



XE215E

Electric Excavator

รายละเอียดสินค้า

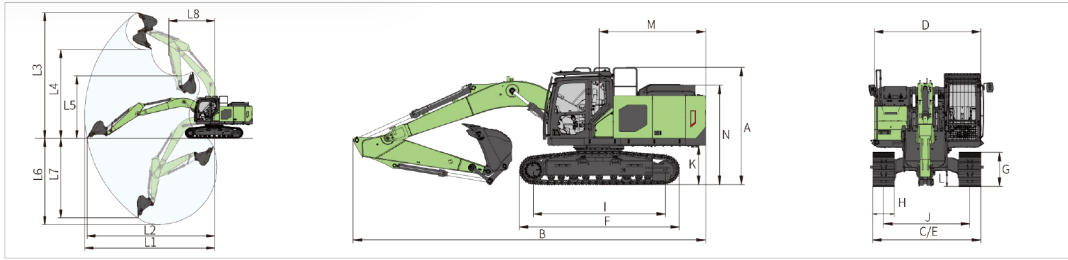
Bucket บั๊กกี้ :
1.1 m³

Operating Weight
น้ำหนักปฏิบัติการ :
23,500 kg

Motor มอเตอร์ :
TZ380XS044A

Rated power : กำลังมอเตอร์
120 kW/1,900 rpm

XCMG SOLID TO SUCCEED



มอเตอร์ไฟฟ้า Electric Motor

โมเดล Model	TZ380XS044A
ชนิดมอเตอร์ Motor type	PMSM
กำลังมอเตอร์/รอบต่อนาที Rated power/rpm	120/1900 kW/rpm
แรงบิดสูงสุด/รอบต่อนาที Max. Torque/rpm	1100/3500 N-m/rpm
วิธีการระบายความร้อน Way of Cooling	Liquid Cooling
Protection class	IP68
Insulation class	H

แบตเตอรี่ Battery

ชนิดแบตเตอรี่ Battery type	Lithium iron phosphate
แรงดันแบตเตอรี่ Battery voltage	618 V
ความจุแบตเตอรี่ Battery capacity	422.87 kWh
วิธีการทำความร้อน Heating method	Heating film
วิธีการทำความเย็น Cooling method	Liquid Cooling
Fast charging time เวลาในการชาร์จเร็ว	1.5 H
Fast charging power กำลังไฟในการชาร์จเร็ว	260000 W

ประสิทธิภาพหลัก Main performance

ความเร็วในการเดินทาง (สูง/ต่ำ) Travel speed (high/low)	5.7/3.1 km/h
ความเร็วการสวิง/หมุน Swing speed	12 r/min
แรงบิดการสวิงสูงสุด Maximum swing torque	70 kN-m
ความสามารถในการปีนทางชัน Gradeability	35° (70%)
แรงกดจำเพาะต่อพื้นดิน Ground specific pressure	48.5 kPa
แรงขุดนํ้าที่ (ตามมาตรฐาน SAE) (kN) Bucket digging force (SAE)	149 kN
แรงขุดอาร์มขุด (ตามมาตรฐาน SAE) (kN) Arm digging force (SAE)	111 kN
แรงขุดลากสูงสุด Maximum traction force	210 kN

ช่วงล่างตีนตะขาค Track

ความกว้างตีนตะขามาตรฐาน Standard track shoe width	600 mm
จำนวนแผ่นตีนตะขาค (ต่อข้าง) Number of track shoes (per side)	47
จำนวนลูกกลิ้งรองรับตีนตะขาค (ต่อข้าง) Number of track roller (per side)	8
จำนวนลูกกลิ้งบนตีนตะขาค (ต่อข้าง) Number of track carrier roller (per side)	2

ระบบไฮดรอลิก Hydraulic system

ปั๊มหลัก Main pump	Two Variable pumps
ปั๊มนํ้ารอง Pilot pump	Gear pump
อัตราการไหลสูงสุดของระบบหลัก Maximum flow rate of main system	2 × 221 L/min
แรงดันระบบหลัก Main system pressure	34.3 MPa
แรงดันระบบหลัก (แรงดันกำลังสูงสุด) Main system pressure (power-max pressure)	37 MPa
แรงดันระบบนํ้ารอง Pilot system pressure	3.9 MPa
แรงดันระบบขับเคลื่อน Travel system pressure	34.3 MPa
แรงดันระบบสวิง/หมุน Swing system pressure	30 MPa
ความจุถังนํ้ามันไฮดรอลิก Hydraulic oil tank capacity	150 L

ขนาด Dimensions

A ความสูงโดยรวม Overall height	3145 mm
B ความยาวโดยรวม Overall length	9720 mm
C ความกว้างโดยรวม Overall width	2990 mm
D ความกว้างโครงสร้างส่วนบน Upper structure width	2940 mm
E ความกว้างแชสซี Chassis width	2990 mm
F ความยาวตีนตะขาค Track length	4253 mm
G ความสูงตีนตะขาค Track height	950 mm
H ความกว้างแผ่นตีนตะขาคมาตรฐาน Standard track shoe width	600 mm
I ระยะฐานล้อตีนตะขาค Track wheelbase	3452 mm
J ระยะห่างระหว่างตีนตะขาค Track gauge	2390 mm
K ระยะห่างจากพื้นของนํ้าหนักถ่วง Counterweight ground clearance	1100 mm
L ระยะห่างจากพื้นต่ำสุด Minimum ground clearance	490 mm
M รัศมีการแกว่งของท้ายรถ Tail swing radius	2950 mm
N ความสูงฝากระโปรง Hood height	2772 mm

ระยะการทำงาน Working range

L1 ระยะขุดสูงสุด Maximum digging reach	9940 mm
L2 ระยะขุดสูงสุดที่ระดับพื้นดิน Maximum digging reach at GRP	9800 mm
L3 ความสูงในการขุดสูงสุด Maximum digging height	9620 mm
L4 ความสูงในการถ่ายวัสดุสูงสุด Maximum unloading height	6780 mm
L5 ความสูงในการถ่ายวัสดุต่ำสุด Minimum unloading height	3035 mm
L6 ความลึกในการขุดสูงสุด Maximum digging depth	6680 mm
L7 ความลึกในการขุดแนวตั้งสูงสุด Maximum vertical digging depth	6145 mm
L8 รัศมีการแกว่ง/หมุนต่ำสุด Minimum swing radius	3530 mm

มาตรฐานห้องโดยสาร Cab standard

ISO 10262 : 1998 (OPG)	✓
ISO 12117-2 : 2008 (ROPS)	✓
ISO 12117-2 : 2008 (TOPS)	✓

มาตรฐาน Standard

ความยาวบูม Length of boom	5680 mm
ความยาวอาร์ม Length of arm	2910 mm
ความจุบํ้าที่ Bucket capacity	1.1 m³

อุปกรณ์เสริม Optional

ความยาวบูม Length of boom	-
ความยาวอาร์ม Length of arm	-
ความจุบํ้าที่ Bucket capacity	1.0 m³

