MaxMoldable®

Mezcla Moldeable de Fibra Cerámica

MaxMoldable es un compuesto moldeable de aislamiento térmico de alto desempeño, fabricado a partir de una mezcla de formulación propia de fibras refractarias de alúmina-sílice y aglutinantes inorgánicos. El material presenta una consistencia similar a la masilla, altamente cohesiva, que proporciona excelente adherencia a revestimientos de fibra cerámica, sustratos refractarios y superficies metálicas.

MaxMoldable está diseñado para la reparación y el mantenimiento de sistemas de aislamiento térmico de alta temperatura, reduciendo la pérdida de calor en revestimientos dañados o deteriorados. El producto también funciona como sellador de juntas y compuesto para rellenar grietas a altas temperaturas.

Está disponible en dos grados de temperatura: **MaxMoldable 2300** y **MaxMoldable 2600**, con temperaturas de clasificación de **2300°F** (1260°C) y **2600°F** (1425°C), respectivamente.

MaxMoldable 2300 AL se recomienda para aplicaciones de contacto directo con aluminio y para otras operaciones de procesamiento de metales no ferrosos, como canales de transferencia, canaletas de colada, conductos de trasvase y cucharas para el manejo de aluminio fundido, donde la resistencia al ataque del metal y a la contaminación es fundamental.

Características Clave

- Bajo almacenamiento de calor
- Excelente resistencia a choques térmicos
- Resistente a condiciones de servicio con gases de alta velocidad
- Excelente adherencia a la fibra cerámica y a materiales refractarios
- Excelente resistencia a la corrosión
- Impermeable al contacto con metales no ferrosos fundidos
- No contiene asbesto
- Fácil de instalar

Visita nutec.com para más detalles



MaxMoldable®

Mezcla Moldeable de Fibra Cerámica

Ficha Técnica Rev. 3 (26/10/2026)

Propiedades Típicas	MaxMoldable 2300	MaxMoldable 2300 AL	MaxMoldable 2600
Color	Blanco	Blanco	Blanco
Temperatura de Uso Máximo	2300°F (1260°C)	2300°F (1260°C)	2600°F (1425°C)
Temperatura de Uso Continuo	2000°F (1093°C)	2000°F (1093°C)	2400°F (1316°C)
Sólidos	50%	50%	50%
Densidad en Húmedo lb/ft³ (kg/m³)	70–84 (1120-1350)	75-85 (1200–1360)	71–84 (1137-1350)
Densidad en Seco lb/ft³ (kg/m³)	30–50 (481-801)	40–50 (641–801)	40–45 (640-720)
Encogimiento Lineal 24h °F (°C)	2.8% @ 2000°F (1093°C)	4% @ 2000°F (1093°C)	2.8% @ 2000°F (1093°C)
Resistencia al mojado por Aluminio Fundido	•	Excelente	•

Presentación y Tiempo de Vida

Empaque	• Tubo 1 & 2 lb • Cubeta de 5 gal
Tiempo de Vida	• 6 Meses

Instalación

MaxMoldable 2300, 2300 AL y **2600** pueden aplicarse utilizando una llana manual o una pistola para sellador.

Aplicaciones Típicas

- Revestimientos de canales para metales no ferrosos
- Juntas y sellos para chimeneas y conductos de evacuación de gases
- Sellado de puertas de calderas y aislamiento térmico
- Relleno de huecos y grietas en superficies refractarias

Los datos son resultados promedio de pruebas realizadas bajo procedimientos estándar y están sujetos a variación. Los resultados no deben usarse para propósitos de especificación.

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Producto (SDS por sus siglas en inglés) para conocer las prácticas recomendadas de trabajo y otra información de seguridad del producto.

NUTEC Fibratec

Jardín de San Jerónimo 225
Monterrey, N.L.
64640
México

+52 (81) 8151-4646
info@nutec.com