



XCZ115 —
Top hammer drill rig

● การทำงานมีประสิทธิภาพสูง (Efficient operation)

ติดตั้งหัวเจาะหินกำลังสูงให้พลังงานกระแทกสูง เจาะได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพสูง ด้วยระบบควบคุมปรับทิศทางได้อิสระหลายแกน (MDOF) ทำให้สามารถกำหนดตำแหน่งการเจาะได้ในการตั้งค่าเพียงครั้งเดียว รองรับการทำงานที่กว้างขึ้นและช่วยลดเวลาในการเคลื่อนย้ายเครื่องจักร

● มีความเสถียรในระหว่างปฏิบัติงาน (Stable in construction)

เครื่องยอนต์ ระบบไฮดรอลิก และเครื่องอัดอากาศ (บีบลม) มีระบบระบายความร้อนแยกอิสระจากกัน พร้อมการจำกัดตำแหน่งที่เหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาเครื่องหยุดทำงานเนื่องจากความร้อนสูง ระบบส่งกำลังเชื่อมต่อกันผ่านเกียร์ผ่า (Transfer case) ทำให้ระยะสายส่งกำลังสั้นลง มั่นใจได้ในความเสถียร และมีอัตราการเกิดข้อผิดพลาดต่ำ

● ประหยัดและคุ้มค่า (Good economy)

หัวเจาะหินมีฟังก์ชันขับเคลื่อนกระแทกและระบบกระแทกกลับด้วยไฮดรอลิกที่เป็นเอกลักษณ์ ทั้งยังติดตั้งระบบป้องกันกันเจาะติดและป้องกันการกระแทกเปล่านั้นเป็นมาตรฐาน จึงช่วยลดความเสี่ยงและยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์เจาะ นอกจากนี้ กำลังของเครื่องยอนต์ หัวเจาะ และเครื่องอัดอากาศยังถูกปรับแต่งให้สอดคล้องกันเป็นอย่างดี ช่วยให้ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

● ความสะดวกสบายในการควบคุม (Operating comfort)

ห้องควบคุมออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์ มาพร้อมระบบปรับอากาศทำความเย็นและความร้อน รวมถึงเบาะนั่งปรับระดับได้ พร้อมระบบทำความร้อนในตัว ช่องกระจกหลังคาขนาดใหญ่ให้ทัศนวิสัยที่ดี หน้าจอสัมผัสขนาด 8 นิ้วแสดงค่าพารามิเตอร์การเจาะแบบเรียลไทม์ ตอบสนองการสั่งการได้ดียิ่งขึ้น ช่วยสร้างสภาพแวดล้อมในการทำงานที่สะดวกสบายให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน

รายละเอียดสินค้า

Drilling parameter ข้อมูลจำเพาะการเจาะ	Drilling parameter : ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูเจาะ	76 ~ 115 mm
	Drilling depth : ความลึกในการเจาะ	28 m
	Drill rod specs : สเปกแท่งเจาะ	T45(T51)*3660 mm
	Drill rod qty : จำนวนแท่งเจาะ	7+1 set
Engine เครื่องยนต์	Model : รุ่นเครื่องยนต์	Cummins QSB6.7-C240-31
	Rated power : กำลังเครื่องยนต์	178 kW 2000 r/min
	Fuel tank volume : ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง	400 L
Hydraulic rock drill หัวเจาะหินไฮดรอลิก	Model : รุ่นหัวเจาะ	Montabert HC150
	Impact power : กำลังกระแทก	21 kW
Air compressor เครื่องอัดอากาศ (บีบลม) หัวเจาะหินไฮดรอลิก	Model : รุ่นบีบลม	Ingersoll-Rand Enduro 25G
	Rated air flow : อัตราการจ่ายลมฟัด	9.6 m ³ /min
	Max. air pressure : แรงดันลมสูงสุด	1.05 MPa
	Oil tank volume : ความจุถังน้ำมันบีบลม	60 L

Hydraulic system ระบบไฮดรอลิก

Max. working pressure of main pump : แรงดันทำงานสูงสุดของปั๊มหลัก	26 MPa
Main pump flow : อัตราการไหลของปั๊มหลัก	150+150 L/min
Auxiliary pump flow : อัตราการไหลของปั๊มเสริม	64+47+22 L/min
Hydraulic oil tank volume : ความจุถังน้ำมันไฮดรอลิก	300 L

Electrical system ระบบไฟฟ้า

Voltage : แรงดันไฟฟ้า	24 V
Battery : แบตเตอรี่	2 × 12V, 180Ah
Front light : ไฟส่องสว่างด้านหน้า	5 × 16W
Rear light : ไฟส่องสว่างด้านหลัง	2 × 16W
Side light : ไฟส่องสว่างด้านข้าง	2 × 16W
Feed beam light : ไฟส่องสว่างคานป้อนเจาะ	2 × 16W
Engine compartment light : ไฟส่องสว่างห้องเครื่อง	1 × 16W

Dust collecting system ระบบดักจับฝุ่น

Filtering area : พื้นที่การกรอง	12 m ²
Filter qty : จำนวนไส้กรอง	12 ชิ้น (PC)
Fan delivery : อัตราการไหลของพัดลมดูดฝุ่น	30 m ³ /min

Feed ระบบขับเคลื่อน คานป้อนเจาะ

Feed type : รูปแบบการขับเคลื่อน	กระบอกสูบไฮดรอลิก + สลิงเหล็ก (Oil cylinder + wire rope)
Total length of feed beam : ความยาวรวมของคานป้อน	7280 mm
Feed stroke : ระยะชักการป้อนเจาะ	4240 mm
Max. pulling force : แรงดึงถอนสูงสุด	20 kN
Max. feed force : แรงกดป้อนเจาะสูงสุด	20 kN
Max. feed speed : ความเร็วในการป้อนเจาะสูงสุด	1 m/s

Chassis ช่วงล่าง / แชสซี

Ground clearance : ระยะห่างใต้ท้องรถจากพื้น	455 mm
Max. traveling speed : ความเร็วการเคลื่อนที่สูงสุด	3.6 km/h
Max. climbing angle : มุมไต่ทางชันสูงสุด	25 ° (องศา)

Cabin ห้องควบคุม / ห้องคนขับ

Noise limit : ยึดจำกัดระดับเสียงรบกวน	≤ 85 dB
Safety certification : มาตรฐานความปลอดภัย	FOPS (โครงสร้างป้องกันวัตถุตกใส่)
A/C : เครื่องปรับอากาศ	ระบบทำความเย็นและความร้อนมาตรฐาน (Standard cooling and heating)
Seat : เบาะนั่ง	ปรับระดับได้และมีระบบทำความร้อน (Adjustable & heating)
Transport dimensions (L*W*H) : ขนาดตัวเครื่องขณะขนย้าย (ยาว*กว้าง*สูง)	11600 × 2500 × 3200 mm
Total weight (standard) : น้ำหนักรวมตัวเครื่อง (รุ่นมาตรฐาน)	16000 kg