

KITO Blockvagnar

Skötsel- och säkerhetsinstruktion

OBSERVERA!

Före användning av Snabblyftblocket KITO Blockvagnar måste denna manual noggrant studeras. All användning som sker annorlunda än vad som anges i denna skötselinstruktion, sker på egen risk.

Förvara denna skötselinstruktion i blockvagnens närhet!



PMH International AB
Box 1514, 271 00 Ystad
Tel. 0411-138 00, Fax. 0411-174 13
E-post: info@pmh.se, Hemsida: www.pmh.se

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. DEFINITIONER	1
2. AVSEDD ANVÄNDNING	1
3. FÖRE ANVÄNDNING	1
3.1 Summering av säkerhet	1
3.2 Säkerhetsinstruktioner	2
4. HUVUDDATA	4
5. INSTALLATION	6
5.1 Hopsättning med snabblyftblock	6
5.2 Hopsättning med el. kättingtelfer	7
5.3 Just. av blockvagnsbredd före installation	8
5.4 Upphängning av blockvagn på balk	8
5.5 Installation av stopp på bärbalk	8
5.6 Kontroller efter installation	9
6. KÖRNING	
6.1 Avsedd användning av blockvagn	9
6.2 Säker arbetsplats	9
6.3 Körning	9
6.4 Förvaring av blockvagn	10
7. INSPEKTION	10
7.1 Uppläggning	10
7.2 Daglig inspektion	10
7.3 Periodisk inspektion	11
8. UNDERHÅLL	14
8.1 Smörjning	14
8.2 Reparation och montering	14
9. EXTRA GUMMIBUFFERT	16
10. GARANTI	17
11. RESERVDELSLISTA	18
12. DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE	25

1. DEFINITIONER



VARNING

Indikerar en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan leda till allvarlig skada eller dödsfall.



SE UPP

Indikerar en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan leda till mindre skador. Kan också varna för osäker användning.

ML: Indikerar den maximala massa (Maximala last) som en blockvagn är konstruerad att tåla under normala betingelser.

2. AVSEDD ANVÄNDNING

Denna blockvagn är konstruerad för horisontell transport av last för hand, med hjälp av snabblyftblock eller elektrisk telfer, under normala atmosfäriska betingelser.

3. FÖRE ANVÄNDNING

3.1 Summering av säkerhet.

Fara kan alltid uppstå när tunga laster hanteras, speciellt om utrustningen inte används på rätt sätt eller är dåligt underhållen. Efter som olyckor och skador kan förekomma, gäller speciella säkerhetsförebyggande åtgärder vid användning, skötsel och inspektion av KITO blockvagn, typ TS, med eller utan drivning.



VARNING

INTE använda en blockvagn för transport av personer

INTE draga last över eller i närheten av personer

INTE köra mer än ML som är instansat på vagnens typskylt.

ALLTID informera personal i närheten när last skall köras.

ALLTID läsa användar- och säkerhetsinstruktioner

Kom ihåg att säker hanteringsteknik är användarens ansvar. Kontrollera alla gällande säkerhetsinstruktioner och regler för information om säker användning av blockvagnen.

Mer detaljerad säkerhetsinformation finns på följande sidor. För ytterligare information, kontakta PMH International AB, Ystad.



3.2 Säkerhetsinstruktioner



Om denna blockvagn används tillsammans med en telfer eller snabblyftblock, läs också dessa manualer för ytterligare instruktioner och säkerhetsförebyggande åtgärder.

3.2.1 Före användning

ALLTID låta personal med kännedom om användar- och säkerhetsinstr. köra blockvagnen

ALLTID smörja blockvagnen regelbundet (Se 8.1)

ALLTID rigga upp lasten ordentligt och säkert

ALLTID kontrollera blockvagnen enligt "Daglig inspektion", se 7.2.

INTE använda en blockvagn som inte passar balken. ————

INTE hänga en telfer i en blockvagn med felaktig upphängning. ————

INTE använda en blockvagn utan typskylt

3.2.2 Under användning

ALLTID kontr. att lasten inte är i vägen för manöverkättingen

INTE oavsiktligt köra en blockvagn hårt emot stoppet ————

INTE gunga en hängande last. ————

INTE svetsa på, eller kapa en i blockvagnen hängande last

INTE låta en blockvagn kollidera med en annan blockvagn

INTE lyfta om lasten inte är centrerad under blockvagnen ————

3.2.3 Efter användning

INTE låta en upplyft last hänga utan tillsyn eller under en längre tid.

INTE kasta en blockvagn

3.2.4 Underhåll

ALLTID låta utbildad personal kontrollera och serva blockvagnen regelbundet. Se 7.3.



3.2.5 Övrigt

ALLTID ta kontakt med PMH om blockvagnen avses att användas i högkorrosiv miljö (Saltvatten, salt- eller syrabemängd luft, explosiv omgivning eller andra korrosiva miljöer/ämnen, etc.)

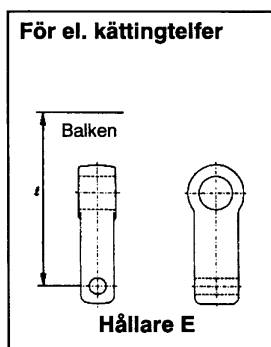
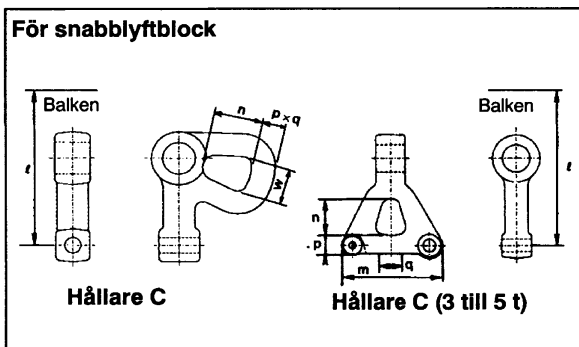
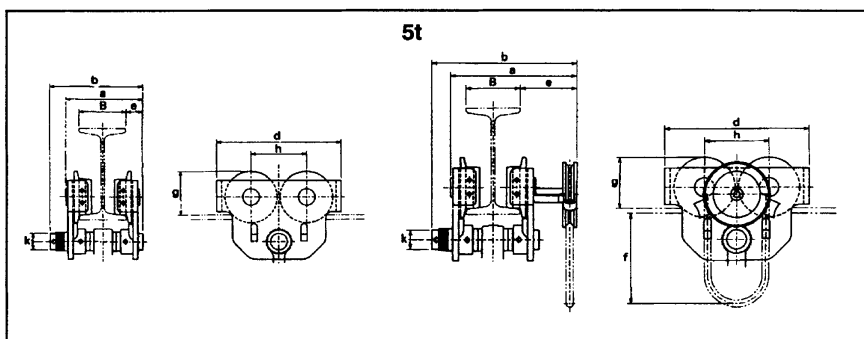
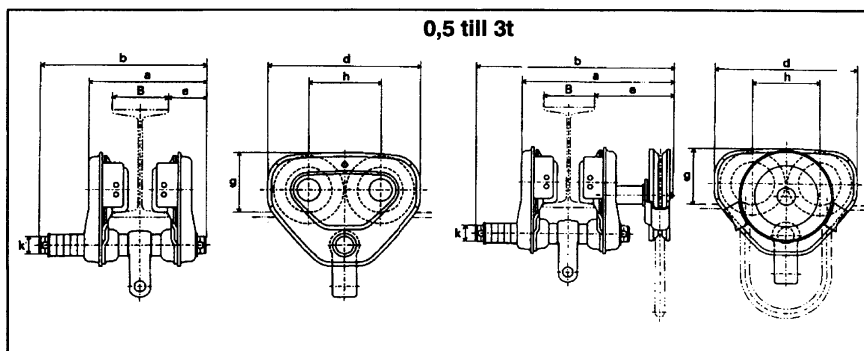
ALLTID använda en blockvagn med en balklutning under 1 grad.

INTE använda en blockvagn som varit oanvänd innan den blivit ordentligt reparerad eller ersatt. —————

INTE ta bort eller göra varningsskyltar oläsliga —————



4. HUVUDSPECIFIKATIONER



Kod/C (1) el E(2)		ML t	Balkbredd just. (mm)			Min radie kurva (mm)	Netto vikt (kg)		Man.kätting vikt längd(m)		a (Max. (mm))	
Block- vagn	Haspeldriven blockvagn		Standard	Ökad balkbredd			TSP	TSG	C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾	C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾
				W20	W30							
TSP005C (E)	–	0.5	50 to 102	103 to 203	204 to 305	1100 ⁽³⁾	4.5	–	–	–	173	173
TSP010C (E)	TSG015C (E)	1	58 to 127	128 to 203	204 to 305	1300 ⁽³⁾	8	12	2.5	3	275 (215)	311 (215)
TSP015C	TSG015C	1.5	82 to 153	–	154 to 305	1500	14	18	2.5	2.5	349 (264)	–
TSP020C (E)	TSG020C (E)	2	82 to 153	–	154 to 305	1500	14	19	3	3	349 (264)	349 (264)
TSP025C (E)	TSG025C (E)	2.5	82 to 153	–	154 to 305	1700	23	27	3	3	359 (280)	359 (280)
TSP030C (E)	TSG030C (E)	3	82 to 153	–	154 to 305	1700	23	27	3	3	359 (280)	359 (280)
TSP050C (E)	TSG050C (E)	5	100 to 178	–	179 to 305	2300	50	56	3.5	3.5	376 (273)	376 (273)

Kod/C (1) el E(2)		ML t	b (mm)		d (mm)	e (mm)		f (mm)		g (mm)	h (mm)	k (mm)	ℓ (mm)		m (mm)	n (mm)	p (mm)	q (mm)
Block- vagn	Haspeldriven blockvagn		C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾		C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾	C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾									
TSP005C (E)	–	0.5	204	204	182	46	46	–	–	76	84	22	93	98	26	33	14	14
TSP010C (E)	TSG010C (E)	1	309 (249)	345 (249)	236	116 (56)	152 (56)	2.2	2.7	95	112	25	106	–	28	37	18	18
TSP015C	TSG015C	1.5	385 (300)	–	280	154 (69)	–	2.2	–	112	131	32	129	119	32	40	22	22
TSP020C (E)	TSG020C (E)	2	385 (300)	385 (300)	280	154 (69)	154 (69)	2.7	2.7	112	131	32	129	138	32	40	22	22
TSP025C (E)	TSG025C (E)	2.5	396 (320)	396 (320)	324	157 (79)	157 (79)	2.7	2.7	134	152	36	144	153	36	44	27	25
TSP030C (E)	TSG030C (E)	3	396 (320)	396 (320)	324	157 (79)	157 (79)	2.7	2.7	134	152	36	169	153	40	48	24	30
TSP050C (E)	TSG050C (E)	5	400 (297)	400 (297)	400	156 (53)	156 (53)	3.2	3.2	144	178	54	228	171	60	70	33	36

- Not : (1) C : För snabblyftblock
(2) E : För elektrisk kättingtelfer
(3) Min. flänsbredd för svängd balk
(a) 0,5 t telfer 57 mm
(b) 1 t telfer 73 mm
(c) 2,5t o 3t telfer 89 mm

Anm : 1) Siffror inom parentes, för blockvagn
2) Max. 200 mm och 300 mm balkbredd, specialutr.
3) Nettovikt gäller std. flänsbredd
4) Mått "a" med flänsbredd just. till max. inom std. utr.
5) Mått "b" med flänsbredd inom std.utr.

Tillåtna förhållanden i omgivningen;

Temperatur: -20°C till +60°C
Fuktighet : 100%

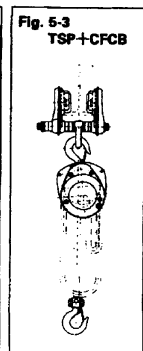
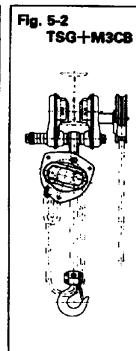
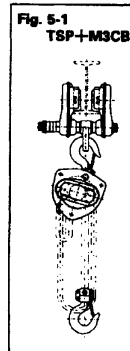
Översättningstabell

PMH typbeteckning	Kito typbeteckning
PTK 500	TSP 005
PTK 1000	TSP 010
PTK 1500	TSP 015
PTK 2000	TSP 020
PTK 2500	TSP 025
PTK 3000	TSP 030
PTK 5000	TSP 050
GTK 1000	TSG 010
GTK 1500	TSG 015
GTK 2000	TSG 020
GTK 2500	TSG 025
GTK 3000	TSG 030
GTK 5000	TSG 050

5. INSTALLATION

5.1 Hopsättning med snabblyftblock

- (1) Snabblyftblock ur serie M3 kan hängas upp antingen med krok (upphängningskroken hänger i hållaren C som visas i fig 5-1), eller direktupphängd (snabblyftblockets stomme hängs direkt i hållaren C, utan någon krok, fig. 5-2). Snabblyftblock över 7,5 t (serie M3) kan endast hängas upp med upphängningskrok och denna skall hängas i blockvagnens bäraxel.



- Snabblyftblock ur serie CF hängs upp i hållare C, se fig 5-3.
- (2) Krokupphängningen är bäst när snabblyftblocket flyttas ofta. Direktupphängningen är att föredra då lyfthöjden är väsentlig, speciellt vid låg takhöjd.

- (3) Direktupphängning av snabblyftblock, serie M3.

(a) Se fig. 5-4 för 0,5 - 2,5t.

- 1) Tag bort muttrar och brickor för drevskyddet och tag bort skyddet.
- 2) Tag bort saxpinnen från upphängningsbulten och tag bort bulten och upphängningskroken.
- 3) Sätt hållare C på snabblyftblockets upphängningsbult och lås med saxpinnen.
- 4) Säkra saxpinnen noggrant, se fig. 5-5.
- 5) Sätt dit drevskyddet med fjäderbrickor och muttrar som tidigare.

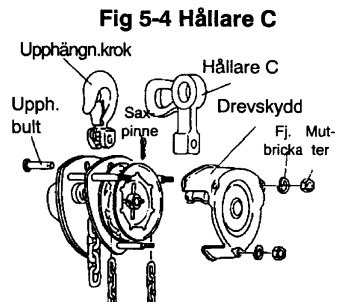
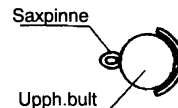
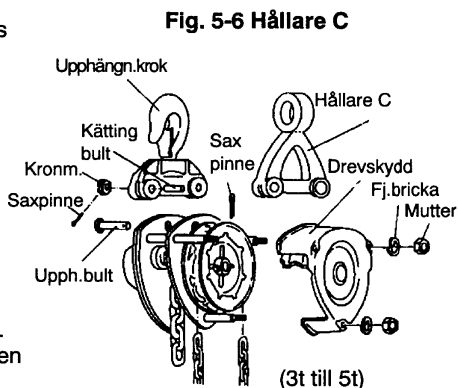


Fig 5-5 Låsning, saxpinne



(b) Se fig 5-6 för 3 och 5t.
Utöver tidigare åtgärd, fordras även följande.

- 1) Tag bort saxpinnen från kronmuttern och tag bort kronmuttern, kättingbulten och lyftkättingen från upphängningskroken.
- 2) Sätt lyftkättingens ändlänk på hållaren C med kättingbulten, kronmuttern och saxpinnen.
- 3) Säkra saxpinnen noggrant.
- 4) Var säker på att lyftkättingen inte vrids eller tiltas.



5.2 Hopsättning med el. kättingtelfer serie ES och EF

Direktmonteringsmetoden fig. 5-9 skall gälla.

- (1) Tag bort saxpinnen kronmuttern och upphängningsbulten (lyftkättingen i dubbelpartigt utf, upphängningsaxeln) och tag bort upphängningskroken. Se fig 5-7.
- (2) Sätt hållare E på telferns stomme med upphängnings-bult eller -axel och kronmutter, som tidigare tagits bort. Sätt dit en ny saxpinne och säkra den noggrant, se fig. 5-5 på sidan 6.
- (3) El. kättingtelfrar, serie EF kan hängas upp med hållaren E, se fig. 5-10.

Fig. 5-7 Hållare E

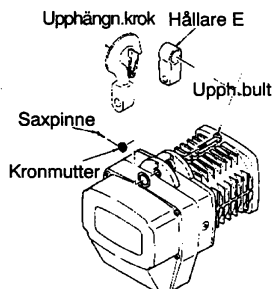


Fig. 5-8 Hållare E för dubbelpartig telfer

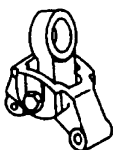


Fig. 5-9 TSG+ES

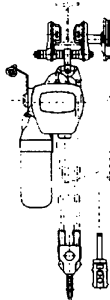
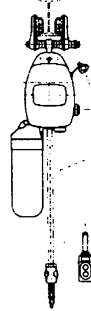


Fig. 5-10 TSP+EF

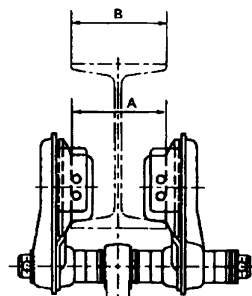


5.3 Justering av blockvagnsbredden före installation

Om vagn och telfer är ihopsatta, måste vagnen justeras med distanser.

- (1) Var säker på att riktningen är som visas i fig. 5-1, 5-2, 5-3, 5-9 eller 5-10, se sid. 6 och 7.
- (2) Höger och vänster sidoplatå skall vara max. särade och skillnaden mellan A och B bör vara ca 4 mm. Se fig. 5-11.
- (3) Bänd isär saxpinnen för upphängningsaxelns låsbult säkert, som visas i fig. 5-12.

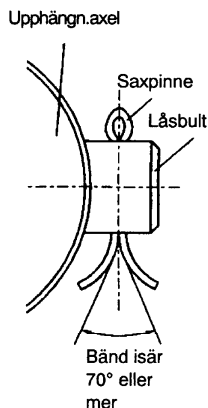
Fig. 5-11 Justering blockvagnsbredd



5.4 Upphängning av blockvagn på balk.

- (1) Det enklaste sättet att hänga upp vagn och telfer ihop, är från balkänden. Efter upphängningen se till att stoppet på balken sätts tillbaks.
- (2) Om utrymme mellan balk och vägg saknas, tag först bort sidplatta S (med typskylten) från upphängningsaxeln. Efter att ha placerat sidplatta G (eller S utan typskylt) på flänsens andra sida, återmontera och sätt dit sidplatta S (med typskylt) som den satt förut. Bänd isär saxpinnen för axelns låsbult säkert, se fig. 5-12.

Fig. 5-12 Låsn.saxpinne



Anmärkning: Om två eller fler vagnar används på samma balk, skall de separeras med ett stopp mellan varje vagn. Bedöm avståndet mellan stoppen beroende på förhållandena på platsen, eller kontakta PMH eller en auktoriserad återförsäljare

5.5 Installation av stopp på bärbalken

Stopp skall installeras i balkens båda ändar.

5.6 Kontroller efter installation.

Efter att hela installationen är färdig, skall följande kontrolleras.

- (1) Kontrollera om vagn och kättingtelfer är rätt monterade. (Se fig. 5-1, 5-3, 5-9, eller 5-10 på sid 6 och 7.
- (2) Kontrollera att vagnstoppen är säkert fastsatta på balken, för att förhindra att vagnen spårar av.
- (3) Kontrollera att inga skruvar, muttrar, saxpinnar eller låsningar saknas och att alla är rätt åtdragna/låsta.

6. KÖRNING.

6.1 Avsedd användning av blockvagn.

VARNING

Denna blockvagn är konstruerad för horisontell transport av last för hand via snabblyftblock eller elektrisk telfer under normala atmosfäriska betingelser. Hantering av tunga laster kan emellertid innebära oväntade risker, så därför skall alla "Säkerhetsföreskrifter", (se 3.2), följas

6.2 Säker arbetsplats.

VARNING

Operatören måste känna till följande punkter vid användningen av blockvagnen.

- (1) Operatören skall ha en god och oskymd överblick över hela arbetsområdet innan vagnen körs. Går inte detta skall en eller flera personer hjälpa till och hålla uppsikt.
- (2) Operatören skall kontrollera hela arbetsplatsen ur säkerhetssynpunkt före körning.

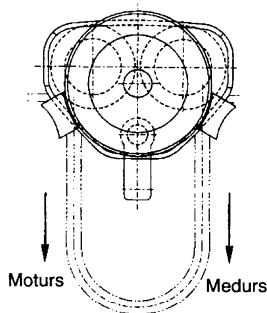
6.3 Körning

SE UPP

Uppträd alltid så att händer eller kläder inte fastnar i bärhjulen eller andra rörliga delar.

- (1) Blockvagn
Vagnen förflyttas genom att skjuta på eller dra i telferns last eller krok.
- (2) Haspeldriven blockvagn
 1. Stå vänd mot vagnens sida med manöverhjul.
 2. Drag manöverkättingen medurs för körning åt vänster.
 3. Drag manöverkättingen moturs för körning åt höger.

Fig. 6-1 Rotation manöverhjul



6.4 Förvaring av blockvagn

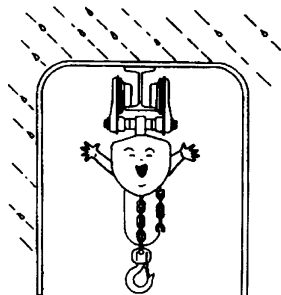
Observera följande vid förvaring av blockvagnen.

INTE utsätta blockvagnen för regn eller fukt.

ALLTID torka av all smuts och vatten

ALLTID installera i ett torrt utrymme

ALLTID smörja pinjongens drevsida och spårhjul G.



7. INSPEKTION

7.1 Uppläggning

Det förekommer två typer av inspektioner, den dagliga inspektionen, som utförs av användaren innan vagnen används och så en mer ingående periodisk inspektion, som utförs av kvalificerad servicepersonal som har auktoriteten att förbjuda användning av vagnen.

7.2 Daglig inspektion

Före varje arbetspass skall följande punkter kontrolleras;

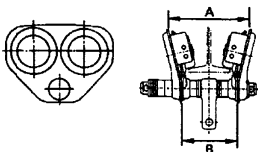
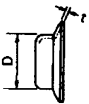
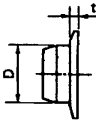
Detalj	Insp.metod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd
1. Funktion	Kör utan belastning	Vagnen skall rulla mjukt och inte tilta när den belastas lätt	Om rörelsen inte är mjuk, försök att ta reda på orsaken och byt vagn om nödvändigt
2. Slitage deformation skada på enskild detalj	Kontr. visuellt	Slitage, deformation eller skada får inte förekomma.	Byt ut sliten, deform. eller skadad del.
3. Lösa delar	Kontr. visuellt	Delar får inte vara lösa.	Drag åt hårt.
4. Typskylt	Kontr. visuellt	Allt skall vara fullt synligt och läsbart.	Byt typskylt
5. Manöverkätting	Kontr. visuellt	Får inte vara deformation eller skadad	Byt manöverkätting
	Lyssna efter oljud	Inget ovanligt oljud får höras.	Byt kätting eller kontr. manöverhjulet
6. Saknade delar	Kontr. visuellt	Inga saknade muttrar och/eller saxpinnar	Ersätt saknad del.

7.3 Periodisk inspektion

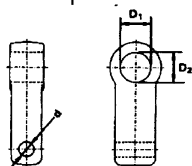
Periodiska inspektioner skall utföras enligt uppgjort program och vid nedanstående intervaller.

NORMAL (Normal användning) :	Varje halvår
TUNG (Frekvent användning) :	Varje kvartal
SVÅR (Mycket frekvent anv.) :	Varje månad

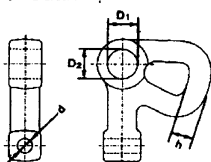
Samtliga punkter i "Periodisk insp" utöver "Daglig insp" skall utföras.

Detalj	Insp.metod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd																																		
1. Åkrörelse, funktion	Kör vagn med lätt belastning	Vagnen skall rulla mjukt och inte tilla när den belastas lätt Alla rörelser skall vara mjuka	Om rörelsen inte är mjuk, just. balk, just balans eller smörj pinj.hållare pinjong och balkhjulets drev																																		
2. Deformation av sidplattor	Kontr. med skjutmått	Skilnaden mellan mått "A" och "B" får inte överstiga 2 mm 	Om skillnad över 2 mm, byt vagnen																																		
3. Slitage av balkhjul	Kontr. visuellt eller med skjut-mått För 0,5 till 3t  För 5t 	Slitage av flänsytan får inte vara mindre än gränserna i tabellen nedan. <table><tr><th rowspan="2">ML t</th><th colspan="2">Hjuldiameter: D</th><th colspan="2">Flänstjocklek: t</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Gränsv.</th><th>Standard</th><th>Gränsv.</th></tr><tr><td>0,5</td><td>60</td><td>58,5</td><td>3,2</td><td>2,5</td></tr><tr><td>1</td><td>71</td><td>69,5</td><td>4</td><td>3,3</td></tr><tr><td>2</td><td>85</td><td>83,5</td><td>4,5</td><td>3,8</td></tr><tr><td>3</td><td>100</td><td>98,5</td><td>5</td><td>4,3</td></tr><tr><td>5</td><td>118</td><td>112</td><td>9,6</td><td>6,7</td></tr></table>	ML t	Hjuldiameter: D		Flänstjocklek: t		Standard	Gränsv.	Standard	Gränsv.	0,5	60	58,5	3,2	2,5	1	71	69,5	4	3,3	2	85	83,5	4,5	3,8	3	100	98,5	5	4,3	5	118	112	9,6	6,7	Byt hjulet om det är mindre än gränsvärdet
ML t	Hjuldiameter: D			Flänstjocklek: t																																	
	Standard	Gränsv.	Standard	Gränsv.																																	
0,5	60	58,5	3,2	2,5																																	
1	71	69,5	4	3,3																																	
2	85	83,5	4,5	3,8																																	
3	100	98,5	5	4,3																																	
5	118	112	9,6	6,7																																	
4. Skada på manöverdrev	Kontr. visuellt	Aldrid använda skadat manöverhjul	Byt ut hjulet																																		

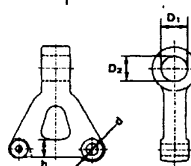
Detalj	Insp.metod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd
5. Deform. slitage av drev (på balkhjul G)	Kontr. visuellt eller med skjut-mått	Använd aldrig slitet eller deformerat drev	Byt ur drev/hjul
6. Deform. slitage upphängn.-axel	Kontr. visuellt eller med skjut-mått	Använd inte upphängn.axel med slitage över 10%	Byt axeln
7. Slitage hållare	Kontr. visuellt eller med skjut-mått	Använd inte hållare om dim. D2 - D1 eller "d" överstiger gränserna i tabell nedan Använd inte hållare om dim. "h" är mindre än gräns i tabell nedan	Byt ut om gränserna överstigs Byt ut om gränserna överstigs



Hållare E



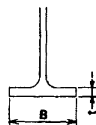
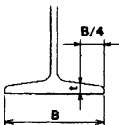
Hållare C



Hållare C

Lyftblock typ	ML t	Lyftkap. (t)	D1 - D2 gränsv.	d		h	
				Standard	Gränsv.	Standard	Gränsv.
CF CB upph. C	0,5	0,5	1	12,2	13	14	12,5
	1	0,5, 1	1	12,2	13	18	16
	2	1,5, 1	1	16,2	17	22	20
	3	2,5	1,5	16,2	17	27	24
	3	3	1,5	16,4	17	24	21,5
EF ES upph. E	5	5	1,5	16,4	17	33	30
	0,5	0,25, 0,5-S, 0,5-L	1	12,2	13		
	1	1-S, 1-L	1	12,2	13		
	2	1,5, 2-S, 2-L	1	20,2	21		
	3	2,5, 2,8, 3	1,5	20,2	21		
	5	5	1,5	28,2	30		

8. Balkdeformation	Kontr. visuellt eller med skjut-mått	Flänsen får inte vara deformation	Reparera eller byt ut
9. Svetsdelars kondition	Kontr. visuellt	Rost eller sprickor får inte finnas	Reparera eller förstärk
10. Balkslitage	Kontr. visuellt eller med skjut-mått	Ytan får inte vara sliten. Byt ut om "B" blir under 95% eller "t" under 90% av ny.	Byt ut



Detalj	Insp.metod	Tolerans/beskrivning	Åtgärd
11. Hjulens kondition	Kontr. visuellt	Hjulen skall rulla korrekt på balken Tot. spel mellan hjul och fläns skall vara 4 mm	Justera eller reparera. Justera spelet vid behov
12. Låsbulten lossnat	Försök att vrida den med en nyckel	Bulten skall dras åt hårt	Drag åt bulten
13. Saknade nitar, saxpinnar och muttrar	Kontr. visuellt	Delar får inte saknas	Ersätt saknade delar

8. UNDERHÅLL

VARNING

- (1) INTE utföra underhåll på blockvagn som bär en last.
- (2) Innan underhållet utförs fäst skylten ;
("FARA" : ANVÄND INTE UTRUSTNINGEN, UNDER REPARATION!)
- (3) Endast kvalificerad servicepersonal får utföra underhållet.
- (4) Efter varje underhållsarbete på blockvagnen, testa alltid ML före användning.

SE UPP

Var alltid försiktig så att händer eller kläder inte fastnar i ett balkhjul eller annan rörlig del

8.1 Smörjning

8.1.1 Växeldrev (endast haspeldriven blockvagn)

Smörj vagn drivningens pinjong och drevkuggar. Smörj med en pensel så ofta som behövs för att täcka kuggarna frikostigt Om fettet blir upp-blandat med sand smuts eller slitmaterial, skall det avlägsnas och ersät-tas med nytt fett (standardfett*) vid den månatliga eller årliga inspektio-nen.

Temperatut område för standardfett är -20°C till +60°C

Om vagnen används i temp.områden under -20°C eller över +60°C, tag kontakt med PMH eller auktoriserad återförsäljare eftersom vissa delar skall bytas ut.

Anmärkning: * Kalciumsodafett motsvarande NLGI #2 eller EP2

8.1.2 Blockvagnshjul och manöverkätting

Vagnshjulets lager behöver inte smörjas och skall bytas om de är slitna eller skadade. Manöverkättingen på haspeldriven blockvagn behöver normalt inte smörjas.

8.2 Reparation och montering

Reparation och montering skall utföras enl. följande fig. 8-1 eller 8-2.

- (1) För reparation av haspeldriven blockvagn, tag först bort bärhjulen och sedan pinjongen.
- (2) Justerings- och fixeringsdistanser kan märkas med färg.
Justeringsdistanser : Gul
Fixeringsdistanser : Vit
- (3) Om haspeldriven blockvagn är monterad till snabblyftblock eller telfer, skall vagnens manöverkätting vara på höger sida sett mot telferns typskylt.
- (4) Säkra saxpinnen noggrant som visas i fig. 8-1 eller 8-2 efter att installa-tionen är färdig.
- (5) Sätt in axelns låsbult som visas i fig. 8-1 eller 8-2, den plana ytan skall ligga mot justerdistanserna.

Fig. 8-1 Blockvagnsdetaljer för 3t och mindre

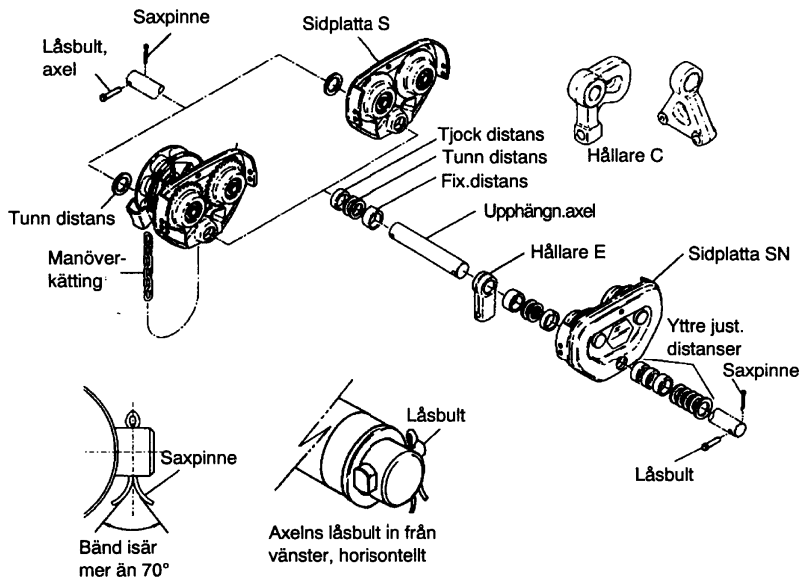
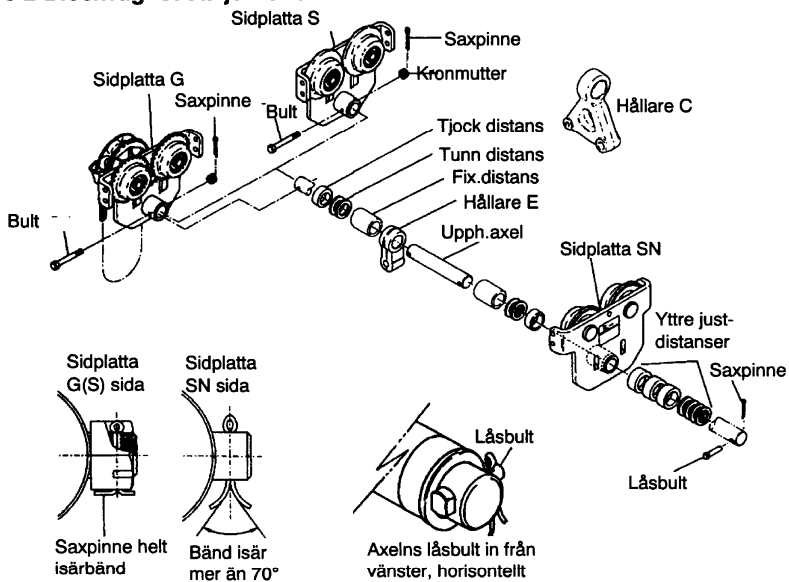


Fig. 8-2 Blockvagnsdetaljer för 5t



9. EXTRA GUMMIBUFFERT

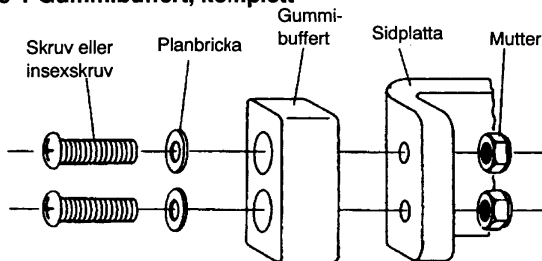
9.1 Gummibuffert

Sidplattorna "S", "SN" och "G" har gummibuffert som förhindrar skador på hjul och vagn. Gummibuffert är extra utrustning.

9.1.1 Installation av gummibuffert

Sätt dit som beskrivs nedan. Drag åt skruvarna säkert, så att gummibufferten inte kan rubbas för hand.

Fig. 9-1 Gummibuffert, komplett



10. GARANTI

KITO Corporation ("KITO") utfärdar följande garanti till första köpare ("Köparen") av ny produkt, tillverkad av "KITO" (KITO-produkt).

- (1) "KITO" garanterar att en KITO-produkt, vid leverans, är fri från fel i material och/eller arbete under normal användning och service och KITO skall, efter eget gottfinnande, gratis reparera eller byta ut del eller detalj, som bevisats ha nämnda defekt, under förutsättning att alla reklamationer gällande denna garanti, görs skriftligt omedelbart vid upptäckten och senast inom ett (1) år från inköpsdagen av KITO-produkt av "Köparen" och vidare förutsatt att defekta delar eller komponenter sparas för undersökning av KITO eller auktoriserad agent eller returnerats till KITO eller auktoriserat servicecenter på KITO's begäran.
- (2) "KITO" garanterar inte komponenter av produkter som tillhandahålls av andra tillverkare. KITO kommer emellertid så långt möjligt att tilldela "Köparen" användbar garanti från sådana andra tillverkare.
- (3) Utöver reparation eller utbyte enligt (1) ovan, vilket är KITO's enda ansvar och köparens exklusiva rättighet under denna garanti, har KITO inget ansvar för några andra anspråk, som kan uppstå genom köp och användning av KITO's produkter, oberoende av om "Köparen"s anspråk är baserade på kontraktsbrott, förseelse eller andra teorier, inklusive skador direkt eller indirekt genom olycka eller konsekvens.
- (4) Denna garanti har som villkor att installation, skötsel och användning av KITO's produkter sker i enlighet med produktinstruktioner som baserats på KITO's instruktioner. Denna garanti skall inte gälla för KITO's produkter, som utsatts för försumlighet, felanvändning, missbruk eller slarvig användning eller en kombination av slarviga anslutningar, uppriktning eller underhåll.
- (5) "KITO" är inte ansvarig för förlust eller skada, som orsakats av transport, för lång eller felaktig lagring, eller normal förslitning på KITO's produkter eller för förlust av produktionstid.
- (6) Denna garanti skall inte gälla för KITO's produkter, som har försetts med eller reparerats med delar, komponenter eller enheter, som inte godkänts av "KITO" eller som har modifierats eller ändrats.

DENNA GARANTI ERSÄTTER ALLA ANDRA GARANTIER, UTTALADE ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, MEN INTE BEGRÄNSAD TILL NÅGON GARANTI AV HANDELSMÄSSIGA GRUNDER ELLER AV ANPASSNING TILL SPECIELLA ÄNDAMÅL.

RESERVDELSLISTA

Vid reservdelsbetällning, ange blockvagnens kapacitet, detaljens nummer och namn.

Plain trolley (Rail width—standard)

Fig. 12-1 Parts development—3t and smaller plain trollies (for normal rail width)

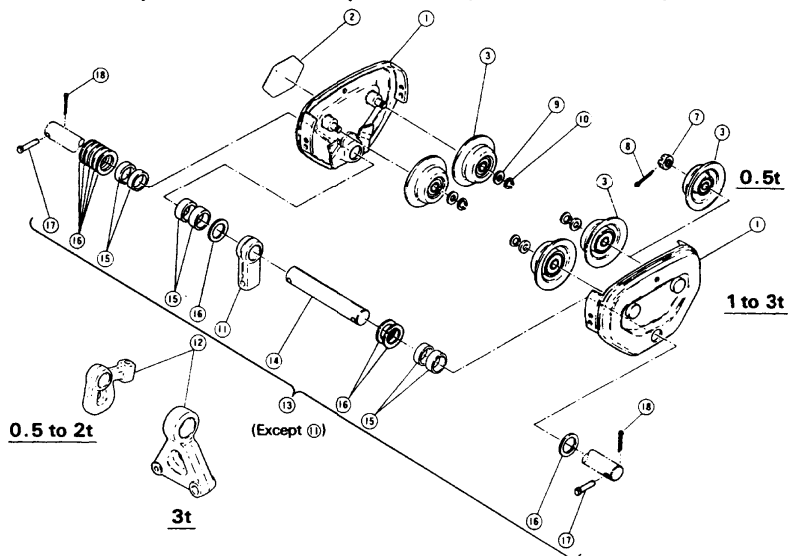


Fig. 12-2 Parts development—5t plain trolley (for normal rail width)

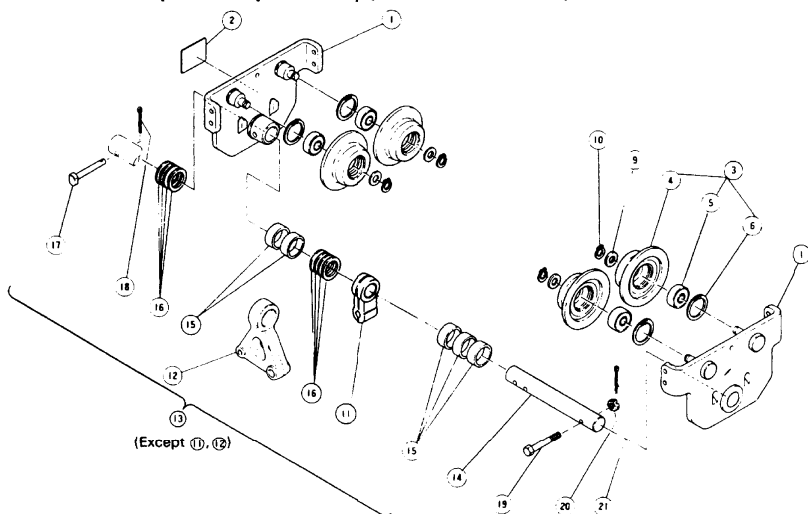


Fig. No.	Part No.	Part name	Nos. per trolley	WLL (t)					Remarks
				0.5	1	2	3	5	
1	T7G-5112	Side plate S assembly	2					—	
	T5G-5112	Side plate S assembly	2	—	—	—	—		
2	T7G-800	Name plate B	1						
3	T6G-5102	Track wheel S assembly	4					—	
	T3G-1102	Track wheel S assembly	4	—	—	—	—		
4	T3G-102	Track wheel S	4	—	—	—	—		
5	T3G-107	Ball bearing	4	—	—	—	—	(6307ZZ)	
6	T3G-105	Snap ring	4	—	—	—	—	(R-80)	
7	T6P-158	Slotted nut	4	(L-M10)	—	—	—	—	
8	T6P-159	Split pin	4	(2 × 16)	—	—	—	—	
9	T6G-104	Track wheel washer	4	—		(TIG-2 ')	(TIG-3 ')	(MS3-5 ')	
10	T6G-106	Snap ring	4	—	(S-15)	(S-20)	(S-25)	(S-35)	
11	T7GB-004	Suspender E	1					(MS3-5 ')	for Electric chain hoist
12	T7GC-004	Suspender C	1					(T5G-5 ')	for Manual chain hoist
13	T7G-1115	Suspension shaft (standard) assembly	1						
14	T7G-115	Suspension shaft (standard)	1						
15	T7G-116	Thick spacer	(a)					(TIG-5 ')	
16	T7G-117	Thick spacer	(b)					(MS3-5 ')	
17	T6G-156	Shaft stopper pin	2 (1)					(MS3-5 ')	(1) for 5 t
18	T6G-157	Split pin	2 (1)	(3.2 × 20)		(4 × 20)		(4 × 22)	(1) for 5 t
19	T4G-154	Suspension shaft bolt	1	—	—	—	—	(MS3-5 ')	
20	T4G-155	Slotted nut	1	—	—	—	—	(L-M12)	
21	T4G-156	Split pin	1	—	—	—	—	(3 × 22)	

Anm: (a) 4 st för 0,5 t, 6 st för 1 och 2t, 9 st för 3t, 5 st för 5t
(b) 10 st för 0,5t, 9 st för 1t, 8 st för 2 och 5t, 11 st för 3t.

Geared trolley (Rail width-standard)

Fig. 12-3 Parts development-3 t and smaller geared trollies

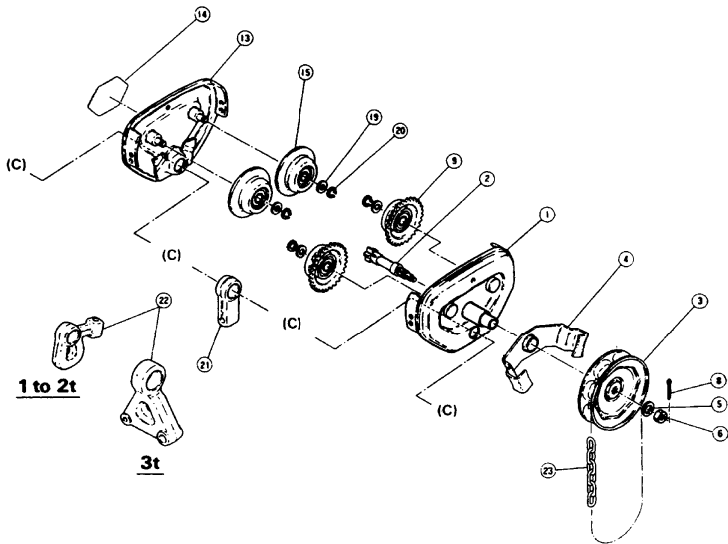
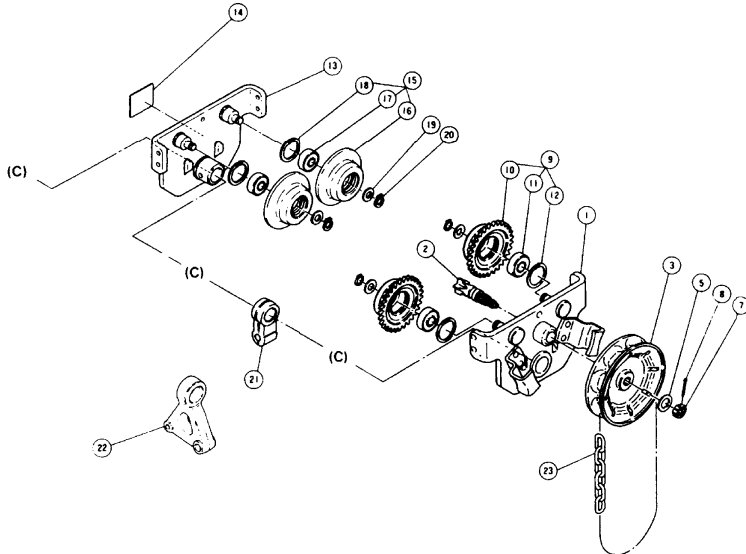


Fig. 12-4 Parts development-5 t geared trolley



Anm (c) Hänvisar till reservdelslista för blockvagn.

Fig. No.	Part No.	Part name	Nos. per trolley	WLL (t)				Remarks
				1	2	3	5	
1	T7G-5111	Side plate G assembly	1				—	
	T5G-5111	Side plate G assembly	1	—	—	—		
2	T7GB-127	Pinion	1	—			(T4GB-1 ¹)	
			1		—	—	—	for Electric chain hoist
	T7GC-127	Pinion	1		—	—	—	for Manual chain hoist
3	T6G-123	Hand wheel	1					
4	T6G-5125	Hand chain guide assembly	1				—	
5	T7G-152	Washer	1		(L-M12)			
6	T7G-151	Lever nut	1		(M2-40 ¹)		—	
7	T4G-151	Slotted nut	1	—	—	—	(L-M12)	
8	T7G-160	Split pin	1		(3 × 18)		(3 × 22)	
9	T6G-5101	Track wheel G assembly	2				—	
	T4G-1101	Track wheel G assembly	2	—	—	—		
10	T4G-101	Track wheel G	2	—	—	—		
11	T4G-107	Ball bearing	2	—	—	—	(6307ZZ)	
12	T4G-105	Snap ring	2	—	—	—	(R-80)	
13	T7G-5112	Side plate S assembly	1				—	
	T5G-5112	Side plate S assembly	1	—	—	—		
14	T7G-800	Nama plate B	1					
15	T6G-5102	Track wheel assembly	2				—	
	T4G-1102	Track wheel S assembly	2	—	—	—		
16	T4G-101	Track wheel S	2	—	—	—		
17	T4G-107	Ball bearing	2	—	—	—	(6307ZZ)	
18	T4G-105	Snap ring	2	—	—	—	(R-80)	
19	T7G-104	Track wheel washer	4		(TIG-2 ¹)	(TIG-3 ¹)	(MS3-5 ¹)	
20	T7G-106	Snap ring	4	(S-15)	(S-20)	(S-25)	(S-35 ¹)	
21	T7GB-004	Suspender E	1				(MS3-5 ¹)	for Electric chain hoist
22	T7GC-004	Suspender C	1				(TS1-5 ¹)	for Manual chain hoist
23	T7G-842	Hand chain	1					

Fig. 12-5 Suspension shaft W20 assembly. (0.5 t, 1 t)

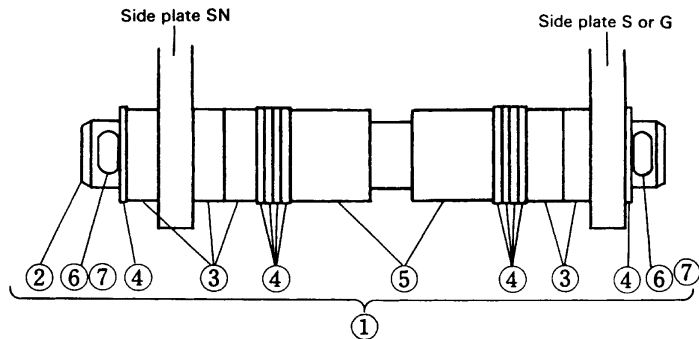


Fig. 12-6 Suspension shaft W30 assembly. (0.5 t, 3 t)

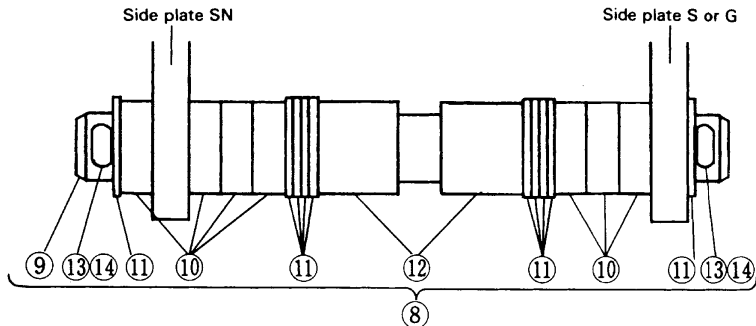


Fig. 12-7 Suspension shaft W30 assembly. (5 t)

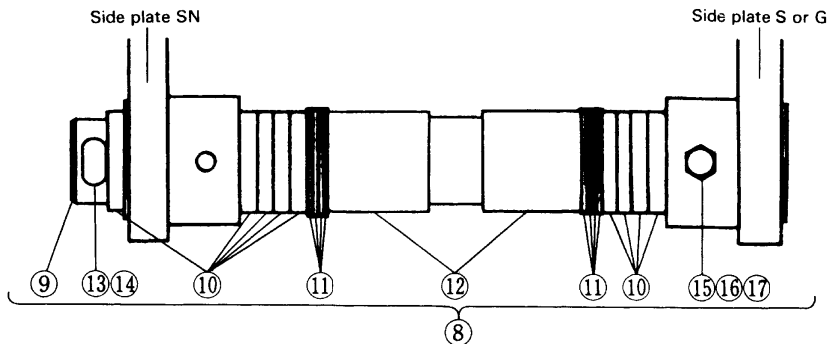


Fig. No.	Part No.	Part name	Nos. per trolley	WLL (t)					Remarks
				0.5	1	2	3	5	
1	T7G-1136	Suspension shaft W20 assembly	1			—	—	—	
2	T7G-136	Suspension shaft W20	1			—	—	—	
3	T7G-116	Thick spacer	(d)			—	—	—	
4	T6G-117	Thin spacer	10			—	—	—	
5	T7G-137	Fixing spacer W20	2			—	—	—	
6	T6G-156	Shaft stopper pin	2			—	—	—	
7	T6G-157	Split pin	2	(3.2 × 20)		—	—	—	
8	T7G-1181	Suspension shaft W30 assembly	1					—	
9	T7G-181	Suspension shaft W30	1						
10	T7G-116	Thick spacer	(e)					(T1G5 ¹)	
11	T6G-117	Thin spacer	10 (8)					(MS3-5 ¹)	(8) for 5 t
12	T7G-182	Fixing spacer W30	2						
13	T6G-156	Shaft stopper pin	2 (1)				(MF2-2 ¹)	(MS3-3 ¹)	(1) for 5 t
14	T6G-157	Split pin	2 (1)	(3.2 × 20)		(4 × 20)		(4 × 22)	(1) for 5 t
15	T4G-154	Shaft stopper pin	1	—	—	—	—	(MS3-5 ¹)	
16	T4G-155	Slotted nut	1	—	—	—	—	(L-M12)	
17	T4G-156	Split pin	1	—	—	—	—	(3 × 22)	

Anm: (d) 7 st för 0,5t, 5 st för 1t.

(e) 7 st för 0,5 och 1t, 11 st för 2 och 3t, 9 st för 5t.



Försäkran om överensstämmelse



Vi, Kito Corporation
2000 Tsuijiarai, Showa-cho,
Nakakoma-gun, Yamanashi-ken, Japan

erkänner fullt ansvar för produkterna :

Manuella och haspeldrivna vagnar:	TS Serien	Typ TSP005 till TSP050, TSG010 till TSG200 kapacitet 0.5t till 20t
	TF Serien	Typ TFP005 till TFP050, TFG010 till TFG200 Kapacitet 0.5t till 20t

för vilka denna försäkran är utfärdad, överensstämmer med följande direktiv och standard.

Maskindirektiv 89/392/EEC 1989
Maskindirektiv 91/368/EEC 1991
Maskindirektiv 93/ 44/EEC 1993
Maskindirektiv 93/ 68/EEC 1993
EN292-1 och EN292-2 (Maskinsäkerhet)

Nedanstående teknisk dokumentation förvarar vi på vårt huvudkontor enligt ovan.
Denna finns tillgänglig för inspektion av berörda nationella auktoriserade organ.

- Manualer för produkterna
- Ritningar för produkterna
- Beskrivning av tillvägagångssätt för att följa maskindirektiven
- Övrig teknisk information

Yamanashi, Japan
Oct. 1st, 1994

KITO CORPORATION

Y. Kito
Produktansvarig
Utvecklingsdivisionen

Denna deklaration är utfärdad för nedanstående produkt :

Produkt Typ :
Kapacitet :
Tillverkningsserie :
Serienummer :
Tillverkningsår :

[illegible]
