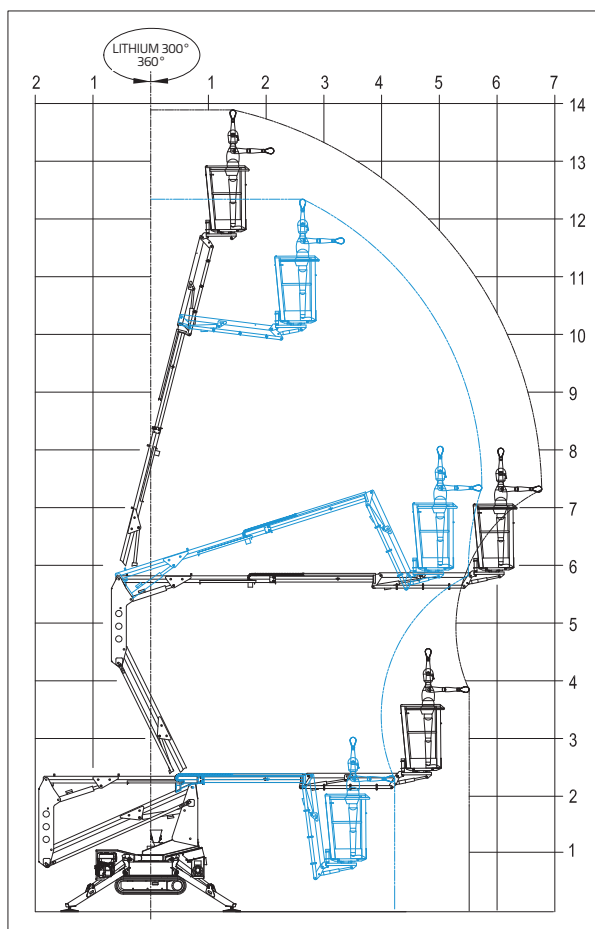


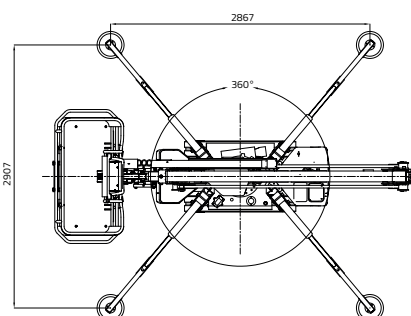
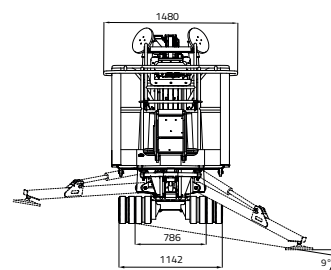
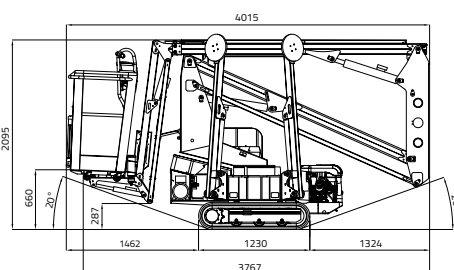
LL14.70

DONNÉES TECHNIQUES
NACELLE AÉRIENNE CHENILLÉE

IIIS



Capacité de charge 120 KG
(1 personne 80 kg + boîte outils 40 kg)
Capacité de charge 200 KG
(2 personnes 2x80=160 kg + boîte outils 40 kg)



12,25 m 13,90 m



5,92 m 6,76 m



4,01 m



3,76 m



2,09 m



1.335 x 690 x h 1.100 mm



15° / 26,8°



786 - 1142 mm



1400 daN - 2 daN/cm²



2867 x 2907 mm



Stabilisation et destabilisation automatique
IIIS de série



Télécommande



GPRS-GPS



R.A.H.M.



Système lithium-ion
4,8 kWh



MOTEUR À ESSENCE

Marque.....HONDA
TypeiGX390
Cylindres et cylindrée
..... mono-cylindrique 389 cm³
Puissance max. brute
..... 11,7HP - 8,7 kW @ 3600 rpm
Démarrage électrique..... 12 volt

MOTEUR DIESEL

Marque..... HATZ
Type 1B30 - HD Autorev
Cylindres et cylindrée
..... mono-cylindrique 347 cm³
Puissance max. brute.....
..... 7,3 HP - 5,4 kW @ 3600 rpm
Démarrage électrique..... 12 volt

INSTALLATION LITHIUM-ION

Système lithium-ion 4,8 kWh
Chargeur de batterie à bord.....
..... 220V 50Hz o 110V 50Hz
Autonomie de travail 4-5 h
Temps de recharge avec batteries com-
plètement déchargées 4 h (indicatif)
Temps de recharge au 80% avec batteries
complètement déchargées ..2 h (indicatif)

MOTEUR ÉLECTRIQUE

Standard 230V / 50 Hz - 2,2 kW
Option 110V / 50 Hz - 2,2 kW

CHENILLES

Tension de la chenille.....est réglée par un ressort à graisse
Galets de support chaque côté..... 3 + guide de chenille

Vitesse de translation:

- moteur thermique 1,3 - 2,6 km/h
- moteur lithium..... 1,1 - 2,1 km/h

POIDS MACHINE moteur thermique 1500 kg
POIDS MACHINE moteur lithium 1550 kg

VITESSE MAX DU VENT 12,5 m/s