



Acero y Aluminio.

Caso de Éxito Industrial



Aplicación	Industria de Acero
Ubicación	Tamaulipas, México
Proyecto	Fabricación e instalación de fibra cerámica para altas temperaturas
Productos NUTEC	Módulos MaxBlock® 2600 , MaxRigidizer®
Temperatura de Uso	1,345°C (2,450°F)

Los aislantes de fibra cerámica son cada vez más usados en diversas industrias debido a las ventajas que ofrecen sobre otro tipo de aislantes, tales como los ladrillos refractarios.

Recientemente, **NUTEC** realizó un proyecto de fabricación e instalación de módulos de fibra cerámica **MaxBlock 2600** para altas temperaturas para un horno de tratamiento para tarjas de acero inoxidable, un elemento muy importante en los hogares. Los módulos **MaxBlock 2600** ofrecen aislamiento térmico eficiente, permitiendo al horno alcanzar la temperatura adecuada rápidamente.

Conoce más en nutec.com

El Reto.

El cliente solicitó a **NUTEC** el servicio de fabricación e instalación de fibra cerámica, la cual reemplazaría al ladrillo refractario que este horno utilizaba anteriormente, con el objetivo de disminuir el tiempo de calefacción necesario para que el horno llegara a la temperatura necesaria para el proceso de tratamiento de las tarjas, y por tanto, reducir el consumo de gas.

Uno de los retos más importantes durante el proceso de instalación fue que la instalación tuvo que realizarse en

un ambiente exterior, bajo condiciones ambientales poco favorables para el equipo, como calor, viento y polvo.

Además, la solicitud por parte del cliente de la aplicación de material rigidizante a los módulos representó un reto operativo, ya que el material tuvo que solicitarse hasta nuestra planta en Ramos Arizpe, Nuevo León, y ser enviada en tiempo y forma a Reynosa, Tamaulipas para llevar a cabo el proyecto.

Solución y Selección de Producto.

El equipo de **NUTEC** seleccionó para esta aplicación módulos de fibra cerámica **MaxBlock® 2600** dada su composición, la cual contiene zirconia, un material que permite la resistencia a altas temperaturas, hasta **1,427°C** (2,600°F).

Además, el cliente solicitó la aplicación de un rigidizante, por lo que se utilizó **MaxRigidizer**, el cual puede ser usado para aplicaciones con gases a alta velocidad a impacto directo de flama, entre otras características que lo hacen adecuado para este proyecto.

Resultados y Beneficios.

A pesar de los retos operativos, el proyecto se realizó de forma exitosa en el tiempo esperado, entregando los mejores resultados gracias a la amplia experiencia en instalación de módulos para hornos industriales del equipo de **NUTEC**.

Este servicio de mantenimiento e instalación de módulos de fibra cerámica **MaxBlock® 2600** representa diversas ventajas para el cliente:



Reducción en el consumo de gas, gracias a que la fibra cerámica permite que se alcance un calentamiento rápido del horno y, como aislante térmico, no permite las fugas de calor.



Ahorro en costos operativos, debido a la disminución del consumo de gas.



Gracias a su composición, es de fácil y rápida instalación y su mantenimiento es más económico.



La disminución del consumo de gas para el calentamiento del horno tiene un impacto positivo en el ambiente, haciendo más sustentable el proceso.



Fig.1 Aplicación de módulos **MaxBlock 2600** y rigidizante **MaxRigidizer**

La Conclusión.

Como líder en la industria del aislamiento térmico, **NUTEC** ofrece soluciones completas de fabricación e instalación de fibras de aislamiento de altas temperaturas, diseñadas y ejecutadas por expertos de amplia experiencia que buscan siempre ofrecer los mejores resultados y tiempos de trabajo, garantizando mayor eficiencia en los procesos de nuestros clientes.