

XC938-EV



电动装载机

SOLID TO SUCCEED
徐工徐工 助您成功



 **徐工铲运机械事业部**
XCMG EARTHMOVING MACHINERY BUSINESS UNIT

全国统一客服热线：**400-110-9999**

地址：江苏省徐州经济技术开发区鲲鹏北路99号
邮编：221004
电话：0516 87938888
电子邮件：sales@xcmg.com
网址：http://www.xcmg.com

2023-07



1. 扫描关注“徐工装载机”二维码
2. 点击注册左下角“装载机”图标，了解更多产品详情



徐工集团简介

徐工作为中国工程机械行业规模最大、技术水平最好、出口量最大、竞争力和影响力最高的千亿级龙头企业，几十年来一直稳居中国工程机械行业第一，目前排名世界行业第三、世界500强品牌之一，排名第395位。徐工的主要产品包括起重机械、挖掘机械、混凝土机械、矿山机械、土方机械、筑路机械等16大类设备，以及液压系统、传动系统、电气控制系统等三大关键零部件。在上述中,起重机械居世界第一，筑路养护机械、打桩机械、混凝土机械成套解决方案居世界一流集团。

徐工累计批准专利8000余项，其中发明专利1900余项，PCT国际专利130余项。徐工集团在德国、美国、巴西、印度等10多个国家设有研发中心、制造工厂或KD工厂，并收购了德国施维因等3家欧洲企业。巴西制造工厂投资3.5亿美元，在荒地上建厂，成为中巴经济合作的典范。目前，徐工产品出口到187个国家和地区，覆盖“一带一路”沿线97%的国家。在出口35个国家的业务中，徐工占比排名第1。年出口额和海外收入稳居全国同行业第一。



动力系统

- 行走电机：采用单电机的行走驱动技术，整机行走系统采用一个电机，通过传动轴与驱动桥相连，优化功率匹配，使整机拥有更大的扭矩输出及更快的响应速度。电机根据油门开度实时调整转速，实现整机的无级变速。
- 驱动桥：徐工自制DA1130/DA2130干式驱动桥，维护简单，久经市场考验，有较长的使用寿命；强壮的工程机械传动轴，抗冲击能力强，动力传递可靠性高；



液压系统

- 采用单泵分流定量液压系统，转向、工作装置全先导控制，操作精准、轻便。带有一键提升液压电机转速按钮，提升液压系统的响应性，提高作业效率。流量放大转向系统，转向轻便、灵活。采用国际标准的密封形式，有效解决泄露问题。



电气系统

- 整机配套181kW·h磷酸铁锂电池，支持双枪快充，充电时间最短仅需45分钟（配套240kW充电桩），电池热管理系统由BMS智能控制，安全可靠。配置液晶显示屏，实时显示电量、电机及控制器温度、电机转速、电池温度、气压等参数。
- 采用全密封插接件，防尘防水性能明显提高；配备集成式封闭式保险丝盒，检查维护更方便高效。



驾驶室和操纵系统

- 徐工新型FPRS&ROPS微增压驾驶室，驾驶室内部宽敞、明亮，全覆盖精美内饰，密封好；采用硅油减震器与车架连接，大大降低了驾驶室震动；气囊减震复合控制座椅，操作舒适；智能温控大功率冷暖空调，操作温度适宜。



车架

- 前后车架重载超强设计，钢板厚，强度高，承载能力强。布置合理，结构简明，减少了压型和不规则焊缝，强化了重要承力部位，能承受各种工况下的扭力及冲击载荷。
- 关键结构件均采用有限元分析，减少应力集中，消除局部薄弱，确保满足各类恶劣工况。
- 加大了铰接中心上下铰接销的距离，分散了铰接处的作用力，可降低了铰接销的应力，并提高轴承使用寿命。
- 前车架刚性好，为动臂及油缸提供了一个坚实的安装座，可吸收强烈的扭力、冲击力和装载作业力。



工作装置及铲斗

- 工作装置经最优化设计，采用单摇臂、短拉杆、卧置动臂缸的Z型反转六连杆结构，卸载冲击小，具有优越的作业性能和作业效率。
- 具有铲斗任意位置自动放平功能，再次铲装时无需对铲斗状态进行调整，简化了司机操作。
- 主要铰点采用两级防尘结构，可有效防尘并保护润滑脂免受污染，对铰接销及轴套提供了可靠的保护。
- 铲斗主要易磨损部位采用耐磨板制造，铲斗使用寿命长。



制动系统

- 全液压湿式行车制动和钳盘式停车制动，具有低压报警保护，急制动与停车制动二合一，保您作业行车安全，优良的制动元件进一步提升制动系统可靠性；湿式多盘式制动器为全密封结构，能有效防止脏物进入，减少磨损和维护；行车制动使用制动踏板行程控制技术，制动力大小与踏板踏下的行程成正比并具有动力切断功能。



多用途

- XC938-EV电动装载机可选1.8-3.0 m³系列铲斗，夹钳、抓草机、蛤蟆嘴、吊具、推雪铲及快换机具等。

主要技术性能

项目	单位	参数
主参数	额定斗容量	m ³ 2.1
	额定载重量	kg 3500
行走电机	额定功率	kW 120
液压电机	额定功率	kW 36
电池组	总电量	kW·h 181
	电压平台	V 521
	品牌	/ 宁德时代
续航时间	一般工况	h 4-5
	重载工况	h 3-4
主要性能	整机工作质量	kg 11650±200
	倾翻载荷 (全转向)	kg ≥7500
	卸载高度	mm 3120
	卸载距离	mm 1070
	轴距	mm 2900
	轮距	mm 1850
	最大牵引力	kN 95±5
	最大掘起力	kN 105±5
	转弯半径 (轮胎中心)	mm 5100
	通过半径 (铲斗外侧)	mm 6055
	动臂提升时间	s ≤5
	三项和时间	s ≤9
	最大爬坡度	° 28
	转向角	° 38±1
	最小离地间隙	mm ≥365
噪音	司机耳旁	dB(A) ≤70
	辐射噪音	dB(A) ≤95
行驶速度	前进I/II档	km/h 17/35
	后退I/II档	km/h 17/35
外形尺寸	整机长度	mm 7600
	整机高度	mm 3255
	铲斗宽度	mm 2482

• 徐工装载机的产品技术在不断改进和升级，产品样本中的配置参数、细节外观等与实物有差异的，以实物为准
 • 以上解释权归徐工所有，我们保留在未事先告知用户的情况下更改产品的权利。



徐工认证机具



纯正原厂



金融政策



维保合约



远程信息处理

专业一体化完善的解决方案

徐工集团在工程机械的质量、可靠性和耐久性方面建立了良好的声誉。此外，徐工还逐步建立了服务网络，不断为广大客户提供本地化、一体化、高效的完整解决方案。

为您提供全生命周期的服务

为了尽快满足您的需求，徐工专家正在从您附近的工厂赶往您的工地。全方位的服务，以降低您的开销成本，增加您的收入。



徐工集团全球备件系统

