

Innovative partnership for sustainable success in the industry

We, the companies Hörburger and Infranorm, would like to tell you about our successful technology and systems trading partnership. Together we focus on innovative technologies to promote economic companies, healthy employees and a clean environment.



Zusammenhänge in der Produktionsinfrastruktur sehen: **THINK INFRANOMIC!**

Figure 1: Infranorm logo



Figure 2: Hörburger logo

As a provider of integrated systems for manufacturing companies, we used two revolutionary technologies in our first jointly implemented project. On the one hand, we offer our customers two-stage adiabatic cooling from the Sustainable Hall Conditioning portfolio. This enables efficient cooling with low energy consumption. Secondly, we rely on the separation of oil mist and smoke with maintenance-free filters that guarantee a constant separation efficiency of 99.97%.

The perfect match right from the start: successful technology and systems trading partnership

Our partnership began when Infranorm was looking for a partner in the fields of HVAC planners, HVAC system builders, energy and environmental consultants and general contractors in hall construction. Hörburger stood out as an HVAC system builder with a future in energy technology. As soon as we met in person, it became clear that we were both pursuing the same goals: We want to offer our customers customized, holistic systems that focus on the value creation process.

The conversation quickly developed into a project discussion about a system that had already been planned in principle. In collaboration with the new technologies from Sustainable Hall Conditioning and filtration based on glass fiber drainage technology, we developed the project further. The result is a combined system that creates synergies and provides the customer with a holistic, energy-saving and low-maintenance overall system.



Figure 4: Oil smoke filter connected to the central ventilation unit

In the fall of 2022, Hörburger took part in the partner training course offered by Infranorm, which was held in Wels. There, the topic of Sustainable Hall Conditioning was explained in detail so that they could apply it in their own projects. As part of this training course, we not only exchanged knowledge but also developed a new product for the upstream connection of ventilation systems. As a result, we can now also upgrade existing ventilation systems with Sustainable Hall Conditioning, even for customers who have previously relied on conventional systems. This revolutionary technology can now be retrofitted without any loss of functionality.



Leitbetrieb
Österreich



The best of both worlds: Success through our unique partnership

We are enthusiastic about our partnership with Hörburger and see it as a genuine technology partnership. Through the intensive exchange of ideas and discussions at eye level, we are pursuing our goals together. We finally have the opportunity to make our disruptive technologies available to a larger customer base. Together, we are ensuring profitable companies, healthy employees and a clean environment.

Hörburger also proves to be an extremely competent partner when it comes to project management, cultivating a respectful relationship, even beyond Austria's borders. We are proud that we can develop and implement such innovative solutions together. This partnership between Hörburger and Infranorm is a prime example of how technology partnerships can drive innovation and progress. We are excited to see what further successes we will achieve together in the future and look forward to supporting our customers with customized, holistic solutions.

This is what Alexander Wagner, Product Manager of Sustainable Hall Conditioning, says about the system partnership with Hörburger



"We have found a real technology partner in Hörburger. Both sides benefit from a lively exchange of ideas and discussions at eye level in order to pursue our common goals. We are finally able to make our disruptive technology available to a larger customer base. Together, we can ensure profitable companies, healthy employees and a clean environment. Hörburger also proves to be an extremely competent partner in project management beyond Austria's borders and lives an appreciative relationship with each other."

This is what Simon Hörburger, Managing Director of Ventilation and Air Conditioning Technology, says about the partnership

"After the presentation of the Sustainable Hall Conditioning system at our company, it was clear to us that this pioneering technology has great potential for the future. During a well-organized system training course at Infranorm, the possibilities and calculation tools were explained to us in detail. In the subsequent project implementations, we received the best advice and reliable delivery and commissioning of the system components.

The open communication and solution-oriented cooperation with handshake quality is something very special.

We look forward to continuing to implement projects together in the future with maximum efficiency and added value."





Quick facts about the project

Sustainable Hall Conditioning with two-stage adiabatic cooling

- Up to 50,000 m³/h of pre-cooled outside air as a preconnection for the ventilation center
- Integration of hall and supply air temperature control with minimal intervention in the building management system
- Saves up to 90 % on energy costs and CO₂ emissions
- Saves up to 80 % operating costs
- Safe hygiene thanks to VDI 6022 certification
- Creation of a comfortable indoor climate with constant production conditions
- Fresh air cooling instead of recirculated room air

Oil mist and oil smoke filtration

- Central extraction of 63 cutting machines with up to 25,000 m³/h
- Constant separation efficiency of 99.97 %
- Minimum maintenance requirements with maximum reliability
- Maintenance-free with an expected service life of more than one year
- Clear status monitoring of all filter stages

About HÖRBURGER GMBH & CO KG

Hörburger is an innovative company that offers customized solutions in the fields of sanitary and heating technology, ventilation and air conditioning technology as well as industrial and plant automation. They are experts in complex ventilation and air-conditioning systems as well as control and regulation technology and attach great importance to energy efficiency and comfort. From planning to maintenance, all steps are carried out professionally and reliably. Hörburger has been in business for over 115 years and has built a reputation for quality and customer satisfaction. They use high-quality materials and have an experienced team that provides customers with the best solutions. Reliability and keeping promises are a matter of course for Hörburger. The company is also committed to sustainability and renewable energy to minimize environmental impact. Overall, Hörburger stands for a partner with handshake quality, expertise, reliability and sustainability.

Further information can be found at www.hoerburger.at.

About INFRANORM TECHNOLOGIE GMBH

Founded in 2004 by Christian Lindner, the company has always stood for efficient companies, healthy employees and a clean environment. We help companies in search of sustainable energy and environmental technologies to achieve customized holistic solutions with our interdisciplinary Infranomic engineering approach and the use of innovative technologies designed for energy saving, cost reduction, sustainability, economy and safety. The result is an implementation that leads to sustainable, environmentally friendly and economical solutions. With the development of Sustainable Hall Conditioning, the solutions have been taken to a higher level than before. We offer a comprehensive range from planning and construction to services, as well as consulting and technology partnerships. With us, your production conditions remain precise and environmentally friendly.

Further information can be found at www.infranorm.com.

Innovative Partnerschaft für nachhaltigen Erfolg in der Industrie

Wir, die Unternehmen Hörburger und Infranorm, möchten von unserer erfolgreichen Technologie- und Systemhandelspartnerschaft erzählen. Gemeinsam setzen wir auf innovative Technologien, um wirtschaftliche Unternehmen, gesunde Mitarbeiter und eine saubere Umwelt zu fördern.



Zusammenhänge in der Produktionsinfrastruktur sehen: **THINK INFRANOMIC!**

Abbildung 1: Logo Infranorm



Abbildung 2: Logo Hörburger

Als Anbieter von ganzheitlichen Systemen für produzierende Unternehmen nutzen wir beim ersten gemeinsam umgesetzten Projekt gleich zwei revolutionäre Technologien. Zum einen bieten wir unseren Kunden die zweistufige adiabate Kühlung aus dem Portfolio von Sustainable Hall Conditioning an. Diese ermöglicht eine effiziente Kühlung bei gleichzeitig niedrigem Energieverbrauch. Zum anderen setzen wir auf die Abscheidung von Ölnebel und -rauch mit wartungsfreien Filtern, die einen konstanten Abscheidegrad von 99,97% gewährleisten.

Von Anfang an der perfekte Match: Erfolgreiche Technologie- und Systemhandelspartnerschaft

Unsere Partnerschaft begann, als Infranorm auf der Suche nach einem Partner aus den Bereichen HKLS-Planer, HKLS-Anlagenbauer, Energie- und Umweltberater sowie Generalunternehmer im Hallenbau war. Als HKLS-Anlagenbauer in der Energietechnik mit Zukunft hat sich die Firma Hörburger besonders hervorgehoben. Bereits beim ersten persönlichen Kennenlernen wurde deutlich, dass wir beide die gleichen Ziele verfolgen: Wir möchten unseren Kunden maßgeschneiderte, ganzheitliche Anlagen bieten, bei denen der Wertschöpfungsprozess im Vordergrund steht.

Das Gespräch entwickelte sich schnell zu einer Projektbesprechung einer bereits grundsätzlich projektierten Anlage. In Zusammenarbeit mit den neuen Technologien von Sustainable Hall Conditioning und der Filterung auf Basis der Glasfaserdrainagetechnologie haben wir das Projekt weiterentwickelt. Das Ergebnis ist eine kombinierte Anlage, die Synergien schafft und dem Kunden ein ganzheitliches, energiesparendes und wartungsarmes Gesamtsystem zur Verfügung stellt.



Abbildung 4: Ölrauchfilter angeschlossen an das Zentrallüftungsgerät

Im Herbst 2022 nahmen Hörburger an der von Infranorm angebotenen Partnerschulung teil, die in Wels stattfand. Dort wurde das Thema Sustainable Hall Conditioning detailliert nähergebracht, um es in eigenen Projekten anwenden zu können. Im Rahmen dieser Schulung haben wir neben dem Wissensaustausch eine Produktneuentwicklung der Vorschaltung von Lüftungsanlagen hervorgebracht. Dadurch können wir nun auch



Leitbetrieb
Österreich



bestehende Lüftungsanlagen mit Sustainable Hall Conditioning aufrüsten, selbst bei Kunden, die bisher auf konventionelle Systeme gesetzt haben. Diese revolutionäre Technologie kann nun ohne Funktionsverlust nachgerüstet werden.

Das Beste aus zwei Welten: Erfolg durch unsere einzigartige Partnerschaft

Wir sind begeistert von der Partnerschaft mit Hörburger und betrachten sie als echte Technologiepartnerschaft. Durch den intensiven Ideenaustausch und die Diskussionen auf Augenhöhe verfolgen wir gemeinsam unsere Ziele. Endlich haben wir die Möglichkeit, unsere disruptiven Technologien einem größeren Kundenkreis zur Verfügung zu stellen. Gemeinsam sorgen wir für wirtschaftliche Unternehmen, gesunde Mitarbeiter und eine saubere Umwelt.

Auch in der Projektabwicklung zeigt sich Hörburger als überaus kompetenter Partner, der einen wertschätzenden Umgang pflegt, selbst über die österreichischen Grenzen hinaus. Wir sind stolz darauf, dass wir gemeinsam solch innovative Lösungen entwickeln und umsetzen können. Diese Partnerschaft zwischen Hörburger und Infranorm ist ein Paradebeispiel dafür, wie Technologiepartnerschaften Innovation und Fortschritt vorantreiben können. Wir sind gespannt, welche weiteren Erfolge wir in Zukunft gemeinsam erzielen werden und freuen uns darauf, unsere Kunden mit maßgeschneiderten, ganzheitlichen Lösungen zu unterstützen.

Das sagt Alexander Wagner, Produktmanager von Sustainable Hall Conditioning zur Systempartnerschaft mit Firma Hörburger



„Mit der Firma Hörburger haben wir einen echten Technologiepartner gefunden. So profitieren beide Seiten von einem regen Ideenaustausch und Diskussionen auf Augenhöhe um die gemeinsamen Ziele zu verfolgen. Endlich ist es uns möglich, unsere disruptive Technologie einem größeren Kundenkreis zur Verfügung zu stellen. Gemeinsam sorgen wir für wirtschaftliche Unternehmen, gesunde Mitarbeiter und eine saubere Umwelt.“

Auch in der Projektabwicklung über die österreichischen Grenzen hinaus zeigt sich Fa. Hörburger als überaus kompetenter Partner und lebt einen wertschätzenden Umgang miteinander.“

Das sagt Simon Hörburger, Geschäftsführer Luft- und Klimatechnik zur Partnerschaft

„Nach der Vorstellung des Systems Sustainable Hall Conditioning in unserem Haus war für uns klar, dass diese wegweisende Technologie ein großes Potential für die Zukunft hat. Im Zuge einer top organisierten Systemschulung im Hause Infranorm wurden uns die Möglichkeiten sowie die Berechnungstools umfassend erklärt. In den darauffolgenden Projektumsetzungen haben wir beste Beratung sowie eine zuverlässige Lieferung und Inbetriebnahme der Systemkomponenten erfahren. Die offene Kommunikation und lösungsorientierte Zusammenarbeit mit Handschlagqualität ist etwas sehr besonderes.“

Wir freuen uns auch in Zukunft gemeinsam Projekte mit höchster Effizienz und Mehrwert umsetzen zu können.“





Quick Facts zum Projekt

Sustainable Hall Conditioning mit zweistufiger adiabater Kühlung

- Bis zu 50.000 m³/h vorgekühlte Außenluft als Vorschaltung für die Lüftungszentrale
- Integration von Hallen- und Zulufttemperaturregelung mit nur minimalem Eingriff in die Gebäudeleittechnik
- Spart bis zu 90 % Energiekosten und CO₂ Ausstoß
- Spart bis zu 80 % Betriebskosten
- Sichere Hygiene durch VDI 6022 Zertifizierung
- Herstellung eines behaglichen Raumluftklimas mit konstanten Produktionsbedingungen
- Frischluftkühlung statt umgewälzter Raumlufte

Ölnebel- und Öltrauchfiltration

- Zentrale Absaugung von 63 Zerspanungsmaschinen mit bis zu 25.000 m³/h
- Konstanter Abscheidegrad von 99,97 %
- Minimalster Wartungsbedarf bei höchster Zuverlässigkeit
- Wartungsfrei mit erwarteter Standzeit von mehr als einem Jahr
- Übersichtliche Zustandsüberwachung aller Filterstufen

Über HÖRBURGER GMBH & CO KG

Hörburger ist ein innovatives Unternehmen, das maßgeschneiderte Lösungen in den Bereichen Sanitär- und Heizungstechnik, Luft- und Klimatechnik sowie Industrie- und Anlagenautomation bietet. Sie sind Experten für komplexe Luft- und Klimasysteme sowie Steuer- und Regeltechnik und legen großen Wert auf Energieeffizienz und Komfort. Von der Planung bis zur Wartung werden alle Schritte professionell und zuverlässig durchgeführt. Hörburger besteht seit über 115 Jahren und hat sich einen Ruf für Qualität und Kundenzufriedenheit aufgebaut. Sie verwenden hochwertige Materialien und haben ein erfahrenes Team, das Kunden die besten Lösungen bietet. Zuverlässigkeit und Einhaltung von Zusagen sind für Hörburger selbstverständlich. Das Unternehmen engagiert sich auch für Nachhaltigkeit und erneuerbare Energien, um die Umweltbelastung zu minimieren. Insgesamt steht Hörburger für einen Partner mit Handschlagqualität, Fachkompetenz, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit.

Weitere Informationen finden Sie unter www.hoerburger.at.

Über INFRANORM TECHNOLOGIE GMBH

Das 2004 von Christian Lindner gegründete Unternehmen steht seit jeher für wirtschaftliche Unternehmen, gesunde Mitarbeiter und eine saubere Umwelt. Wir verhelfen Unternehmen, die auf der Suche nach nachhaltigen Energie- und Umwelttechnologien sind, zu maßgeschneiderten ganzheitlichen Lösungen mit unserem interdisziplinären Infranomic-Engineering-Ansatz und dem Einsatz innovativer Technologien, die auf Energieeinsparung, Kostenreduktion, Nachhaltigkeit, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit ausgelegt sind. Das Ergebnis ist eine Umsetzung, die zu nachhaltigen, umweltfreundlichen und wirtschaftlichen Lösungen führt. Mit der Entwicklung von Sustainable Hall Conditioning konnten die Lösungen nochmals auf ein höheres Level als bisher gesetzt werden. Wir bieten eine umfassende Palette von der Planung über Errichtung bis zu Services, als auch Beratung und Technologiepartnerschaften an. Mit uns bleiben Ihre Produktionsbedingungen präzise und umweltfreundlich.

Weitere Informationen finden Sie unter www.infranorm.com.