

PREPARADOR DE POLIMEROS



La solución sencilla para el tratamiento del agua

LA SOLUCIÓN SENCILLA Y EFICIENTE PARA EL TRATAMIENTO DEL AGUA

Las soluciones de polímeros se utilizan en todos los lugares en los que se acelera la sedimentación o floculación de sólidos en suspensión en el agua y se mejora el comportamiento de deshidratación de los lodos espesados, por ejemplo, en el tratamiento de aguas residuales, la producción de papel, el tratamiento de aguas potables y la deshidratación de lodos de depuradora. Nuestro preparador de polímero es una serie de sistemas sencillos y flexibles, así como económicos y eficientes, para la preparación de polímeros. La serie cubre los sistemas de preparación que pueden funcionar con polímeros secos o líquidos. Los sistemas están equipados con una medición de flujo precisa para la preparación de la solución y la medición de nivel para asegurar una operación eficiente y económica de los sistemas.

EJEMPLOS DE APLICACIONES

- deshidratación / acondicionamiento de lodos
- tratamiento de aguas residuales
- fabricación de papel
- tratamiento de agua potable
- industria química
- tratamiento de aguas de procesos
- centrales eléctricas
- construcción naval

CARACTERÍSTICAS

- Sistemas de preparación de polímeros específicos para el cliente y la aplicación del sistema modular
- Contenedores de PP de alta calidad
- Uso versátil con polímeros en polvo o líquidos o polímeros combinados polvo/líquido
- Alta eficiencia del proceso debido a la solución casi completa del polímero recién preparado
- Adherencia precisa a la concentración de la solución gracias a la calibración reproducible del alimentador de material seco o de la bomba de concentrado líquido
- Medición de nivel de bajo mantenimiento mediante sensor ultrasónico continuo y sin contacto
- PLC compacto con visualización de procesos integrada y pantalla táctil para facilitar el manejo
- Diseño modular a partir del sistema modular

CONCEPTOS DE SISTEMAS

3 cámaras

En el sistema de 3 cámaras, el polímero se disuelve en agua en la primera cámara. En la segunda cámara, el polímero madura. A través del rebosadero, la solución acabada llega a la tercera cámara, de donde se extrae. Mediante un proceso adaptado de forma óptima a la tarea, se minimiza el remanente del producto.



Oscilante

El contenedor del sistema oscilante consta de 2 cámaras separadas. La solución de polímero se prepara sucesivamente en las cámaras. Después de un tiempo de maduración definido, la solución de polímero se puede extraer. Queda excluido el remanente del producto.



Doble

En la variante a dos alturas, las cámaras están dispuestas una encima de la otra. La aplicación del polímero se lleva a cabo en la cámara superior. Al finalizar el tiempo de maduración se libera el producto madurado listo en la cámara inferior. A través de este proceso se evita el remanente del producto.



DEFINICIÓN DE LOS TIPOS

Sólidos

S = sólido

para el uso con polímero en polvo

Preparador 3 camaras S



Líquidos

L = líquido

para el uso con polímero líquido

Preparador 3 camaras L



Sólido/ líquido

SL = sólido/líquido

para el uso con polímero en polvo y líquido

Preparador 3 camaras SL



DEFINICIÓN DE LOS TIPOS

Preparador Oscilante S



Preparador Doble S



Preparador Oscilante L



Preparador Doble L



Preparador Oscilante SL



Preparador Doble SL



DATOS TÉCNICOS

DATOS DEL SISTEMA		3 camaras	3 camaras	3 camaras	3 camaras	3 camaras	
		500	1000	2000	4000	8000	
Cantidad del lote (en 45 min. de tiempo de maduración)	l/h	500	1.000	2.000	4.000	8.000	
Peso (vacío)	kg	S	250	270	300	380	470
		L	230	240	280	360	450
		SL	270	290	340	410	520

DATOS DEL SISTEMA		Oscilante 500	Oscilante 1000	Oscilante 2000	Oscilante 4000	
Cantidad del lote (en 30 min. de tiempo de maduración)	l/h	500	1.000	2.000	4.000	
Peso (vacío)	kg	S	240	240	280	460
		L	230	230	260	440
		SL	260	260	295	480

DATOS DEL SISTEMA		Doble 500	Doble 1000	Doble 2000	
Cantidad del lote (en 45 min. de tiempo de maduración)	l/h	500	1.000	2.000	
Peso (vacío)	kg	S	200	240	325
		L	160	200	285
		SL	210	250	335

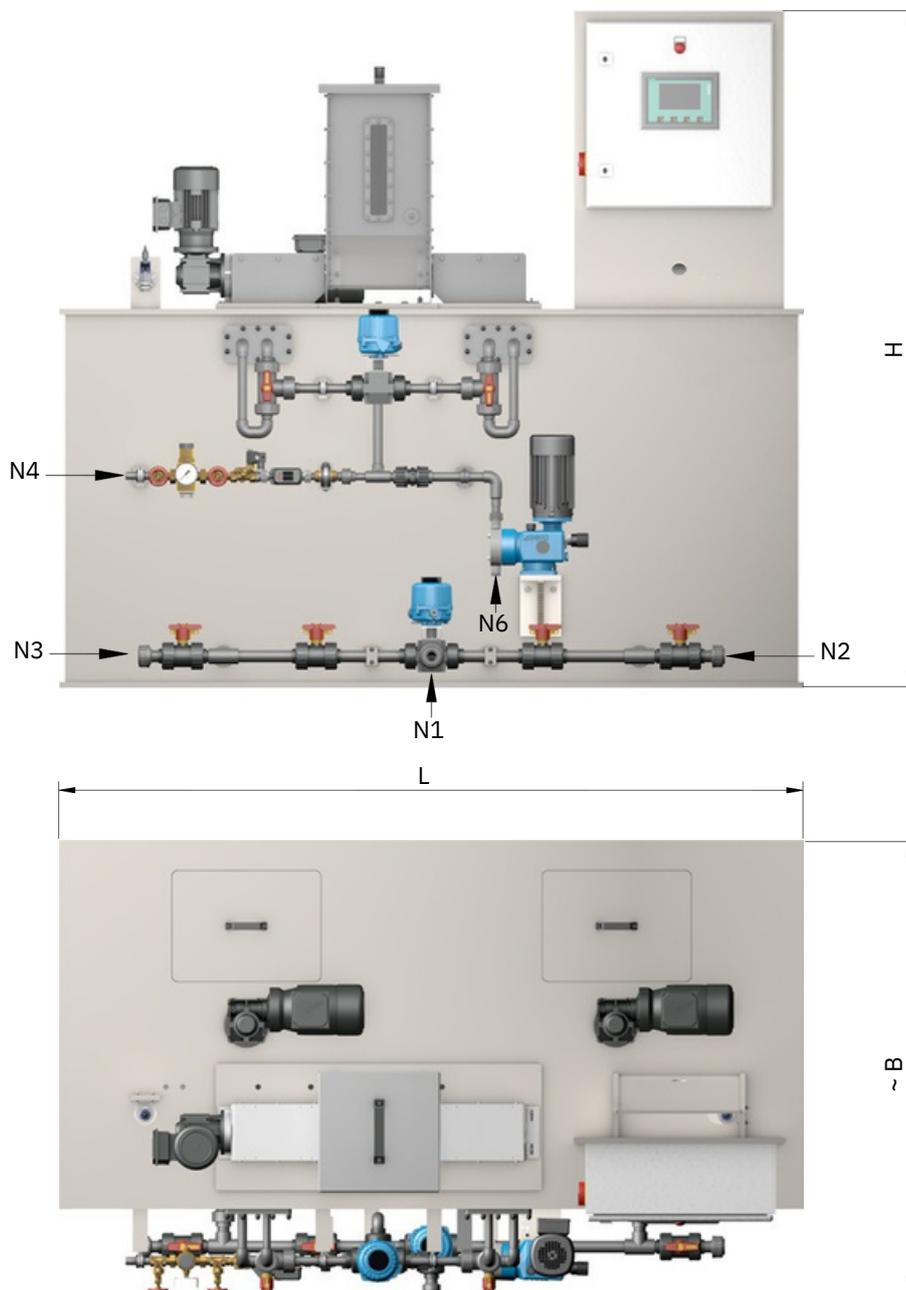
DATOS ELÉCTRICOS		Preparador
Tensión de alimentación		~3/400 V /Hz + N + PE
Consumo de potencia	aprox. kW	2,0
Tensión de control	V CC	24
Grado de protección	Armario de distribución	IP 54
	Consumidor eléctrico	IP 55

DIMENSIONES PREPARADOR 3 CAMARAS



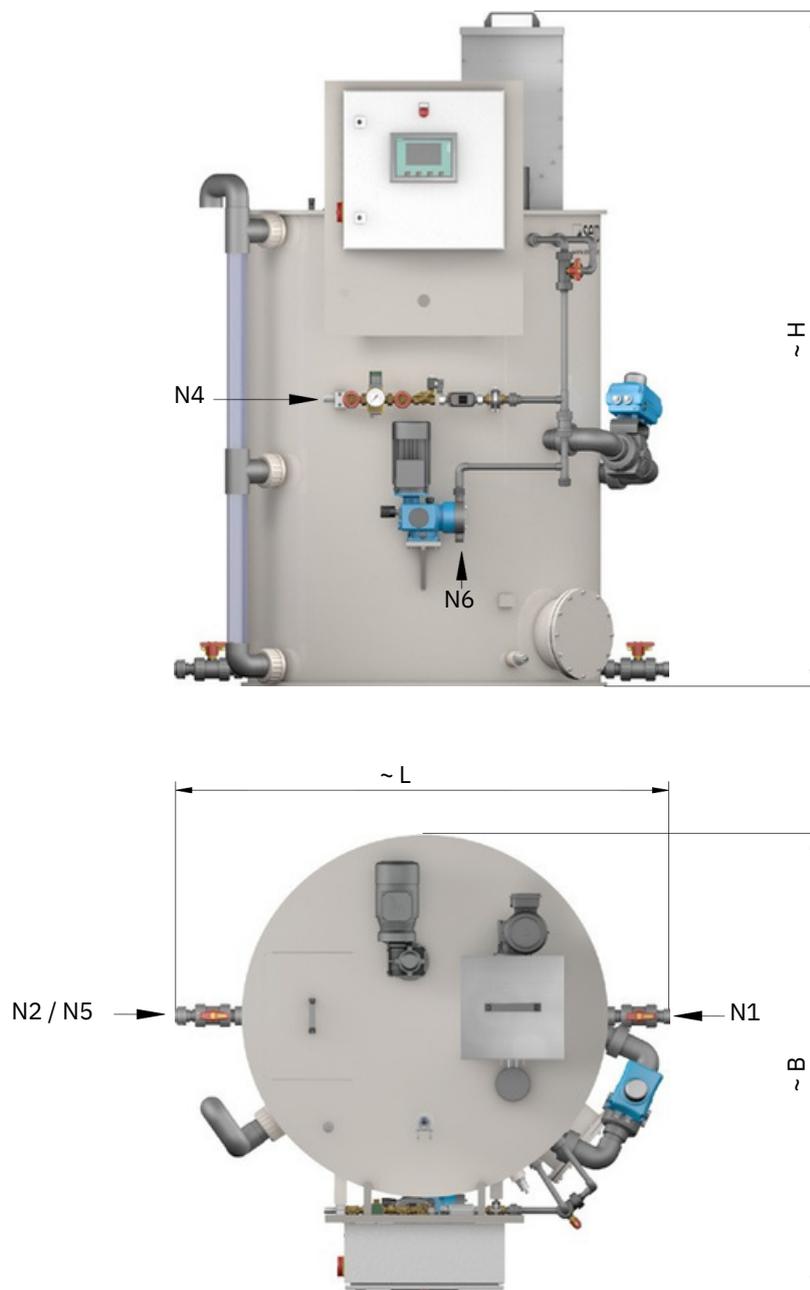
		Preparador 3 camaras				
		500	1000	2000	4000	8000
B	Anchura máxima	990	990	990	1280	1570
H	Altura máxima	1552	1552	1822	2112	2327
L	Longitud máxima	2370	2370	2370	3430	4470
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32	DN40	DN50
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
N3	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG1	DN15/IG1
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN15 (G1)

DIMENSIONES PREPARADOR OSCILANTE



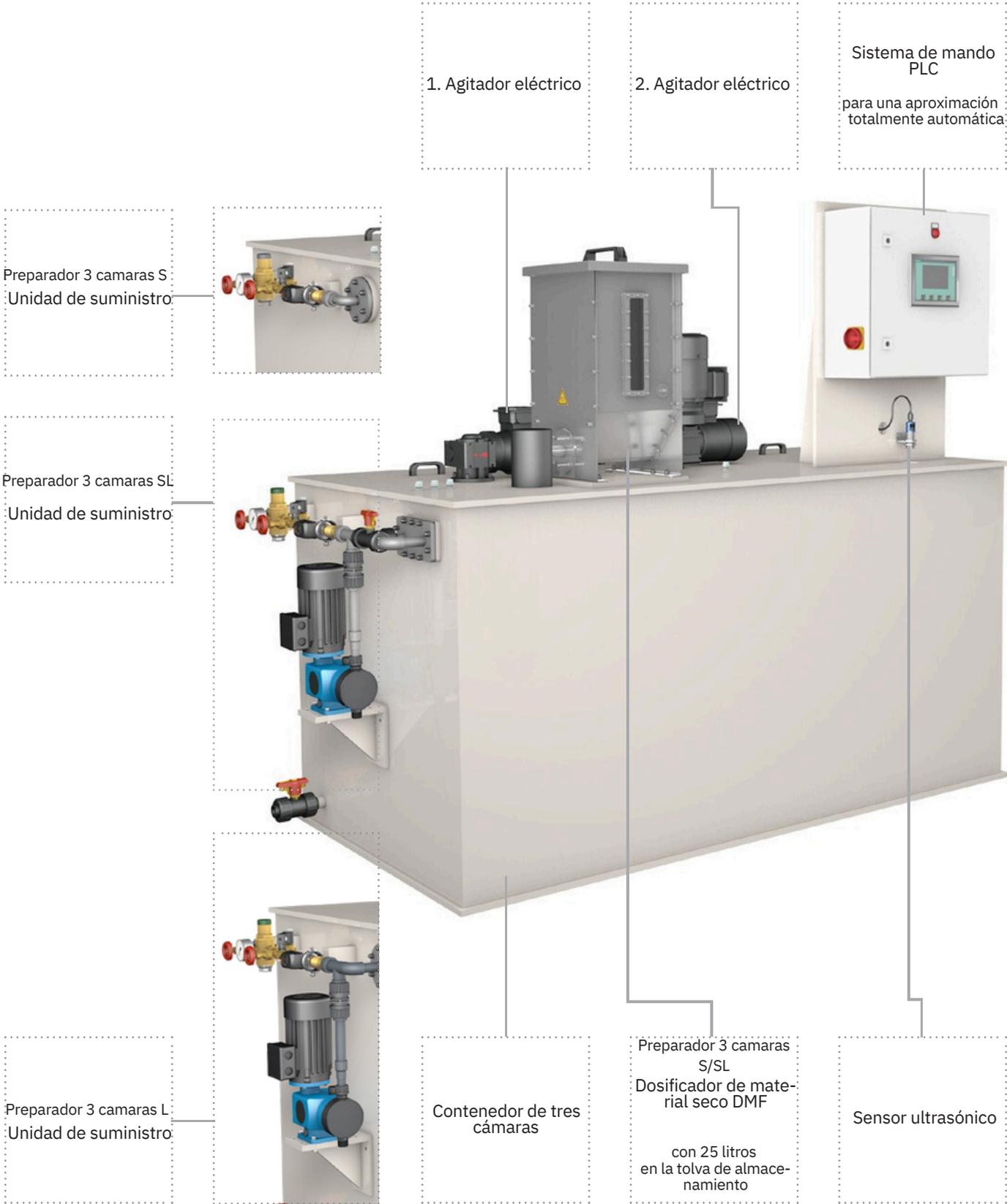
		Preparador oscilante			
		500	1000	2000	4000
B	Anchura máxima	1208	1208	1511	1804
H	Altura máxima	1552	1822	2112	2327
L	Longitud máxima	1990	1990	2990	4000
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32	DN40
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25
N3	Drenaje	DN25	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG1
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)	DN8 (G ¾)

DIMENSIONES PREPARADOR DOBLE

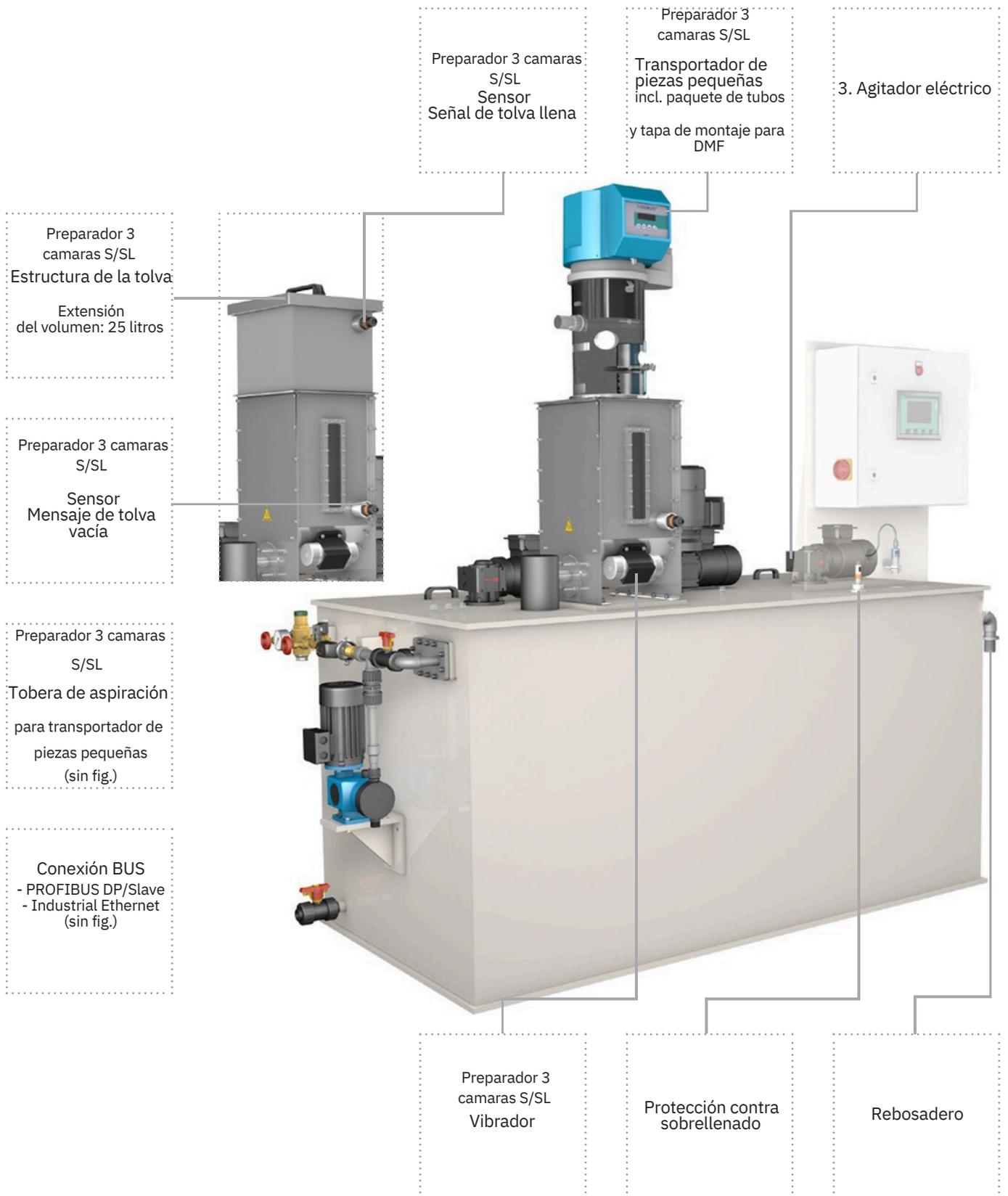


		Preparador doble		
		500	1000	2000
B	Anchura máxima	1470	1621	2179
H	Altura máxima	2001	2562	2531
L	Longitud máxima	1540	1750	2200
N1	Extracción de producto	DN25	DN25	DN32
N2	Drenaje	DN25	DN25	DN25
N4	Suministro de agua	DN15/IG½	DN15/IG½	DN15/IG½
N5	Rebosadero	DN25	DN25	DN25
N6	Suministro de polímero líquido (variante SL, L)	DN5 (G ¾)	DN5 (G ¾)	DN8 (G ¾)

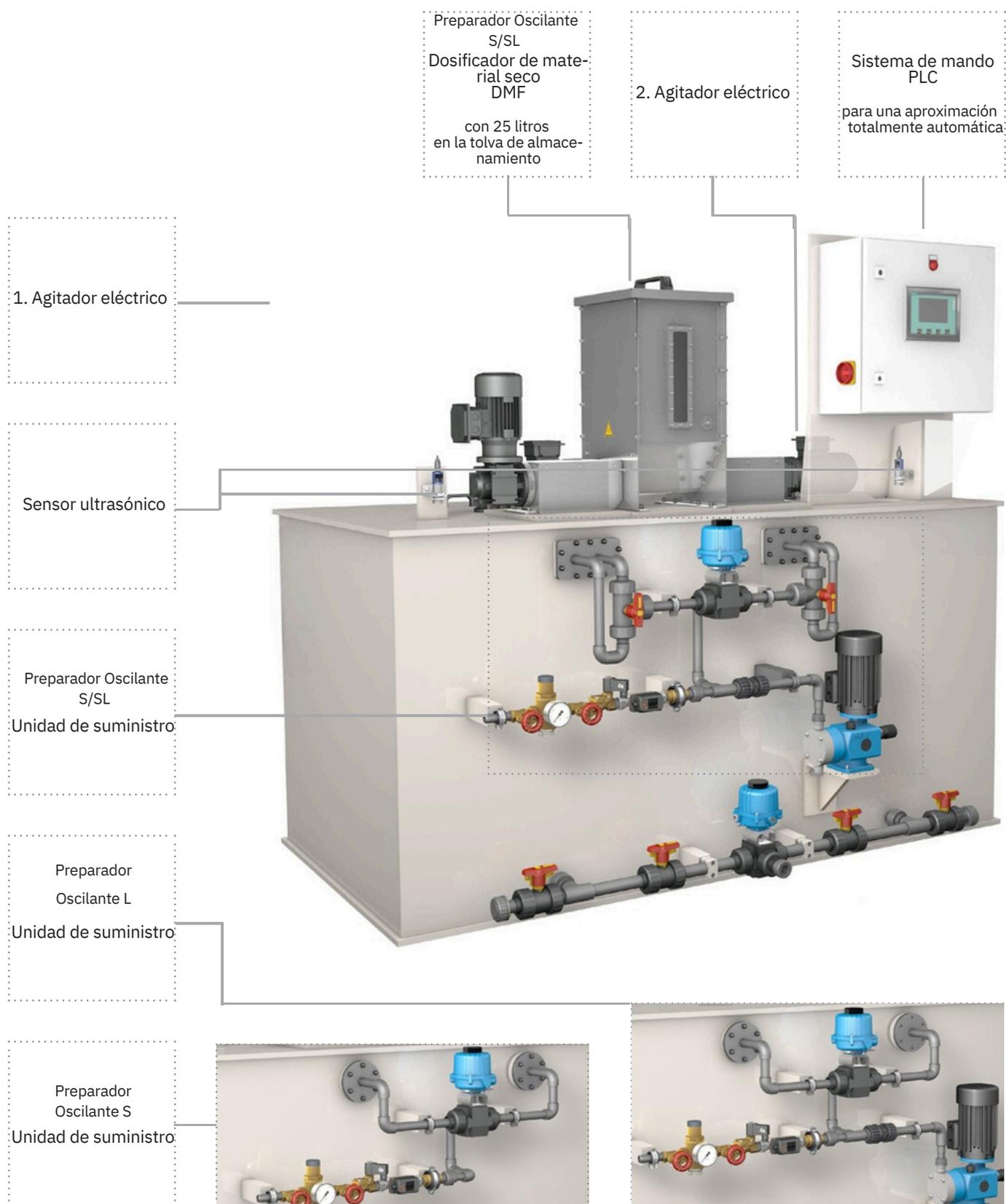
DISEÑO BÁSICO PREPARADOR 3 CAMARAS



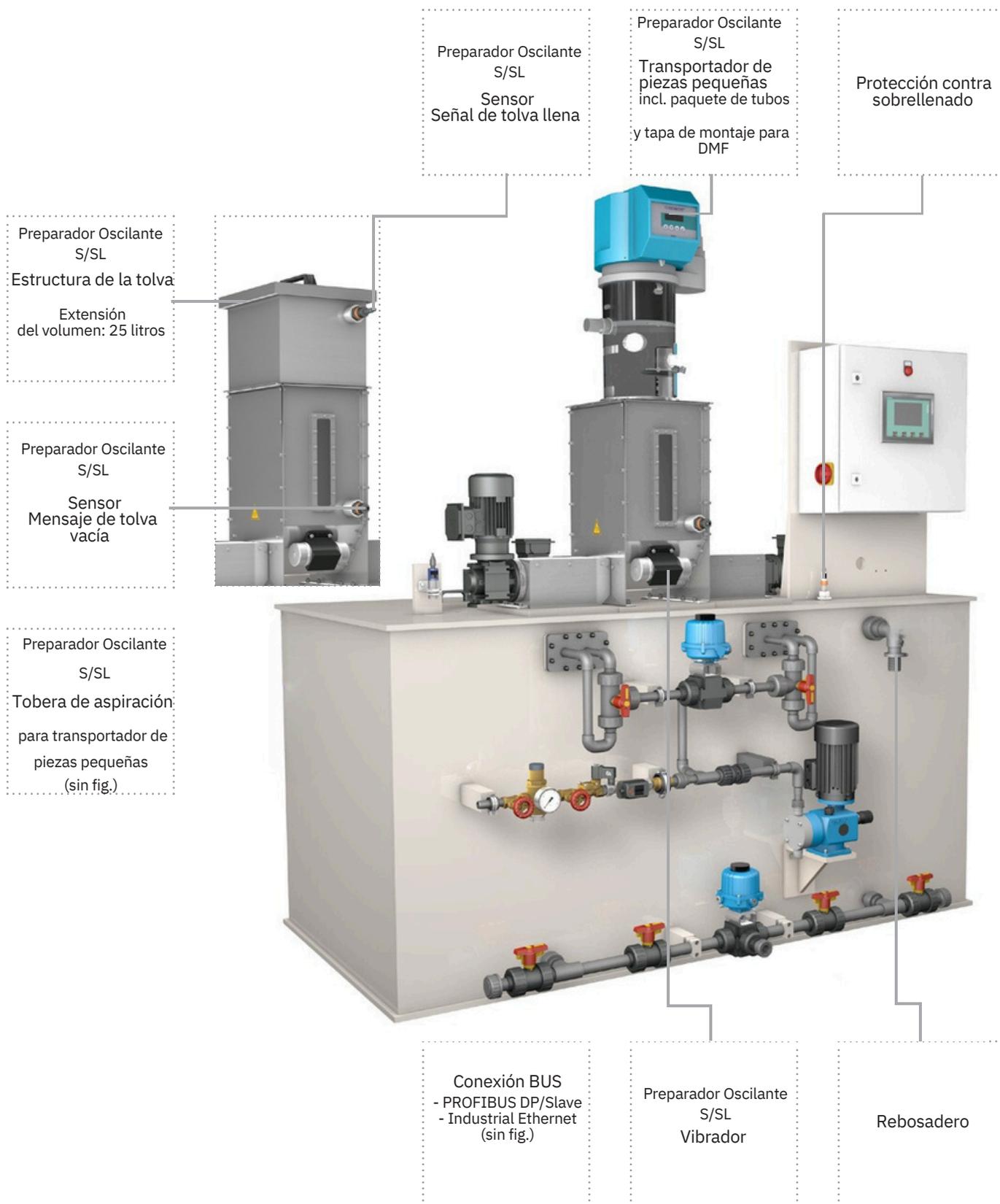
FUNCIONES ADICIONALES PREPARADOR 3 CAMARAS



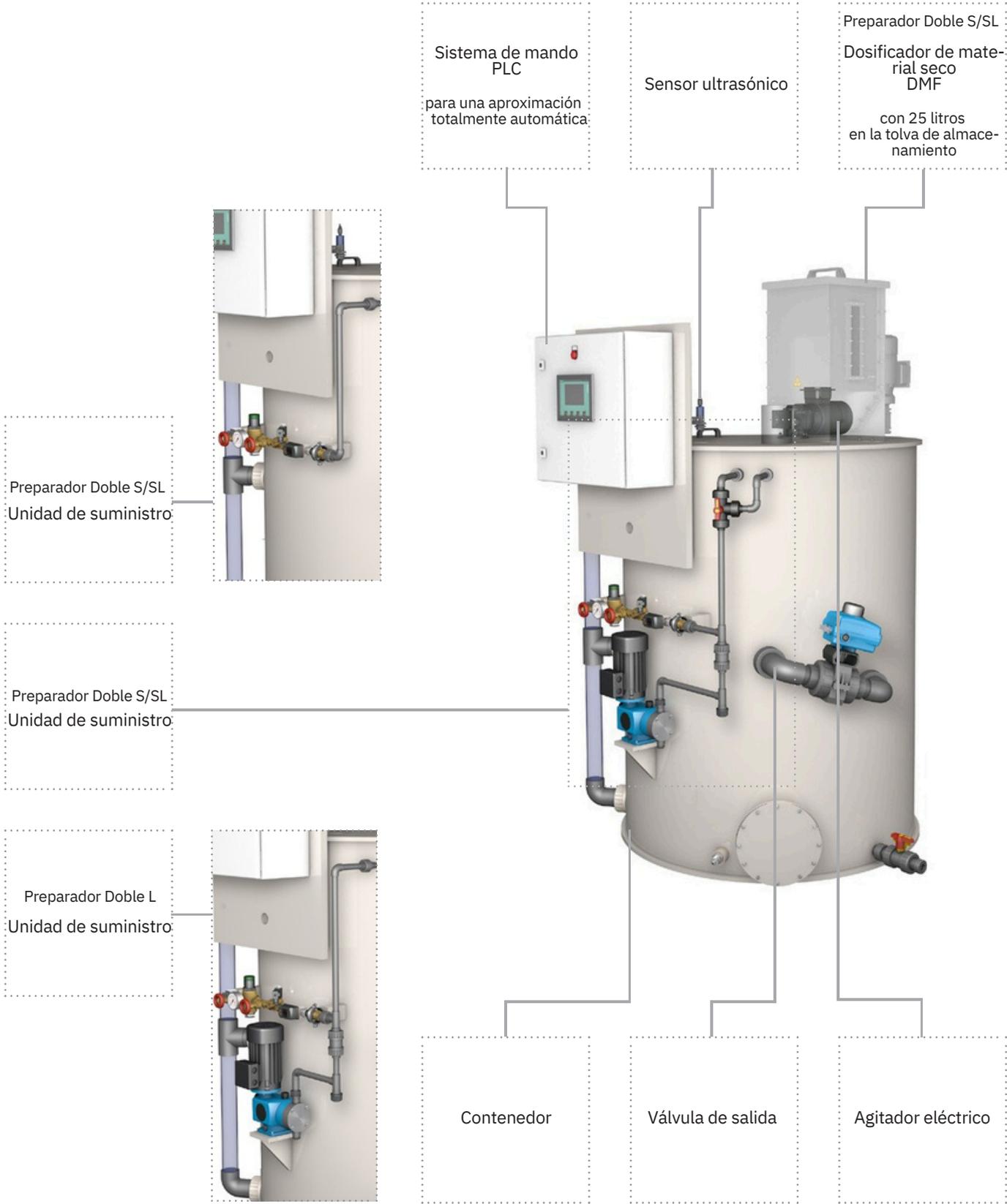
DISEÑO BÁSICO PREPARADOR OSCILANTE



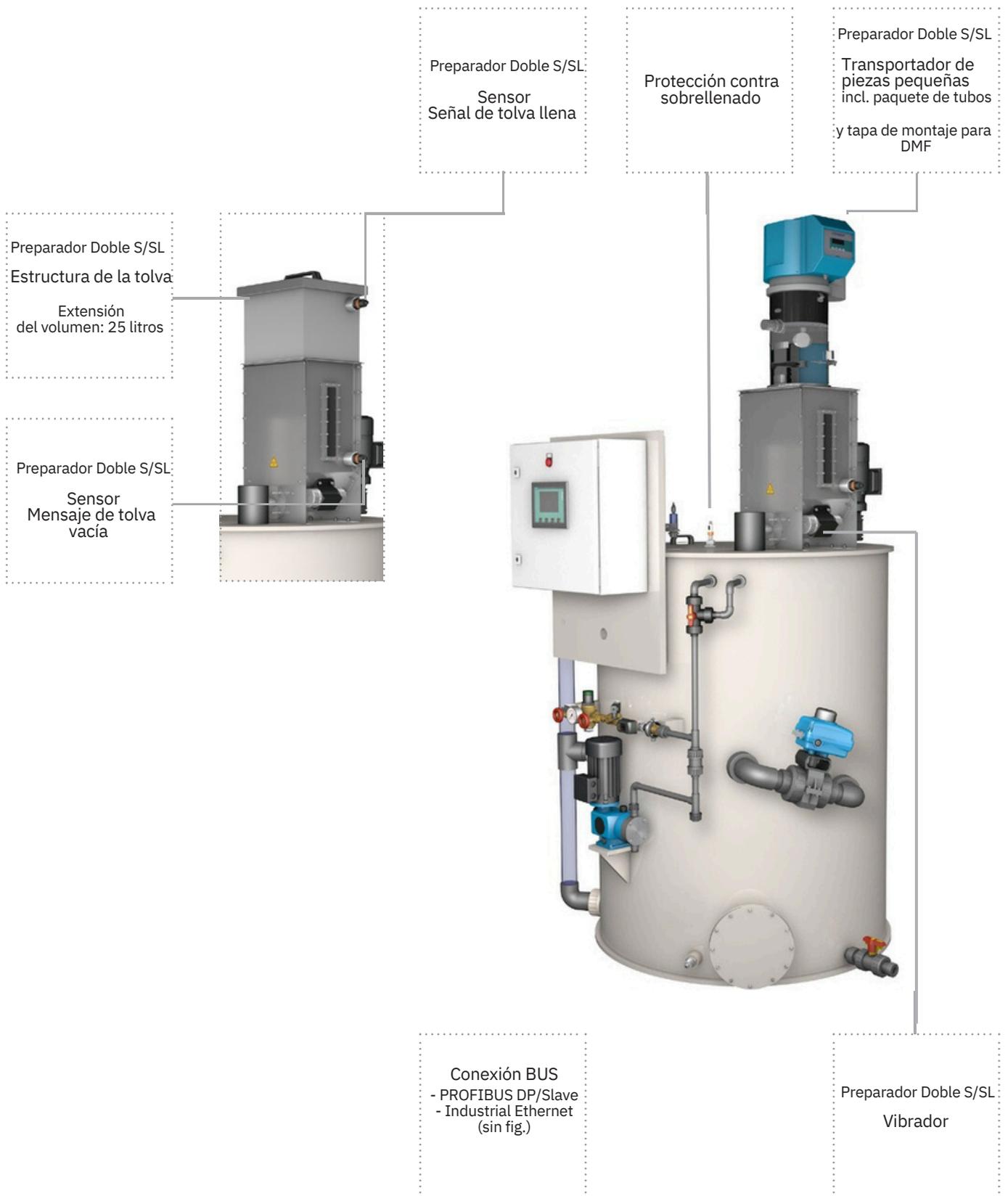
FUNCIONES ADICIONALES PREPARADOR OSCILANTE



DISEÑO BÁSICO PREPARADOR DOBLE



FUNCIONES ADICIONALES PREPARADOR DOBLE





CONTÁCTANOS:



info@sodimate.com.mx



+52 442 146 8490

<https://sodimate.com.mx/>