ECO GAS ®

Présentation MEDLINK PORTS
Comité Opérationnel 21/05/2026

med linkPorts
Direct Access to Europe

MED LINK PORTS





Sommaire

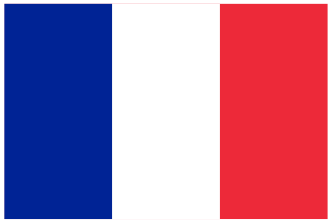
Présentation
- Groupe ECOGAS
- Solution

Certifications et résultats scientifiques

Décarbonation Collectivités & Fluvial
- Enjeux
- Service

Le Groupe ECO GAS®

Historique et genèse



Historique

- Création en octobre 1995
- Spécialité : chimie automobile
- Savoir-faire : lubrifiants haute-performance, graisses, MOS2, nettoyants

Constat

- Problématique environnementale
- Hausse des prix de carburant et rationalisation de l'utilisation

Orientation du développement

- Réduction des consommations de carburant
- Réduction des émissions polluantes



ECO GAS® est né en 2009 de l'association de 2 technologies majeures :

- La première, issue de nos connaissances de plus de 15 ans, entretient le moteur pour **optimiser ses conditions de fonctionnement**.
- La seconde, unique et innovante, améliore la combustion du carburant et donc **le rendement**.

De plus, ECO GAS® propose une solution aux problèmes d'eau, de boues et de micro-organismes.

Fonctionnement du produit

Caractéristiques

ACTIONS DU PRODUITS

MOTEUR

Nettoyage
Nettoie et maintient propre tout le circuit d'alimentation et d'injection

Lubrification
Lubrifie pompes et injecteurs

Dégrippage
Dégrippe pompes et injecteurs

CARBURANT

Fragmentation
Fragmente les particules d'hydrocarbure et améliore la combustion

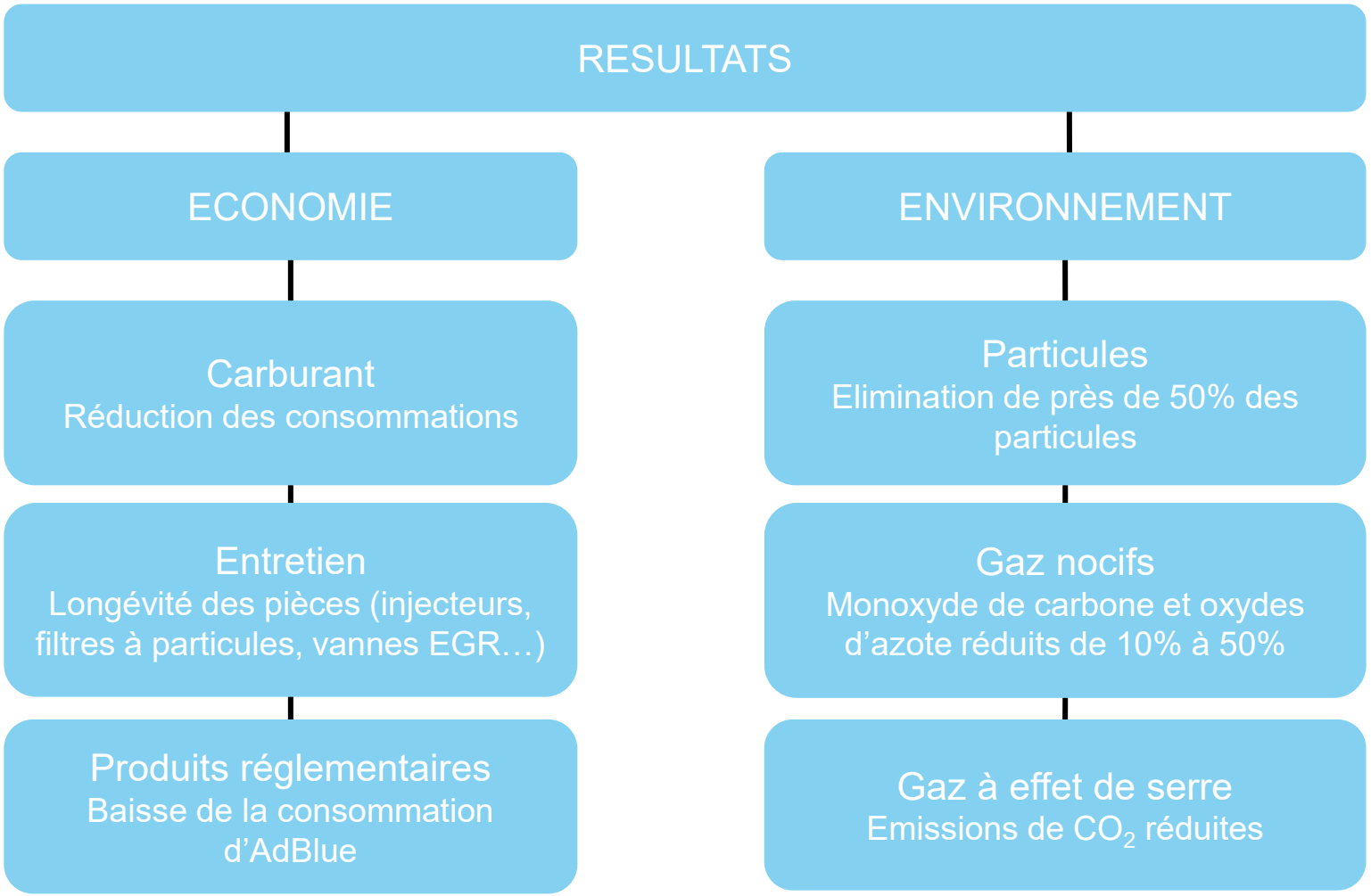
Dispersion
Disperse l'eau dans le carburant

Dissolution
Dissout les boues

Bactéricide
Elimine les bactéries et les algues

Fonctionnement du produit

Caractéristiques



Législation

Normes et applications

Normes et homologations

- ECO GAS® est fabriqué en France
- ECO GAS® respecte les normes européennes sur les carburants reconnues par tous les constructeurs EN 228 (Essence) et EN 590 (Diesel).
- ECO GAS® est certifié par l'UTAC.

Applications

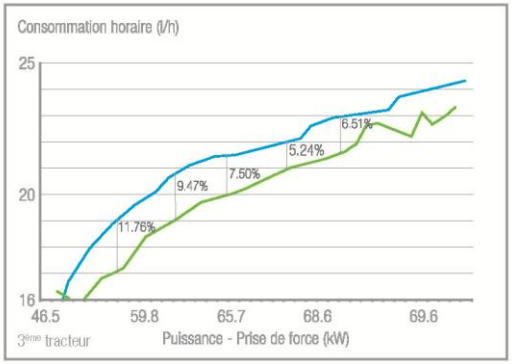
- ECO GAS® fonctionne avec le gasoil, le GNR, le fioul, le biodiesel (HVO – XTL et B100), l'essence et l'éthanol.
- ECO GAS® fonctionne sur tous les moteurs, quels que soient les systèmes et les normes antipollution.

Rapports d'essais ECO GAS®

	SAC		DILUÉ CONTINU		COMPARATIF (%)	
	SANS	AVEC	SANS	AVEC	SAC	DILUÉ CONT.
HC (g/km)	0.108	0.091	0.105	0.090	-15.74	-14.29
CO (g/km)	1.660	1.485	1.713	1.518	-10.54	-11.38
CO_2 (g/km)	160.883	147.157	162.298	148.870	-8.53	-8.27
NO_x (g/km)	0.317	0.272	0.311	0.270	-14.20	-13.18
NO_2 (g/km)	0.033	0.020	0.011	0.005	-39.39	-54.55
NO (g/km)	0.185	0.164	0.197	0.174	-11.35	-11.68
NMHC (g/km)	0.097	0.080	0.093	0.077	-17.53	-17.20
CH_4 (g/km)	0.012	0.012	0.013	0.013	0.00	0.00
Consommation (l/100km)	6.21	5.67	6.26	5.74	-8.58	-8.34
Particules (g/km)	0.0293	0.0185	–	–	-36.78	–

CRITÈRE	UNITÉ	PARCOURS DE RÉFERENCE	PARCOURS AVEC ECO GAS®	ECART (%)
Date/Heure de début		29/07/2009 13:57:21	26/08/2009 14:11:52	
Date/Heure de fin		29/07/2009 14:54:43	26/08/2009 15:09:34	
Distance du test	km	47,74	48,72	2,05
Durée en conduite	h	0:54:01	0:54:32	0,96
Tours moteur en conduite	t	63 099	61 126	-3,13
Vitesse moyenne	km/h	52,9	53,6	1,36
Tours moteur au kilomètre	t/km	1 360	1 286	-5,46
Conso moyenne en conduite		28,28	25,66	-9,26

CE TEST MET EN ÉVIDENCE UNE BAISSE DE CONSOMMATION DE 9,26%.



Décarbonation Collectivité & Fluvial

Une démarche écologique et responsable

- ✓ Forte réduction des polluants nocifs en zone urbaine
- ✓ Transition progressive, sans changer de flotte
- ✓ Compatible avec les biocarburants

RÉSULTATS MESURÉS

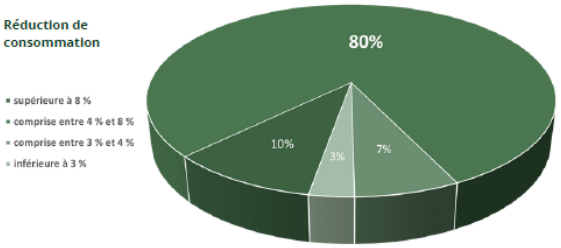
Essai sur banc à rouleau* :

HC (g/km)	-15,74%
CO (g/km)	-10,54%
CO2 (g/km)	-8,53%
NOX (g/km)	**-14,20%**
NO2 (g/km)	**-39,39%**
NO (g/km)	-11,35%
NMHC (g/km)	-17,53%
CH4 (g/km)	-0,00%
Consommation (l/100km)	**-8,58%**
Particules (g/km)	**-36,78%**

**Réalisé par l'organisme Le Moteur Moderne sur un véhicule de moins de 40 000 km*

Téléchargez les rapports sur www.ecogas.fr

Répartition des résultats réels chez les clients (% de cas)



✓ **Consommation réduite de 6 % en moyenne**

✓ **Dans 97 % des cas, baisse de consommation > 3 %**

- ➢ ECO GAS Cuve Diesel et GNR :
  - Solution de **transition énergétique** ne nécessitant **pas de modification moteur** ni d'investissement en matériel.
  - Rentabilité **immédiate**
- ➢ Prestations complémentaires d'analyse de consommation sur devis :
  - Etat des lieux initial avant toute action, si nécessaire
  - Suivi du parc après déploiement ECO GAS

Client ECO GAS

PORT DU Beaujolais PK 41

Un équipement CCI BEAUJOLAIS



- › Pelles de manutention jusqu'à 15 T
- › Goulottes de chargement mobiles
- › Trémies vrac mobiles
- › Sauterelles/tapis convoyeur mobiles
- › Chargeuses
- › Mini chargeuses
- › Chariots jusqu'à 16 T
- › Ponts bascule 60 T

COMPAGNIE ARMORICAINE DE NAVIGATION

Ronan CREACH, directeur de la Compagnie Armoricaine de Navigation (CAN), fait part de son expérience avec ECO GAS. Comment a-t-il connu ECO GAS, quels sont les avantages et les bénéfices de nos produits et services ? Toutes ces réponses sont sur la vidéo.



EXEMPLE

Simulateur rentabilité GNR

ECO GAS permet de réduire la consommation de carburant et les émissions de CO2, quel que soit le carburant : gasoil, GNR, diester, fioul, essence

Cette simulation non contractuelle permet d'apprécier le potentiel économique et environnemental d'ECO GAS. **Un protocole de mesure personnalisé permettra ensuite de chiffrer précisément les résultats.**

ECO GAS est certifié par l'UTAC et conforme aux normes sur les carburants : EN 590 & EN 228 (garantie)

ECO GAS répond aux préconisations de l'ADEME dans le cadre de la charte Objectif CO2 (axe carburant, fiche action n°3) : réduction des émissions de CO2 de 3% minimum

Le test sur banc d'essai réalisé par le laboratoire référent "LE MOTEUR MODERNE" met en évidence une baisse de la consommation de 8,58%, et une baisse des émissions de CO2 de 8,53%.

Retrouvez nos certifications, rapports de tests, références et téléchargez la fiche ADEME sur :

http://ecogas.fr

Volume de carburant N-1 (L)	100 000
Taux de pleins externes	0%
Type de carburant (E ou D)	D
Prix moyen du carburant*	**1,4167 €**
Budget carburant N-1	141 667 €
Coût ECO GAS® par litre de carburant	0,0320 €

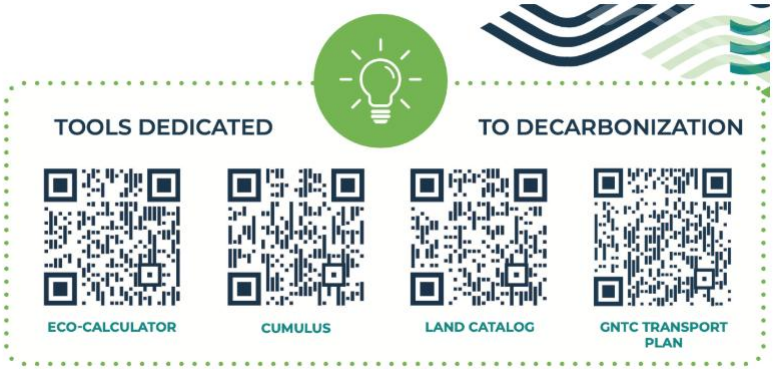
*Prix HA GNR HT

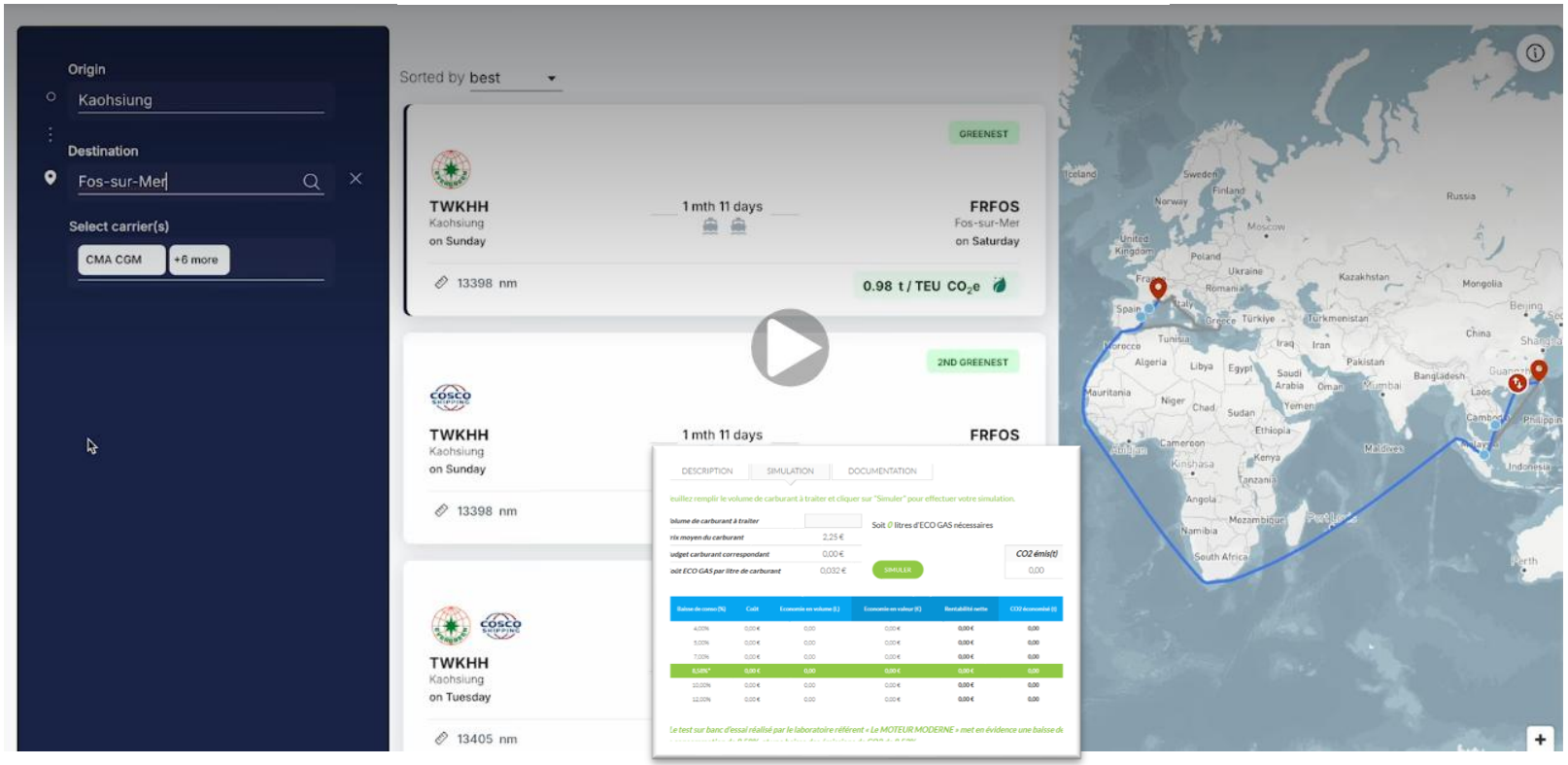
CO2 émis (t)
310,00

Baisse de conso (%)	Volume de carburant après ECO GAS® (L)	Coût	Economie en volume (L)	Economie en valeur (€)	RENTABILITE NETTE	GAIN / BUDGET	CO2 ECONOMISE (en tonnes)
2,21%	**97 791**	**3 129,31 €**	**2 209**	**3 129,31 €**	**0,00 €**	**0,00%**	**6,85**
3,00%	**97 000**	**3 104,00 €**	**3 000**	**4 250,00 €**	**1 146,00 €**	**0,81%**	**9,30**
4,00%	96 000	3 072,00 €	4 000	5 666,67 €	**2 594,67 €**	**1,83%**	12,40
4,60%	**95 400**	**3 052,80 €**	**4 600**	**6 516,67 €**	**3 463,87 €**	**2,45%**	**14,26**
5,00%	95 000	3 040,00 €	5 000	7 083,33 €	**4 043,33 €**	**2,85%**	15,50
6,00%	94 000	3 008,00 €	6 000	8 500,00 €	**5 492,00 €**	**3,88%**	18,60
7,00%	93 000	2 976,00 €	7 000	9 916,67 €	**6 940,67 €**	**4,90%**	21,70
8,00%	92 000	2 944,00 €	8 000	11 333,33 €	**8 389,33 €**	**5,92%**	24,80
8,58%	**91 420**	**2 925,44 €**	**8 580**	**12 155,00 €**	**9 229,56 €**	**6,51%**	**26,60**

1 litre de gasoil consommé = 3,1 kg de CO2 émis

Intégration dans l'ECO-CALCULATEUR du simulateur ECOGAS ?





Et maintenant

Prenons rendez-vous !

PIERRE-YVES HUMBERT
CONCESSIONNAIRE
+33 (0)7 83 80 10 67
py.humbert@ecogas.fr
www.ecogas.fr
11, chemin des Prés
69570 Dardilly

