

# QUICKSEALS

Code douanier n° 3926909790



*Tous nos scellés répondent aux normes de sécurité C-TPAT*

## Caractéristiques produits :

Scellé de sécurité type cadenas.  
Résistance à la traction : 8,5 kgf.  
Matière : Polypropylène renforcé.

Marquage standard : Logo **SEALS COMPANY**.  
Personnalisation : Logo, lettrage, code à barre, QR code sur demande.  
Numérotation : Séquentielle 7 digits ou autres sur demande.

## Coloris disponibles :



*Autres coloris disponibles sur demande.*

## Dimensions produits :

**Largeur** : 25 mm.  
**Hauteur** : 40 mm.  
**Diamètre** : 2 mm.  
**Etiquette** : 25 mm x 15 mm.

## Conditionnement/Poids :

Carton de 1000 pièces.  
Poids : 3.5 kg.  
Dimensions cartons : L : 33 cm / l : 22 cm / H : 18 cm.