



MaxCoat Coatings

Recubrimiento de Fibra Cerámica

MaxCoat es un recubrimiento protector de alta temperatura disponible en dos viscosidades, **MaxCoat 150** y **MaxCoat 180**, diseñados para diferentes métodos de aplicación. Una vez seco, ambos proporcionan las mismas ventajas en rendimiento, incluyendo una fuerte adhesión de fibra a fibra, sin encogimientos o agrietamientos, un acabado monolítico uniforme, y resistente a temperaturas muy altas. Este recubrimiento evita la penetración de llamas y la erosión causada por gases calientes en superficies aislantes de fibra. Son altamente efectivos en resistir el contacto con muchos metales no ferrosos fundidos. Previenen la erosión por gases calientes en superficies de aislamiento de fibra sin generar humo y/o liberación de gases cuando se exponen a altas temperaturas.

MaxCoat 150 y **180** tienen una temperatura de uso máximo de **2300°F** (1260°C).

Características Principales

- Baja Conductividad Térmica
- Alta Reflectancia Térmica
- Resistencia al Choque Térmico
- Estabilidad de Altas Temperaturas
- No se humedece por Aluminio
- Sin Encogimiento al Secarse
- Propiedades Adhesivas y Unión de Superficies
- Alta Resistencia Dieléctrica
- Acabado Uniforme y Suave

Visita **nutec.com** para más detalles



Propiedades Físicas	MaxCoat 150	MaxCoat 180
Color	Blanco	Blanco
Consistencia	Pasta	Pintura
Temperatura de Uso Máximo	2300°F (1260°C)	2300°F (1260°C)
Encogimiento Térmico	<3%	<3%
Cobertura sf/gal	25	75

Composición Química	
Composición	Fibra MaxWool y otros óxidos de refractarios

Presentaciones y Tiempo de Vida	
Empaque	Cubeta 1 & 5 gal
Tiempo de Vida	12 Meses

Técnicas de Instalación
• MaxCoat 150 puede aplicarse con pala para albañilería. • MaxCoat 180 tiene una consistencia igual a la pintura por lo que se puede usar brocha.

Almacenaje
• MaxCoat Coatings puede almacenarse hasta por un año, si no se ha abierto y se mantiene en un lugar fresco y seco. • Condiciones de alta y bajas temperaturas durante el traslado o almacenamiento pueden dañar el producto. • MaxCoat Coatings requiere ser agitado / mezclado para restaurar la viscosidad adecuada y debe usarse inmediatamente después de abrir.

Los datos son resultados promedio de pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variación. Los resultados no deben usarse para propósitos de especificación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (SDS por sus siglas en inglés) para conocer las prácticas recomendadas de trabajo y otra información de seguridad del producto.