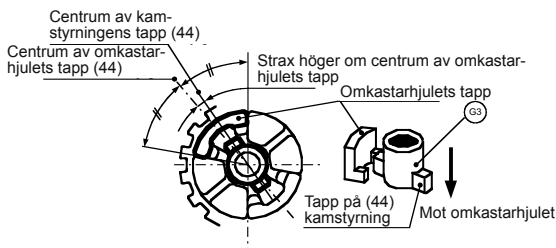
(2) Skruva omkastarhjulet (33) medurs för att dra åt bromsen lätt med lyftkättingen (52) på kroksidan, medan du håller hårt med handen utan att kättingkotan (19) roterar.

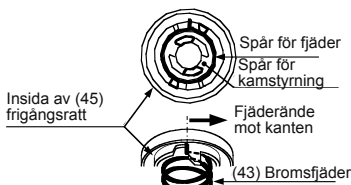
Om man inte håller tillräckligt hårt i kättingen hörs klickande ljud. I så fall är glappet åtgärdat. Se till efter åtdragningen att omkastarhjulet inte kan rotera moturs

- För att fästa kamstyrningen (44) på pinjongen (16), placera tappen på kamstyrningen något till höger om mitten av omkastarhjulets (33) tapp enligt figuren nedan.

- Stryk ett tunt lager fett (G3) på sidan av kamstyrningen (44).

SE ! UPP



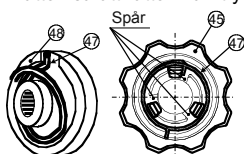


- Placera bromsfjädern (43) (silverfärgad) i spåret på baksidan av frigångsratten, komplett (45). Observera: Placera fjäderändan mot kanten av ratten enligt figuren till vänster.

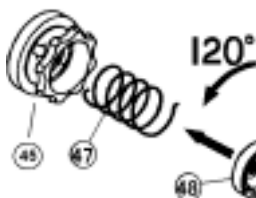


- Placera den andra änden av bromsfjädern (43) mot tappen på omkastarhjulet.
- Håll stadigt i lyftkättingen på lyftkroksidan för att förhindra att kättingkotan (19) roterar.
- Vrid frigångsratten, komplett (45) 120° **medurs** medan du trycker den lätt mot omkastarhjulet (33).

Observera: När frigångsratten vrids, passar kamdelarna av kamstyrningen (44) in i spåren på ratten så att ratten kan tryckas in.



- Med frigångsratten (45) intryckt, haka på den utstickande delen av frigångsfjädern (47) i spåret på baksidan av fjäderhållaren (48) och haka på den andra änden (den inåtriktade) i spåret på frigångsratten (45).



- Vrid fjäderhållaren (48) 120° **moturs** medan du trycker den lätt mot frigångsratten, komplett (45) för att sticka in den längs pinjongens tandning.
- Observera: Frigångsfjädern (47) trycker ut fjäderhållaren (48). Håll kvar och släpp inte taget.
- Med fjäderhållaren (48) i ett fast grepp, fäst den med spårmutter (49) och saxpinne (50).
- Sätt omkastaren i läge 'N' och vrid frigångsratten till frigångsläget. Kontrollera att den verkligen är i frigångsläget.

SE UPP

Om den inte är i frigångsläget, har lyftblocket blivit fel monterat. Följ alltid dessa instruktioner vid hopsättningen.

5.7. Kontroller före användning

SE UPP

Kom ihåg att efter monteringen utföra kontrollerna före användning med följande punkter.

- Kontrollera så att allt ser bra ut, finns det delar som inte är monterade?
- Utför lyft och sänkning och kontrollera följande detaljer.
 - Det får inte höras några oregelbundna klickande ljud eller oljud vid lyft
 - Det får inte gå tungt att lyfta
 - Bromsen får inte glida
- Kontrollera först att lyftblocket fungerar korrekt utan last, innan den kontrolleras under last.

6. Felsökning

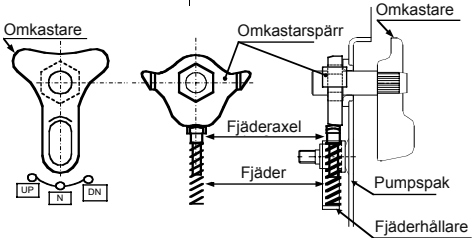


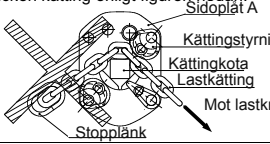
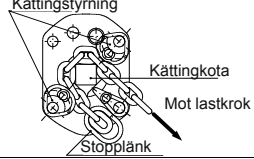
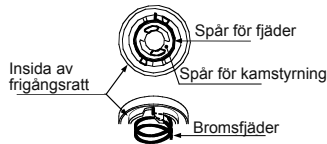
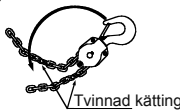
det uppstår ett fel på lyftblocket, stoppa genast användningen och ta reda på orsaken.

- Läs och följ instruktionerna i skötselanvisningarna och använd lyftblocket på rätt sätt.
- Se till att endast utbildad personal utför reparationer, ta annars kontakt med PMH International AB.
- Byt skadade komponenter mot nya, som godkänts av PMH International AB.

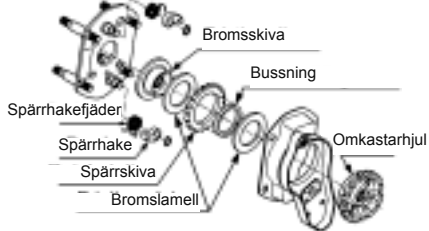
Fel	Orsak	Åtgärd
-----	-------	--------

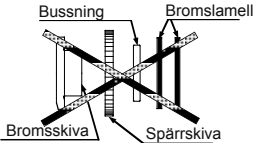
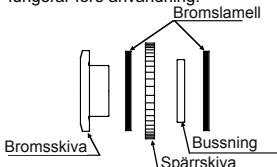
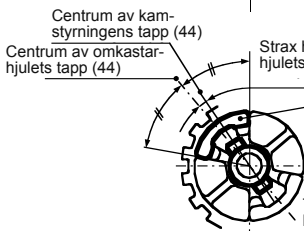
Vid lyftning

	SE UPP Att lyssna efter ljud från lyftblocket är en mycket viktig inspektion. Lyssna alltså efter ljud under användningen. -Vid lyft klickar spärrhaken när spaken förflyttas framåt/bakåt. -Vid sänkning klickar spärrhaken endast när spaken förflyttas bakåt.	
Lyftblocket lyfter inte -Lätt klickande	Felaktig montering av spärrskivan, d v s felaktig kontakt med spärrhaken på grund av att den är felvänd.. 	Sätt ihop spärrhaken och spärrskivan igen och kontrollera klickljuden före användning. 
Lyftblocket lyfter inte Inget klickande	Spärrhaken har felaktig kontakt -Spärrhaken eller spärrhakeaxeln har fastnat på grund av damm eller olja, beroende på långa underhållsintervall, vilket leder till dålig kontakt mellan spärrhaken och spärrskivan. -En felaktig spärrhake fjäder kan orsaka detta fel.	Gör regelbundet underhåll. Dålig kontakt: 
	Felaktig hopsättning av omkastaren -Omkastarfjäder saknas -Hopsättning i fel ordning	Sätt ihop delarna på rätt sätt och kontrollera klickljuden före användning. 
	Omkastarfjäder lös	Gör regelbundet underhåll.
Lyftblocket lyfter inte -Spaken går inte att använda	Drev nr 2 är felaktigt inmonterat -Felplacerat '0'-märke	Montera in det korrekt och kontrollera att det fungerar före användning. SE UPP Se till att rätta '0'-märkena på drev nr 2 enligt figuren nedan. Växeldrev Pinjong 

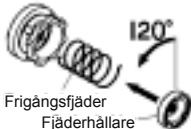
Fel	Orsak	Åtgärd
Lyftblocket lyfter ryckvis - Lätt eller oregelbundet klickande	Spärrhaken har för dålig rörlighet på grund av felaktig spärrhaksfjäder -Fjädern är lös eller skadad. Spärrhaksfjädern felmonterad	Gör regelbundet underhåll. Sätt ihop delarna på rätt sätt och kontrollera klickjuden från spärrhaken före användning.
Under användning tar inte lyftblocket, eller lasten glider	Dålig kontakt mellan lyftskivan och lyftkättingen beroende på felaktigt instucken kätting enligt figuren nedan. 	Montera ihop det korrekt och kontrollera att den lyfter rätt före användning. 
Lyftblocket vill inte lyfta under noll-last	Bromsfjädern felmonterad -Felaktig vinkel för fjädern ger otillräcklig bromseffekt. 	Montera ihop på rätt sätt. SE UPP Vrid frigångsratten 120° medurs och ställ in bromsfjädern. 
Lyftblocket vill inte lyfta alls	Kroken böjd 	Återställ böjd krok.

Vid sänkning

SE UPP -Felaktig bromsning kan leda till felaktig sänkning. -Bromsen bygger på torr friktionsmetod. Bromsytorna får inte smörjas med olja. 		
Lasten går inte att sänka	För hårt inspänd broms -Lyftblocket har varit länge under belastning -En stöt under användningen -Bromsen kärvar av rost	Ställ omkastaren i 'DN' och återställ bromsen genom att använda större kraft vid sänkningen. Byt ut rostiga delar och utför regelbundet underhåll.
Lasten faller när sänkning påbörjas	Ett främmande föremål mellan bromsytorna. Bromsen glider på grund av tydlig rostbildning	Ta bort föremålet och rengör ytorna. Byt delar om ytan är repig. Byt ut rostig del och utför regelbundet underhåll.

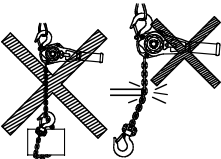
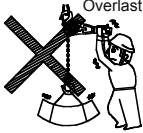
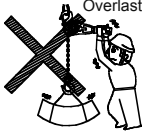
Fel	Orsak	Åtgärd
Lasten faller när sänkning påbörjas	Felaktig hopsättning av bromslamellerna, dvs bromslamellerna sitter på samma sida enligt figuren nedan, eller också saknas en bromslamell 	Montera ihop dem på rätt sätt enligt figuren nedan och kontrollera att lyftblocket fungerar före användning. 
	Sprucken bromslamell på grund av överlast	Byt bromslamell och lyft endast tillåten last.
Lasten glider	Ett främmande föremål mellan bromstorna. Bromslamellerna slitna -Orsakas av flitig användning under lång tid.	Ta bort föremålet och rengör ytorna. Byt delar om ytan är repig. Gör regelbundet underhåll.
Lasten glider	Felaktig hopsättning av omkastarhjulet och kamstyrningen -Om kamstyrningen monteras utan att innergången dras åt, kan detta leda till att bromsen inte är inspänd.	Montera ihop på rätt sätt. SE UPP Säkra innergången ordentligt innan kamstyrningen monteras in.
	 Strax höger om centrum av omkastarhjulets tapp Omkastarhjulets tapp Tapp på (44) kamstyrning Mot omkastarhjulet	

Vid frigång

Frigångsratten går inte upp	Skadad eller deformerad bromslamell	Gör regelbundet underhåll.
Lyftkättingen dras inte i frigångsläget	Lyftkättingen dras medan man håller i frigångsratten	Dra i lyftkättingen utan att hålla i frigångsratten.
Observera: Detta är inget fel	Lyftkättingen dras med alltför stor kraft (bromsen är alltför hårt inspänd)	Dra i lyftkättingen med mindre kraft.
		SE UPP
		Därmed förhindras att lasten faller även om man skulle råka använda frigångsläget.
	Frigångsfjädern felmonterad	Se fel under "Lyftblock vill inte lyfta under noll-last".
	-Vriden med för stor vinkel	Se fel under "Lyftblock vill inte lyfta under noll-last".
Lasten faller när omkastaren sätts in på frigångsläge	Frigångsfjädern felmonterad	Se fel under "Lyftblock vill inte lyfta under noll-last".
	-För liten inspänning av bromsen på grund av otillräcklig vridningsvinkel	
Svårt att återställa lyftblocket från frigångsläget	Frigångsfjädern felmonterad	Montera ihop på rätt sätt.
	-Otillräcklig böjningsvinkel	 Frigångsfjäder Fjäderhållare 120°

Fel	Orsak	Åtgärd
-----	-------	--------

För lyftkätting

SE UPP -Lyftkättingen är en av de kritiska delarna av lyftblocket. Se till att kättingen får noggrant underhåll inklusive rätt hantering, bra underhåll och inspektion. -Byt kättingbult i samband med byte av lyftkätting.		
Lyftkätting – slitage	För dålig smörjning -Orsakas av flitig användning under lång tid.	Lyftkättingen måste alltid vara välsmord.
Deformerad eller skadad lyftkätting	Vriden lyftkätting orsakad av felaktig hopsättning	Stick in lyftkättingen på rätt sätt i lyftblocket. Byt vid behov.
Deformerad eller skadad lyftkätting	Kroken böjd	Återställ böjd krok. Byt vid behov. 
	Kontakt med lasten eller ett hinder 	Byt vid behov. Använd inte lyftkättingen som lyftslinga.
	För stor delning av lyftkättingen på grund av överlast 	Byt vid behov. ! VARNING Lyft inte över tillåten last. Överlast 
Rostig lyftkätting	För dålig smörjning Utsatt för regn Utsatt för havsvatten eller kemiska ämnen	Hantera och underhåll lyftblocket på rätt sätt enligt förhållandena på arbetsplatsen. SE UPP Håll lyftblocket upphängt inomhus när det inte används. 
Brusten lyftkätting	Beror ofta på en kombination av ovanstående tre fel samt plötsliga punktlaster	! VARNING En lyftkätting som går av kan orsaka dödsfall eller allvarlig kroppsskada. Se till att kättingen får noggrant underhåll inklusive rätt hantering, bra underhåll och inspektion.

7. Garanti

KITO Corporation (kallad "KITO" i texten) utfärdar följande garanti till första köpare (kallad "Köparen" i texten) av ny produkt, tillverkad av "KITO" (KITO-produkt).

"KITO" garanterar att en KITO-produkt, vid leverans, är fri från fel i material och/eller arbete under normal användning och service och KITO skall, efter bedömning, reparera eller byta ut del eller detalj som bevisats ha nämnda defekt, under förutsättning att alla reklamationer gällande denna garanti, görs skriftligt omedelbart vid upptäckten och senast inom ett (1) år från inköpsdagen av KITO-produkt av "Köparen" och vidare förutsatt att defekta delar eller komponenter sparas för undersökning av KITO eller auktoriserad agent eller returnerats till KITO eller auktoriserat servicecenter på KITO's begäran.

"KITO" garanterar inte komponenter av produkter som tillhandahålls av andra tillverkare. KITO kommer emellertid så långt möjligt att tilldela "Köparen" samma garanti, som erbjuds från sådana andra tillverkare.

Utöver reparation eller utbyte enligt (1) ovan, vilket är KITO's enda ansvar och köparens exklusiva rättighet under denna garanti, har KITO inget ansvar för några andra anspråk, som kan uppstå genom köp och användning av KITO's produkter, oberoende av om "Köparens" anspråk är baserade på kontraktsbrott, förseelse eller andra teorier, inklusive skador direkt eller indirekt genom olycka eller dess konsekvens.

Denna garanti har som villkor att installation, skötsel och användning av KITO's produkter sker i enlighet med instruktionsmanualen som är baserad på KITO's instruktioner och direktiv. Denna garanti skall inte gälla för KITO's produkter, som utsatts för försumlighet, felaktig användning, missbruk, dåligt underhåll eller en kombination av felaktiga anslutningar och upphängning.

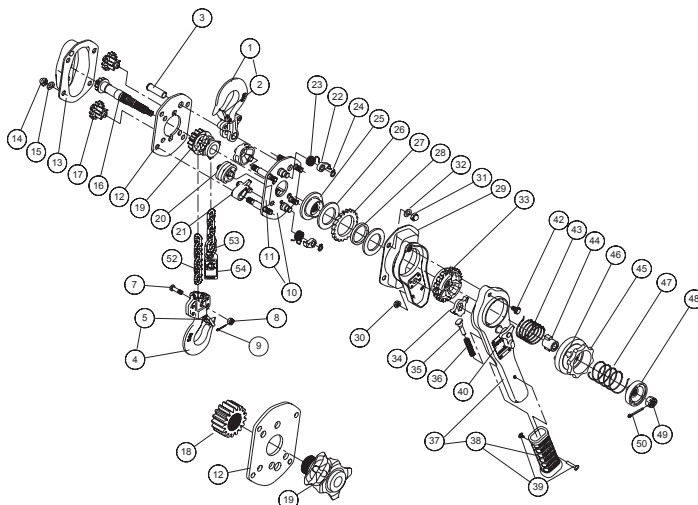
"KITO" är inte ansvarig för förlust eller skada, som orsakats av transport, för lång eller felaktig lagring, eller normal förslitning på KITO's produkter eller för förlust av produktionstid.

Denna garanti skall inte gälla för KITO's produkter, som har försetts med eller reparerats med delar, komponenter eller enheter, som inte godkänts av "KITO" eller som ha modifierats eller ändrats.

DENNA GARANTI ERSÄTTER ALLA ANDRA GARANTIER, UTTALADE ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, MEN INTE BEGRÄNSAD TILL NÅGON GARANTI AV HANDELSMÄSSIGA GRUNDER ELLER AV ANPASSNING TILL SPECIELLA ÄNDAMÅL.

8. Reservdelsslista

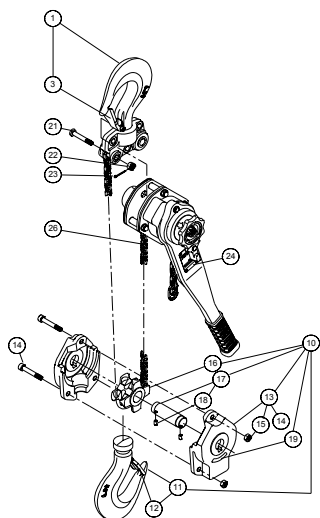
8.1. Upp till 3,2 ton



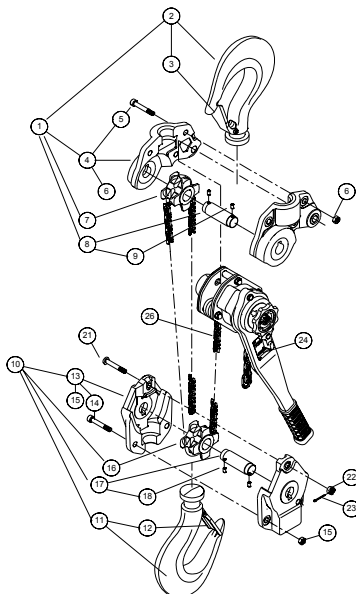
Gäller endast 2.5 och 3.2 ton

Pos	Reservdelsbetäckning	Antal / lyftblock	Reservdelssnummer per kapacitet (ton)				
			0,8	1	1,6	2,5	3,2
1	Upphångningskrok	1	L5BA008-1001	L5BA010-1001	L5BA016-1001	L5BA025-1001	L5BA032-1001
2	Krokspär	1	L5BA008-1071	L5BA010-1071	L5BA016-1071	L5BA025-1071	L5BA032-1071
3	Bult för upphångn. krok	1	L5BA008-9163	L5BA010-9163	L5BA016-9163	L5BA025-9163	L5BA032-9163
4	Länkkrok	1	L5BA008-1021	L5BA010-1021	L5BA016-1021	L5BA025-1021	L5BA032-1021
5	Krokspär	1	L5BA008-1071	L5BA010-1071	L5BA016-1071	L5BA025-1071	L5BA032-1071
7	Kättingbult	1	L4BA008-9041	C3BA015-9041	L5BA025-9041	L4BH030-9041	
8	Kronmutter	1	C3BA005-9049	C3BA010-9049	C3BA020-9049		
9	Saxpinne	1	J1PW01-016010	J1PW01-020012	J1PW01-020014		
10	Sidoplat A	1	L5BA008-5101	L5BA016-5101	L5BA025-5101	L5BA032-5101	
11	Namplåt	1		C3BA005-9806			
12	Sidoplat B	1	L5BA008-9102	L5BA016-9102	L5BA025-9102	L5BA032-9102	
13	Växelhuskåpa	1	L5BA008-5103	L5BA016-5103	L5BA025-5103	L5BA032-5103	
14	Kupelmutter	4		J1ND005-30080			
15	Fjäderbricka	4		J1VWS011-20080			
16	Pinjong	1	L5BA008-9111	L5BA016-9111	L5BA025-9111	L5BA032-9111	
17	Växeldrev	2	L5BA008-9112	L5BA016-9112	L5BA025-9112	L5BA032-9112	
18	Ländrev	1			L5BA025-9114	L5BA032-9114	
19	Kättingkota	1	L5BA008-9116	L5BA016-9116	L5BA025-9116	L5BA032-9116	
20	Kättingstylning	2	L5BA008-9161	L5BA016-9161	L5BA025-9161	L5BA032-9161	
21	Avtrykare	1	L5BA008-9162	L5BA016-9162	L5BA025-9162	L5BA032-9162	
22	Spårhake	2	L4BA008-9155		L5BA025-9155	L4BA030-9155	
23	Spårhakefjäder	2	L5BA008-9158	L5BA016-9158	L5BA025-9158	L5BA032-9158	
24	Läring	2		L4BA008-9188		J1SS000-00011	
25	Bromsskiva	1		L5BA008-9153		L5BA032-9153	
26	Bromslamell	2		L4BA008-9151		L4BA015-9151	
27	Spårskiva	1		L4BA008-9152		L4BA015-9152	
28	Bussning	1		L4BA008-9154		L4BA015-9154	
29	Bromskåpa	1	L5BA008-5214	L5BA016-5214	L5BA025-5214	L5BA032-5214	
30	Mutter	2		J1NF005-10060		J1NE005-10080	
31	Kupelmutter	4		J1ND005-30080			
32	Fjäderbricka	4		J1VWS011-20080			
33	Omkastarhjul	1		L5BA008-9160		L5BA032-9160	
34	Omkastarspär	1		L4BA008-9218		L4BA015-9218	
35	Fjäderaxel	1		L2BA008-9221		L3BA015-9222	
36	Omkastarfjäder	1		L2BA008-9223		L2BA015-9223	
37	Pumpspak komplett	1	L5BA008-6211		L5BA016-6211	L5BA032-6211	
38	Gummihandtag	1	L5BA008-1231		L4BA008-1231	L4BA015-1231	
39	Skruv	1		L5BA008-9232		L5BA032-9232	
40	Namplåt	1	L5BA008-9800	L5BA010-9800	L5BA016-9800	L5BA025-9800	L5BA032-9800
42	Bult	1		L4BA008-9221		L4BA015-9221	
43	Bromsfjäder	1		L4BA008-9207		L4BA015-9207	
44	Kamguld	1		L5BA008-9203		L4BA015-9203	
45	Frigångsgratt	1		L4BA008-9201		L4BA015-9201	
46	Delal	1		L4BD015-9810			
47	Frigångsfjäder	1		L4BA008-9205		L4BA015-9205	
48	Fjäderhållare	1		L5BA008-9208		L5BA032-9208	
49	Kronmutter	1		C3BA020-9049			
50	Saxpinne	1		J1PW01-020014			
52	Nickelpläterad kätting	1	KAUN056-0000	KAUN071-0000	KAUN088-0000	KAUN100-0000	
53	Stopplänk	1	L5BA008-9045	L5BA016-9045	L5BA025-9045	L5BA032-9045	
54	Varnings skylt	1		E7AR003S9886			

8.2.6.3 och 9 ton



6,3 ton



9 ton

Observera: Dessa hus är desamma som för 3,2 ton.

Pos	Reservdelsbenämning	Antal / block	Reservdelsnummer per kapacitet ton	
			6,3	9
1	Upphångningskrok komplett	1	L5BA063-1001	L5BA090-1001
2	Krokdel	1	—————	L5BA090-2001
3	Krokspärr	1	L5BA063-1071	L5BA090-1071
4	Hus för upphångningskrok	1	—————	L5BA090-2011
5	Bult	3	—————	J1BE1-1204040
6	Mutter	3	—————	C2BA400-9074
7	Kättingkota	1	—————	L5BA063-9051
8	Kotaxel	1	—————	L4BA060-9053
9	Sprint	2	—————	L4BA060-9083
10	Lastkrok komplett	1	L5BA063-1021	L5BA090-1021
11	Lastkroksdel	1	L5BA063-2001	L5BA090-2001
12	Krokspärr	1	L5BA063-1071	L5BA090-1071
13	Hus för lastkrok	2	L5BA063-9031	L5BA090-9031
14	Bult	2	—————	J1BE1-1204040
15	Bult	3	J1BE1-1003232	—————
16	Mutter	2	—————	C2BA400-9074
17	Mutter	3	C2BA200-9074	—————
18	Kättingkota	1	L5BA063-9051	
19	Kotaxel	1	L4BA060-9053	
20	Sprint	2	L4BA060-9083	
21	Namnplåt C	1	L4BH060-9805	—————
22	Kättingbult	1	L4BH060-9041	
23	Kronmutter	1	C2BA020-9049	
24	Saxpinne	1	J1PW01-020014	
25	Namnplåt	1	L5BA063-9800	L5BA090-9800
26	Nickelpläterad lastkätting	1	KAUN100-0000	



Försäkran om överensstämmelse



Vi, Kito Corporation
2000 Tsuijjarai, Showa-cho
Nakakoma-gun, Yamanashi-ken, Japan

erkänner fullt ansvar för produkterna:

Spaklyftblock

LB, modell L5

Typ LB008 till LB090
Kapacitet 0,8t till 9t

för vilken denna försäkran är utfärdad, överensstämmer med följande direktiv och standard.

Maskindirektiv 98/37/EC
EN292-1 och EN292-2 (Maskinsäkerhet)

Nedanstående teknisk dokumentation förvarar vi på vårt huvudkontor enligt ovan. Denna finns tillgänglig för inspektion av berörda nationella auktoriserade organ.

- Manualer för produkterna
- Ritningar för produkterna
- Beskrivning av tillvägagångssätt för att följa maskindirektiven
- Övrig teknisk information

Yamanashi, Japan
7 maj, 2003

Hiroki Tanaka
Deputy General Manager
Quality Assurance Department
KITO CORPORATION

Denna deklaration är utfärdad för nedanstående produkt:

Produkt typ:

Kapacitet:

Serienummer:

Tillverkningsår:

Drag och Lyftprodukter



LOGITRANS Vågagnar finns i flera olika modeller. Kapacitet upp till 2500 kg.



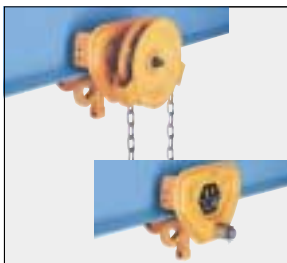
LOGITRANS Lyftvagnar finns även i rostfritt, semi-rostfritt och galvaniserat.



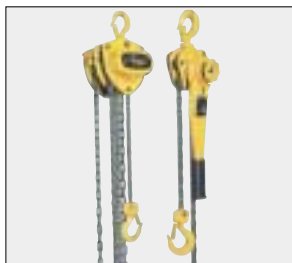
LOGITRANS Tiltvagnar finns i flera olika utförande med tilt 90° eller 180°.



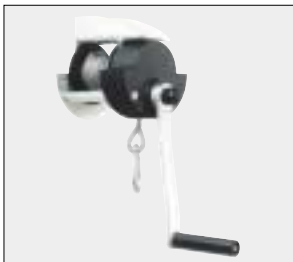
PMH Radiostyrning finns i ett stort modellprogram. Upp till 20 funktioner.



PMH Blockvagnar med kapacitet från 500 kg till 20 ton finns även med drivning.



KITO Spak- och Snabblyftblock Lyftkapacitet från 250 kg till 100 ton.



PMH Haacon manuell vinschar Stort program, lyftkapacitet 80–3000 kg.



PMH Wadra draglyftblock Lyftkapacitet 800, 1600 och 3200 kg.



PMH Drivna vinschar, luft och el. Lyft/dragkapacitet från 150 kg till 35 ton.



PMH Minifor elektrisk lintelfer Lyftkapacitet från 100 till 3000 kg.



PMH Dynafor digital kranvåg. Flera modeller, kapacitet från 50 kg till 250 ton.



RAPID Kuggstångsdomkrafter. Flera olika utförande. Kapacitet upp till 10 ton.

Begär separat produktbroschyr!

Rationell Plåthantering



BUX Lyftmagneter kännetecknas av enkelt handhavande, kompakt utförande och låg egenvikt. Finns i flera olika modeller som permanent-, batteri-, elektropermanent- samt kundanpassade lyftmagneter.

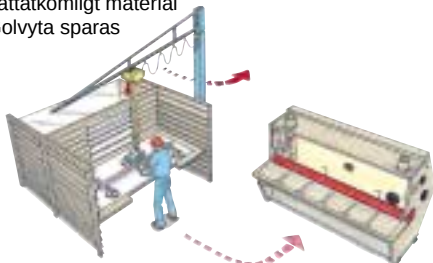


IP Plåtlifthandskar är avsedda för lyft av bl a plåt, balk, räls, hardox, aluminium och rostfritt. Lyfthandskarna finns i över 600 modeller med kapaciteter från 250 kg till 80 ton samt funktionella kundanpassade lyftlösningar.



PLATERACK Plåtbyrå är det rationella, utrymmesbesparande förvaringssystemet för plåt och andra skivmaterial.

- Enkel hantering
- Materialsador elimineras
- Lättåtkomligt material
- Golvytta sparas



PMH Vakuumlifare är konstruerad för att lyfta bl a material som plåt, glas, trä och sten.

- Ergonomiskt riktiga lyft
- Hanteringstiden reduceras
- En person klarar lyftet själv
- Finns med tilt 90° eller 180°
- Kapaciteter upp till 15 ton
- Kundenpassade versioner

Kontakta oss för mer information!

