MaxPumpable®

Mezcla Bombeable de Fibra Cerámica

MaxPumpable es un compuesto aislante de fibra cerámica bombeable, formulado con fibras cerámicas refractarias y aglutinantes especializados. Puede aplicarse con bombas de diafragma o de extrusión por pistón y es adecuado para reparaciones tanto en caliente como en frío.

Su formulación de fraguado al aire se seca rápidamente a temperaturas de operación, al tiempo que permite un tiempo de trabajo suficiente para rellenar huecos, espacios y áreas dañadas. Su composición ligera y facilidad de aplicación lo hacen ideal para áreas de difícil acceso donde no es posible instalar fácilmente productos refractarios convencionales o de fibra cerámica.

MaxPumpable está diseñado para reparar puntos calientes en hornos, calentadores y calderas, a menudo sin necesidad de detener la operación del equipo. Presenta una excelente adherencia en húmedo al acero, a los revestimientos refractarios y al aislamiento de fibra cerámica.

Está disponible en dos grados: **MaxPumpable 2300** y **MaxPumpable 2600**, con temperaturas de clasificación de **2300°F** (1260°C) y **2600°F** (1425°C), respectivamente.

Características Clave

- Baja conductividad térmica
- Baja capacidad de almacenamiento de calor
- Reduce las emisiones de vapores y humo alrededor de los revestimientos refractarios
- Excelente resistencia a choques térmicos
- Excelente resistencia a la erosión por flama
- Resistente a corrientes de gases de alta velocidad
- Excelente adherencia a la mayoría de los sustratos cerámicos y metálicos
- Excelente resistencia a la corrosión
- Químicamente inerte frente a la mayoría de las sustancias químicas industriales
- Impermeable al aluminio, zinc y cobre fundidos
- No contiene asbesto
- Fácil de instalar y aplicar

Visita nutec.com para más detalles



MaxPumpable®

Mezcla Bombeable de Fibra Cerámica

Ficha Técnica Rev. 3 (26/10/2026)

Propiedades Típicas	MaxPumpable 2300	MaxPumpable 2600
Color	Blanco Hueso	Blanco Hueso
Temperatura de Uso Máximo	2300°F (1260°C)	2600°F (1425°C)
Temperatura de Uso Continuo	2000°F (1093°C)	2400°F (1316°C)
Sólidos	40%	40%
Densidad en Húmedo lb/ft³ (kg/m³)	70–80 (1120 – 1280)	70–85 (1120–1360)
Densidad en Seco lb/ft³ (kg/m³)	40–45 (640–720)	40–45 (640–720)
Encogimiento Lineal 24h °F (°C)	2.8% @ 2000°F (1093°C)	2.8% @ 2000°F (1093°C)

Presentaciones & Tiempo de Vida	MaxPumpable 2300	MaxPumpable 2600
Empaque	Tubo 1 y 2 lb Cubeta de 5 gal	Tubo 1 y 2 lb Cubeta de 5 gal
Tiempo de Vida	6 Meses	6 Meses

Técnica de Instalación

MaxPumpable puede aplicarse directamente desde su recipiente utilizando una bomba de extrusión neumática convencional o una pistola de calafateo. El material fluye fácilmente hacia puntos calientes en hornos y calderas, grietas en revestimientos refractarios, jambas de puertas y otras áreas que requieren aislamiento y sellado a altas temperaturas.

Una vez instalado, puede secarse a temperatura ambiente o curarse directamente mediante exposición al calor.

Aplicaciones Típicas

- Formación de canales o revestimientos para la transferencia de metales no ferrosos
- Juntas y sellos alrededor de bloques de quemadores
- Protección de piezas metálicas contra el calor
- Relleno por bombeo de huecos en aislamiento de respaldo severamente dañado
- Juntas y sellos para chimeneas y conductos de evacuación de gases
- Sellado de puertas de calderas y aislamiento térmico
- Relleno de huecos y grietas en superficies refractarias

Los datos son resultados promedio de pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variación. Los resultados no deben usarse para propósitos de especificación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (SDS por sus siglas en inglés) para conocer las prácticas recomendadas de trabajo y otra información de seguridad del producto.

NUTEC Fibratec

Jardín de San Jerónimo 225
Monterrey, N.L.
64640
México

+52 (81) 8151-4646
info@nutec.com