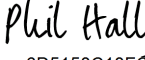
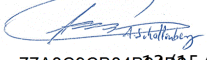


	Part Category			
	Standard			
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0	Page 1 of 20

Approval Block (Part Category)

Prepared	Approved	Approved	Released
Subject Matter Expert	Process Leader	Process Champion	BOS Leader
Quality Engineer	Manager Supplier Development	Accountable Manager	Department lead BOS
Anthony Carter	Jens Bornstein	Dirk Mahlmann	Wolfgang Kreutz
Signiert von:  166D84BA430448A 12/13/2024	DocuSigned by:  368C36FC13D44FE 12/14/2024	Signiert von:  A7432E08A5CF41B 12/16/2024	DocuSigned by:  68B81D019BBA4C2 12/17/2024
Approved	Approved	Approved	Approved
Procurement	Operations	Engineering	Quality
Manager Purchasing	General Manager	Head of Engineering	Senior Quality Manager
Tobias Gallert	Harald De Graeve	Phil Hall	Andreas Schollenberg
DocuSigned by:  02D9854E24DB2CC 12/16/2024	DocuSigned by:  302A1770AD5A210 12/16/2024	Signed by:  6D5158C18F10416 12/16/2024	DocuSigned by:  77A8C9CB84B34B2 12/15/2024
Approval records maintained by BOS Leader			

	Part Category Standard			
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0	Page 2 of 20

Change History (Part Category)

Note: Please update Rev. no. in header

Revision	Revision date	Description of change
1.0	03-Mar-2020	Initial Adient Aerospace release
2.0	22-Apr-2020	3.1 Update responsibilities 3.2 add Abbreviations 4.0 update table 1 4.1 update Order Text
3.0	19-Jun-2020	3.1 Add buyer responsibilities 4.0 update table 4.1 All, update requirements regarding certificates – batch related, 4.1 General update Purchasing requirements regarding changes 4.1 Cat. 7 deleted row material 4. and 5. Typos and translation update
4.0	19-Aug-2020	3.1 Update responsibilities for Product Engineer 4.1 Add Category - 6 Raw material 4.1 Update FAI Text for Category 3, 4,5 and 6
5.0	25-Nov-2020	2.2 Changed POA to POE 3.1 Updated responsibilities, Format, translation and addition of Quality manager and BOM Analyst 3.2 Corrected abbreviation for EASA, added english equivalent of LBA and updated according to new additions 4.1 General; complete rewritten 4.2 Table deleted and added 3 new tables, updated according to new part group. and document cat., 5.1 Part category definition completely rewritten 5.4 Add FAI definition, delete Reach/ROHS 5.6 Add Finish Certificate definition 6.1 Updated Record List, added document and part category requirements 7.0 Update Document references, add EN 9102, deleted Reach and ROHS
5.1	08-Nov-2021	- Updated Approval Block
6.0	11-Dec-2024	Standard completely revised General: Correction of spelling and grammar 2.3 New chapter: Control of Documents and Retention Period 3.1 Updated role designation and responsibilities: BOM Engineer 3.1 Updated responsibilities: Purchasing 3.1 Removed: Logistic Manager 3.1 Added new role: Manager Supplier Development 4.2 Added nomenclature for naming the Email subject line of digital delivery documents 4.2 Adding new requirement: STD documentation for DTS parts upon request 4.3 Document category list completely reworked: all doc. categories in one table/list 4.4 New chapter: detailed explanation and definition of documentation mentioned in chap. 4.3 5.1 Definitions generally reworked 5.1 Added TSO parts 5.1 Added Golden Sample and Reference Sample 5.2 New chapter: Batch 5.6 General rework 5.8 New chapter: Marked-up drawing 5.9 New chapter: Measurement Report 5.10 New chapter: Inspection Report 5.11 New chapter: Golden Sample Label and Reference Label 8.0 New chapter: List of Figures

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category			
	Standard			
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0	Page 3 of 20

		9.0 New chapter: Annexes (Example for assembly and single part CoC)
--	--	---

1.0 Purpose

This Standard defines the existing part categories and the corresponding documentation and delivery requirements for the supplier.

Parts include single parts, assembly parts and raw material.

This Standard shall be applied to all purchase orders which are ordered after approval of this Standard.

2.0 Scope

2.1 Application:

This Procedure applies to the following organizations:

1.0 Zweck

Dieser Standard definiert die existierenden Bauteilkategorien sowie die an den Lieferanten gestellten Dokumentations- und Lieferanforderungen für Teile der jeweiligen Bauteilkategorie.

Unter Teile fallen Einzelteile, Baugruppen und Rohmaterial.

Der Standard ist auf alle Bestellungen anzuwenden, die nach Freigabe dieses Standards bestellt werden.

2.0 Umfang

2.1 Anwendung:

Dieses Verfahren gilt für die folgenden Organisationen:

Adient Aerospace Production Organization*	Adient Aerospace Design Organization*	Adient Aerospace Management & Support Organization**	Adient Intercompany and external parties***
Yes	Yes	No	Yes

* Design organization (approved APDOA), Production organizations (approved POA) according to Part 21G.
** Management & Support Organization within Adient Aerospace as Sales, Finance etc.
*** External parties as Customer, Suppliers, Authorities etc.

2.2 Regulatory Acceptance:

This Standard or respective content in the APDOA / POE manual requires submission and acceptance to following prior to release:

2.2 Behördliche Abnahme:

Dieser Standard oder der entsprechende Inhalt im APDOA / POE Handbuch muss vor der Veröffentlichung eingereicht und akzeptiert werden:

EASA	LBA
No	No

2.3 Control of Documents and Retention Period

The supplier must take appropriate measures to protect this document from unauthorized access and to prevent it from being passed on to third parties. It may only be used to produce goods for Adient Aerospace.

As soon as a new revision is made available by Adient Aerospace, the previous revision loses its validity and may no longer be used. It must then be marked as invalid and stored separately from the active documents.

In this context, the supplier must guarantee a retention period of 10 years for all production relevant documents. The retention period begins with the delivery of the last manufactured part to which this standard was applied in the corresponding revision.

2.3 Dokumentenkontrolle und Aufbewahrung

Der Lieferant muss geeignete Maßnahmen ergreifen, um dieses Dokument vor dem Zugriff unbefugter zu schützen und eine Weitergabe an Dritte zu verhindern. Es darf ausschließlich für die Produktion von Gütern an Adient Aerospace verwendet werden.

Sobald eine neue Revision durch Adient Aerospace zur Verfügung gestellt wird, verliert die vorangegangene Revision ihre Gültigkeit und darf nicht mehr verwendet werden. Diese muss dann als ungültig gekennzeichnet und von den aktiven Dokumenten getrennt aufbewahrt werden.

In diesem Zusammenhang soll der Lieferant eine Aufbewahrungsfrist von 10 Jahren für alle produktionsrelevanten Dokumente gewährleisten. Die Aufbewahrungsfrist beginnt mit der Auslieferung des letzten hergestellten Teils, auf den dieser Standard in der entsprechenden Revision angewendet wurde.

	Part Category		
	Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0
			Page 4 of 20

3.0 Responsibility / Abbreviations

3.1 Responsibility

The **Design Engineer** is responsible for the correct classification of the purchased part numbers **into the respective part category**.

The **BOM Engineer** is responsible:

- to transfer the classifications as defined by the Design Engineer into the MBOM and the ERP system
- to transfer the documentation requirements according to this standard for new parts to the MBOM and the ERP system.

The **Buyer** is responsible:

- to purchase parts according to this standard.
- to carry over the documentation requirements according to this standard into the relevant contracts or Purchase Order's and to adjust the orders and contracts accordingly if necessary.

The **Manager Quality Control** is responsible

- to define the general documentation requirements for the part groups

The **Manager Supplier Development** is responsible:

- to train new suppliers in the understanding of this standard
- to train the suppliers in case of changes to this standard

3.2 Abbreviations

3.0 Verantwortung / Abkürzungen

3.1 Verantwortung

Der **Design Engineer** ist verantwortlich für die korrekte Eingruppierung der einzukaufenden Teilenummern **in die entsprechende Teilekategorie**.

Der **BOM Engineer** ist verantwortlich für:

- Die Übertragung der durch den Design Engineer festgelegten Eingruppierungen in die MBOM und in das ERP-System
- Die Übertragung der in dieser Norm definierten Dokumentationsanforderungen für Neuteile in die MBOM und ERP-System

Der **Einkäufer** ist verantwortlich für:

- Den Einkauf der Teile gemäß diesem Standard
- Die Übernahme der in diesem Standard festgelegten Dokumentationsanforderungen in die entsprechenden Verträge sowie die Umsetzung von Bestell- und Vertragsanpassungen, sofern dies erforderlich ist

Der **Manager Quality Control** ist verantwortlich für die Definition der grundsätzlichen Dokumentationsanforderungen an die Teilegruppen.

Der **Manager Supplier Development** ist verantwortlich für:

- Die Durchführung von Lieferantenschulungen zur Verständnisförderung dieses Standards
- Die Durchführung von Lieferantenschulungen zu diesem Standard im Änderungsfall

3.2 Abkürzungen

Abbreviation / Abkürzung

APDOA

AV

BOS

BFE

CDR

CEO

CMM

CoC

COTS

DO

DTS

EASA

ETSO

FAA

FAI

FAI-R

GS

LBA

MBOM

Term / Begriff

Alternative Procedure Design Organisation Approval

Aviation

Business Operation System

Buyer Furnished Equipment

Critical Design Review

Chief Executive Officer

Coordinate Measuring Machine / Koordinaten-Messmaschine

Certificate of Compliance

Commercial Off the Shelf

Design Organization

Direct To Stock

European Union Aviation Safety Agency

European Technical Standard Order

Federal Aviation Administration

First Article Inspection

First Article Inspection-Report

Golden Sample

Luftfahrtbundesamt (National Aviation Authority, Germany)

Manufacturing Bill of Material

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category			
	Standard			
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0	Page 5 of 20

PO	Purchase Order
POA	Production Organization Approval
POE	Production Organization Exposition
RS	Reference Sample
SFE	Supplier Furnished Equipment
STD	Standard
TSO	Technical Standard Order

	Part Category Standard			
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0	Page 6 of 20

4.0 Part Category Definition

4.1 General

This standard must be implemented according to the responsibilities defined under section 3.1.

4.2 Delivery requirements

All required documents must be available at Adient Aerospace when receiving the parts at the latest.

If the delivery contains flammability samples / material for flammability coupons, the delivery note **must** include a remark stating „**Flam Test Coupon**“ or „**Flammability Samples**“.

The supplier **must** always **provide hardcopies** of the documentation with each delivery **inside the box** (mark the outside of the box with „**delivery documents enclosed**“) **and** send a **digital** copy to **Adient Aerospace Seating** via Email. These digital copies must be complete and legible in all aspects.

Thereby the following is to be considered:

- The documentation for parts of the STD, DTS, CERT, PROT and GS document category shall be sent to the following email address:

quality.aerospace@adient-aerospace.com
- The naming of the e-mail subject line must correspond to the following scheme for parts of the document category STD, DTS, CERT, PROT, GS:

DC_PO_DN_PN_Rev_supplier

DC: Document category (STD, DTS, CERT, PROT, GS)

PO: Adient Aerospace purchase order number

DN: Delivery note

PN: Adient Aerospace part number

Rev: Revision level

Supplier: (Example: Example International GmbH & Co. KG)

Example:

STD_205441_[Deliverynote]_5026392_AD_Example_International

4.0 Definition der Bauteilkategorie

4.1 Allgemeines

Der Standard ist gemäß den unter Punkt 3.1 genannten Verantwortlichkeiten umzusetzen.

4.2 Lieferanforderungen

Alle geforderten Dokumente müssen spätestens mit dem Eingang der gelieferten Teile bei Adient Aerospace vorliegen.

Falls die Lieferung Material für Brenncoupons / Entflammbarkeitsnachweise enthält, muss der Lieferschein einen Vermerk „**Flam Test Coupon**“ oder „**Flammability Samples**“ enthalten.

Der Lieferant muss immer mit jeder Lieferung **Ausdrucke** der Dokumentation **innerhalb der Verpackung** mitliefern (Markierung der Verpackung mit „**Lieferpapiere beiliegend**“) **und** **Adient Aerospace Seating** eine **digitale** Kopie per E-Mail zukommen lassen. Diese digitale Kopie muss vollständig und in allen Aspekten leserlich sein.

Dabei ist folgendes zu beachten:

- Die Dokumentation für Teile der Dokumentationskategorie STD, DTS, CERT, PROT und GS ist an die folgende E-Mail-Adresse zu senden:

quality.aerospace@adient-aerospace.com
- Die Benennung der E-Mail-Betreffzeile muss für Teile der Dokumentenkategorie STD, DTS, CERT, PROT, GS dem folgenden Schema entsprechen:

DC_PO_DN_PN_Rev_supplier

DC: Dokumentenkategorie (STD, DTS, CERT, PROT, GS)

PO: Adient Aerospace Bestellnummer

DN: Lieferscheinnummer

PN: Adient Aerospace Teilenummer

Rev: Revisionsstand

Supplier: (Beispiel: Example International GmbH & Co. KG)

Beispiel:

STD_205441_[Deliverynote]_5026392_AD_Example_International

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0 Page 7 of 20

- Parts of the FAI document category shall be sent to:

fai-reports-kl@adient-aerospace.com

The nomenclature for FAI parts follows the scheme described above, but the FAI number shall be given here instead of the DC.

- If Adient Aerospace subsequently requests the STD-documentation for a DTS-part (see also chapter 4.4), this documentation shall be sent to the requesters Email address in addition to the Email address mentioned above. The subject line shall follow the defined scheme (in this case: DC = STD).

Thus, the supplier must create and separately provide an individual file per part number, batch number (batch definition please refer to chapter 5.2) and PO.

- Teile der FAI-Dokumentenkatgorie sind an folgende E-Mail-Adresse zu senden:

fai-reports-kl@adient-aerospace.com

Die Nomenklatur für FAI-Teile folgt dem oben beschriebenen Schema, jedoch soll hier statt der DC die FAI-Nummer angegeben werden.

- Wird für ein DTS-Teil nachträglich eine STD-Dokumentation durch Adient Aerospace angefordert (siehe Kapitel 4.4), so ist diese an die E-Mail-Adresse des Anfragestellers und zusätzlich zur oben genannten E-Mail-Adresse zu senden. Die Benennung der Betreffzeile folgt in diesem Fall der oben getroffenen Definition (in diesem Fall: DC = STD).

Der Lieferant muss somit eine separate Datei zu jeder Teilenummer pro Bestellung und Batch (Definition siehe Kapitel 5.2!) erstellen und jeweils gesondert übermitteln.

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category											
	Standard											
	Proprietary and Confidential				AV-PLUS-ST-009				Rev 6.0		Page 8 of 20	

4.3 Documentation Deliverables

Part Group	Serial deliveries																					Not for Flight		
	1			2			3			4			5			6			7			8		
	Standard Parts / COTS			Electrical Parts / Assemblies (BFE & SFE)			Engineered Machined Parts / Assemblies			Engineered Plastics or Composites			Raw Material			Upholstery/ Foams			ETSO / TSO Parts/ Assemblies			Development / Engineering Test articles	Sample Parts	Golden Samples / Reference sample
Required Documentation	FAI	STD	DTS	FAI	STD	DTS	FAI	STD	DTS	FAI	STD	DTS	FAI	STD	DTS	FAI	STD	DTS	FAI	STD	DTS	CERT	PROT	GS
FAI-R *1				S			S			S			S			S			S					
Delivery Note (incl. part#, part rev., lot, batch; SN information or date of manufacturing)		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
CoC or FAA 8130-9*2		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S
or: EASA Form 1 (Non-Approved data) or FAA 8130-3 (non- approved data) *3 EASA Form 1 (approved data) or FAA 8130-3 (approved data) *3				S	S	S										S	S	S	S	S	S			
Raw Material Certificate (3.1) *4 or: Data Sheet plus Material Test Certificate *4							S	S	R	S	S	R	S	S	R							S		
Flammability Certificate *5										S	R	R	S*6	R*6	R*6	S	R	R				S*6		
Finishing Certificate *7 (where applicable)							S	S	R													S		
Marked-up drawing (Bubbled drawing)							S	S	R	S	S	R	S	S	R	S	S	R				S		S
Supplier Internal Measurement Report*8							S	R	R	S	R	R	S	R	R	S	R	R				S		S*10
Golden Sample Label																								S*9

S: Send always with every shipment

R: Keep record and send within 24 hours if requested by Adient Aerospace

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category Standard			
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0	Page 9 of 20

4.4 General rules:

As a rule, the Document Category FAI is not relevant for the Part Categories 1 (Standard Parts / COTS) and 8 (Parts / Assemblies not for flight).

Both, "not for flight" parts and the accompanying documents must be marked with "not for flight".

In case of DTS documentation requirements: Upon request, all documentation (relevant acc. to STD documentation requirements of the chosen part category) must be presented to **Adient Aerospace** within 24 hours.

*1 For FAI-Rs the latest standard of AS 9102 must be followed. If changes are made to the standard, Adient Aerospace will grant an agreed grace period for implementation.

An FAI Report shall not be provided with every shipment, but under the following cases:

- First shipment of part number for serial production
- New manufacturer(s) (sub-suppliers and subcontractors must be considered)
- Changes to revision level due to part changes (Form, Fit, Function, Fatigue)
- Changes to design specifications
- New production location
- Modified or new tools, measuring instruments and equipment with direct influence on the product
- Restart of production after at least 2 years of non-production
- Customer demand (e.g. in case of increasing product errors / customer complaints)
- Delta-FAI to previous unfinished FAI Report

Please note:

- The measurement report (preferably from a CMM) must be attached to the FAI report for the first delivery of a part number and a revision level (see also section 5.9). For subsequent deliveries, the supplier must send the internal measurement report (preferably from a CMM) on request (per batch) within 24 hours.

*2 Adient Aerospace prefers a uniform visual appearance for CoC documents. For this purpose, annex A in chapter 9.0 provides an example how to structure the CoC for single parts and annex B for assembly parts. The structure and content of the CoC should be based

4.4 Generelle Festlegungen:

Die Dokumentenkategorie FAI ist grundsätzlich nicht relevant für die Teilekategorien 1 (Standard- bzw. COTS-Teile) und 8 („not for Flight“-Teile bzw. -Baugruppen).

Beides, sowohl „not for flight“ - Teile als auch die zugehörige Begleitdokumentation, sind mit „not for flight“ zu kennzeichnen.

Im Falle von DTS-Dokumentationsanforderungen: Auf Anfrage müssen alle Unterlagen (gemäß STD-Dokumentationsanforderung der betreffenden Teilekategorie), innerhalb von 24 Stunden **Adient Aerospace** zur Verfügung gestellt werden.

*1 Die Herangehensweise zur FAI-R Erstellung muss dem letzten Standard der AS 9102 entsprechen. Sollten Änderungen am Standard vorgenommen werden, so gewährt Adient Aerospace eine mit Adient Aerospace abzustimmende Karenzzeit zur Umsetzung.

Ein FAI-Report soll nicht mit jeder Lieferung, sondern lediglich in den folgenden Fällen zur Verfügung gestellt werden:

- Erste Lieferung einer Teilenummer für Serienproduktion
- Neue(r) Hersteller (dies beinhaltet auch Zulieferer und Unterauftragnehmer)
- Änderung der Revision aufgrund einer Bauteiländerung (Form, Fit, Function, Fatigue)
- Geänderte Konstruktionsvorgaben / Spezifikationen
- Neuer Fertigungsstandort
- Geänderte oder neue Werkzeuge, Messgeräte, Vorrichtungen mit direktem Einfluss auf das Produkt
- Unterbrechung des Herstellungsprozess von zwei Jahren oder länger
- Kundenvorgabe (z.B. bei häufigen Produktfehlern / Kundenreklamationen)
- Delta-FAI zu einem vorangegangenen unvollständigen FAI-Report

Zur Beachtung:

- Der ersten Lieferung einer Teilenummer und eines Revisionsstandes ist der Messbericht (bevorzugt von einer CMM) dem FAI-Bericht beizufügen (siehe auch Kapitel 5.9). Bei Folgelieferungen muss der Lieferant den internen Messbericht (bevorzugt von einer CMM) auf Anforderung (je Batch) innerhalb von 24 Stunden übermitteln.

*2 Adient Aerospace Seating präferiert ein einheitliches Aussehen des CoC Dokuments. Anhang A in Kapitel 9.0 zeigt den exemplarischen Aufbau eines CoC für ein Einzelteil und Anhang B den einer Baugruppe. Der Aufbau und Inhalt des CoC sollte sich an den in

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0 Page 10 of 20

on the examples provided in this standard and listed on a separate page in the documentation.

- *3 If the supplier has necessary regulatory approvals (Part 21G), this documentation must be provided and supersedes CoC or FAA 8130-9.

Required documentation depends either on approved or non-approved data.

The requirement to deliver with a Form 1 can be waived by the Manager Quality Control for non ETSO Parts.

- *4 In case of Engineered Machined Part / Assembly:
→ Raw Material Certificate
In case of Engineered Plastics or Composites:
→ Material Data Sheet plus Material Test Certificate

- *5 A flammability certificate only needs to be provided in case of FAI documentation; otherwise, it shall be delivered within 24 hours upon request.

- *6 Not relevant for metal or aluminum raw material, but e.g. for leather, fabrics, ...

- *7 Where applicable, i.e. in general for metal or aluminum parts.

- *8 A measurement report (CMM preferred) does not need to be submitted with every delivery but shall be provided within 24 hours upon request.

- *9 **Golden Sample Labels** must be signed by quality department employees of the supplier and Adient Aerospace Seating.

Reference Samples, on the other hand, must be marked, but no approval signature is needed in this case.

Both labels must be attached to the parts / assemblies in addition to the respective Label required per drawing. The label's size, position and minimum content is specified in chapter 5.11.

- *10 Golden Samples shall be delivered with measurement report. In addition, the supplier must perform an optical 3D measurement with color mapping photogrammetry for all foams (headrest, backrest, bottom, legrest) and deliver the results since these foam parts will be stored and used as a reference to upholstery.

diesem Standard bereit gestellten Beispielen orientieren und auf einer separaten Seite in der Dokumentation aufgeführt sein.

- *3 Wenn der Lieferant über die erforderlichen behördlichen Genehmigungen verfügt (Part 21G), muss diese Dokumentation zur Verfügung gestellt werden und ersetzt das CoC oder FAA 8130-9. Die erforderliche Dokumentation ist davon abhängig, ob freigegebene oder nicht freigegebene Daten vorliegen. Der Manager Quality Control kann über den Verzicht eines Form 1 Dokuments für Nicht-ETSO-Teile entscheiden.

- *4 Im Fall von Engineered Machined Part / Assembly:
→ Rohmaterialzertifikate
Im Fall von Engineered Plastics or Composites:
→ Materialdatenblatt plus Prüfzertifikat

- *5 Ein Brennbarkeitszertifikat ist nur dem FAI-Bericht beizufügen, ansonsten muss es innerhalb von 24 Stunden auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

- *6 Nicht relevant für Metall- oder Aluminium-Rohmaterial, aber z.B. für Leder, Stoffe, ...

- *7 Wo zutreffend, d.h. im Allgemeinen bei Metall- oder Aluminiumteilen.

- *8 Ein Messbericht (CMM bevorzugt) muss nicht bei jeder Anlieferung übermittelt werden, muss aber auf Anforderung innerhalb von 24 Stunden zur Verfügung gestellt werden.

- *9 **Golden Sample Labels** müssen von einem Mitarbeiter der Qualitätsabteilung des Lieferanten sowie von Adient Aerospace Seating abgezeichnet werden.

Referenzmuster hingegen müssen zwar gekennzeichnet werden, jedoch kann hier auf eine Freigabesignatur verzichtet werden.

Beide Labels müssen zusätzlich zum gemäß Zeichnung geforderten Label am Teil / an der Baugruppe angebracht werden. Die Positionierung, Größe sowie der Mindestinhalt des Labels ist in Kapitel 5.11 spezifiziert.

- *10 Golden Samples sind mit Messreport zu liefern. Zusätzlich muss der Lieferant für alle Schaumteile (Headrest, Backrest, Bottom, Legrest) eine optische 3D-Vermessung mit Falschfarbenvergleich durchführen und mitliefern, da diese als Referenzmuster bezeichnet und abgelegt werden.

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category		
	Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0
			Page 11 of 20

5. Definitions

5.1 Part Group

Standard Parts/COTS

Standard Part:

Standard parts are parts and materials that comply with a national or international standard or specification (e.g. ISO, DIN, National Aerospace Standards (NAS), Army-Navy Aeronautical Standard (AN), Society of Automotive Engineers (SAE), American National Standards Institute (ANSI), EN Specifications, etc.). The parts are identified in the part catalog with their standard or specification number.

(Extract from LBA leaflet; please see references)

COTS:

Commercially available items (Catalog Parts) intended by design to be procured and utilized without modification.

Electrical Parts / Assemblies (BFE & SFE)

This category consists of electrical items such as harnesses/ cables / electronic boxes. The supplier is responsible for the associated drawings.

Engineered Metal Parts / Assemblies

These aluminum or metal parts are machined parts designed by Adient Aerospace Design Organization and are manufactured of raw metals or billets.

Engineered Plastics and Composites

This group consists of machined parts or assemblies designed by Adient Aerospace Engineering and are made of plastic or composite materials.

Raw Material

This group consists of material which is not dimensionally processed and will be dimensionally processed at the Adient Aerospace plant.

General raw material is any material that requires further work to convert it into an aircraft component or part. Examples: Metals, plastics, wood, fabric, etc.

(Extract from LBA leaflet; see applicable documents!)

Upholstery / Foams

This group consists of dress covers / cushions / fabrics / foams, molded foam parts, etc.

ETSO-Parts / Assemblies

5. Definition

5.1 Teilekategorie

Standardteile/COTS

Standardteile:

Norm- und Standardteile sind Teile, Werkstoffe und Materialien, die nach einer nationalen oder internationalen Norm oder Spezifikationen (z.B. ISO, DIN, National Aerospace Standards (NAS), Army-Navy Aeronautical Standard (AN), Society of Automotive Engineers (SAE), American National Standards Institute (ANSI), EN Specifications, etc.) hergestellt und gefertigt wurden. Die Teile sind im Teilekatalog mit ihrer Norm- oder Spezifikationsnummer identifiziert.

(Auszug aus LBA-Merkblatt; siehe mitgeltende Unterlagen)

COTS:

Handelsübliche auf dem Markt erhältliche Einheiten (Katalogteile), die dafür ausgelegt sind, ohne Modifikation beschafft und verwendet zu werden.

Elektrische Teile / Baugruppen (BFE & SFE)

Die Kategorie besteht aus elektrischen Artikeln wie Kabelbäumen/Kabeln/Elektronikboxen. Die zugehörigen Zeichnungen liegen in der Verantwortung des Lieferanten.

Technische Metallteile /-baugruppen

Bei diesen Aluminium- bzw. Metall-Teilen handelt es sich um maschinell bearbeitete Teile, welche von der Adient Aerospace Design Organisation konstruiert wurden und aus Rohmetallen oder Halbzeugen hergestellt werden.

Technische Kunststoffteile und Verbundwerkstoffe

Bei dieser Gruppe handelt es sich um maschinell bearbeitete Teile oder Baugruppen, welche vom Adient Aerospace Engineering konstruiert wurden und aus Kunststoff oder Verbundmaterialien hergestellt werden.

Rohmaterial

Diese Gruppe besteht aus maßlich nicht bearbeitetem Material, das vom Adient Aerospace Werk maßlich weiterverarbeitet wird.

Allg. Rohmaterial ist jedes Material, das weitere Arbeit erfordert, um es in eine Luftfahrzeugkomponente oder ein Luftfahrzeugbauteil umzuwandeln. Beispiele: Metalle, Kunststoffe, Holz, Gewebe usw.

(Auszug aus LBA-Merkblatt; siehe mitgeltende Unterlagen!)

Polsterung / Schäume

Diese Gruppe besteht aus Bezügen / Kissen / Stoffen / Schaumstoffen, Schaumformteilen, usw.

ETSO-Teile / -Baugruppen

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0 Page 12 of 20

Supplied parts **or assemblies**, which require ETSO certification (e.g. seatbelts).

TSO-Parts / Assemblies

Comparable to ETSO Parts / Assemblies, however not related to EASA standards, but to FAA standards instead.

Development / Engineering Test articles

This category includes parts for certification seats or any other usage within the scope of certifications.

Sample Parts resp. Assemblies

This category includes all parts or assemblies that are procured for the purpose of prototype construction or for other test purposes (not for certifications!).

Golden Sample and Reference Samples

A golden sample represents a perfectly manufactured part, that completely matches the product quality requirements, especially regarding the optics. It should be manufactured at the supplier's serial production site by using serial production processes and shall be available prior to Adient Aerospace series production, approved / signed from the supplier, Adient Aerospace Seating and the customer and then serves as a perfect sample for comparison for future parts. Golden Samples are usually created for dress covers.

Foam parts on the other hand (Headrest, Backrest, Bottom, Legrest) are ordered as reference samples and serve as a reference for golden sample upholstery. For this reason, all dimensions shall be within the tolerance.

5.2 Batch

Quantity of parts or assemblies that are made from the same (raw) material batch under the same conditions in a coherent process (i.e. without a new set-up process or without rework / changes to a tool, etc.) and the individual parts / assemblies therefore show the same properties.

Changes to the material used and/or to the production process result in a change to the batch.

Gelieferte Teile **oder Baugruppen**, welche eine ETSO-Zertifizierung erfordern (z.B. Sicherheitsgurte).

TSO-Teile / -Baugruppen

Vergleichbar mit ETSO-Teilen / -Baugruppen, allerdings nicht bezogen auf EASA-Standards, sondern stattdessen auf FAA -Standards.

Entwicklungs- / Technische Testteile

Diese Kategorie enthält Teile für Zertifizierungssitze oder für sonstige Verwendungen im Rahmen von Zertifizierungen.

Musterteile bzw. -Baugruppen

Diese Kategorie beinhaltet alle Teile bzw. Baugruppen, die zum Zwecke des Prototypenbaus oder für sonstige Testzwecke beschafft werden (nicht für Zertifizierungen!).

Golden Samples und Referenzmuster

Ein Golden Sample ist ein Muster, das ein perfekt hergestelltes Teil darstellt und die Teilequalitätsanforderungen insbesondere bezüglich der Optik komplett erfüllt. Es sollte am Serienfertigungsstandort des Lieferanten mit Serienprozessen hergestellt und vor der Adient Aerospace Serienfertigung verfügbar sein sowie vom Lieferanten, von Adient Aerospace Seating und vom Kunden freigegeben / abgezeichnet werden. Es dient dann als Soll- bzw. Idealmuster zum Vergleich für künftige Teile. Golden Samples werden üblicherweise für Bezüge gefertigt.

Schaumteile hingegen (Headrest, Backrest, Bottom, Legrest) werden als Referenzmuster bestellt und dienen als Referenz für Golden Sample Bezüge. Sie müssen daher in allen Bereichen innerhalb der maßlichen Toleranz liegen.

5.2 Batch

Menge an Teilen bzw. Baugruppen, die aus derselben (Roh-)Materialcharge unter den gleichen Bedingungen in einem zusammenhängenden Prozess (d.h. ohne neuen Rüstvorgang oder ohne Nacharbeit / Änderung an einem Werkzeug, etc.) hergestellt bzw. bearbeitet wurde und die einzelnen Teile / Baugruppen deshalb die gleichen Eigenschaften aufweisen.

Änderungen beim eingesetzten Material und/oder am Produktionsprozess haben somit eine Änderung des Batchs zur Folge.

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category		
	Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0
			Page 13 of 20

5.3 CoC

The CoC or FAA 8130-9 states the conformity of the delivery with the purchase order requirement / specification by the supplier. It can be used for all types of parts, materials and specific processes*¹ (e.g. surface treatment processes). For all delivered parts / articles the supplier certifies the conformity of the component with the drawings, standards, specifications, catalogue specifications, etc. If further subcontractors are involved for the production or procurement of the ordered article, the CoC must also cover the traceability or correct conformity of the subcomponents or corresponding certificates of the suppliers such as the Inspection Certificate 3.1 according to EN10204 for raw material (see chapter 5.11).

*¹ In this case the target and actual values (e.g. of the layer thickness) of the delivered batch must be listed in the CoC's comment section.

5.4 Product Data Sheet

A product data sheet gives technical and commercial data on a product.

5.5 First Article inspection-/ Report First Article inspection (FAI)

A planned, complete, independent and documented inspection and verification process to ensure, that prescribed production processes have produced an item conforming to engineering drawings, planning, purchase order, engineering specifications, and/or other applicable design document.

FAI Reports must be created according to the criteria defined in chapter 4.4.

First Article Inspection-Report (FAI-R)

The forms and package of documentation for a part number, sub-assembly or assembly, including associated FAI results, shall be created in compliance with EN 9102

5.6 Material Test Certificate

A certificate certifying, that the material complies with the standards and/or specifications of the mentioned material (proven by various inspections/tests).

The certificate will be issued by the steel manufacturer.

5.3 CoC

Mit dem CoC oder FAA 8130-9 wird die Übereinstimmung der Lieferung mit der Bestellanforderung / Spezifikation durch den Lieferanten bestätigt. Es kann für alle Arten von Teilen, Materialien und Spezialprozesse*¹ (z.B. Beschichtungsprozesse) angewendet werden. Für alle angelieferten Teile / Artikel bescheinigt der Lieferant die Übereinstimmung des Bauteils mit den Zeichnungs-, Standard-, Spezifikations-, Katalogvorgaben, etc. Wenn für die Herstellung oder Beschaffung des bestellten Artikels weitere Unterlieferanten beteiligt sind, muss das CoC die Rückverfolgung bzw. korrekte Übereinstimmung der Unterkomponenten ebenfalls abdecken bzw. entsprechende Bescheinigungen der Lieferanten beigelegt werden, wie beispielsweise das Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäß EN10204 für Rohmaterial (siehe Kapitel 5.11).

*¹ In diesem Fall müssen die Soll- und Istwerte (z.B. der Schichtdicke) des angelieferten Batches im CoC unter den Bemerkungen aufgeführt werden.

5.4 Produktdatenblatt

Ein Produktdatenblatt gibt technische und kaufmännische Daten zu einem Produkt an.

5.5 First Article Inspection – Bericht First Article Inspection (FAI)

Geplanter, vollständiger, unabhängiger und dokumentierter Prüf- und Verifizierungsprozess, um sicherzustellen, dass mit den vorgeschriebenen Produktionsprozessen ein Teil in Übereinstimmung mit technischen Zeichnungen, Planung, Auftrag, technischen Spezifikationen und/oder einem sonstigen anzuwendenden Designdokument hergestellt wurde.

Kriterien, nach denen ein FAI-Report erstellt werden muss, sind in Kapitel 4.4 definiert.

First Article Inspection-Bericht (FAI-R)

Formulare und Dokumentensatz für eine Teilenummer, Unterbaugruppe oder Baugruppe, einschließlich der damit verbundenen Ergebnisse der Erstmusterprüfung sind gemäß EN 9102 anzufertigen.

5.6 Materialprüfzeugnis (für Metall)

Ein Zertifikat, das besagt, dass das Material mit den Normen und/oder Spezifikationen des aufgeführten Materials übereinstimmt (belegt durch verschiedene Untersuchungen/Tests).

Dieses Zertifikat wird vom Stahlhersteller ausgestellt.

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0 Page 14 of 20

5.7 Finishing Certificate

A certificate certifying the successful finishing (e.g. surface coating) of a part / assembly in accordance with the specification defined by Adient Aerospace.

This includes all chemical, protective and cosmetic finishing, for example heat treatment, surface treatment / plating, corrosion protection, anodizing and nickel plating.

5.8 Marked-up drawing / Ballooned drawing

The supplier is responsible to mark the features to be inspected on the drawing.

The numbering of the characteristics to be inspected shall match with the items in the measurement and inspection reports, e.g. position 1 on drawing correlates to no. 1 on the measurement report.

5.9 Measurement Report

A Document showing nominal and actual value of dimensional inspections of parts including assessment of the measuring results as well as further information when indicated (e.g. used measurement equipment, reference to the relevant control plan or inspection plan, ...).

A measurement report must contain the following details as a minimum:

- Nominal value / Should be
- Actual value / Is
- Tolerance
- Assessment OK / NOK

In case of a CMM measurement report the alignment (reference system) shall be specified.

The numbering of the characteristics to be inspected must match with the items in the measurement respectively inspection reports, e.g. position 1 on drawing correlates to no. 1 on the measurement report (please see point 5.7).

5.10 Inspection Report

The Inspection report is used to document all dimensions and features, that are not captured with the (CMM-) measurement report (e.g. gauges, functional checks, torques, etc).

5.11 Golden Sample Label & Reference Sample Label

Golden samples and reference samples must be equipped with a separate label for identification. It should be attached to the sample and sized in the same way as the material label. If the material label is sewn in according to the drawing (dress cover), the golden/reference sample label should be sewn together with the material label in the same orientation. In this case, the golden/reference sample label should be

5.7 Veredlungszertifikat

Ein Zertifikat, das die erfolgreiche Veredlung (z.B. Oberflächenbeschichtung) eines Teils / einer Baugruppe gemäß der von Adient Aerospace vorgegebenen Spezifikation bescheinigt.

Dazu gehören alle chemischen, schützenden und kosmetischen Veredelungen, z.B. Wärmebehandlung, Beschichtung, Rostschutz, Eloxieren und Vernickeln.

5.8 Gestempelte Zeichnung

Der Lieferant ist dafür verantwortlich die zu prüfenden Merkmale auf der Zeichnung zu markieren.

Die Nummerierung der Prüfmerkmale auf der Zeichnung muss mit der Nummerierung der Elemente in den Mess- bzw. Prüfberichten übereinstimmen, z.B. Position 1 auf der Zeichnung entspricht Position 1 im Messbericht.

5.9 Messbericht

Ein Dokument, das Soll-/Istvergleiche von maßlichen Prüfungen an Teilen inkl. der Bewertung der Messergebnisse enthält sowie ggf. weitere Informationen (z.B.: verwendetes Messmittel, Bezug zum zugrundeliegenden Kontroll- oder Prüfplan, ...).

Ein Messbericht muss mindestens die nachfolgenden Angaben enthalten:

- Sollwert
- Istwert
- Toleranz
- Bewertung OK / NOK

Bei einem CMM-Messbericht ist zusätzlich die Ausrichtung bzw. das Bezugssystem anzugeben.

Die Nummerierung der Prüfmerkmale auf der Zeichnung muss mit der Nummerierung der Elemente in den Mess- bzw. Prüfberichten übereinstimmen, z.B. Position 1 auf der Zeichnung entspricht Position 1 im Messbericht (siehe auch Punkt 5.7).

5.10 Prüfbericht

Der Prüfbericht wird zur Dokumentation aller Dimensionen und Merkmale, die nicht im (CMM-) Messbericht erfasst sind, verwendet (z.B. Prüflinien, Funktionsprüfungen, Drehmomente, etc.).

5.11 Golden Sample Label und Referenzmuster Label

Sowohl Golden Samples als auch Referenzmuster müssen mit einem separaten Label zur Kennzeichnung ausgestattet sein. Die Art der Anbringung und die Größe sollte dem des Materiallabels entsprechen. Wird das Materiallabel gemäß Zeichnung eingenäht (Dress Cover), so ist das Golden Sample-/Referenzmusterlabel gemeinsam mit dem Materiallabel in gleicher Ausrichtung zu vernähen, wobei das Golden Sample-/Referenzmusterlabel vor dem

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category		
	Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0
		Page 15 of 20	

positioned in front of the material label. If the material label gets clued or ironed onto the sample, the golden/reference sample label must be attached nearby in a way that doesn't affect form/fit/function. If any doubts raise on this topic, the position of the golden/reference sample label shall be aligned with the Adient Aerospace Design Organization.

The label's optical design is up to the supplier; however, the label must provide the following information:

- Lettering "Golden Sample" or „Reference Sample"
- Lettering "***NOT FOR FLIGHT***"
- Supplier information: Name, address, phone number and email address
- Part information: Adient Aerospace part number, part description acc. drawing, part revision (Rev.), sample batch no.
- Manufacturing date, given as DD-MMM-YYY
- ONLY FOR GOLDEN SAMPLE LABEL: Field for approval with signature/stamp
 - By supplier
 - By customer
 - By buyer (only applicable for BFE parts)

Materiallabel angeordnet sein sollte. Wird das Materiallabel aufgeklebt/aufgebügelt, so ist das Golden Sample-/Referenzmusterlabel an einer Stelle in unmittelbarer Nähe zum Materiallabel anzubringen. Hierbei ist darauf zu achten, dass die Passgenauigkeit/Funktion des Bauteils nicht eingeschränkt wird. Im Zweifelsfall ist die Positionierung des Golden Sample-/Referenzmusterlabels mit der Adient Aerospace Design Organisation abzustimmen.

Das optische Erscheinungsbild des Labels obliegt dem Lieferanten, jedoch müssen mindestens die folgenden Informationen auf dem Label vorhanden sein:

- Schriftzug „Golden Sample“ oder „Reference Sample“
- Schriftzug „***NOT FOR FLIGHT***“
- Lieferanteninformation: Name, Anschrift, Telefonnummer und E-Mail-Adresse
- Bauteilinformationen: Adient Aerospace Teilenummer, Teilebezeichnung/-beschreibung gem. Zeichnung, Teilrevision (Rev.), Sample Batch Nummer
- Herstellungsdatum im Format DD-MMM-YYYY
- NUR FÜR GOLDEN SAMPLE LABEL: Felder zur Freigabe für Unterschrift/Stempel
 - Durch den Lieferanten
 - Durch den Kunden
 - Durch den Käufer (nur bei BFE Parts)

Golden Sample

NOT FOR FLIGHT

Supplier Information

Example Company GmbH
Example Street 1
00000 Example C ity
Tel. 00000
E-Mail: xxx@examplecompany.com

Product Information

Part Number: xxxxxx
Description: Legrest Foam ASM
Rev.: AC
Date of Manufacture: 28-NOV-2024

Approvals

Supplier:
Date:
Signature/Stamp:

Customer: AdientAerospace Seating GmbH
Date:
Signature/Stamp:

Buyer:
Date:
Signature/Stamp:

ONLY FOR BFE PARTS

Fig. 5.1: Example of a golden sample label

Golden Sample

NOT FOR FLIGHT

Supplier Information

Example Company GmbH
Example Street 1
00000 Example C ity
Tel. 00000
E-Mail: xxx@examplecompany.com

Product Information

Part Number: xxxxxx
Description: Legrest Foam ASM
Rev.: AC
Date of Manufacture: 28-NOV-2024

Approvals

Supplier:
Date:
Signature/Stamp:

Customer: AdientAerospace Seating GmbH
Date:
Signature/Stamp:

Buyer:
Date:
Signature/Stamp:

ONLY FOR BFE PARTS

Abb. 5.1: Beispiel für ein Golden Sample Label

	Part Category		
	Standard		
Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0	Page 16 of 20

Reference Sample

NOT FOR FLIGHT

Supplier Information

Example Company GmbH

Example Street 1

00000 Example City

Tel. 00000

E-Mail: xxx@examplecompany.com

Product Information

Part Number: xxxxxx

Description: Legrest Foam ASM

Rev.: AC

Date of Manufacture: 28-NOV-2024

Fig 5.2: Example of a reference sample label

Adient Aerospace only accepts golden samples and reference samples which are labeled correctly and approved by the supplier (by using signature or stamp; only for golden samples).

Reference Sample

NOT FOR FLIGHT

Supplier Information

Example Company GmbH

Example Street 1

00000 Example City

Tel. 00000

E-Mail: xxx@examplecompany.com

Product Information

Part Number: xxxxxx

Description: Legrest Foam ASM

Rev.: AC

Date of Manufacture: 28-NOV-2024

Abb. 5.2: Beispiel für ein Referenzmusterlabel

Adient Aerospace akzeptiert nur Golden Samples und Referenzmuster, die korrekt gekennzeichnet und vom Lieferanten abgezeichnet/freigegeben (Nur für Golden Samples) sind.

	Part Category		
	Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0
			Page 17 of 20

5.11 Material certificate/Materialzertifikat

Tabelle 1: Materialzeugnisse entsprechend EN10204

Table 1: Material certificates according to EN10204

Detaillierte Informationen zur Definition von Materialzertifikaten finden Sie in der EN 10204.

For detailed information about the definition of material certificates please see EN 10204.

Bezeichnung der Prüfbescheinigung nach EN 10204 Designation of the test certificate according to EN 10204			
Art	Deutsch English	Inhalt der Bescheinigung Document Content	Bestätigung der Bescheinigung durch Document Validated by
2.1	Werksbescheinigung <i>Declaration of compliance with the order</i>	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung <i>Statement of compliance with the order</i>	den Hersteller <i>The Manufacturer</i>
2.2	Werkszeugnis <i>Test Report</i>	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen einer nicht spezifischen Prüfung. <i>Statement of compliance with the order, with indication of results of non-specific inspection</i>	den Hersteller <i>The Manufacturer</i>
3.1	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 <i>Inspection Certificate 3.1</i>	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen einer spezifischen Prüfung. <i>Statement of compliance with the order, with the results of specific inspection</i>	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers <i>The manufacturer's authorized inspection representative, independent of the manufacturing department</i>
3.2	Abnahmeprüfzeugnis 3.2 <i>Inspection Certificate 3.2</i>	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen einer spezifischen Prüfung. <i>Statement of compliance with the order, with the results of specific inspection</i>	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und den vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten <i>The manufacturer's authorized inspection representative independent of the manufacturing department and either the authorized inspection representative commissioned by the customer, or the authorized inspector designated by the official regulations</i>

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category		
	Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0 Page 18 of 20

6.0 Records/Logs

6.1 Record list

Document Name / Dokumentname	Responsible Function for retention / Verantwortliche Funktion für die Aufbewahrung
Purchase Order	Buyer
Document requirements per delivery	Manager Quality Control

6.2 Retention:

Records must be retained in accordance with the Control of Documents, Data and Records procedure.

6.2 Retention:

Aufzeichnungen müssen in Übereinstimmung mit dem Verfahren zur *Control of Documents, Data and Records procedure* werden.

7.0 References

Document Name / Dokumentname	Number / Nummer
Control of Documents Data and Records.docx	AV-LOS-PR-003
Metallic Products – Types of inspection documents	EN10204
Aerospace series – Quality systems – First article inspection requirements	EN9102
LBA - Merkblatt zum Thema Teile zweifelhafter Herkunft (SUP - Suspected Unapproved Parts)	LBA leaflet

8.0 List of figures / Abbildungsverzeichnis

Figure / Abbildung	Page / Seite
Figure 1: Example of a golden sample label	14
Figure 2: Example of a reference sample label	15

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0

9.0 Annexes / Anhänge

Annex A – Example for CoC of single part / Anhang A – Beispiel für CoC eines Einzelteils

Company Logo		Name and Address of Company	
--------------	--	--------------------------------	--

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

This is to certify that the product shipped conforms to the specifications required by the part no. specifications detailed below:

CUSTOMER:	Adient Aerospace Seating	CERT NO.:	
PO NO.:		DATE:	
PO LINE:		QUANTITY:	
PART NO.:		DRAWING NO.:	
PART REV:		DRAWING REV:	
NCR:		FAI:	
MATERIAL SPEC & TEMPER:	For Example: Aluminium 7075-T651 as per AMS 4045	LOT NO.:	
		SERIAL NO.:	
MATERIAL HEAT/LOT:		MATERIAL THICKNESS	
MATERIAL SUPPLIER	For Example: Shropshire Stainless & Aluminium Ltd.	MATERIAL GRAIN FLOW:	For Example: Corresponds as per drawing specifications

Treatment List

No.	Process Description	COC/LOT number
1	For Example: Chromium (VI)-free passivation as per MIL-DTL-5541 Type II, Class 1A.	
2	For Example: Laser Marking of Part Ident as per AV-PLUS-ST-008	

Q.A SIGNATURE: _____ DATE: _____

CERTIFIED THAT THE WHOLE OF THE SUPPLIES DETAILED HEREON HAVE BEEN INSPECTED, TESTED AND UNLESS OTHERWISE STATED ABOVE CONFORM IN ALL RESPECTS TO THE SPECIFICATION AND CONTRACT PURCHASE ORDER RELATING THERETO. FURTHERMORE THE RAW MATERIALS AND/OR PARTS USED HAVE BEEN OBTAINED FROM APPROVED SOURCES SUPPORTED BY RELEASE NOTES OR CERTIFICATES OF CONFORMITY.

Page 1 of 1

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.

	Part Category Standard		
	Proprietary and Confidential	AV-PLUS-ST-009	Rev 6.0

Annex B – Example for CoC of assembly / Anhang B – Beispiel für CoC einer Baugruppe

Company Logo	Name and Address of Company
--------------	--------------------------------

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

This is to certify that the product shipped conforms to the specifications required by the part no. specifications detailed below:

CUSTOMER:	Adient Aerospace Seating	CERT NO.:	
PO NO.:		DATE:	
PO LINE:		QUANTITY:	
PART NO.:		DRAWING NO.:	
PART REV.:		DRAWING REV.:	
NCR:		FAI:	
MATERIAL SPEC & TEMPER:	For Example: Aluminium 7075-T651 as per AMS 4045	LOT NO.:	
		SERIAL NO.:	
MATERIAL HEAT/LOT:		MATERIAL THICKNESS	
MATERIAL SUPPLIER	For Example: Shropshire Stainless & Aluminium Ltd.	MATERIAL GRAIN FLOW:	For Example: Corresponds as per drawing specifications

Assembly Components

No.	Component Description	Qty	Cert/Lot Number
1	For Example: 8025020-1 Seat Belt Bracket		
2	For Example: MS21206F1-15P Wire Threaded Insert		
3			

Assembly Operations List

No.	Process Description	Supplier Code, Processor Name, Address
1	For Example: Installation of Helicoil Thread Inserts as per AAP7100	
2	For Example: Laser Marking of Part Ident as per AV-PLUS-ST-008	
3		

Q.A SIGNATURE: _____

DATE: _____

CERTIFIED THAT THE WHOLE OF THE SUPPLIES DETAILED HEREON HAVE BEEN INSPECTED, TESTED AND UNLESS OTHERWISE STATED ABOVE CONFORM IN ALL RESPECTS TO THE SPECIFICATION AND CONTRACT PURCHASE ORDER RELATING THERETO. FURTHERMORE THE RAW MATERIALS AND/OR PARTS USED HAVE BEEN OBTAINED FROM APPROVED SOURCES SUPPORTED BY RELEASE NOTES OR CERTIFICATES OF CONFORMITY.

Page 1 of 1

Bei Widersprüchen in der Auslegung oder bei Verweisen ist die deutsche Version verbindlich. Die Stammdaten werden elektronisch gespeichert und stehen allen Teammitgliedern zur Verfügung. Gedruckte Kopien dienen nur als Referenz.

In case of contradictions in interpretation or references the German version is binding. Master files are stored electronically and are available to all team members. Printed copies are for reference only.