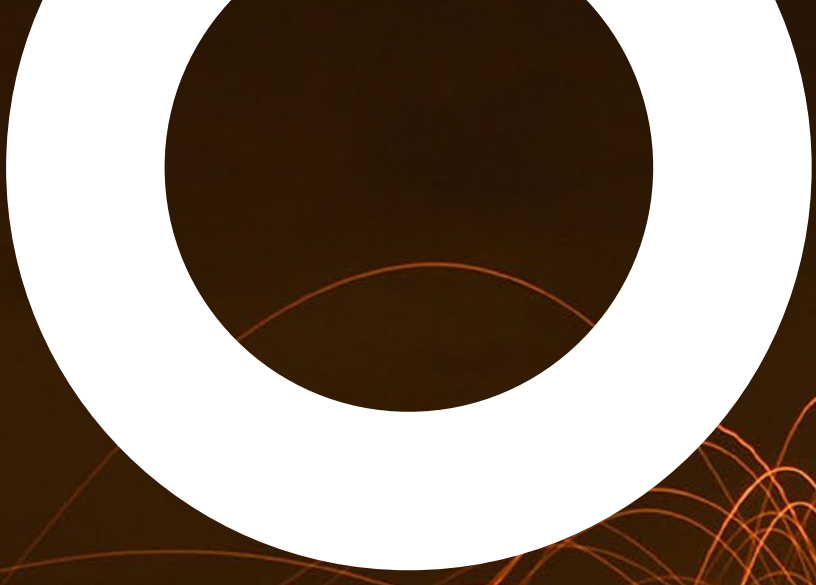




**We make
industry hot**

since 1971

We make industry hot



We make industry hot

Nieprzerwanie od 1971 roku, w zakładzie produkcyjnym Sinkoplex powstają nowe, personalizowane rozwiązania grzewcze, które skutecznie podnoszą nie tylko temperaturę, ale przede wszystkim bezpieczeństwo, ekonomię i komfort pracy w firmach naszych Klientów.

Dzisiaj nasza oferta jest praktycznie nieograniczona, a o ostatecznym kształcie każdego wyrobu decyduje Klient. Nie ma dla nas zleceń zbyt dużych, trudnych, skomplikowanych czy zbyt małych. Realizujemy zarówno produkcję seryjną, jak i jednostkową. Możemy stworzyć nawet jedno urządzenie o parametrach dokładnie odpowiadających danemu zadaniu.

W ciągu kilkudziesięciu lat przeszliśmy długą, pełną zmian i wyzwań drogę, by z małej, polskiej firmy rodzinnej stać się marką o międzynarodowej renomie i nieograniczonych możliwościach produkcyjnych.

Dzięki Wam czujemy, że to dopiero rozgrzewka.



Lider w branży urządzeń grzewczych

Już od 1971 roku, Sinkoplex dostarcza niezawodne, personalizowane urządzenia grzewcze na potrzeby polskich i zagranicznych Klientów.



Specjalizujemy się w produkcji i dystrybucji różnego typu grzałek, które powstają z dbałością o najwyższą jakość i wytrzymałość, stabilność pracy oraz łatwość i bezpieczeństwo użytkowania.

Dzięki możliwości spełnienia nietypowych wymagań oraz partnerskiemu podejściu do współpracy, cieszymy się zaufaniem coraz szerszego grona europejskich odbiorców. Wyroby Sinkoplex trafiają obecnie m.in. na rynek polski, łotewski, rumuński, węgierski, słowacki i litewski. Wszędzie tam kojarzone są z niezawodnością i precyzją.



01. TRADYCJA I NOWOCZESNOŚĆ

Jesteśmy firmą wielopokoleniową, w której poszanowanie długoletniej tradycji łączy się z otwartością na najnowsze technologie.

02. INNOWACYJNOŚĆ

Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym z autorskimi rozwiązaniami, które umożliwiają w pełni elastyczną produkcję.

03. BEZKOMPROMISOWA JAKOŚĆ

Połączenie wysokiej klasy materiałów ze sprawdzonymi metodami produkcji pozwala tworzyć wyroby o doskonałych parametrach.

04. INDYWIDUALNE PODEJŚCIE

Wszystkie grzałki produkowane są z uwzględnieniem specyficznych potrzeb i wymagań Klienta, gwarantując efektywną pracę.

05. DBAŁOŚĆ O BEZPIECZEŃSTWO

Przestrzegamy rygorystycznych norm w zakresie jakości produktu i ochrony środowiska, co potwierdzają otrzymane certyfikaty.

06. PEŁNA NIEZALEŻNOŚĆ

Dzięki w 100% własnej produkcji, kontrolujemy cały proces powstania wyrobów – od doboru surowców, po transport do Klienta.

Marka z wartościami

Zaufany partner w biznesie



W 100% własna produkcja

Wszystkie urządzenia Sinkoplex powstają we własnym zakładzie produkcyjnym z zastosowaniem najwyższej klasy surowców i nowoczesnych technologii.

Indywidualnie zaprojektowany park maszynowy umożliwia elastyczną produkcję bez limitu ilościowego, a dedykowany system IT pozwala na pełną kontrolę wszystkich procesów.

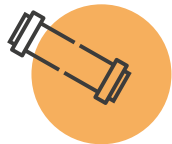
Zaawansowane technologie

Elementy grzejne wykonujemy według technologii OAKLEY-KANTHAL, która zapewnia doskonałą, stabilną jakość wyrobów, ich wieloletnią żywotność oraz możliwość pracy w różnych, także agresywnych i wilgotnych środowiskach. Zawsze przestrzegamy obowiązujących norm krajowych i europejskich, co poświadczamy oznakowaniem CE.



Dedykowany projekt

Elementy grzewcze projektujemy zgodnie z preferencjami Klienta, umożliwiając wykonanie niezawodnego, w pełni dopasowanego do potrzeb systemu grzewczego. Na życzenie, tworzymy modele grzałek 2D i 3D oraz przygotowujemy projekty oprzyrządowania potrzebnego do konstrukcji konkretnego typu urządzenia.



Cięcie rur

Rozkrawamy stalowe rury na odpowiednią długość. Gatunek stali nierdzewnej dopasowujemy do przyszłych warunków pracy.



Nawijanie spirali

Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym z autorskimi rozwiązaniami, które umożliwiają w pełni elastyczną produkcję.



Zasypywanie

Aby skutecznie odizolować spiralę od rurki osłonowej, element oporowy w rurce zasypujemy tlenkiem magnezu.



Walcowanie

Dzięki procesowi walcowania, tlenek magnezu zagęszcza się, co znacząco podwyższa parametry grzewcze urządzenia.



Wyrzewanie w piecach o temp. ok. 1000°C

Wyrzewanie elementów grzejnych zmękcza rurę osłonową, co umożliwia wyginanie grzałek pod zaprojektowany kształt.



Gięcie

Wyżarzzone elementy poddajemy procesowi gięcia na numerycznych giętarkach, by osiągnąć pożądany kształt całego elementu.



Lutowanie

Grzałki wlutowujemy w głowice lub flansze, co pozwala uzyskać perfekcyjną szczelność, umożliwiając pracę w zbiornikach z cieczami.



Spawanie

Dzięki spawaniu niezawodną metodą TIG, osiągamy maksymalnie precyzyjne połączenie podzespołów z elementem grzejnym.



Zgrzewanie

Podłączamy różne rodzaje wyprowadzeń prądowych, zapewniając pewne połączenie końca grzałki z elementem wprowadzenia prądowego.

Jak powstają grzałki

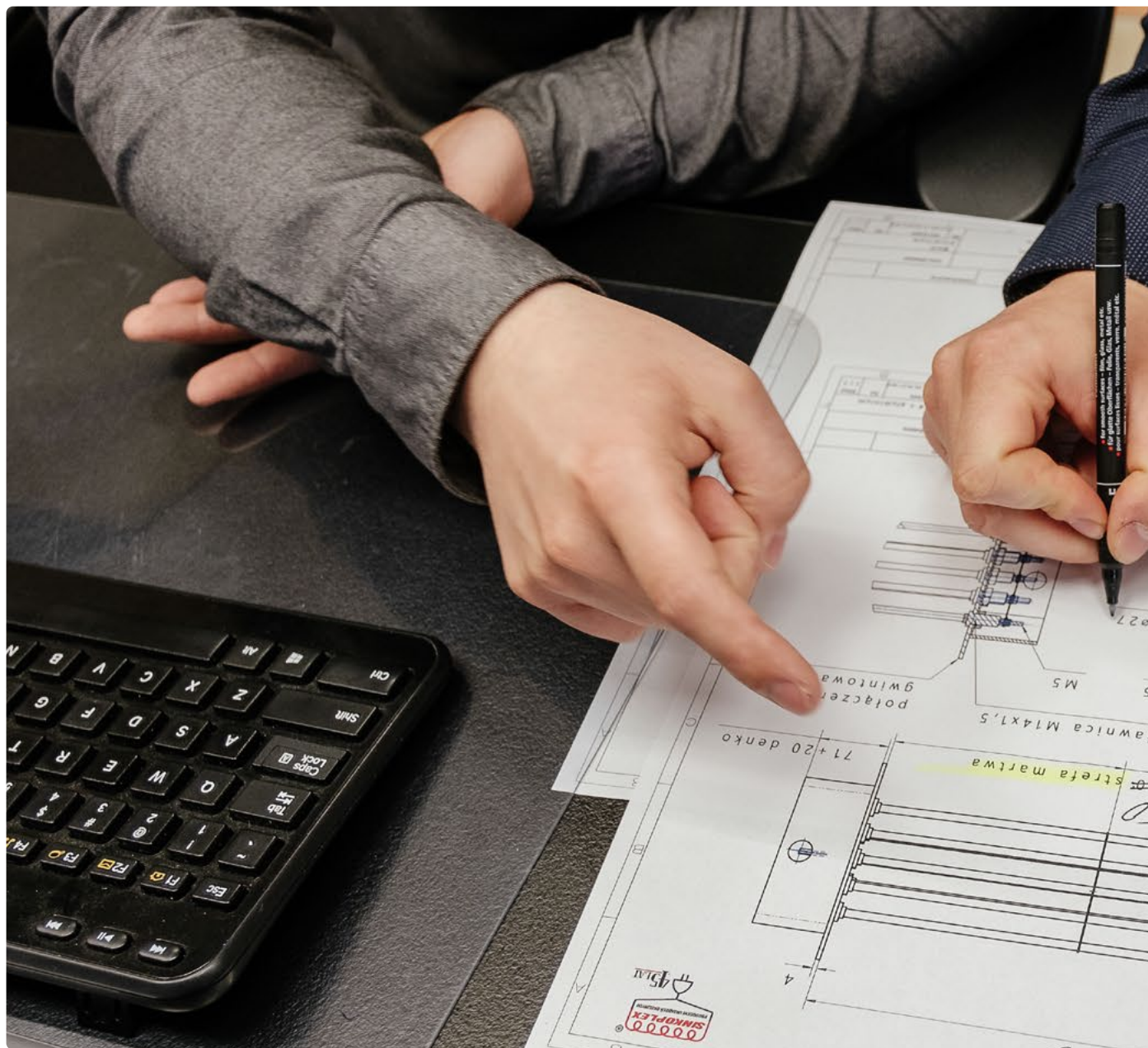
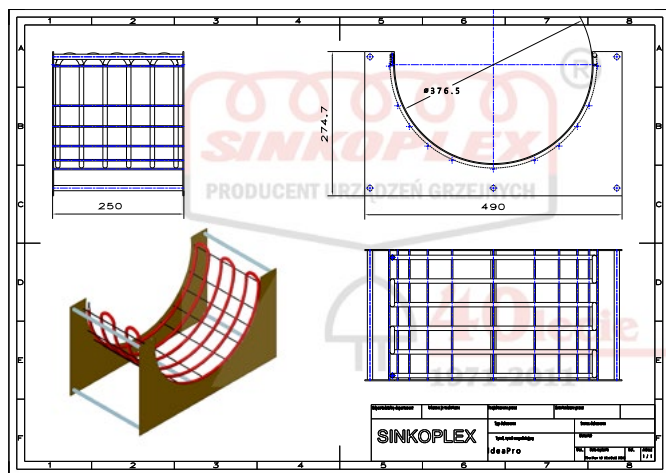


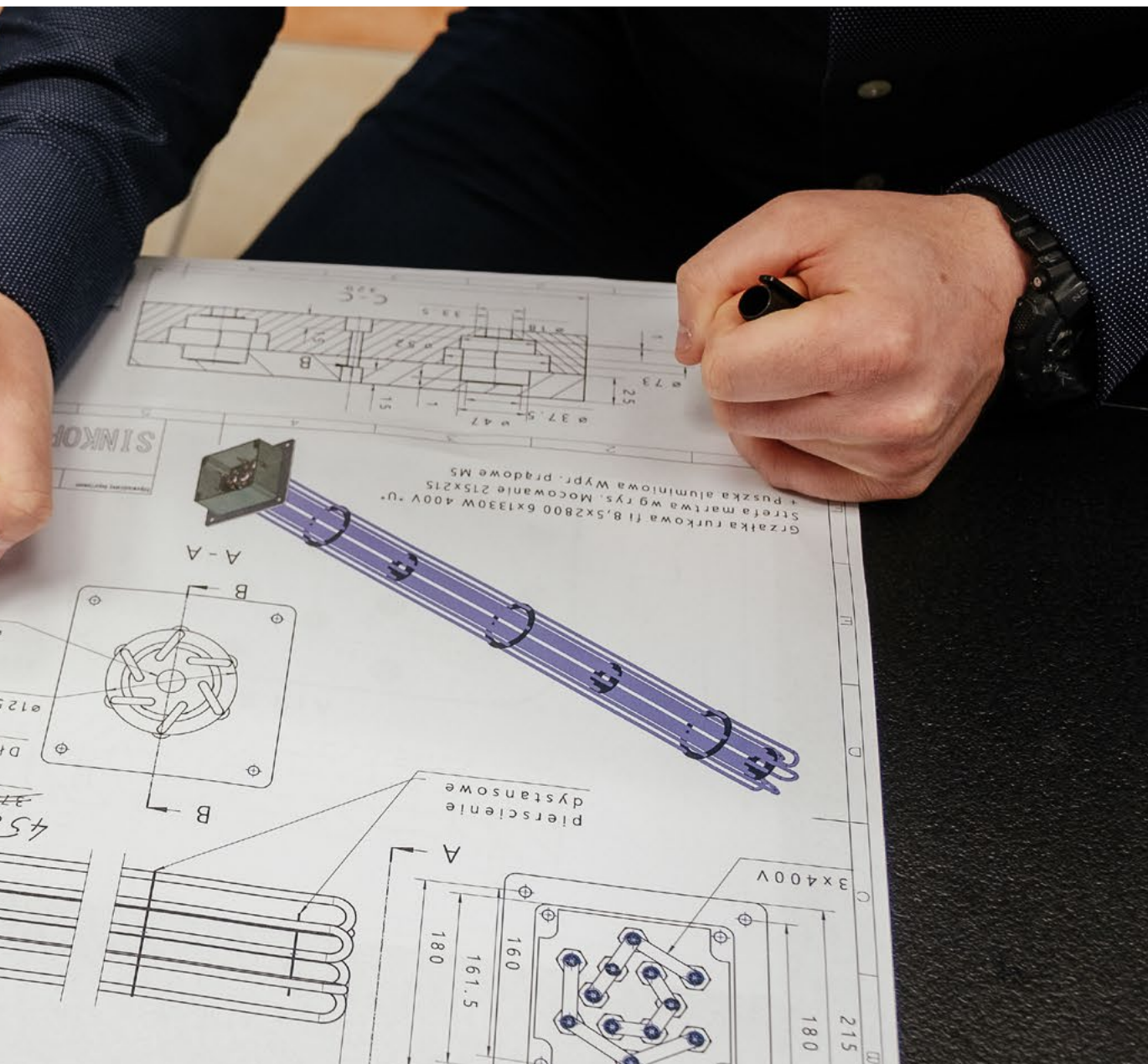
Surowce pod kontrolą

Dysponujemy własnym magazynem, w którym przechowujemy stałe, duże zapasy surowców w wielu gatunkach i rodzajach. Dzięki temu, produkcja jest szybka i w pełni niezależna od zewnętrznych dostawców. Procesy magazynowe podlegają ścisłej kontroli. Dokładnie śledzimy każdą partię surowców, co przekłada się na wyższą jakość oferowanych wyrobów.

Projektowanie

Jesteśmy niezmiennie otwarci na klienta, dlatego projektujemy elementy grzewcze zgodnie z jego preferencjami. Dodatkowo, na życzenie klienta, tworzymy modele grzałek 2D i 3D.





Każdy przypadek jest inny

Cechuje nas indywidualne podejście do każdego zamówienia, dlatego technologia oraz surowce potrzebne do produkcji są pieczołowicie dopasowywane do danego przypadku. W razie potrzeby projektujemy także oprzyrządowania potrzebne do konstrukcji konkretnego typu grzałek. Wszystko to, aby nasz klient mógł długo cieszyć się niezawodnym systemem grzewczym.

Rozwiązania, których potrzebujesz

Oferujemy szeroką gamę urządzeń i akcesoriów, produkowanych na indywidualne zamówienie. W procesie produkcji nie tylko uwzględniamy potrzeby Klienta, ale również staramy się je przewidywać, wybierając optymalne rozwiązania i technologie.

Grzałki rurkowe

W produkcji grzałek rurkowych wykorzystujemy najlepsze surowce oraz technologię walcowania. Dzięki temu, grzałki osiągają doskonałe parametry i charakteryzują się maksymalną żywotnością. Grzałki rurkowe dostępne są w 4 podstawowych typach: do pracy w powietrzu, w cieczy i w kanałach form oraz do odmrażania.

Zastosowanie

- Komory grzewcze, piece, piekarnictwo, chłodnictwo, klimatyzacja
- Zbiorniki na wodę, olej, gastronomia
- Formy wtryskowe
- Lasy chłodnicze



MOC:
10 W/cm² *

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta
(12 V – 500 V) *

TEMP. PRACY:
w zależności od przeznaczenia
i gatunku stali *

ŚREDNICA:
5-18 mm *

DŁUGOŚĆ:
200-6300 mm *

MATERIAŁ RURY OSŁONOWEJ:
AISI 304, AISI 316L, AISI 309, AISI
321, Incoloy 800 *

Grzałki płaskie mikanitowe

Grzałki płaskie mikanitowe służą do podgrzewania form, płyt grzewczych i innych elementów płaskich. Elementami grzejnymi są w nich druty i taśmy oporowe nawijane na izolatorze mikanitowym. Dzięki zastosowaniu stalowej osłony w gatunku AISI 304, grzałki te mogą pracować nawet w agresywnym środowisku.

Zastosowanie

- Przemysł tworzyw sztucznych
- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł obuwniczy



MOC:
6 W/cm²*

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:
350°C*

MATERIAŁ OSŁONOWY:
mikanit, AISI 304*

Grzałki pierścieniowe

Grzałki pierścieniowe znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle. Są używane m.in. w systemach gorąokanałowych oraz w miejscach, w których nie można zastosować standardowych grzałek opaskowych. Zaawansowana technologia produkcji oraz wysokiej jakości materiały umożliwiają nam tworzenie grzałek do specjalnych przeznaczeń.

Zastosowanie

- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Przemysł tworzyw sztucznych (formy, wtryskarki, stemple)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł drzewny
- Przemysł obuwniczy
- Budownictwo
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł opakowaniowy



MOC:
max. 25 W/cm² (duże moce
w stosunku do małej powierzchni)*

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:
500°C*

ŚREDNICA:
2-100 mm*

DŁUGOŚĆ:
20-400 mm*

MATERIAŁ OSŁONOWY:
AISI 304, AISI 321, AISI 316V,
MOSIĄDZ*

Grzałki zwojowe

Grzałki zwojowe znajdują zastosowanie w systemach gorącokanałowych oraz wszędzie tam, gdzie nie można użyć standardowych grzałek opaskowych. Służą do uplastyczniania tworzyw sztucznych we wtryskarkach oraz do podgrzewania wybranych odcinków instalacji przemysłowych. Osiągają większe moce niż grzałki opaskowe i są bardziej szczelne.

Zastosowanie

- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Przemysł tworzyw sztucznych (formy, wtryskarki, stemple)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł drzewny
- Przemysł obuwniczy
- Budownictwo
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł opakowaniowy



MOC:

max. 25 W/cm² (duże moce w stosunku do małej powierzchni)*

NAPIĘCIE:

wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:

600° C*

WYMIARY (z możliwością zabudowania termopary):

2,5 x 4,2 mm, 3,5 x 4,8 mm, 3,0 x 5,1 mm, 4,6 x 6,5 mm, ø 4-6 mm*

WYMIARY (bez możliwości zabudowania termopary):

2,8 x 3,7 mm*

DŁUGOŚĆ:

50-3000 mm (po rozwinięciu jako element prosty)*

MATERIAŁ RURY OSŁONOWEJ:

AISI 304, AISI 321*

Grzałki opaskowe ceramiczne

Opaski grzewcze służą do uplastyczniania tworzyw sztucznych we wtryskarkach oraz do podgrzewania wybranych odcinków instalacji przemysłowych. Mogą pracować nawet w agresywnych środowiskach. Obudowa opaski wykonywana jest z blachy nierdzewnej. Wysokogatunkowa ceramika pozwala na osiągnięcie dużych mocy i wysokich temperatur.

Zastosowanie

- Przemysł tworzyw sztucznych
- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł obuwniczy
- Przemysł odlewniczy



MOC:

10 W/cm²*

NAPIĘCIE:

wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:

650° C*

ŚREDNICA:

min. 35-5000 mm*

SZEROKOŚĆ:

25-500 mm*

GRUBOŚĆ:

8-12 mm*

Grzałki opaskowe mikanitowe

W grzałkach opaskowych mikanitowych elementami grzejnymi są druty i taśmy oporowe nawijane na izolatorze mikanitowym. Obudowę wykonujemy z blachy nierdzewnej. Opaski służą do uplastyczniania tworzyw sztucznych we wtryskarkach oraz do podgrzewania odcinków instalacji przemysłowych. Mogą pracować w agresywnych środowiskach.

Zastosowanie

- Przemysł tworzyw sztucznych
- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł obuwniczy
- Przemysł odlewniczy



MOC:
6 W/cm² *

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:
350° C*

ŚREDNICA:
25-5000 mm*

SZEROKOŚĆ:
20-250 mm*

GRUBOŚĆ:
ok. 5 mm*

Gorące dysze

Gorące dysze stosowane są w formach gorącokanałowych, na końcach układów. Charakteryzują się prostą, zwartą konstrukcją, 100% szczelnością, szybkim rozruchem, jednolitym rozkładem temperatury, brakiem rozszerzalności cieplnej oraz niskim zapotrzebowaniem na konserwację. Oferujemy całkowicie zmontowany system.

Zastosowanie

- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Przemysł tworzyw sztucznych (formy, wtryskarki, stemple)
- Przemysł obuwniczy
- Przemysł opakowaniowy



MOC:
max. 25 W/cm²
(duże moce w stosunku do małej powierzchni)*

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:
500° C*

WYMIARY:
wg zamówienia Klienta*

Grzałki ceramiczne

Grzałki ceramiczne służą do ogrzewania płyt i form do wysokich temperatur. Najwyższej jakości ceramika umożliwia osiągnięcie dużych mocy i wysokich temperatur na powierzchni grzałki. Indywidualny projekt uzwojenia elementu oporowego pozwala na wykonanie otworów lub wycięć dokładnie według zapotrzebowania Klienta.

Zastosowanie

- Przemysł tworzyw sztucznych
- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł obuwniczy
- Przemysł odlewniczy



MOC:
10 W/cm²*

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:
650° C*

SZEROKOŚĆ:
min. 18 mm*

DŁUGOŚĆ:
4000 mm*

GRUBOŚĆ:
5-10 mm*

Grzałki do szaf sterowniczych

Grzałki z radiatorami przeznaczone są do pracy w wolnostojących szafach sterowniczych. Zabezpieczają je przed szkodliwym działaniem wilgoci i niskich temperatur. Mogą być stosowane także w innego rodzaju, zabudowanych szafach elektrycznych, elektronicznych etc. Moc i napięcie grzałki dopasowujemy do potrzeb Klienta.

Zastosowanie

- Wolnostojące szafy sterownicze
- Inne, zabudowane szafy



MOC:
80 W, 40 W lub wg zamówienia Klienta*

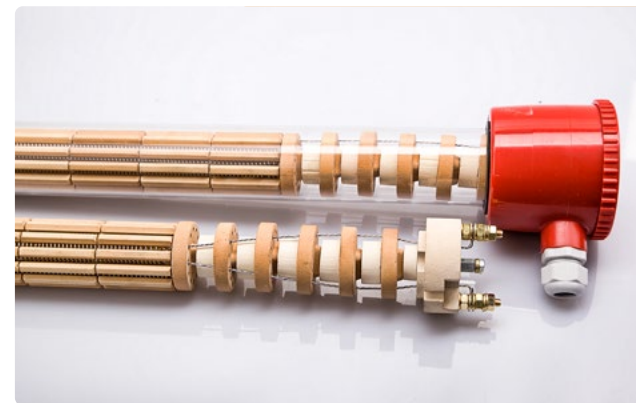
NAPIĘCIE:
230 V lub wg zamówienia Klienta*

Grzałki galwaniczne

Grzałki galwaniczne służą do ogrzewania kąpeli technicznych. Ich osłony wykonujemy ze szkła kwarcowego, teflonu lub stali szlachetnej - w zależności od wymaganej odporności na konkretny typ kąpeli. Wysokogatunkowa ceramika pozwala na osiągnięcie dużych mocy i wysokich temperatur na powierzchni grzałki.

Zastosowanie

- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Przemysł chemiczny
- Przemysł obuwniczy
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł drzewny
- Suszarnie
- Piece



MOC:
5 W/cm²*

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:
90°C*

ŚREDNICA:
40-60 mm*

DŁUGOŚĆ:
382-5000 mm*

MATERIAŁ OSŁONOWY:
AISI 304, AISI 316Ti, AISI 304
+ teflon, szkło kwarcowe*

PUSZKA OSŁONOWA:
tworzywo PP*

Spirale grzewcze

Spirale grzewcze znajdują zastosowanie w nagrzewnicach, różnego typu piecach oraz w suszarniach. Wykonywane są z drutów Kanthal lub Nikrothal. Nadają się do pracy w temperaturach 1200°C i wyższych. W zależności od użytego drutu, mogą charakteryzować się m.in. wysoką wytrzymałością na pękanie i odpornością na korozję.

Zastosowanie

- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Przemysł tworzyw sztucznych (formy, wtryskarki, stemple)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł obuwniczy
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł drzewny
- Budownictwo



MOC:
wg zamówienia Klienta*

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta*

TEMP. PRACY:
MAX 1200°C*

DŁUGOŚĆ:
w zależności od projektu
spirali*

MATERIAŁ:
Kanthal APM, Kanthal A1,
Kanthal HT, Nikrothal 80*

WYPROWADZENIE PRĄDOWE:
skrętka, pręt, pręt gwintowany,
przewody*

Czujniki temperatury

W ofercie posiadamy następujące czujniki temperatury do grzałek: Termopara typ J (do 650°C), Termopara typ K (do 1000°C) oraz Czujnik Pt-100 (do 550°C).

Zastosowanie

- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Przemysł tworzyw sztucznych (formy, wtryskarki, stemple)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł obuwniczy
- Przemysł odlewniczy
- Przemysł drzewny
- Budownictwo



TEMP. PRACY:
Max 1000°C*

ŚREDNICA:
1,0*

DŁUGOŚĆ:
1000*

MATERIAŁ OSŁONOWY:
AISI 306, AISI 304, AISI 309 *

Grzałki płasko-owalne

Grzałki płasko-owalne służą do ogrzewania form, noży tnąco-zgrzewających i innych elementów, które wymagają specjalistycznych rozwiązań. Charakteryzują się dużą powierzchnią oddawania ciepła i wysoką szczelnością. By zapewnić grzałkom doskonałe parametry, w procesie produkcji wykorzystujemy najlepsze surowce.

Zastosowanie

- Wolnostojące szafy sterownicze
- Inne, zabudowane szafy



MOC:
5 W/cm²*

NAPIĘCIE:
wg zamówienia Klienta
(12-500 V)*

TEMP. PRACY:
w zależności od przeznaczenia
i gatunku stali*

WYMIARY:
15 x 6 mm, 17 x 6 mm, 18 x 7 mm,
19 x 7 mm, 12 x 6 mm
lub wg zamówienia Klienta*

DŁUGOŚĆ:
150-3000 mm*

MATERIAŁ OSŁONOWY:
AISI 304, AISI 316L, AISI 321*

Grzałki patronowe

Grzałki patronowe służą do ogrzewania ciał stałych. Najczęściej pracują w otworach części metalowych, jednak mogą być także wykorzystywane do ogrzewania cieczy i gazów. To elementy o specjalnej konstrukcji, która umożliwia emisję dużej ilości ciepła z niewielkich powierzchni. Dzięki technologii zakuwania, osiągają doskonałe parametry.

Zastosowanie

- Branża spożywcza (formy)
- Przemysł motoryzacyjny (wtryskarki, formy)
- Przemysł meblowy (okleiniarki, stacje kleju)
- Przemysł tworzyw sztucznych (formy, wtryskarki, stemple)
- Farmakologia
- Przemysł chemiczny
- Przemysł drzewny
- Przemysł obuwniczy
- Budownictwo
- Przemysł odlewniczy



MOC:
max. 25 W/cm²*

NAPIĘCIE:
dowolne,
wg zamówienia Klienta*

ŚREDNICA:
4-60 mm*

ŚREDNICA:
4-6000 mm*

MATERIAŁ OSŁONOWY:
AISI 304, AISI 321*

Zestaw grzewczo-chłodzący

Zestaw grzewczo-chłodzący zbudowany jest z opasek grzewczych (najczęściej ceramicznych), które montowane są na aluminiowych radiatorach. Całość zamknięta jest w obudowie ze stali nierdzewnej, do której podłączony jest wentylator, uruchamiający się w celu schłodzenia całego zestawu. Takie rozwiązanie zapewnia optymalną kontrolę temperatury na całej długości układu plastyfikującego wylączarki.

Zastosowanie

- Uplastycznianie tworzyw sztucznych w cylindrach wylączarek
- Przemysł tworzyw sztucznych



MOC:
7 W/cm²

NAPIĘCIE:
według zamówienia klienta*

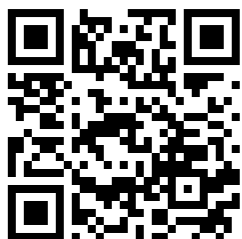
TEMP. PRACY:
650°C*

ŚREDNICA:
według zamówienia klienta*

DŁUGOŚĆ:
maks. 4000 mm

Masz pytania? Potrzebujesz pomocy lub wyceny?

Skorzystaj z naszego doradztwa
i otrzymaj ofertę. Jesteśmy tu dla Ciebie.



Sinkoplex

ul. Frąszczaka 10
63-400 Ostrów Wielkopolski
e-mail: sinkoplex@sinkoplex.pl

www.sinkoplex.pl



+48 62 591 30 11



We make industry hot

Niestandardowe rozwiązania

Jesteśmy w stanie wyprodukować każdy typ grzałki – również do nietypowych i specjalistycznych zastosowań.

**Więcej informacji o naszych produktach
znajdziesz na www.sinkoplex.pl
lub skontaktuj się z naszym Doradcą.**

