



## XE60WD

Hydraulic Excavator

### รายละเอียดสินค้า

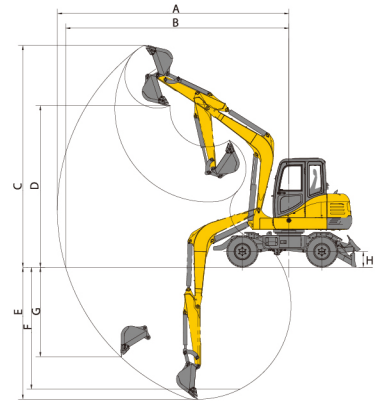
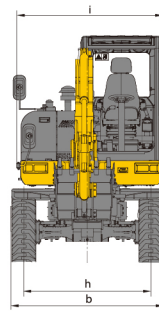
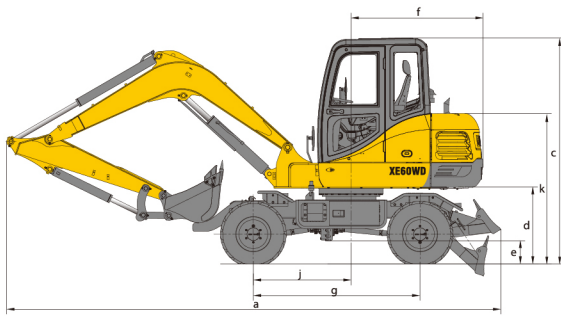
Bucket บั่งกึ่ :  
0.23 m<sup>3</sup>

Operating Weight  
น้ำหนักปฏิบัติการ :  
5,900 kg

Engine เครื่องยนต์ :  
YANMAR 4TNV98

Engine Power กำลังเครื่องยนต์ :  
42.5 kW (56.9934 แรงม้า)/2,400 rpm

**XCMG SOLID TO SUCCEED**



## ข้อกำหนดทางเทคนิค Specification

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| น้ำหนักปฏิบัติการ Operating Weight | 5,900 kg            |
| ความจุถัง Bucket Capacity          | 0.23 m <sup>3</sup> |

## เครื่องยนต์ Engine

|                                                           |                   |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| รุ่น Model                                                | 4TNV98            |
| การฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงด้วยอิเล็กทรอนิกส์ Direct Injection | ✓                 |
| เครื่องยนต์ 4 จังหวะ Four Stroke                          | ✓                 |
| ระบายความร้อนด้วยน้ำ Water - Cooling                      | ✓                 |
| เทอร์โบชาร์จ Turbo Charging                               | ✓                 |
| เครื่องระบายความร้อนด้วยอากาศ Air to Air Intercooler      | ✓                 |
| จำนวนกระบอกสูบ No. of Cylinders                           | 4                 |
| กำลังเครื่องยนต์สูงสุด Engine Power                       | 42.5/2,400 kW/rpm |
| แรงบิดสูงสุด Max. Torque Speed                            | 201/1,800 N.m     |
| ความจุกระบอกสูบ Displacement                              | 3.319 L           |

## ประสิทธิภาพการทำงาน Main Performance

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| ความเร็วในการเดิน Travel Speed       | 30/10 km/hr |
| ความเร็วในการสวิง Swing Speed        | 10.5 r/min  |
| ความสามารถในการไต่ชัน Gradeability   | ≤35°        |
| ความดันที่กดลงบนพื้น Ground Pressure | -           |
| แรงขุดของถัง Bucket Digging Force    | 42.8 kN     |
| แรงขุดของอาร์ม Arm Digging Force     | 25.8 kN     |
| แรงฉุดลากสูงสุด Max. Traction        | 32 kN       |

## ระบบไฮดรอลิก Hydraulic System

|                                                |           |
|------------------------------------------------|-----------|
| การไหลเวียนของปั๊มหลัก Rated Flow of Main Pump | 180 L/min |
| แรงดันวาล์วนิรภัย Main Safety Valve Pressure   | 23 Mpa    |
| แรงดันระบบของการเดิน Travel System Pressure    | 23 MPa    |
| แรงดันของระบบการหมุน Swing System Pressure     | 23 MPa    |
| แรงดันระบบควบคุม Pilot System Pressure         | 3 MPa     |

## ขนาดรูปร่าง Appearance Size

|                                                                                              |    |       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------|
| A ความยาวโดยรวมของเครื่องจักร Overall Length                                                 | mm | 6,230 |
| B ความกว้างโดยรวมของเครื่องจักร Overall Width                                                | mm | 1,925 |
| C ความสูงโดยรวมของเครื่องจักร Overall Height                                                 | mm | 2,850 |
| D ระยะจากพื้นถึงเคาน์เตอร์เวท Counterweight Clearance                                        | mm | 970   |
| E ระยะต่ำสุดจากพื้นถึงเครื่องจักร Minimum Ground Clearance                                   | mm | 290   |
| F รัศมีการหมุนต่ำสุด Minimum Tail Swing Radius                                               | mm | 1,665 |
| G ระยะห่างระหว่างล้อหน้ากับล้อหลัง Wheel Base                                                | mm | 2,100 |
| H ระยะกึ่งกลางระหว่างล้อ Tread Width                                                         | mm | 1,600 |
| I ความกว้างของแพลตฟอร์ม Width of Platform                                                    | mm | 1,845 |
| J ระยะกึ่งกลางระหว่างเพลาน้ำกับเครื่องจักร The Distance From Front Axle to The Rotary Center | mm | 1,230 |
| K ความสูงจากพื้นถึงกระโปรงรถ Engine Hood Height                                              | mm | 1,900 |

## ระยะต่าง ๆ ในการทำงาน Working Scope

|                                                                            |    |       |
|----------------------------------------------------------------------------|----|-------|
| A รัศมีการขุดสูงสุด Max.Digging Reach                                      | mm | 6,120 |
| B Max. Ground Digging Radius                                               | mm | 5,910 |
| C ระยะการขุดสูงสุด Max.Digging Height                                      | mm | 5,830 |
| D ระยะการขุดสูงสุด Max.Dumping Height                                      | mm | 4,240 |
| E ระยะการขุดลึกสูงสุด Max.Digging Depth                                    | mm | 3,520 |
| F ระยะการขุดลึกสุดที่พื้นแนวระดับยาว 8 ฟุต Max Digging Depth of 8' Level   | mm | 3,140 |
| G ระยะการขุดลึกสุดเมื่อผนังตั้งฉากกับพื้น Max. Vertical Wall Digging Depth | mm | 2,400 |
| H มัดยกได้สูงสุด Max. Dozer Lifting Height                                 | mm | 390   |
| ความยาวบูม Length of Boom                                                  | mm | 3,000 |
| ความยาวแขนมาตรฐาน Standard Length of Arm                                   | mm | 1,600 |
| ความยาวแขนเสริม Option Length of Arm                                       | mm | 1,900 |

## ความจุของถังน้ำมันต่างๆ Oil Capacity

|                                                    |       |
|----------------------------------------------------|-------|
| ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง Fuel Tank Capacity          | 110 L |
| ความจุของถังน้ำมันไฮดรอลิก Hydraulic Tank Capacity | 120 L |
| ความจุของถังน้ำมันเครื่อง Engine Oil Capacity      | 7 L   |