

THINK
INTEGRATED
THINK
INFRANOMIC®!

Die Zukunft der Produktionsinfrastruktur in Gebäuden ist vernetzt

INFRANORM®: Für wirtschaftliche Unternehmen, gesunde, zufriedene Mitarbeiter und eine saubere Umwelt!

Willkommen in der Ära der Hochleistungsproduktion! Doch mit neuen Herausforderungen kommen auch neue Möglichkeiten. Bei INFRANORM® sind wir seit 2004 darauf spezialisiert, innovative Lösungen für Produktionsinfrastruktur und Hallenkonditionierung zu schaffen, die den höchsten Anforderungen gerecht werden. Von der Wirtschaftlichkeit über die Umweltauflagen bis hin zur Energiekostenoptimierung – wir haben die Antworten. Mit unserem ganzheitlichen, vernetzten Ansatz **INFRANOMIC® Engineering** sorgen wir für Betriebssicherheit und schaffen saubere, behagliche Arbeitsplätze für gesunde und glückliche Mitarbeiter. Mit unserer außergewöhnlichen Lösung zur Hallenkonditionierung **Sustainable Hall Conditioning** setzen wir völlig neue Maßstäbe in puncto Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit. Machen Sie sich bereit, die Grenzen der Produktionsinfrastruktur zu sprengen!

Bei INFRANORM® nehmen wir Herausforderungen als Sprungbrett für bahnbrechende Lösungen. Durch unsere umfassende Herangehensweise, die auf neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen, innovativen Forschungen und einem einzigartigen Praxisbezug basiert, erreichen wir Perfektion. Mit unserem ganzheitlichen Ansatz **INFRANOMIC® Engineering** optimieren wir die Rahmenbedingungen und erzielen Quantensprünge in der Funktionalität. Wir gestalten die Zukunft der Produktionsinfrastruktur.



99
 Wer heute und in Zukunft erfolgreich sein will, muss außergewöhnlich, nachhaltig und vernetzt denken.
Christian Lindner
 Gründer & CEO
 66

Der Paradigmenwechsel, der alles auf den Kopf stellt.

Mit unserem ganzheitlichen und revolutionären Ansatz **INFRANOMIC® Engineering** fokussieren wir uns auf den wichtigsten Punkt – den Wertschöpfungsprozess. Wir beginnen von innen nach außen, integrieren die Bedürfnisse des Gebäudes und der Umwelt. Das Ergebnis: Synergien werden erkannt, Investitions- und Betriebskosten sowie die Leistungsfähigkeit der Infrastrukturanlagen werden nachhaltig optimiert. Zahlreiche Auszeichnungen seit der Gründung bestätigen unseren innovativen Weg.

SCANNE FÜR INNOVATION!



DIE INFRANORM® MISSION:

WIRTSCHAFTLICHE UNTERNEHMEN, GESUNDE MITARBEITER UND EINE SAUBERE UMWELT.



Wir errichten nachhaltige Anlagen mit ganzheitlichem **INFRANOMIC® Engineering** von innen nach außen und bieten umfassenden Service für optimale Funktionalität.

THINK INTEGRATED THINK INFRANOMIC®!

PRODUKTIONS- INFRASTRUKTUR FÜR NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT



Nachhaltige Systeme entstehen dort, wo Technik und Natur harmonisch zusammenwirken – step by step, wie bei **INFRANORM®**.

Ihre Produktion läuft perfekt und effizient

Durch die nahtlose Integration Ihrer Produktion und unserer Produktionsinfrastruktur können Sie sich voll und ganz auf die Schaffung von Werten konzentrieren, ohne Ablenkungen. Alles drum herum läuft wie am Schnürchen und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern ein gesundes und komfortables Arbeitsumfeld. Wir von INFRANORM® setzen neue Maßstäbe bei Wirtschaftlichkeit und Innovation.

Willkommen in der Zukunft der Produktion.

- + **Bessere Ergebnisse durch optimale Infrastruktur**
- + **Produktionssicherheit**
- + **Gesunde, behagliche Arbeitsplätze**
- + **Optimale Nutzung der Energieressourcen**
- + **Lange Standzeiten von Filteranlagen, geringer Wartungsaufwand**

CODE SCANNEN...

und sehen, wie echte
Innovation Grenzen sprengt!



Arbeitnehmerschutz
Einhaltung MAK & TRK-Werte
Behaglicher Arbeitsplatz



Absaug- & Filtertechnik
Staub, Öl, Ölrauch, KSS
Klebrige Medien, Lösungsmittel



Brand- & Explosionsschutz (ATEX)
Konstruktiver Explosionsschutz
Explosionsunterdrückungssysteme
Löschsysteme für Filter und
Rohrleitungen



Emissions- & Immissionsschutz
Schadstoffe
Lärm
Gerüche



Prozesskühlung
Free-Cooling, Brunnen- &
Flusswasserkühlung
Kältemaschinensysteme



Abwärmenutzung
Wärmepumpensysteme
Wärmerückgewinnungssysteme
Material- & Mediovorwärmung
Energieauskopplung



Hallenluftreinigung
Schicht- & Verdrängungssysteme
Integriertes Heizen, Kühlen,
Frischlufte, ...

SUSTAINABLE HALL CONDITIONING

FÜR ULTIMATIVES HALLENKLIMA



Was im Gleichgewicht ist, bleibt stabil – INFRANORM® schafft genau dieses nachhaltige Umfeld.

+ DISRUPTION
-95 % ENERGIE,
-95 % CO₂



Gamechanger bei Ökologie und Energie

Die Vernetzung der Produktionsinfrastruktur haben wir zum Standard gemacht. Mit unserer revolutionären INFRANORM® Hall Conditioning gestalten wir die Zukunft der Hallenkonditionierung schon heute. Wir setzen auf den Kreislauf von Wasser, nicht auf teure Kühlmittel. Wir gewinnen Wärme zurück, anstatt sie einfach zu verlieren. INFRANORM® Hall Conditioning vereint Kühlung, Heizung, Lüftung, Energie und Luftreinhaltung zu einem bahnbrechenden Konzept und schafft damit eine neue Ära. Damit machen wir Produktionshallen und darin laufende komplexe Produktionsprozesse fit für die Zukunft. Ökologisch, kaufmännisch und für Ihre Mitarbeiter.

Willkommen in der Zukunft! Innovation kennt keine Grenzen – und wir schon gar nicht.

- + Optimale Produktionsbedingungen
- + Senkung der Betriebskosten
- + Arbeitgeberattraktivität
- + Nachhaltiger Schutz von Anlagen und Gebäuden
- + Disruptive Hallenkühlung



CODE SCANNEN...

und sich von Vernetzung und Nachhaltigkeit inspirieren lassen!



Wirtschaftlich Kühlen
bis zu -95 % Energiekosten
bis zu -95 % CO₂ Emissionen
gegenüber Kompressionskälte
Begrenzung der maximalen
Raumlufffeuchte



Präzisionsklimatisierung
bis zu -60 % kleinere Kältemaschine
bis zu -60 % CO₂ Emissionen und
Betriebskosten, Be- und Entfeuchtung



Heizen
Wärmepumpe, Strom
Gas, Warmwasser



Lüften
Druckregelung, maximale Frischluft-
mengen, Geruchsreduktion



Kühlen mit Photovoltaik
CO₂-neutrale und energieautarke
Kühlung



Vorkühlung & Retrofit
Upgrade für bestehende Anlagen
Austausch bestehender Kühlsysteme



Wärmerückgewinnung
Prozessabwärmennutzung
Wärmetauschersysteme
Kreislaufverbundsysteme
Lüften ohne Heizkosten



Hallenluftreinigung
Schicht- & Verdrängungssysteme
Integriertes Heizen, Kühlen, Frischluft, ...

BEST PRACTICE PRODUKTIONS- INFRASTRUKTUR



Durch intelligente Ressourcennutzung gestaltet
INFRANORM® innovative Produktionsinfrastruktur.



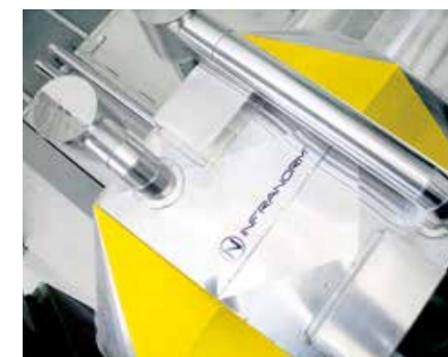
Unser Antrieb? Glückliche Kunden

In unseren Best Practice-Stories erfahren Sie, wie unsere Projekte ins Rollen gekommen sind, welche harten Nüsse wir geknackt haben und welchen innovativen Beitrag wir geleistet haben.

Wir sind unglaublich stolz auf alle unsere Kunden, die Zusammenarbeit und die Erfolgsgeschichten, die daraus entstanden sind. Deshalb teilen wir diese auch voller Stolz.



**CODE
SCANNEN...**
und sehen, wie wir
Herausforderungen
meistern!



BEST PRACTICE

SUSTAINABLE HALL CONDITIONING



Inspiriert von der Natur schafft **INFRANORM**® perfekt abgestimmte Lösungen – für nachhaltiges Wohlbefinden von Mensch und optimale Bedingungen für Maschinen.

Unsere Leidenschaft? Erfolgsgeschichten

Unsere Kunden haben mit unseren bahnbrechenden Hallenkonditionierungslösungen beeindruckende Resultate erzielt. Erfahren Sie, wie wir gemeinsam Herausforderungen gemeistert und nachhaltige, kosteneffiziente Lösungen entwickelt haben, die weit über herkömmliche Ansätze hinausgehen.

Wir sind stolz darauf, diese inspirierenden Geschichten zu teilen.



**CODE
SCANNEN...**

und entdecken, wie unsere Technologie auch Ihr Produktionsumfeld revolutionieren kann!

SMART SERVICES

EIN ANLAGEN-LEBEN LANG



Langlebigkeit und Stabilität – **INFRANORM®** begleitet Ihre Systeme über den gesamten Lebenszyklus.

Damit es perfekt bleibt

Wir sind die Pioniere des Engineerings. Von Anfang an haben wir den Blick auf das große Ganze gerichtet – optimale Funktion, Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit sind für uns selbstverständlich. Unsere Projekte sind so konzipiert, dass sie lange halten und nur minimale Wartungsarbeiten erfordern. Aber damit nicht genug. Wir von INFRANORM® ändern den Maßstab gegen die Norm und schaffen Zukunft mit unseren Innovationen!

Mit unserem ganzheitlichen Service stellen wir sicher, dass Ihre Anlage ein Leben lang perfekt funktioniert und wirtschaftlich bleibt.

- + Gewährleistung der Anlagenfunktion
- + Sicherung der Produktion
- + Rasche Störungsbehebung
- + Erhöhung der Anlagenlebensdauer
- + Full-Service für planbare Kosten

SCANNE FÜR LANGLEBIGKEIT!



Unsere Services für Ihre gesamten Anlagen

- + Anlagenüberprüfungen
- + Lifecycle-Checks
- + Ersatzteilmanagement
- + Optimierungen
- + Emissionsmessungen
- + Protokollierungen
- + Fernwartungssupport
- + langjährige Wartungspakete



QUALITÄT VOM ENGINEERING BIS ZUM SERVICE



Optimale Vernetzung ermöglicht höchste Präzision –
INFRANORM® garantiert Qualität vom Engineering bis zum Service.

10 von 10 Punkten

Wir versprechen, dass wir die besten Lösungen liefern und uns um den Bau erstklassiger Anlagen kümmern. Aber wir wollen nicht nur reden – wir wollen Taten sehen! Deshalb setzen wir auf Ihre Bewertungen. Sie sind der Maßstab, an dem wir uns messen und durch den wir uns ständig verbessern. Qualität ist unser oberstes Gebot bei INFRANORM®. Wir wollen die Normen brechen und neue Maßstäbe setzen.

Lassen Sie uns gemeinsam die Grenzen überschreiten und Ihre Erwartungen übertreffen!

QUICK FACTS



Wir sichern unsere **Qualität durch kontinuierliche Auswertung** der Protokolle unserer Projektmanager. Der Kundenkontakt hat dabei höchste Priorität – vor, während und nach jedem erfolgreich abgeschlossenen Projekt. Jeder Kunde wird individuell betrachtet, was uns ermöglicht, ein breites Spektrum an Meinungen und Vorschlägen zu dokumentieren, zu bewerten und in zukünftigen Projekten umzusetzen. Dank modernster Technologien und unserer langjährigen Erfahrung können wir bereits in der Projektierungsphase **maßgeschneiderte Konzepte** präsentieren. Die Zufriedenheit unserer Kunden spiegelt sich häufig in den Bewertungen wider, die uns gerne die **Höchstnote von 10 Punkten** geben.

Gerald Strasser
Leitung Auftragsabwicklung
INFRANORM® Technologie GmbH

99

Ich schätze an INFRANORM® die professionelle verbindliche Abwicklung durch all ihre Ansprechpartner sowie die reibungslose Funktion der Anlagen.

Michael Manthey
Leitung Projektmanagement
Senior Project Manager bei
ITG Induktionsanlagen GmbH

66



SCANNE FÜR
MEHR FAKTEN!

Kompetenz, Sicherheit und absoluter Fokus auf Qualität

- + Risikoanalyse
- + 3D-Planung
- + Virtual Reality
- + Qualitätsmanagement
- + Kundenbewertungen
- + Langjährige Partner
- + Kooperation mit
Forschungseinrichtungen

HARTE ARBEIT UND KONSEQUENTER EINSATZ

ERFOLG ALS BESTES ARGUMENT:

- +** Mehrfacher Gewinner der Austrian Leading Companies
- +** Gewinner des Energy Globe Awards
- +** Deutsch-/österreichischer Umweltmanagementpreis
- +** Ausgezeichnet vom Bundesministerium für die beste Umweltinnovation
- +** Gewinner des Pegasus-Wirtschaftspreises Kategorie Innovationskaiser in Bronze
- +** Träger zahlreicher weiterer Wirtschafts- und Innovationspreise



**TOP UNTERNEHMEN!
TOP REFERENZEN!**



INFRANORM® Technologie GmbH
office@infranorm.com
infranorm.com

**THINK
INTEGRATED
THINK
INFRANOMIC®!**