



Colección MaxBoard®

Familia de Tablas Formadas al Vacío

La **Colección MaxBoard** es una familia de tablas formadas al vacío hechas de una mezcla de Fibra Cerámica Refractaria que son diseñadas para resistir a altas velocidades y vibraciones, fuerzas erosivas y estrés mecánico. Su alto módulo de ruptura y densidad uniforme hacen que estas tablas sean ideales para corte o mecanizado.

Los productos **MaxBoard** están formados de una mezcla húmeda de fibras y aglutinantes que puede ser moldeada a casi cualquier forma.

Los productos **MaxBoard** pueden ser hechos orgánica o inorgánicamente (formulaciones que no emiten humo para ajustarse a los requerimientos de su producto). Las formulaciones orgánicas contienen un aglutinante que se quemará durante el calentamiento inicial realizado por el usuario final entre las temperaturas de 450°F y 600°F (230°C–315°C).

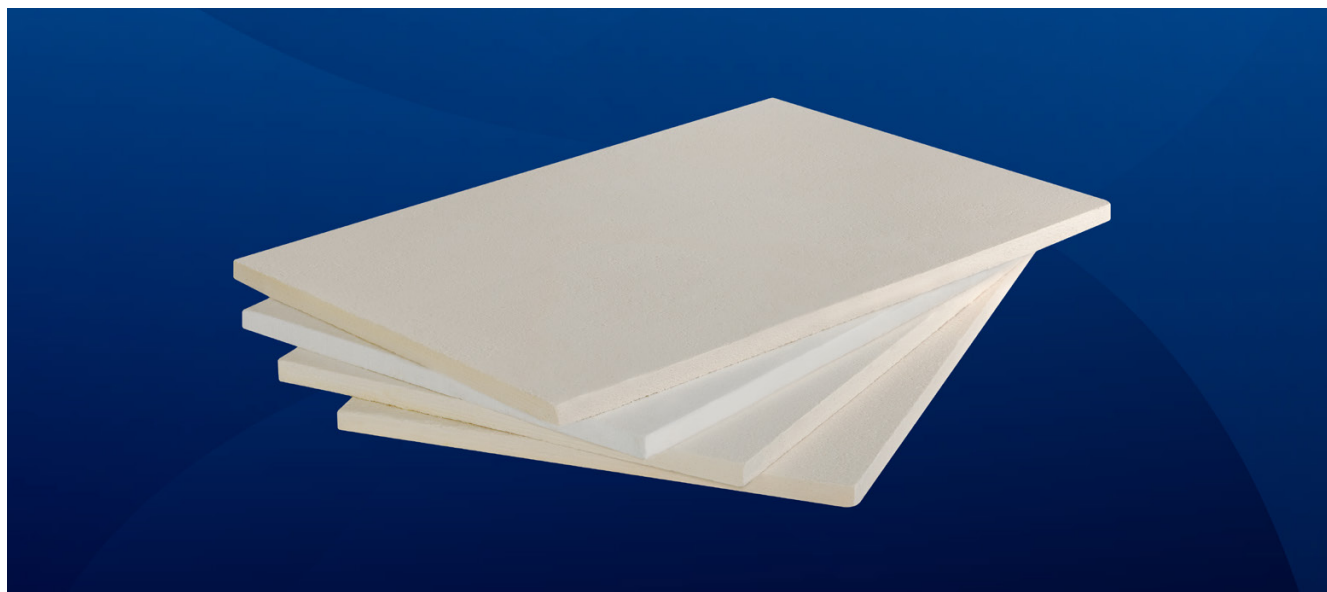
Si los productos **MaxBoard** son humedecidos por agua, vapor o aceite, sus propiedades físicas y térmicas se reestablecerán por completo al secarse.

Las tablas de formado al vacío son ideales para revestimientos de calderas y hornos, ductos de calentadores y pilas; nuestras tablas son muy fácil de manejar e instalar, facilitando así tiempos de respuesta en la aplicación.

Características Principales

- Baja conductividad térmica
- Baja pérdida de calor y bajo almacenamiento de calor
- Poco peso
- Estabilidad en altas temperaturas
- Resistencia a la erosión
- Resistencia a las altas velocidades
- Puede utilizarse en contacto directo con las llamas
- Excelentes características para mecanizado y cortes
- Fácil de instalar
- Resistente a metales no ferrosos
- No contiene asbestos
- Alta resistencia a choques térmicos
- Estructura homogénea. Mecanizable
- Excelente resistencia química ante muchos agentes corrosivos, con excepción de los ácidos clorhídricos, fosfóricos, fluorhídricos y sulfúricos, así como altas concentraciones de alcalinos.

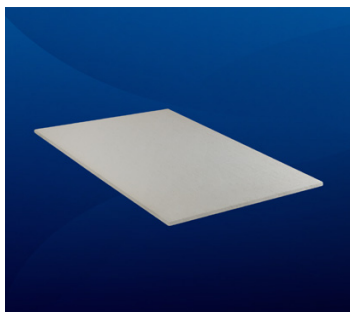
Visita **nutec.com** para más detalles



Colección MaxBoard®

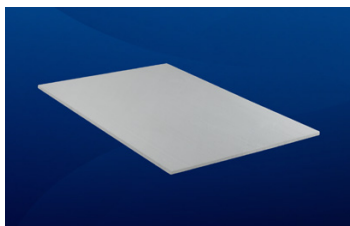
Familia de Tablas Formadas al Vacío

Ficha Técnica Rev. 3 (1/26/2026)



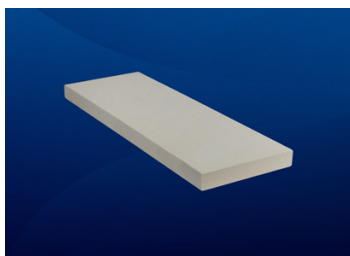
MaxBoard® LD 2300

MaxBoard LD 2300 es una tabla de aislamiento es un producto de baja densidad fabricado para tolerancias dimensionales justas y para un acabado excelente de superficies. Considerado para aplicaciones en aparatos y equipos donde es importante la estética, uniformidad y desempeño. Su clasificación de temperatura de hasta **2300°F** (1260°C) lo convierten en una excelente opción para un amplio rango de usos.



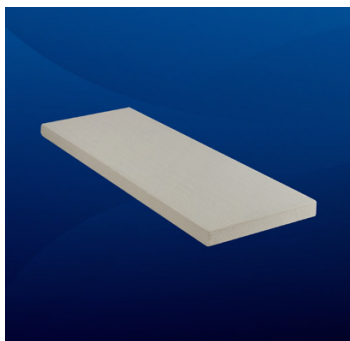
MaxBoard® ILD 2300

MaxBoard ILD 2300 es una tabla LD que tiene una formulación inorgánica para que pueda ser utilizada en aplicaciones donde no se acepta emisión de olores, tales como electrodomésticos, hornos de laboratorio y demás equipos similares.



MaxBoard® HD 2300

Las tablas aislantes **MaxBoard HD 2300** son productos de alta densidad que ofrecen las mismas tolerancias justas de dimensión y excelente acabado de superficies que los productos **MaxBoard LD**, pero además proveen mayor resistencia a la compresión y módulo de ruptura.



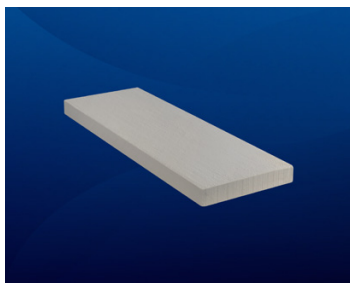
MaxBoard® HS 2400

MaxBoard HS 2400 ha sido específicamente diseñada para usos donde hay una gran cantidad de presión/estrés hacia el revestimiento de aislamiento. La tabla **MaxBoard HS 2400** es altamente resistente a la presión bajo altas temperaturas. Esta característica, cuando se utiliza como respaldo detrás de ladrillos refractarios o materiales colados, previene la aparición de cuarteaduras en la cara caliente del revestimiento, asegurando así una larga vida del aislante y una administración más eficiente del calor del horno.

Colección MaxBoard®

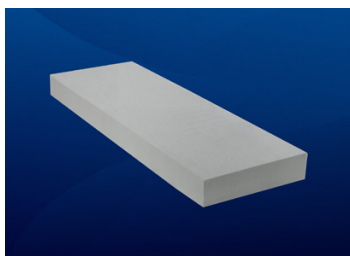
Familia de Tablas Formadas al Vacío

Ficha Técnica Rev. 3 (1/26/2026)



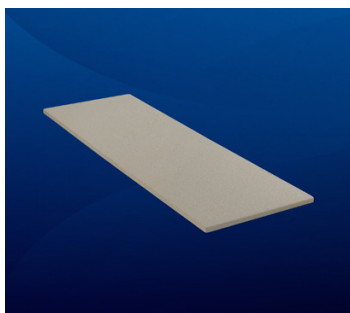
MaxBoard® LD 2600

Las tablas aislantes **MaxBoard LD 2600** es un producto de baja densidad fabricado para tolerancias dimensionales más justas y excelente acabado de superficie. Su clasificación de temperatura de hasta **2600°F** (1425°C) la hacen una excelente opción para un amplio rango de usos en los que se requiere una alta resistencia a la temperatura.



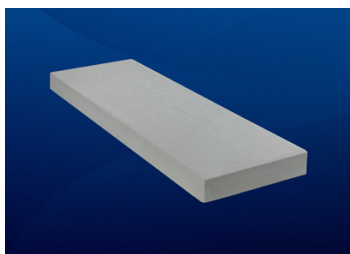
MaxBoard® HD 2600

Las tablas aislantes **MaxBoard HD 2600** son productos de alta densidad que ofrecen las mismas tolerancias justas dimensionales y excelente acabado de superficie que el producto **MaxBoard LD**, pero además proveen mayor resistencia a la compresión y módulo de ruptura.



MaxBoard® 2600 FP

MaxBoard 2600 FP es un aislante especial resistente a los químicos y la abrasión. Comúnmente utilizado como baldosa separadora en estufas de gas y madera, cámaras de combustión, cámaras de combustión auxiliares y aplicaciones de biomasa en donde la resistencia al contacto con la llama directa es requerida. **MaxBoard 2600 FP** tiene la habilidad de resistir deformaciones regulares que ocurren con otros productos estándar basados en aluminia y sílice.



MaxBoard® 3000

MaxBoard 3000 tiene la clasificación más alta de temperatura de entre todos los productos de tablas **NUTEC**. Está formulado con una mezcla de fibras de cerámica y mullita que crean una excelente tabla de aislamiento en altas temperaturas con baja contracción térmica y excelente estabilidad.

Colección MaxBoard®

Familia de Tablas Formadas al Vacío

Ficha Técnica Rev. 4 (2/25/2026)

PROPIEDADES FÍSICAS	MaxBoard LD 2300	MaxBoard LDI 2300	MaxBoard HD 2300
Color	Crema	Crema	Crema
Densidad lb/ft ³ (kg/m ³)	20 (320)	20 (320)	30 (480)
Temperatura de Uso Máximo	2300°F (1260°C)	2300°F (1260°C)	2300°F (1260°C)
Temperatura de Uso Continuo	2100°F (1150°C)	2100°F (1150°C)	2100°F (1150°C)
Punto de Fusión	3150°F (1732°C)	3092°F (1700°C)	3150°F (1732°C)
Módulo de Ruptura, Verde (Encendido 24 hr @ uso cont.) psi	100 (50) Mínimo	100 (100) Mínimo	150 (50) Mínimo
Pérdida de Ignición	4-7	0 Elementos Volátiles	4-5

ENCOGIMIENTO LINEAL (%, 24 hr @ temp. de operación)	MaxBoard LD 2300	MaxBoard LDI 2300	MaxBoard HD 2300
@2012°F (1100°C)	•	•	•
@2192°F (1200°C)	<5	<5	<5

ANÁLISIS QUÍMICO (% en peso después de quemado)	MaxBoard LD 2300	MaxBoard LDI 2300	MaxBoard HD 2300
Al ₂ O ₃	39-41	37-43	43-45
SiO ₂	52-54	56-62	47-49
ZrO ₂	•	•	•
CaO	•	•	•
MgO	•	•	•
Otro	2-3	•	2-3

Los datos son resultados promedio de pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variación. Los resultados no deben usarse para propósitos de especificación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (SDS por sus siglas en inglés) para conocer las prácticas recomendadas de trabajo y otra información de seguridad del producto.

NUTEC Fibratrec

Jardín de San Jerónimo 225
Monterrey, N.L.
64640
México

+52 (81) 8151-4646
info@nutec.com



Colección MaxBoard®

Familia de Tablas Formadas al Vacío

Ficha Técnica Rev. 4 (2/25/2026)

PROPIEDADES FÍSICAS	MaxBoard HS 2400	MaxBoard LD 2600	MaxBoard HD 2600
Color	Blanca	Crema	Crema
Densidad lb/ft ³ (kg/m ³)	37 (593)	20 (320)	30 (480)
Temperatura de Uso Máximo	2400°F (1316°C)	2600°F (1425°C)	2600°F (1425°C)
Temperatura de Uso Continuo	2300°F (1260°C)	2300°F (1260°C)	2300°F (1260°C)
Punto de Fusión	•	3236°F (1780°C)	3236°F (1780°C)
Módulo de Ruptura, Verde (Encendido 24 hr @ uso cont.) psi	300 - 400	100 (50) Mínimo	150 (50) Mínimo
Pérdida de Ignición	3 - 5	4-7	4-5

ENCOGIMIENTO LINEAL (%, 24 hr @ temp. de operación)	MaxBoard HS 2400	MaxBoard LD 2600	MaxBoard HD 2600
@2192°F (1200°C)	<3	<3	<3
@2700°F (1482°C)	•	•	•

ANÁLISIS QUÍMICO (% en peso después de quemado)	MaxBoard HS 2400	MaxBoard LD 2600	MaxBoard HD 2600
Al ₂ O ₃	14 - 16	40-50	50-60
SiO ₂	84 - 86	50-60	40-50
ZrO ₂	•	5-10	5-10
CaO	•	•	•
MgO	•	•	•
Otro	<1	2-3	1

Los datos son resultados promedio de pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variación. Los resultados no deben usarse para propósitos de especificación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (SDS por sus siglas en inglés) para conocer las prácticas recomendadas de trabajo y otra información de seguridad del producto.

NUTEC Fibratrec

Jardín de San Jerónimo 225
Monterrey, N.L.
64640
México

+52 (81) 8151-4646
info@nutec.com



Colección MaxBoard®

Familia de Tablas Formadas al Vacío

Ficha Técnica Rev. 4 (2/25/2026)

PROPIEDADES FÍSICAS	MaxBoard 2600 FP	MaxBoard 3000
Color	Beige	Crema
Densidad lb/ft ³ (kg/m ³)	30 (480)	30 (480)
Temperatura de Uso Máximo	2600°F (1425°C)	3000°F (1649°C)
Temperatura de Uso Continuo	2400°F (1316°C)	2800°F (1482°C)
Punto de Fusión	3236°F (1780°C)	3400°F (1871°C)
Módulo de Ruptura, Verde (Encendido 24 hr @ uso cont.) psi	•	150 (55) Mínimo
Pérdida de Ignición	4-5	4-6

ENCOGIMIENTO LINEAL (%, 24 hr @ temp. de operación)	MaxBoard 2600 FP	MaxBoard 3000
@2192°F (1200°C)	<3	•
@2700°F (1482°C)	•	<2

ANÁLISIS QUÍMICO (% en peso después de quemado)	MaxBoard 2600 FP	MaxBoard 3000
Al ₂ O ₃	54-58	64-68
SiO ₂	40-44	32-36
ZrO ₂	•	•
CaO	•	•
MgO	•	•
Otro	2-3	•

Los datos son resultados promedio de pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variación. Los resultados no deben usarse para propósitos de especificación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (SDS por sus siglas en inglés) para conocer las prácticas recomendadas de trabajo y otra información de seguridad del producto.

NUTEC Fibrattec

Jardín de San Jerónimo 225
Monterrey, N.L.
64640
México

+52 (81) 8151-4646
info@nutec.com

