

HDS No.: **SMG0005-EU**

Fecha de emisión: Marzo 2000

Conforme a: (EC) No 1907/2006 and (EC) No 1272/2008

Fecha de la última revisión: Mayo/02/2022

SECCIÓN 1. IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y DE LA COMPAÑÍA

1.1 IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

NOMBRES COMERCIALES: Supermag* low bio-persistence Board and Shapes son productos Supermag* de baja Bio - Persistencia, Supermag HT Board

Los productos antes mencionados contienen lanas de silicatos alcalinotérreos (lanas SAT)

Número de Índice: 650-016-00-2 Anexo VI

Número CAS: 436083-99-7

Número de Registro: 01-2119457644-32-0003

1.2 Usos del Producto:

Los productos de Lana de Silicato Alcalinotérreo (SAT) se utilizan principalmente en aplicaciones como aislante térmico, escudos de calor, contención de calor, juntas, juntas de dilatación en hornos industriales, calderas y otros equipos de proceso, en la industria aeroespacial, automotriz, en electrodomésticos y en sistemas de protección pasiva contra incendios y contrafuegos. (Por favor para mejor información ver la hoja de datos para los productos de Fibra Supermag de baja bio-persistencia).

1.3 Proveedor, Dirección y Datos de Contacto:

Nutec Europe, S.A. de C.V.

Eitua Industrialdea, 71A

48240 Beriz, Vizcaya - Spain

Teléfono: +34 946 203 700

Fax: +34 946 827 060

<http://www.nuteceurope.com>

1.4 TELEFONO DE EMERGENCIA:

Teléfono: +34 946 203 700

Idioma: Español e Inglés

Horario: Solamente durante horas de oficina

SECCIÓN 2. IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

2.1 CLASIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA/MEZCLA

2.1.1 Clasificación de acuerdo al Reglamento (CE) no 1272/2008

No aplica

2.2 Elementos de Etiquetado

No aplica

2.3 Puede producir una irritación mecánica leve en la piel, ojos y vías respiratorias como consecuencia de la exposición, los cuales generalmente son temporales

SECCIÓN 3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN DE LOS INGREDIENTES

3.1 Composición

Los productos Supermag* están disponibles en forma de granel, manta, tiras, módulos, placas y formas están fabricados con lanas SAT (fibras sintéticas, silicato alcalinotérreo).

Componentes	%	Número CAS	Número Índex	Número de registro Reach
Lanas SAT (Lanas de silicato alcalinotérreo)	40-90	436083-99-7*	650-016-00-2	01-2119457644-32-0003
Ligante orgánico	1 – 15	No Aplicable	No Disponible	No clasificado como peligroso
Material Inorgánico Inerte	1 - 50	13983-17-10	No Disponible	No clasificado como peligroso

Información adicional sobre la composición

Fibras de silicato de vidrio sintéticas de orientación aleatoria con un contenido en óxido alcalino y óxidos alcalinotérreos (Na₂O + K₂O + CaO + MgO + BaO) mayor que o igual al 18% en peso y que cumplen uno de los criterios de la Nota Q para quedar exentas de clasificación como carcinógenos.

SECCIÓN 4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

4.1 Contacto en la Piel:

La manipulación de este material puede causar irritación mecánica leve de la piel. Si esto ocurre, aplicar agua en las zonas afectadas y lávese con cuidado, no frotar o rascar en la piel expuesta.

4.2 Contacto en los ojos:

En caso de contacto en los ojos, lávese abundantemente con agua; tenga a mano un colirio. No se frote los ojos.

4.3 Nariz y garganta:

Si sufren irritación, la persona afectada debe trasladarse a una zona libre de polvo, beber agua y sonarse la nariz. Si persisten los síntomas, solicite atención médica.

SECCIÓN 5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de Extinción.

Usar agentes extintores para los materiales circundantes que sean combustibles.

5.2 Peligros Específicos Derivados de la Sustancia o la Mezcla

Los productos no son combustibles

Sin embargo, los aglomerantes vírgenes del producto pueden quemarse y producir gases.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Materiales alrededor y empaques pueden ser combustibles.

SECCIÓN 6. MEDIDAS QUE SE DEBEN ADOPTAR EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

- En caso de concentraciones altas de polvo anormales, proporcionar a los trabajadores el apropiado equipo de protección como lo detallado en la SECCIÓN 8.
- Restablecer la normalidad tan rápido como sea posible.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

- Prevenir la dispersión de polvo, por ejemplo, humedeciendo los materiales.
- No arrastre el vertido con agua hasta el desagüe e impida que se incorpore a los cursos de agua naturales.
- Verificar la reglamentación local que puede ser de aplicación.

6.3 Métodos y material de contención y limpieza

- Recoger piezas largas y utilice aspiradora.
- Si se utiliza escoba, asegurarse primero de humedecer el área.
- No utilizar aire comprimido para realizar actividades de limpieza.
- No permitir la dispersión de material por la acción del viento.

6.4 Referencia a otras secciones

- Para más información consultar las Secciones 7 y 8

SECCIÓN 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Precauciones para una manipulación segura

La manipulación del producto puede ser una fuente de emisión de polvo. El proceso o procesos deberá(n) diseñarse para limitar el número de manipulaciones. Siempre que sea posible, la manipulación se llevará a cabo en condiciones controladas, (es decir, utilizando un sistema de extracción). Los procedimientos rutinarios de limpieza doméstica reducirán la dispersión del polvo.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro

Guárdelo en su envase original en una zona seca.

Utilice siempre contenedores sellados y etiquetados con claridad.

Evite daños en los contenedores.

Reduzca la emisión de polvo durante el desembalaje.

Los contenedores vacíos, que pueden contener restos del producto, deberán limpiarse antes de eliminarlos o reciclarlos

7.3 Usos específicos finales

La aplicación principal de estos productos es el aislamiento térmico. Por favor, consulte a su distribuidor local de Nutec

SECCIÓN 8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL

8.1 Parámetros de control

Las normas de higiene industrial y los límites de exposición en el trabajo pueden variar según los países y las jurisdicciones. Averigüe cuáles son los que están en vigor en su planta y cumpla con las reglamentaciones locales. Si no existieran directivas sobre regulación de polvo y otras normas, un experto en medio ambiente industrial puede ayudarle con una evaluación específica del lugar de trabajo que incluya recomendaciones para la protección respiratoria. A continuación, se muestran ejemplos de límites de exposición a la lana mineral que se aplican en diferentes países:

PAÍS	LÍMITE DE EXPOSICIÓN*	FUENTE
Austria	1 f/ml	Grenzwerteverordnung
Bélgica	10 mg/m ³	Valeurs limites d'exposition professionnelle – VLEP/ Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling – GWBB
República Checa	1 f/ml	
Dinamarca	1 f/ml	Grænseværdier for stoffer og materialer
Finlandia	1 f/ml	Ministerio de Asuntos Sociales y de Salud de Finlandia
Francia	1.0 f/ml	INRS
Alemania	1.25 mg/m ³	TRGS 900
Hungría	1 f/ml	EüM-SZCSM rendelet
Irlanda	1 f/ml	HAS - Eire
Italia	1 f/ml	
Luxemburgo	1 f/ml	Règlement grand-ducal du 30 juillet 2002
Países Bajos	1 f/ml	Consejo Social y Económico de los Países Bajos
Noruega	0.5 f/ml	Veileddning om administrative normer for forurensning i arbeidsatmosfære
Polonia	2 f/ml	Dziennik Ustaw 2010
España	1 f/ml	INSHT
Suecia	1 f/ml	Hygieniska gränsvärden och åtgärder mot luftföroreningar
Suiza	1 f/ml	SUVA
Reino Unido	2.0 f/ml and 5 mg/m ³	EH40/2005

Información sobre los procedimientos de seguimiento

Reino Unido

MDHS 59 específico para MMVF: "Man-made mineral fibre - Airborne number concentration by phase-contrast light microscopy" ("Fibras minerales artificiales - concentración del número en el aire mediante microscopía óptica con

contraste de fase") y MDHS 14/4 - "General methods for sampling and gravimetric analysis of respirable and inhalable dust" ("Métodos generales para la toma de muestras y el análisis gravimétrico de polvo respirable e inhalable")

NIOSH

NIOSH 0500 "Particulates not otherwise regulated, total" ("Partículas sin otra regulación, total")

NIOSH 0600 "Particulates not otherwise regulated, respirable" ("Partículas sin otra regulación, respirables")

NIOSH 7400 "Asbestos and other fibres by PCM" ("Amianto y otras fibras por PCM").

8.2 Controles de exposición

8.2.1 Controles de ingeniería adecuados

Revise sus aplicaciones para identificar las fuentes potenciales de exposición al polvo. Puede usarse ventilación con aspiración local que recoja el polvo donde se genera. Por ejemplo, mesas especiales, herramientas de control de emisión y equipamiento para manipulación de materiales.

Mantener el lugar de trabajo limpio. Utilizar una aspiradora equipada: evitar el uso de escobas y nunca use aire comprimido para la limpieza

Si es necesario, consultar un higienista industrial para diseñar los controles y prácticas adecuadas para el lugar de trabajo. La utilización de productos especialmente diseñados para su(s) instalación(es) contribuirá a controlar el nivel de polvo. Algunos productos pueden entregarse listos para usar a fin de que no tenga que cortarlos o mecanizarlos en sus instalaciones. Otros pueden ser tratados o embalados para reducir al mínimo o evitar la emisión de polvo durante su manipulación. Para más detalle consulte a su distribuidor local

8.2.2 Equipo de protección personal

Protección de la piel:

Lleve guantes y ropa de trabajo holgados en el cuello y los puños. Antes de quitarse la ropa sucia esta deberá ser limpiada quitando el exceso de fibra mediante aspiración al vacío y no con aire comprimido.

Protección de los ojos:

Si es necesario, use gafas o lentes de seguridad con protecciones laterales.

Protección respiratoria:

Para concentraciones de polvo inferiores al límite de exposición no es necesario el uso de equipos de protección respiratoria (EPR), pero pueden usarse máscaras FFP2 si se desea. Para operaciones de corta duración en las que no se supere más de diez veces el valor límite utilice máscaras FFP2. En caso de concentraciones más elevadas o desconocidas, póngase en contacto con su empresa y/o proveedor local para pedirle consejo.

Información y formación de los trabajadores:

Se debe formar a los trabajadores para que sigan buenas prácticas de trabajo e informarles de las reglamentaciones locales vigentes.

8.2.3 Controles de exposición medioambiental

Consulte las normas medioambientales permitidas vigentes en el ámbito local, nacional y europeo para el aire, el agua y el suelo. Consulte la SECCIÓN 13 para la eliminación de residuos.

SECCIÓN 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

ASPECTO	Fibra blanca	COEFICIENTE DE DISTRIBUCIÓN	No aplicable
PUNTO DE EBULLICIÓN	No aplicable	OLOR	Ninguno
PUNTO DE INFLAMACIÓN	No aplicable	PUNTO DE FUSIÓN DE LA FIBRA	> 1400° C
AUTOINFLAMABILIDAD	No aplicable	INFLAMABILIDAD	No aplicable
PROPIEDADES OXIDANTES	No aplicable	PROPIEDADES EXPLOSIVAS	No aplicable
DENSIDAD	50-240 kg/m ³	PRESIÓN DE VAPOR	No aplicable
SOLUBILIDAD	Menor de 1 mg/l	pH	No aplicable

SECCIÓN 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad

El material es estable y no reactivo.

10.2 Estabilidad química

El material es inorgánico, estable e inerte.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

Inexistentes.

10.4 Condiciones que deben evitarse

Por favor, véanse los consejos sobre manipulación y almacenaje en la SECCIÓN 7.

10.5 Materiales incompatibles

Inexistentes.

10.6 Productos peligrosos resultado de la descomposición

Si se calienta a más de 900 °C durante periodos prolongados de tiempo, este material amorfo empieza a transformarse en mezclas de fases cristalinas. Para más información, consulte la SECCIÓN 16.

10.7 Vapores

La descomposición de este producto en la primera quemada genera monóxido de carbono y dióxido de carbono utilizar ventilación adecuada para eliminar la exposición a los vapores resultantes de la quema de los aglomerantes orgánicos contenidos en el producto. La exposición al humo de descomposición térmica puede causar irritación en el tracto respiratorio, hiper reactividad bronquial o algún tipo de respuesta asmática.

SECCIÓN 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1 Propiedades irritantes

Sometidas a ensayos con métodos autorizados (Directiva 67/548/CE, anexo V, método B4), las fibras contenidas en este material han dado resultados negativos. Todas las fibras minerales artificiales, así como algunas fibras naturales, pueden producir una irritación leve, que se manifiesta en picores y excepcionalmente, y en personas particularmente sensibles, en un leve enrojecimiento. A diferencia de otras reacciones irritantes, este efecto no es el resultado de alergia o de daño químico en la piel, sino que es un efecto mecánico pasajero.

11.2 Otros estudios con animales

Estos materiales han sido diseñados para permitir una eliminación rápida de los tejidos pulmonares. Y esta baja biopersistencia ha sido confirmada en varios estudios de SAT usando protocolos de la UE ECB/TM/27(rev 7). Cuando es inhalado, incluso en altas dosis, ellas no se acumulan a ningún nivel capaz de producir efecto biológico serio o adverso. En estudios subcrónicos de su vida, no ha habido más efectos relacionados con la exposición que los que pueden ser vistos con cualquier otro polvo "inerte". Estudios subcrónicos a las mayores dosis alcanzables producen, en el peor de los casos, una respuesta de inflamación leve transitoria. Fibras con la misma capacidad de persistencia en tejidos, no han producido tumores cuando han sido inyectadas en cavidades peritoneales de las ratas.

SECCIÓN 12. ECOLOGICAL INFORMATION

12.1 Toxicidad

Estos productos son materiales insolubles que permanecen estables y son químicamente idénticos a compuestos inorgánicos que se encuentran en el suelo y los sedimentos, y permanecen inertes en el entorno natural. No se prevén efectos adversos causados por este material en el medioambiente.

12.2 Persistencia y degradabilidad

No establecido

12.3 Potencial de bioacumulación

No establecido

12.4 Movilidad en el suelo

Información no disponible

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

Esta sustancia no se considera persistente, bioacumulativa ni tóxica (PBT).

Esta sustancia no se considera muy persistente ni muy bioacumulativa (vPvB).

12.6 Otros efectos adversos

Sin información adicional disponible

SECCIÓN 13. CONSIDERACIONES SOBRE ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Los residuos de estos productos pueden generalmente ser depositados en vertederos para productos no peligrosos, los cuales hayan sido preparados para este propósito. Por favor consulte la lista Europea (Decisión nº 2000/532/CE modificada) para identificar su número de residuo correspondiente, y asegúrese de que cumple con las regulaciones nacionales o regionales. Tenga en cuenta cualquier posible contaminación durante su uso, solicitando el consejo de un experto.

A menos que estén mojados, estos tipos de residuos son normalmente polvorientos, por lo tanto, deberán ser adecuadamente sellados en contenedores clara y visiblemente etiquetados para su eliminación. En algunos vertederos autorizados, las basuras con polvo deben ser tratadas de manera diferente para asegurar que son retiradas de inmediato a fin de evitar su dispersión en el aire. Compruebe las normativas nacionales y/o regionales que puedan ser aplicables.

SECCIÓN 14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

14.1. Número de la ONU

No aplicable

14.2. Nombre adecuado de transporte de la ONU

No aplicable

14.3. Clase(s) de riesgo de transporte

No aplicable

14.4. Grupo de envasado

No aplicable

14.5. Peligros ambientales

No aplicable

14.6. Precauciones especiales para el usuario

No aplicable

14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II de MARPOL73/78 y al código IBC

No aplicable.

SECCIÓN 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 - Información sobre normativas Normativa UE:

DEFINICIÓN DE LOS TIPOS DE FIBRAS SEGÚN LA DIRECTIVA 67/548/CEE

De acuerdo con la Directiva 67/548/CEE, la fibra contenida en este producto es una lana mineral perteneciente al grupo de "fibras vítreas (de silicato) sintéticas con orientación aleatoria con contenido en óxidos de tierras alcalinas (Na₂O+K₂O+CaO+MgO+BaO) mayor del 18% por peso".

Bajo los criterios indicados en la nota Q de la Directiva 67/548/CEE, las fibras contenidas en los productos enumerados en el título están exoneradas de la clasificación de carcinógenos debido a la baja biopersistencia pulmonar medida por los métodos especificados en los reglamentos de la Unión Europea y alemanes (protocolo de la UE ECBT/TM/27(rev 7) y el método alemán especificado en TRGS 905 (1999)).

31a Adaptación al Progreso Técnico de la Directiva 67/548/CEE de 15 de enero de 2009 ha eliminado la clasificación de capacidad de irritación cutánea para las lanas vítreas (de silicato) sintéticas.

DEFINICIÓN DEL TIPO DE FIBRA DE ACUERDO CON EL REGLAMENTO (CE) N.º 1272/2008 QUE ENMIENDA Y RECHAZA LAS DIRECTIVAS 67/548/CEE Y 1999/45/CE Y MODIFICA EL REGLAMENTO (CE) N.º 1907/2006.

Este reglamento pretende incorporar los criterios de GHS a la ley comunitaria de la UE.

Según 1.1.3.1. (Nota Q) del Anexo VI del reglamento (CE) 1272/2008 la clasificación como carcinógeno 2 no tiene que aplicarse sobre la base de la prueba de persistencia a corto plazo mediante instilación intratraqueal, que muestra una semivida de menos de 40 días para fibras de longitud mayor que 20 µm.

1a Adaptación al Progreso Técnico del Reglamento (CE) N.º 1272/2008 de 10 de agosto de 2009 ha eliminado la clasificación en cuanto a capacidad de irritación cutánea de las lanas vítreas (de silicato) artificiales.

Por tanto, las fibras contenidas en este producto están libres de cualquier clasificación y no precisan etiquetado de acuerdo con el reglamento de CLP

PROTECCIÓN DE LOS TRABAJADORES

Debe estar de acuerdo con varias Directivas Europeas con sus enmiendas y sus implementaciones por los Estados Miembros:

- a) Directiva del Consejo 89/391/CEE con fecha de 12 de junio de 1989 "sobre la introducción de medidas para alentar mejoras en la seguridad y la salud de los trabajadores en el lugar de trabajo" (OJEC (Official Journal of the European Community) L 183 de 29 de junio de 1989, p.1).

- b) Directiva del Consejo 98/24/CE con fecha de 7 de abril de 1998 "sobre la protección de los trabajadores de los riesgos relacionados con agentes químicos en el lugar de trabajo" (OJEC L 131 de 5 de mayo de 1998, p.1 1).

OTRAS REGULACIONES POSIBLES

Los Estados Miembros tienen la obligación de implantar las Directivas Europeas en sus propias legislaciones nacionales en el período de tiempo que por regla general indica la Directiva del caso. Los Estados Miembros, pueden imponer medidas más estrictas. Se ruega consultar siempre las normativas nacionales.

SECCIÓN 16. OTRA INFORMACIÓN

REFERENCIAS (las Directivas indicadas deben considerarse en su última versión)

- Directiva del Consejo 89/391/CEE de fecha 12 de Junio de 1989 "sobre la introducción de medidas para alentar mejoras en la seguridad e higiene de los trabajadores en el trabajo" (DOCE L 183 de fecha 29 de Junio de 1989, p.1)
- Regulación (CE) No 1907/2006 de fecha 18 de Diciembre de 2006 sobre Registro, Evaluación, Autorización, y Restricción de Sustancias Químicas (REACH)
- Regulación (CE) No 1272/2008 de fecha 20 de Enero de 2009 sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas (OJ L 353)
- Directiva de la Comisión 97/69/EC del 5 de diciembre de 1997 adaptada al progreso técnico por 23^a vez. Directiva del consejo 67/548/EEC (OJEC de 13 diciembre de 1997, L 343, p. 19).
- Directiva del Consejo 98/24/CE de fecha 7 de Abril de 1998 "sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores de los riesgos relacionados con agentes químicos en el trabajo" (DOCE L131 de fecha 5 de Mayo de 1998, P.11)

DEFINICIONES

ADR Transporte por carretera, Directiva del Consejo 94/55/CE

IMDG Regulaciones relativas al transporte marítimo.

RID Transporte por tren, Consejo de la Directiva 96/49/CE

ICAO/IATA Regulaciones relativos al transporte aéreo.

ADN Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por vías interiores de navegación.

MEDIDAS A TOMAR EN LA DEMOLICIÓN DEL MATERIAL TRAS SU UTILIZACIÓN

Las lanas aislantes para elevadas temperaturas se aplican generalmente en aislamientos capaces de mantener temperaturas a más de 900°C en un lugar cerrado. Las fibras *Supermag* consisten en material vítreo que tras una prolongada exposición a temperaturas elevadas (más de 900°C) se pueden desvitrificar. La ocurrencia y grado de la fase de formación cristalina depende de la duración y temperatura de la exposición, de la composición química de la fibra y/o

la presencia de agentes fundentes. Como solamente, una capa fina de la cara caliente del material aislante se expone a elevadas temperaturas, el polvo respirable producido en la labor de demolición del material no contiene un nivel perceptible de sílice cristalina (CS).

En aplicaciones en la que el material absorbe el calor, la duración de la exposición al mismo es generalmente breve lo que no da lugar a una desvitrificación con formación de CS. Este es el caso, por ejemplo, en la elaboración de moldes de colada.

La evaluación toxicológica del efecto de la presencia de CS en materiales aislantes para temperaturas elevadas artificialmente calentado no registra ningún aumento de toxicidad in Vitro o en vivo. La ausencia de efectos toxicológicos en los resultados puede explicarse por una combinación de diferentes factores como una mayor fragilidad de las fibras, o la incrustación de microcristales en la estructura de la fibra, que hace que no estén biológicamente disponibles.

La evaluación de IARC en su Monografía 68 no es de aplicación, ya que CS no está biológicamente disponible en lanas aislantes para elevadas temperaturas una vez utilizadas.

<http://www.iarc.fr/en/publications/pdfsonline/index.php>

Pueden producirse elevadas concentraciones de fibras y otros polvos cuando los productos se destrozan y remueven mecánicamente una vez cumplida su vida útil. Por tanto, ECFIA recomienda:

- Tomar medidas para reducir la producción de polvo; y
- Equipar al personal que tome parte en la operación con una mascarilla adecuada para minimizar la exposición y observar los límites vigentes de exposición.

PROGRAMA CARE (“Exposición Controlada y Reducida”)

La Asociación Europea de Fibras Cerámicas (ECFIA) ha emprendido un extenso programa de higiene industrial para Lanas de Aislamiento para Alta Temperatura ((High Temperature Insulation Wool (HTIW)).

Los objetivos son dobles:

- Controlar las concentraciones de polvo en el lugar de trabajo, tanto en las instalaciones de los fabricantes como en las de los clientes.
- Documentar la fabricación y el uso de los productos HTIW desde una perspectiva de higiene industrial, para establecer recomendaciones apropiadas para reducir la exposición.

Los resultados iniciales del programa han sido publicados. Si desea participar en el programa CARE, póngase en contacto con ECFIA o con su proveedor Nutec.

WEBSITES:

Para más información conectarse a: www.nuteceurope.com

O a la ECFIA's website: (<http://www.ecfia.org/>)

Revisión

Se actualizaron la secciones 3, 8, 18 y 15

Otra Información

La información que aquí se ofrece se basa en datos considerados precisos en la fecha de preparación de esta Hoja de datos de seguridad del material. Sin embargo, a pesar de cumplir con las exigencias legales de seguridad, no se ofrece ninguna garantía o representación, expresa o implícita, en cuanto a la precisión o el carácter exhaustivo de los datos e información sobre seguridad precedentes, ni se concede ninguna autorización expresa o implícita para practicar cualquier patente de invención sin licencia. Además, el vendedor no puede asumir ninguna responsabilidad por cualquier daño o lesión resultante de usos anormales, por incumplimiento de las técnicas recomendadas, o por cualquier peligro inherente a la naturaleza del producto (sin embargo, lo anterior no restringirá la responsabilidad potencial del vendedor por negligencia o incumplimiento de sus estatutos).