

# Karton Aufricht- und Befüllmaschine CP 120



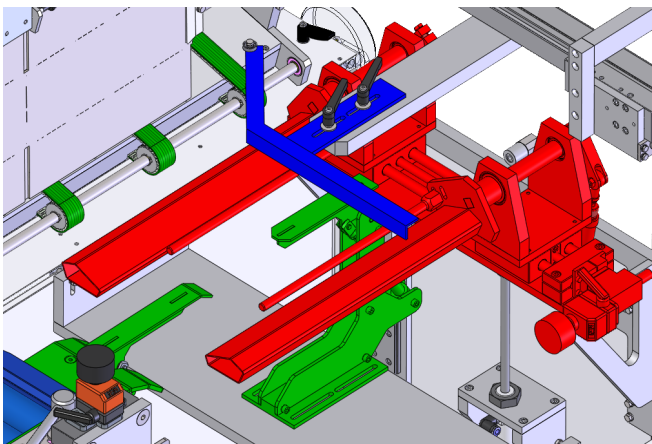
# Leistung bis 120 Röhrchen / min



## Arbeitsweise

Die Maschine ist in der Lage, bei formstabilen Produkten bis zu **120 Röhrchen pro Minute** in Faltschachteln abzufüllen. Dabei können bis zu **10 Faltschachteln pro Minute** aufgefaltet und für den Befüllprozess bereitgestellt werden.

Die Faltschachteln werden im Magazin des Faltschachtelabzugs bereitgestellt. Ein pneumatisch betriebener Saugbalken entnimmt jeweils die vorderste Faltschachtel. Durch lineares Abziehen und eine definierte Kurvenführung wird diese aufgerichtet. Anschließend werden die Staub- und Schließlaschen geschlossen.

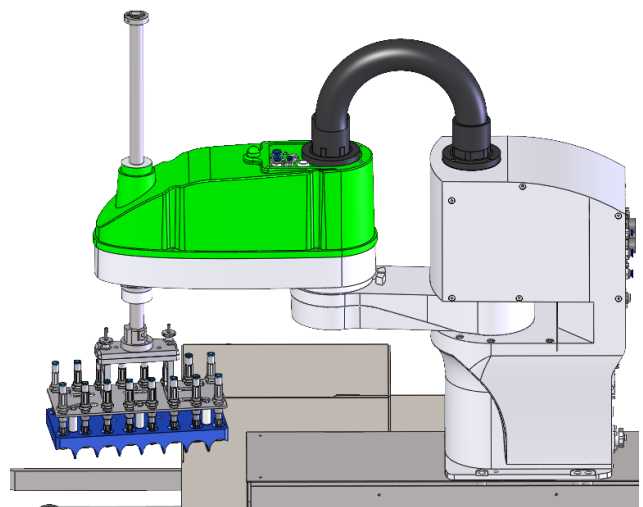


Die Faltschachtel wird über eine Rollenbahn mit unterer Klebeeinheit sowie verstellbaren Seitenbändern weitertransportiert und an der Unterseite verklebt.

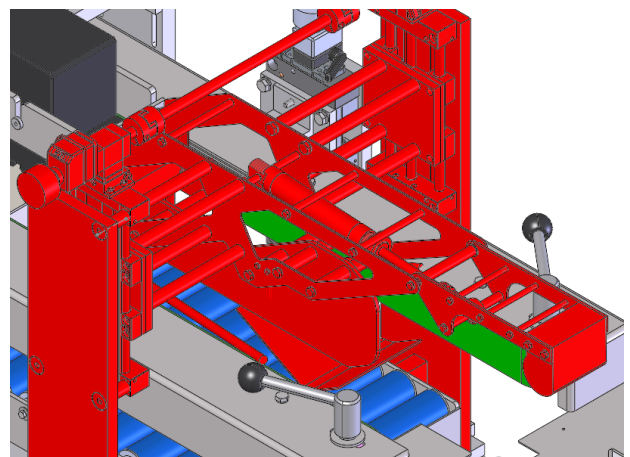
Ein Flachband übernimmt die verklebten Faltschachteln und transportiert sie zur Befüllposition. Dort sorgen zwei Anschläge für eine präzise Positionierung.

Die befüllten und verschlossenen Röhrchen werden über ein Transportband direkt von der Füll- und Verschließmaschine zugeführt. Eine Röhrchenwendestation führt die Röhrchen Lagegerecht der Maschine zu.

Ein Roboter mit Vakuumsauggreifer übernimmt anschließend die Vereinzelung, den Transport und das präzise Einlegen der Röhrchen in die Faltschachteln.



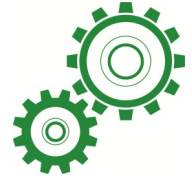
Nach dem Befüllen werden die Faltschachteln freigegeben und vom Flachband an die Seitenbänder übergeben. Diese transportieren die Schachteln über eine Rollenbahn, auf der die oberen Staub- und Schließlaschen geschlossen werden. Anschließend wird die Faltschachtel durch eine weitere Klebeeinheit von oben verklebt.



Die fertigen Faltschachteln werden über einen individuell anpassbaren Auslauf ausgeschleust und zur Weiterverarbeitung transportiert.

# Röhrchen-Ø: Von 20 bis 40 mm

## Röhrchenlängen: Von 70 bis 200

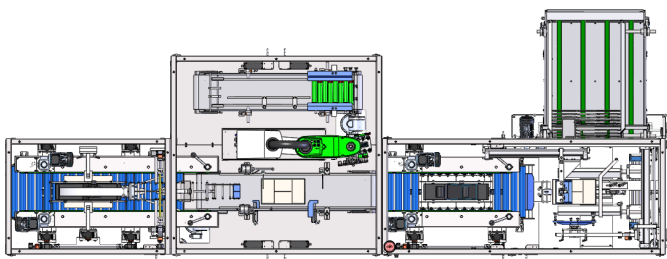


### Bedienung und Überwachung

Der Kartonpacker CP 120 ist ein vollautomatisches System, das in Kombination mit einer vorgeschalteten Füll- und Verschließmaschine einen effizienten und kontinuierlichen Verpackungsprozess ermöglicht.

Für einen reibungslosen Betrieb ist lediglich die regelmäßige Bestückung mit Faltschachteln sowie eine Bedienung und Überwachung erforderlich.

Alle Arbeitsabläufe sind sicher miteinander verriegelt. Im Falle einer Störung stoppt die Maschine automatisch, um einen sicheren und kontrollierten Prozessablauf zu gewährleisten.



### Standard Maschinenausstattung

Der Kartonpacker CP 120 wird grundsätzlich mit einem kompletten Faltschachtel-Formatsatz und einem kompletten Röhrchen-Formatsatz ausgerüstet.

### Formatwechsel

Durch den Einsatz von Formateilen können sowohl Faltschachteln mit anderen Abmessungen, unterschiedlicher Röhrchenbestückung, als auch Röhrchen verschiedener Längen und Durchmesser verarbeitet werden.

### Sicherheit

Die Maschine entspricht den GMP-Vorschriften und erhält das CE-Zeichen. Alle beweglichen Maschinenteile sind Abgedeckt und mit elektrischen Sicherheitsschaltern gesichert.

### Lieferbare Zusatzeinrichtungen

Kistenzuführung inklusive integrierter Röhrchensortierung

Individuell anpassbarer Auslauf der Faltschachteln

### Technische Daten

Spannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Max. Energieaufnahme:	3,5 kVA
Typ:	3PH / N / PE
Druckluftbedarf:	3 Nm <sup>3</sup> / h
Druckluftanschluss:	G 1/4"
Druck:	6 bar

Wir freuen uns über eine positive  
Rückmeldung.

Söhnel Maschinenbau GmbH

Eichendorffstr.2

D-73666 Baltmannsweiler

direct +49 (0) 71 53 / 550 57 55

office +49 (0) 71 53 / 550 57 0

fax +49 (0) 71 53 / 550 57 68

E-mail: [info@soehnel-tech.de](mailto:info@soehnel-tech.de)

